



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 30.03.74 (P. 169956)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.10.75

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1978

MKP C23f 11/10

Int. Cl.² C23F 11/10

Twórcy wynalazku: Romuald Juchniewicz, Elżbieta Chrzan, Andrzej Wi-
duchowski, Krzysztof Zakrzewski

Uprawniony z patentu: Politechnika Gdańska, Gdańsk (Polska)

Sposób zabezpieczania przed korozją ciągnionych drutów stalowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania przed korozją ciągnionych drutów stalowych.

Dotychczas znane sposoby zapobiegania korozji ciągnionych drutów stalowych polegają na pokrywaniu go przed zwinięciem lub po zwinięciu w zwoje kompozycjami środków ochrony czasowej typu fluidoli, smarów, olejów, które hamują korozję atmosferyczną.

Niedogodnością opisanych wyżej sposobów jest niedostateczna ochrona drutów stalowych przed korozją, zwłaszcza, gdy proces trawienia prowadzi się w kwasie solnym. Opary tego kwasu, adsorbując się na powierzchni drutu wywołują w sprzyjających warunkach wilgotności powietrza i temperatury korozję.

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu zabezpieczania przed korozją ciągnionych drutów stalowych, pozbawionego opisanych wyżej niedogodności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drut stalowy trawi się w 10% roztworze kwasu solnego z dodatkiem 0,2% wagowych urotropiny. Następnie poddaje się go procesowi ciągnięcia w proszku ciążarskim będącym mieszaniną stearynianu wapnia i sodu z dodatkiem 2% wagowych mydła ołowiowego, 0,2% wagowych urotropiny i 0,2% wagowych cykloheksyloaminy, po czym drut zwiija się, pokrywając go jednocześnie kompozycją

2

złożoną z mydła ołowiowego z dodatkiem 2% wag. urotropiny i 2% wagowych cykloheksyloaminy.

Zaletą sposobu według wynalazku jest wyeliminowanie korozji drutów w okresie magazynowania i transportu.

Sposób zabezpieczania przed korozją ciągnionych drutów stalowych ilustruje poniższy przykład.

Przykład. Drut stalowy umieszcza się w kąpieli trawiącej, w skład której wchodzi 10% roztwór kwasu solnego z dodatkiem 0,2% wagowych urotropiny. Po zakończeniu trawienia drut poddaje się procesowi ciągnięcia przeprowadzając go kolejno przez puszki wypełnione proszkiem ciążarskim będącym mieszaniną stearynianu wapnia i sodu z dodatkiem 2% wagowych mydła ołowiowego, 0,2% wagowych urotropiny i 0,2% wagowych cykloheksyloaminy. Następnie prowadzi się proces zwiijania drutu, pokrywając go jednocześnie kompozycją złożoną z mydła ołowiowego z dodatkiem 2% wagowych urotropiny i 2% wagowych cykloheksyloaminy.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób zabezpieczania przed korozją ciągnionych drutów stalowych **znamienny** tym, że drut stalowy trawi się w 10% roztworze kwasu solnego z dodatkiem 0,2% wagowych urotropiny, następnie

poddaje się go procesowi ciągnienia w proszku cięgarskim będącym mieszaniną stearynianu wapnia i sodu z dodatkiem 2% wagowych mydła ołowiowego, 0,2% wagowych urotropiny i 0,2% wago-

wych cykloheksyloaminy, po czym drut zwiija się pokrywając go jednocześnie kompozycją złożoną z mydła ołowiowego z dodatkiem 2% wagowych urotropiny i 2% wagowych cykloheksyloaminy.