



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217928882 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 29

(21) 申请号 202221614155.0

(22) 申请日 2022.06.23

(73) 专利权人 芜湖美的智能厨电制造有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市江北集中区福州路新能源新材料集聚区5号办公楼3层西侧

(72) 发明人 刘洪焯 洪云 随晶侠 张炳卫

(74) 专利代理机构 北京众达德权知识产权代理有限公司 11570

专利代理师 唐霄枫

(51) Int. Cl.

F24C 3/08 (2006.01)

F24C 15/14 (2006.01)

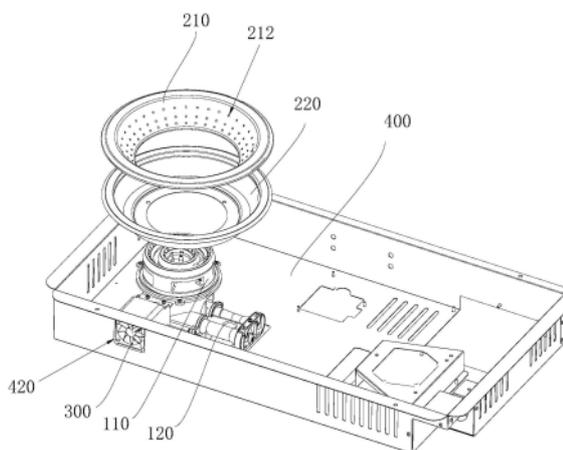
权利要求书1页 说明书7页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种燃气灶

(57) 摘要

本申请公开了一种燃气灶,属于厨热设备的技术领域,以解决目前的燃气灶的燃气燃烧不充分的技术问题。燃气灶包括燃烧部;盛液盘,围设于所述燃烧部,所述盛液盘的侧壁具有朝向所述燃烧部的第一侧,和背向所述燃烧部的第二侧,所述盛液盘的侧壁开设有空气口,所述空气口连通于所述第一侧和所述第二侧;和风机,可将所述第二侧的空气通过所述空气口吹向所述燃烧部,通过风机对空气进行加速,相比于正常燃烧情况下自然进行二次空气补充,有效提高二次空气补充的助燃效果,同时将空气口设置在盛液盘上,有效节省部件占用空间的同时,使盛液盘在起到回收杂物或液体的同时起到二次空气补充的效果。



1. 一种燃气灶,其特征在于,包括:

燃烧部(100);

盛液盘(200),围设于所述燃烧部(100),所述盛液盘(200)的侧壁具有朝向所述燃烧部(100)的第一侧,和背向所述燃烧部(100)的第二侧,所述盛液盘(200)的侧壁开设有空气口(212),所述空气口(212)连通于所述第一侧和所述第二侧;和

风机(300),可将所述第二侧的空气通过所述空气口(212)吹向所述燃烧部(100)。

2. 根据权利要求1所述的燃气灶,其特征在于,所述燃烧部(100)具有燃烧面,在所述燃烧面的朝向上,所述盛液盘(200)的内壁与所述燃烧部(100)的间距逐渐增大。

3. 根据权利要求1所述的燃气灶,其特征在于,所述空气口(212)朝向所述燃烧部(100)设置。

4. 根据权利要求1-3任一项所述的燃气灶,其特征在于,所述盛液盘(200)内具有引风通道(230),所述风机(300)的出风侧与所述空气口(212)均和所述引风通道(230)连通。

5. 根据权利要求4所述的燃气灶,其特征在于,所述盛液盘(200)包括上盘体(210)和下盘体(220),所述上盘体(210)间隔叠置于所述下盘体(220),所述引风通道(230)位于所述上盘体(210)和所述下盘体(220)之间,所述燃烧部(100)固定于所述下盘体(220)。

6. 根据权利要求5所述的燃气灶,其特征在于,所述燃气灶还包括面板(410),所述下盘体(220)嵌设于所述面板(410)。

7. 根据权利要求6所述的燃气灶,其特征在于,所述面板(410)具有固定口(411),所述下盘体(220)包括盘本体(222)和支撑环(221),所述支撑环(221)与所述盘本体(222)的一端连接,所述盘本体(222)穿设所述固定口(411),所述面板(410)支撑于所述支撑环(221)。

8. 根据权利要求7所述的燃气灶,其特征在于,所述下盘体(220)还包括盛液环(223),所述盛液环(223)与所述盘本体(222)背向所述支撑环(221)的一端连接,所述盛液环(223)套设于所述燃烧部(100),所述盛液环(223)具有盛液面,所述盛液面与所述盛液环(223)的轴向垂直。

9. 根据权利要求1所述的燃气灶,其特征在于,所述空气口(212)的数量为多个,多个所述空气口(212)沿所述盛液盘(200)的周向分布,并沿所述盛液盘(200)的轴向分布。

10. 根据权利要求1所述的燃气灶,其特征在于,所述燃烧部(100)内设置有空气通道(116),所述空气通道(116)的一端于所述燃烧部(100)的侧壁形成开口,所述空气通道(116)的另一端于所述燃烧部(100)的燃烧面形成开口。

一种燃气灶

技术领域

[0001] 本申请属于厨热设备的技术领域,尤其涉及一种燃气灶。

背景技术

[0002] 燃气灶是一种燃烧装置,其通过点燃燃气与空气的混合气体生成火焰,以对放置于燃气灶上的待机热件如锅具进行加热。燃气灶中,与燃气混合的空气含量是否充足,对燃气灶的燃烧效果具有较大影响。

[0003] 相关技术中,燃气灶在运行过程中,一次空气直接补充至燃气灶内与燃气混合,二次空气位于燃气灶外部与燃气灶生成的火焰自然接触,这样会导致二次空气无法充分与燃气灶生成的火焰接触而助燃。

实用新型内容

[0004] 本申请旨在至少能够在一定程度上解决目前的燃气灶的燃气燃烧不充分的技术问题。为此,本申请提供了一种燃气灶。

[0005] 第一方面,本申请实施例提供了一种燃气灶一种燃气灶,包括:

[0006] 燃烧部;

[0007] 盛液盘,围设于所述燃烧部,所述盛液盘的侧壁具有朝向所述燃烧部的第一侧,和背向所述燃烧部的第二侧,所述盛液盘的侧壁开设有空气口,所述空气口连通于所述第一侧和所述第二侧;和

[0008] 风机,可将所述第二侧的空气通过所述空气口吹向所述燃烧部。

[0009] 通过在盛液盘的侧面设置于外部连通的空气口,在燃烧部生成火焰时,通过风机将背离燃烧部以外的空气抽送补充至燃烧部,从而二次将空气补充至燃气灶内,使燃气灶燃烧的更加充分,实现助燃的效果。

[0010] 可选地,所述燃烧部具有燃烧面,在所述燃烧面的朝向上,所述盛液盘的内壁与所述燃烧部的间距逐渐增大。

[0011] 盛液盘的开口沿燃烧面的朝向一侧向外开扩设置,从而便于对下落的杂物或液体进行盛接,同时在通过盛液盘向燃烧部二次空气补充时,由于燃烧时火焰及热量向燃烧面的朝向一侧扩散,因此通过向外开扩设置盛液盘开口进行二次空气补充以适配燃烧时的火焰,同时减少火焰对盛液盘边缘的影响。

[0012] 可选地,所述空气口朝向所述燃烧部设置。

[0013] 使补充空气时空气直接吹向燃烧部,进而提高空气与燃气的混合效果,进一步提高助燃效果。

[0014] 可选地,所述盛液盘内具有引风通道,所述风机的出风侧与所述空气口均和所述引风通道连通。

[0015] 通过引风通道将风机引入的空气传递至所有空气口,从而实现从多个方向同时进行二次空气补充的效果,通过引风通道对空气进行加速,进一步提高二次空气补充效果。

[0016] 可选地,所述盛液盘包括上盘体和下盘体,所述上盘体间隔叠置于所述下盘体,所述引风通道位于所述上盘体和所述下盘体之间,所述燃烧部固定于所述下盘体。

[0017] 将上盘体与下盘体叠合,即可形成引风通道,使安装或清理时的拆卸过程更加方便。

[0018] 可选地,所述燃气灶还包括面板,所述下盘体嵌设于所述面板。

[0019] 可选地,所述面板具有固定口,所述下盘体包括盘本体和支撑环,所述支撑环与所述盘本体的一端连接,所述盘本体穿设所述固定口,所述面板支撑于所述支撑环。

[0020] 在安装下盘体时,将下盘体直接安装在面板的固定口上,将支撑环与面板搭接,即可将下盘体安装在面板上,同时通过将支撑环设置在面板与盘本体之间将缝隙遮蔽,避免杂物或液体落入面板下。

[0021] 可选地,所述下盘体还包括盛液环,所述盛液环与所述盘本体背向所述支撑环的一端连接,所述盛液环套设于所述燃烧部,所述盛液环具有盛液面,所述盛液面与所述盛液环的轴向垂直。

[0022] 通过将盛液环设置在燃烧部周围,从而对掉落的杂物或液体进行盛接,避免杂物或液体落入燃烧部中影响燃烧效果。

[0023] 可选地,所述空气口的数量为多个,多个所述空气口沿所述盛液盘的周向分布,并沿所述盛液盘的轴向分布。

[0024] 通过沿燃烧部的周向一圈补充空气,从而使燃烧部各个部分均能收到二次补充的空气影响,进一步提高补充空气的效果。

[0025] 可选地,所述燃烧部内设置有空气通道,所述空气通道的一端于所述燃烧部的侧壁形成开口,所述空气通道的另一端于所述燃烧部的燃烧面形成开口。

[0026] 通过空气通道将燃烧部的内部与外部连通,在补充空气时,空气从燃烧部周围吹向燃烧部,同时使空气通过空气通道进入燃烧部内,对火焰进行助燃,进一步提高空气补充效果。

[0027] 采用本申请提供的一种燃气灶,使用燃气灶时,一次空气直接补充至燃气灶内与燃气混合,通过燃烧部喷出混合气体开始燃烧,并通过盛液盘对上方掉落的杂物或液体进行盛接,盛液盘上设置有朝向燃烧部的空气口,为了进一步提高二次空气的助燃效果,通过风机将外部的空气从燃烧部的第二侧吹向盛液盘的空气口,通过空气口吹向燃烧部第一侧的燃烧部,对燃烧部进行助燃,通过风机对空气进行加速,相比于正常燃烧情况下自然进行二次空气补充,有效提高二次空气补充的助燃效果,同时将空气口设置在盛液盘上,有效节省部件占用空间的同时,使盛液盘在起到回收杂物或液体的同时起到二次空气补充的效果。

附图说明

[0028] 为了更清楚地说明本申请实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作一简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本申请的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0029] 图1示出了本申请实施例公开的燃气灶的结构示意图;

- [0030] 图2示出了图1中燃气灶和盛液盘的爆炸示意图；
- [0031] 图3示出了燃烧部部分的结构示意图；
- [0032] 图4示出了盛液盘与燃烧部配合时的截面示意图；
- [0033] 图5示出了下盘体部分的结构示意图；
- [0034] 图6示出了上盘体部分的结构示意图。
- [0035] 附图标记：
- [0036] 100-，燃烧部；110-，燃烧器；111-，外环主体；112-，内环主体；113-，外环火盖；114-，内环火盖；115-，喷气孔；116-，空气通道；117-，安装环；118-，止流环；120-，进气装置；
- [0037] 200-，盛液盘；210-，上盘体；211-，连接环；212-，空气口；220-，下盘体；221-，支撑环；222-，盘本体；223-，盛液环；224-，进风口；230-，引风通道；
- [0038] 300-，风机；
- [0039] 400-，灶台主体；410-，面板；411-，固定口；420-，安装口；421-，进风管。

具体实施方式

[0040] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0041] 需要说明的是，本实用新型实施例中所有方向性指示仅用于解释在某一特定姿态下各部件之间的相对位置关系、运动情况等，如果该特定姿态发生改变时，则该方向性指示也相应地随之改变。

[0042] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“连接”、“固定”等应做广义理解，例如，“固定”可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系，除非另有明确的限定。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0043] 另外，在本实用新型中如涉及“第一”、“第二”等的描述仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示其相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。另外，各个实施例之间的技术方案可以相互结合，但是必须是以本领域普通技术人员能够实现为基础，当技术方案的结合出现相互矛盾或无法实现时应当认为这种技术方案的结合不存在，也不在本实用新型要求的保护范围之内。

[0044] 燃气灶是一种燃烧装置，其通过点燃燃气与空气的混合气体生成火焰，以对放置于燃气灶上的待机热件如锅具进行加热。燃气灶中，与燃气混合的空气含量是否充足，对燃气灶的燃烧效果具有较大影响。

[0045] 相关技术中，燃气灶在运行过程中，一次空气直接补充至燃气灶内与燃气混合，二次空气位于燃气灶外部与燃气灶生成的火焰自然接触，燃烧时火焰以及周围空气向上运动形成负压，将使二次空气向火焰的部分靠近，实现自然的二次空气助燃，而此时二次空气只

能与火焰的外部接触,且二次空气的流速较慢,这样会导致二次空气无法充分与燃气灶生成的火焰接触,助燃效果较差,有鉴于此,本申请提供一种燃气灶,在一定程度上解决目前的燃气灶的燃气燃烧不充分的技术问题。

[0046] 下面结合附图并参考具体实施例描述本申请:

[0047] 请参考图1~图6,本申请实施例公开了一种燃气灶,具体的,燃气灶包括灶台主体400,燃气灶设置在灶台主体400上。

[0048] 参照图1至2,燃气灶还包括:

[0049] 燃烧部100,其中,燃烧部100包括炉头,炉头包括燃烧器110,燃烧器110与外部的进气装置120连接,进气装置120包括燃气进气口以一次空气进气口,进入燃烧器110后在燃烧器110内部混合,然后从顶部喷出从而在点燃后生成火焰。

[0050] 参照图3至图4,在本实施例中,燃烧器110包括外环火盖113和内环火盖114,以及分别与外环火盖113和内环火盖114连通的外环主体111和内环主体112,外环主体111和内环主体112内部中空设置,外环火盖113连通设置在外环主体111上方,内环主体112同轴设置在外环主体111内,内环火盖114连通设置在内环主体112上方,外环火盖113和内环火盖114同轴线设置,外环火盖113和内环火盖114均为多个喷气孔115环绕而成,两圈喷气孔115向外喷气,点燃后生成两环火焰进行加热。

[0051] 盛液盘200,围设于燃烧部100,盛液盘200的侧壁具有朝向燃烧部100的第一侧,和背向燃烧部100的第二侧,盛液盘200的侧壁开设有空气口212,空气口212连通于第一侧和第二侧。

[0052] 在通过燃烧部100对锅具进行加热的过程中,物料或液体容易从锅具内溅出,落入燃烧部100时容易对加热过程产生影响或者导致燃烧部100被堵塞,因此在燃烧部100周围围设一圈盛液盘200,用于盛接物料或液体。

[0053] 同时,盛液盘200环绕在燃烧部100的周围,因此在盛液盘200上开设贯穿盛液盘200的空气口212,使第二侧外的空气能够通过空气口212进入盛液盘200第一侧内,从而实现外部的二次空气补充至燃烧部100。

[0054] 风机300,可将第二侧的空气通过空气口212吹向燃烧部100。

[0055] 由于二次空气的流速较慢,二次空气无法充分与燃气灶生成的火焰接触,因此在燃气灶上设置风机300,将第二侧外的空气能够通过空气口212吹入盛液盘200第一侧内,有效提高二次空气的流速,进而使火焰充分与二次空气接触,有效提高助燃效果。

[0056] 采用本申请提供的一种燃气灶,使用燃气灶时,一次空气直接补充至燃气灶内与燃气混合,通过燃烧部100喷出混合气体开始燃烧,并通过盛液盘200对上方掉落的杂物或液体进行盛接,盛液盘200上设置有朝向燃烧部100的空气口212,为了进一步提高二次空气的助燃效果,通过风机300将外部的空气从盛液盘200的第二侧吹向盛液盘200的空气口212,通过空气口212吹向盛液盘200的第一侧的燃烧部100,对燃烧部100进行助燃,通过风机300对空气进行加速,相比于正常燃烧情况下自然进行二次空气补充,有效提高二次空气补充的助燃效果,同时将空气口212设置在盛液盘200上,有效节省部件占用空间的同时,使盛液盘200在起到回收杂物或液体的同时起到二次空气补充的效果。

[0057] 在一些实施例中,燃烧部100具有燃烧面,在燃烧面的朝向上,盛液盘200的内壁与燃烧部100的间距逐渐增大。

[0058] 其中,在实际使用过程中,燃烧部100上混合燃气喷出部分所在平面即为燃烧部100的燃烧面,燃烧面在水平面上且朝向上方,从而在使用时均匀喷出火焰。

[0059] 燃烧部100喷出火焰时,热量向上散发,同时在对锅具加热时,火焰以及热量在接触到锅具底面时向外部扩散蔓延,因此为了避免对火焰阻碍影响加热或火焰对盛液盘200过度灼烧,因此将盛液盘200随着燃烧面的朝向逐渐向外开扩设置成喇叭状,在进行二次补充空气时适配燃烧时的火焰,从而避免对燃烧部100的加热过程产生影响,同时减少火焰对盛液盘200边缘的影响。

[0060] 并且,通过将盛液盘200随着燃烧面的朝向逐渐向外开扩设置成喇叭状,提高盛液盘200的最外圈面积,便于对下落的杂物或液体进行盛接。

[0061] 在一些实施例中,空气口212朝向燃烧部100设置。

[0062] 具体的,在本实施例中,空气口212为圆形通孔,空气口212的轴线朝向内环火盖114和外环火盖113的中轴线,并且空气口212的轴线沿燃烧面的朝向向上倾斜,使补充空气时空气直接吹向燃烧部100,进而提高空气与燃气的混合效果,进一步提高助燃效果。

[0063] 在其他实施例中,空气口212也可以为其他形状,如椭圆等形状。

[0064] 在一些实施例中,盛液盘200内具有引风通道230,风机300的出风侧与空气口212均和引风通道230连通。

[0065] 具体的,引风通道230的直径小于风机300的直径,风机300可以直接设置在盛液盘200上通过空气口212直接将第二侧外部的空气吹向第一侧,二次空气的流速即为风机300吹出的空气的流速,因此为了提高空气的流速,在盛液盘200的内部设置引风通道230,将风机300的出气侧连接在引风通道230的进气口处,由于引风通道230的直径小于风机300的直径,在二次空气进入引风通道230后流速增加,从而提高二次空气从空气口212吹出后的流速,进一步提高二次空气补充的助燃效果。

[0066] 同时,空气口212开设有多个,多个空气口212均与引风通道230连通,通过引风通道230将二次空气同时从多个空气口212喷出,进而对多个位置的火焰同时进行助燃,并且多个位置二次空气的补充效果更加平衡,进一步提高二次空气补充的助燃效果。

[0067] 参照图5和图6,在一些实施例中,盛液盘200包括上盘体210和下盘体220,上盘体210间隔叠置于下盘体220,引风通道230位于上盘体210和下盘体220之间,燃烧部100固定于下盘体220。

[0068] 具体的,上盘体210和下盘体220为相互配合的圆环形盘体,上盘体210位于盛液盘200朝向燃烧部100的一侧且上盘体210朝向燃烧部100一侧为第二侧,下盘体220设置在上盘体210下方且下盘体220背离燃烧部100一侧为第一侧,上盘体210和下盘体220相互配合时,上盘体210和下盘体220的顶部外环以及底部内环均密封接触,而上盘体210和下盘体220的中间位置具有间隔,即形成环形的引风通道230,空气口212开设在上盘体210上,风机300设置在下盘体220上,从而将外部的二次空气吸入引风通道230,然后通过空气口212将二次空气吹向燃烧部100。

[0069] 安装时将下盘体220套设在燃烧部100外部并通过螺栓安装在灶台主体400上,然后将上盘体210安装在下盘体220上,将上盘体210和下盘体220的顶部外环以及底部内环密封连接,即可形成将二次空气吹向燃烧部100的盛液盘200。

[0070] 在一些实施例中,下盘体220嵌设于面板410。

[0071] 在本实施例中,灶台主体400为箱型的安装平台,安装平台顶部设置有面板410,燃气灶嵌设在面板410上后,整个燃气灶均位于面板410下方,便于燃气灶的使用。

[0072] 在其他实施例中,燃气灶也可以设置在面板410上,便于燃气灶的安装或检修。

[0073] 具体的,面板410具有固定口411,下盘体220包括盘本体222和支撑环221,支撑环221与盘本体222的一端连接,盘本体222穿设固定口411,面板410支撑于支撑环221。

[0074] 面板410上开穿设置有圆形的固定口411,即为安装燃气灶的安装口420,燃气灶均位于固定口411内,支撑环221设置在盘本体222的顶部边缘,支撑环221的外径大于固定口411的直径,支撑环221的最大外径小于固定口411的直径,安装时盘本体222位于固定口411内,支撑环221与面板410的顶面接触,一方面对下盘体220以及上盘体210进行支撑,在安装下盘体220时,将下盘体220直接安装在面板410的固定口411上,将支撑环221与面板410搭接,即可将下盘体220安装在面板410上,另一方面通过将支撑环221设置在面板410与盘本体222之间将缝隙遮蔽,避免杂物或液体落入面板410下。

[0075] 在其他实施例中,上盘体210的顶部设置有与支撑环221相适配的连接环211,连接环211与上盘体210的外边缘同轴固定连接,连接环211向外部翻卷成回型弯,将支撑环221包裹在连接环211内,上盘体210的底部与盘本体222的边缘搭接,从而实现上盘体210与下盘体220的密封连接,提高引风通道230的密封性。

[0076] 具体的,下盘体220还包括盛液环223,盛液环223与盘本体222背向支撑环221的一端连接,盛液环223套设于燃烧部100,盛液环223具有盛液面,盛液面与盛液环223的轴向垂直。

[0077] 具体的,参照图4,盛液环223为环形板体,盛液环223的表面与下盘体220的中轴线同轴设置,盛液环223的外边缘与盘本体222的底部边缘连接,盛液环223为主要承接杂物和液体的部分,盛液环223上开设有螺纹孔,燃烧器110的外壁的中间部分设同轴设置有一圈安装环117,通过螺栓将盛液环223与安装环117连接,外环火盖113和内环火盖114均设置在盛液环223上方,上盘体210安装在下盘体220上时,外环火盖113和内环火盖114均位于上盘体210上方,从而使空气口212吹出的二次空气吹向燃烧部100。

[0078] 在一些实施例中,安装环117上设置有一圈止流环118,止流环118突出设置在安装环117表面,盛液环223的内环边缘与止流环118抵接,进一步避免落在盛液环223上的杂物或液体进入燃烧部100。

[0079] 在一些实施例中,空气口212的数量为多个,多个空气口212沿盛液盘200的周向分布,并沿盛液盘200的轴向分布。

[0080] 具体的,空气口212设置有三排,三排空气口212均匀分布设置在上盘体210上,从而使二次空气均匀的向燃烧部100吹出,以对燃烧部100均匀并充分的补充二次空气,从而提高助燃效果。根据实际情况不同空气口212的具体数量可以为其他数量。

[0081] 在一些具体实施例中,风机300安装设置在灶台主体400上,灶台主体400上开设有与灶台主体400外部连通的安装口420,风机300通过螺栓安装在安装口420处,安装口420上一体化设置有进风管421,下盘体220上开设有与引风通道230连通的进风口224,进风管421与进风口224连通设置,从而将灶台主体400外部的空气通过进风管421以及进风口224吹入引风通道230,安装时将进风口224与进风管421密封搭接即可,使安装过程更加方便。

[0082] 在一些具体实施例中,下盘体220上进风口224包括多个开口形成筛网状,筛网状

的进风口224与引风通道230连通时,二次空气经过进风口224时通过筛网状的进风口224进行过滤,有效避免杂物进入引风通道230。

[0083] 在一些实施例中,空气通道116的一端于燃烧部100的侧壁形成开口,空气通道116的另一端于燃烧部100的燃烧面形成开口。

[0084] 具体的,空气通道116开设在外环主体111以及内环主体112上,将外环主体111以及内环主体112的侧壁开穿设置,在本实施例中外环主体111上的空气通道116和内环主体112上的空气通道116均设置有多条,多条空气通道116沿外环主体111的周向以及沿内环主体112的周向均匀间隔分布,在补充二次空气时,二次空气从空气口212吹出后从外环主体111上的空气通道116进入外环主体111内部,从而对外环火盖113喷出的火焰内外同时进行二次空气补充,然后二次空气再从内环主体112上的空气通道116进入内环主体112内部,从而对内环火盖114喷出的火焰内同时进行二次空气补充,进一步提高二次空气补充的效果。

[0085] 在一种具体实施例中,燃烧部100通过螺栓固定安装在灶台主体400内,盛液盘200的下盘体220通过面板410上的固定口411安装在燃烧部100上,下盘体220的支撑环221与面板410表面抵接,盛液环223与燃烧部100抵接并通过螺栓与燃烧部100连接,使外环主体111和内环主体112位于下盘体220内,并使下盘体220上的进风口224与灶台主体400上的进气管连通,然后将上盘体210与下盘体220密封嵌合形成引风通道230,使上盘体210上的空气口212朝向燃烧面,工作时灶台主体400上的风机300将外部的二次空气引入进风管421内,二次空气沿进风管421进入上盘体210与下盘体220之间的引风通道230,然后通过引风通道230将二次空气从空气口212吹向燃烧面,对火焰进行助燃,同时一部分二次空气通过空气通道116进入外环主体111和内环主体112内部,对火焰的内部进行二次空气补充,从而全方位的对火焰进行二次空气补充,实现助燃效果,相比于正常燃烧情况下自然进行二次空气补充,有效提高二次空气补充的助燃效果,同时将空气口212设置在盛液盘200上,有效节省部件占用空间的同时,使盛液盘200在起到回收杂物或液体的同时起到二次空气补充的效果。

[0086] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不必针对的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。此外,本领域的技术人员可以将本说明书中描述的不同实施例或示例进行接合和组合。

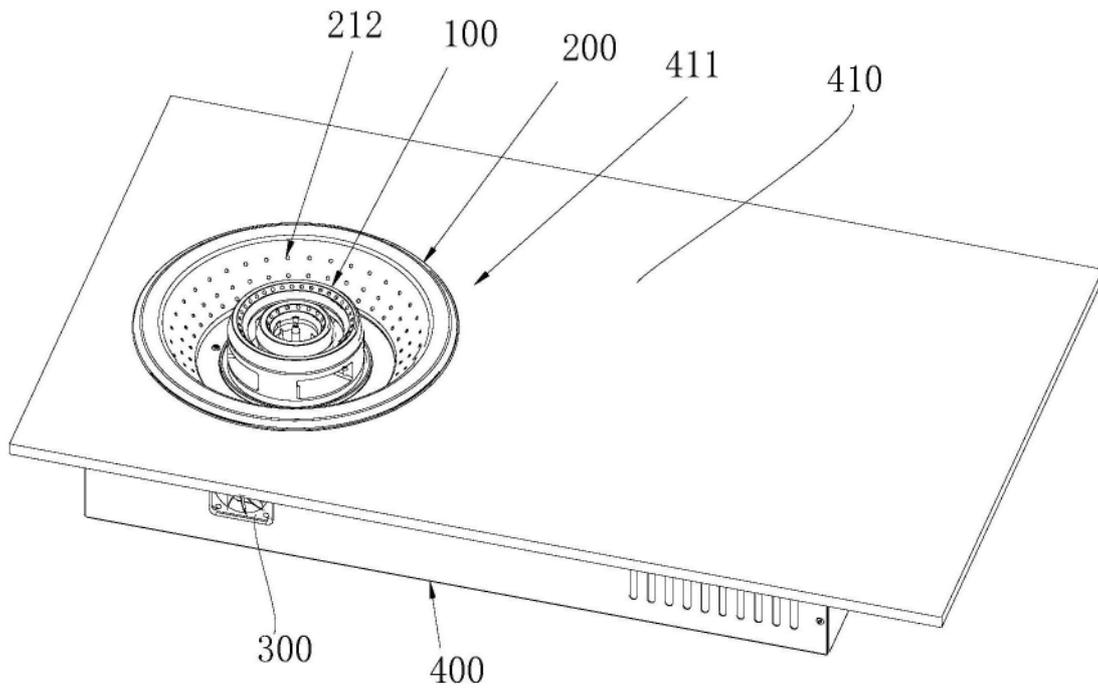


图1

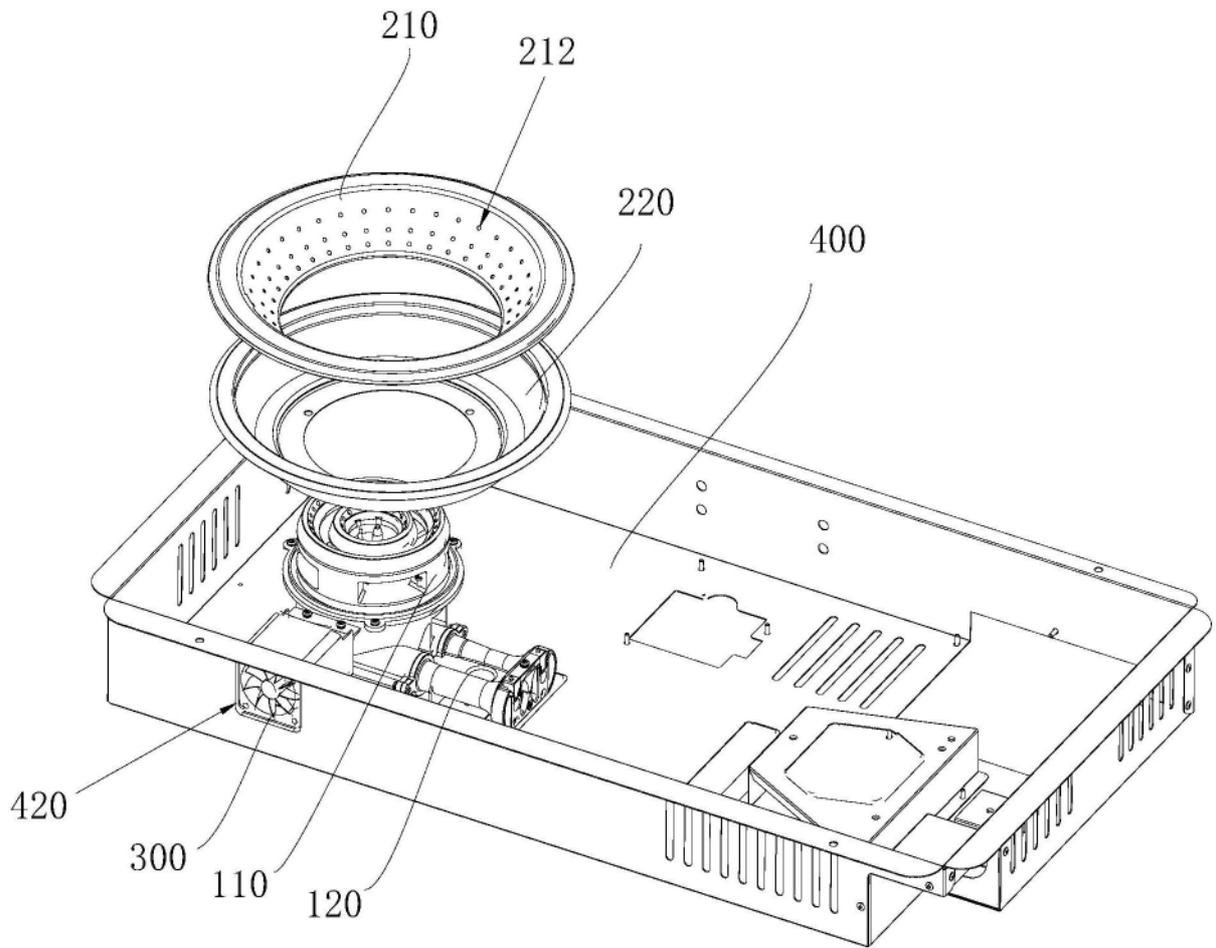


图2

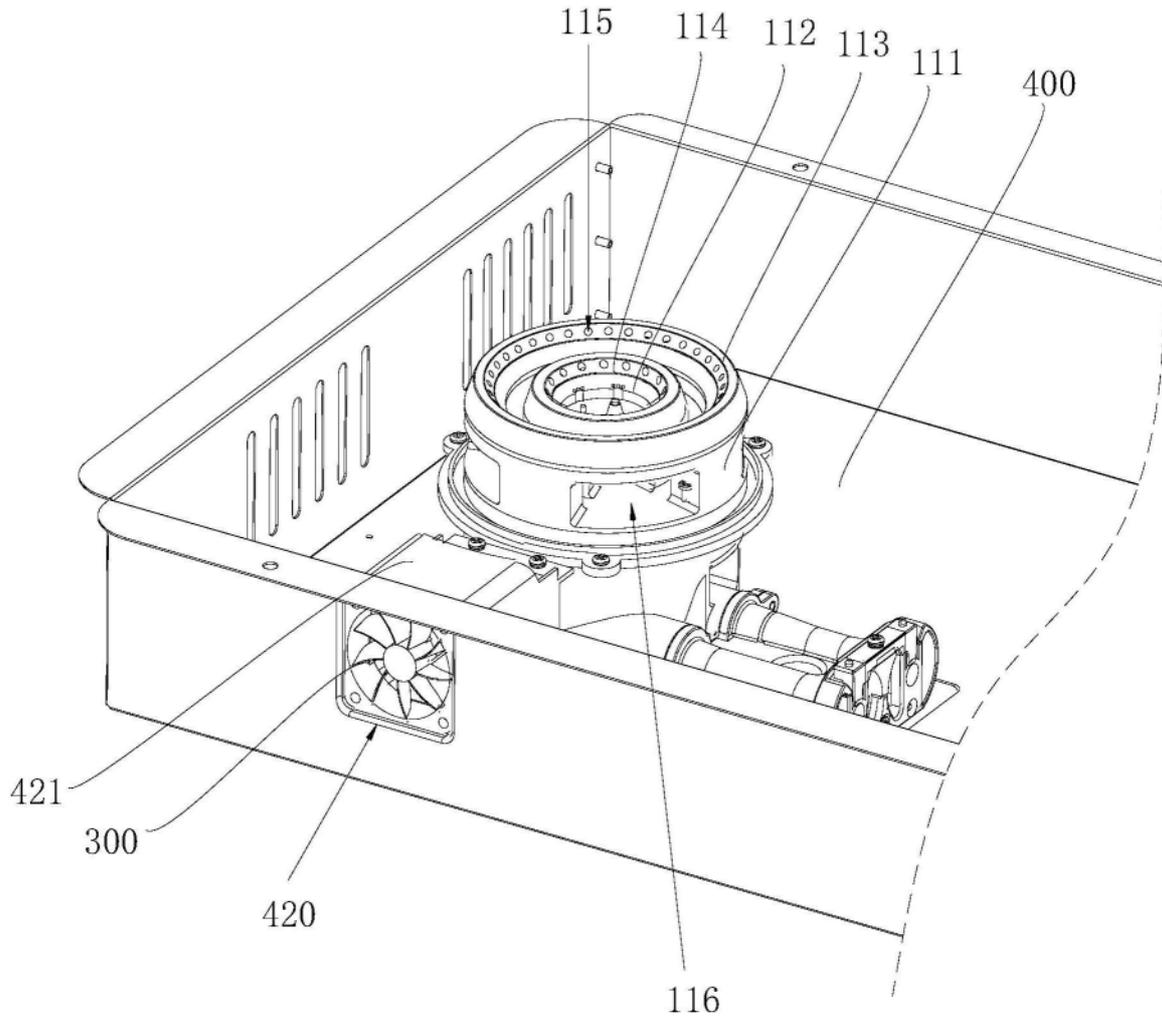


图3

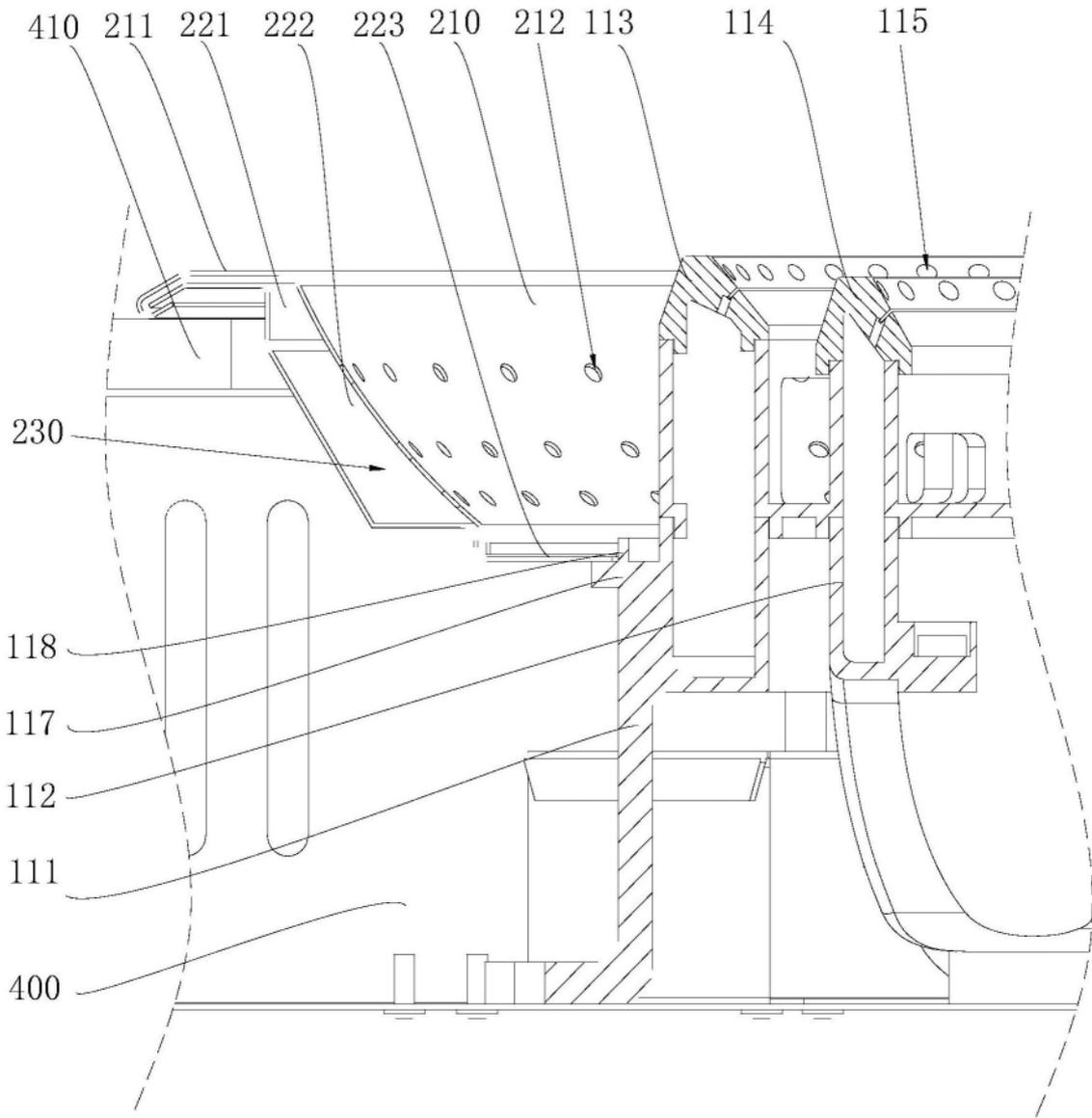


图4

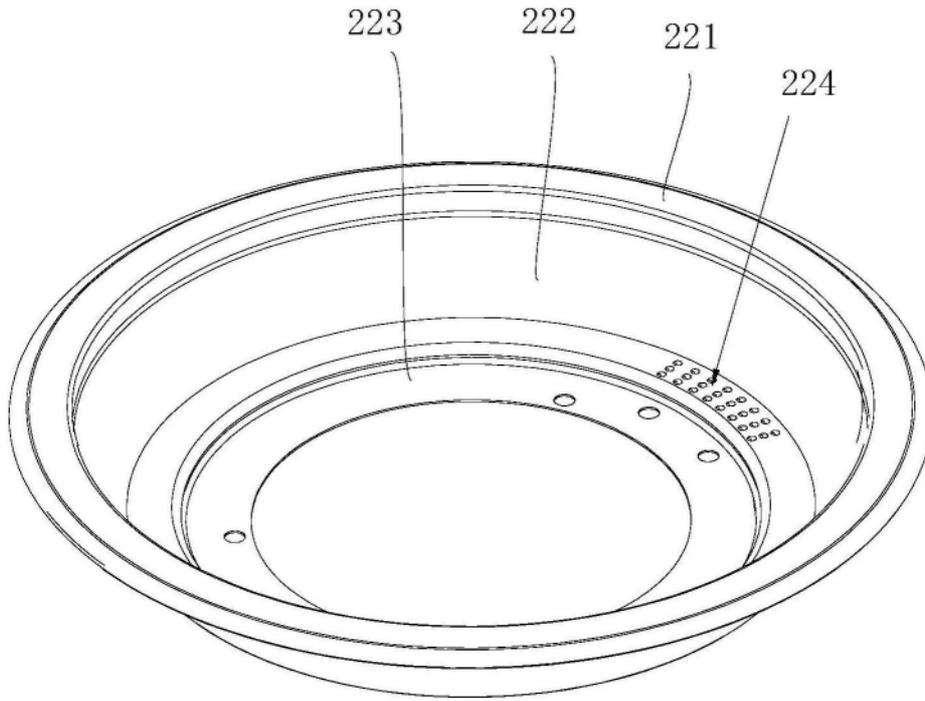


图5

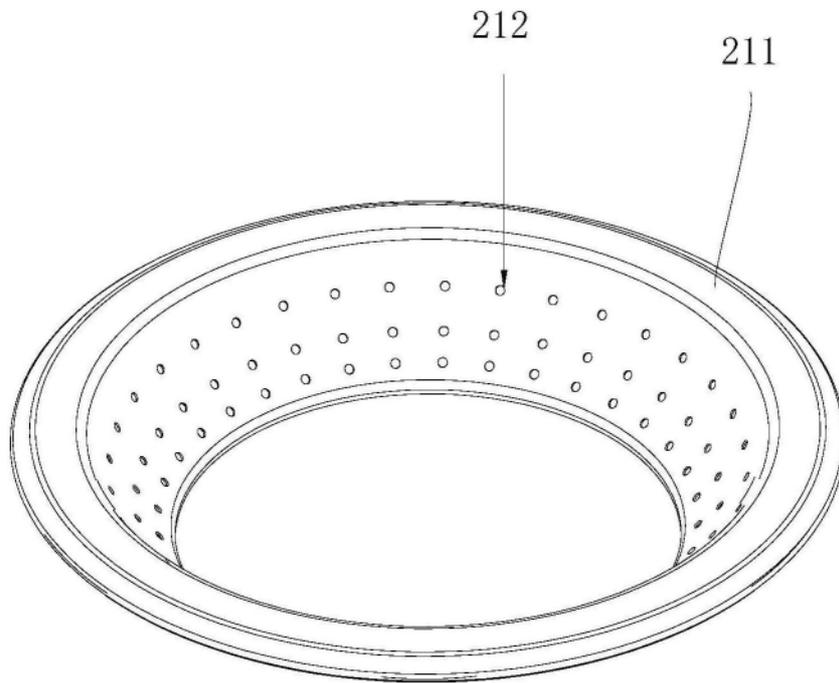


图6