

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 09 09 80

(21) (PV 6106-80)

(40) Zveřejněno 30 06 81

(45) Vydáno 30 03 84

214634

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³

F 16 K 1/46

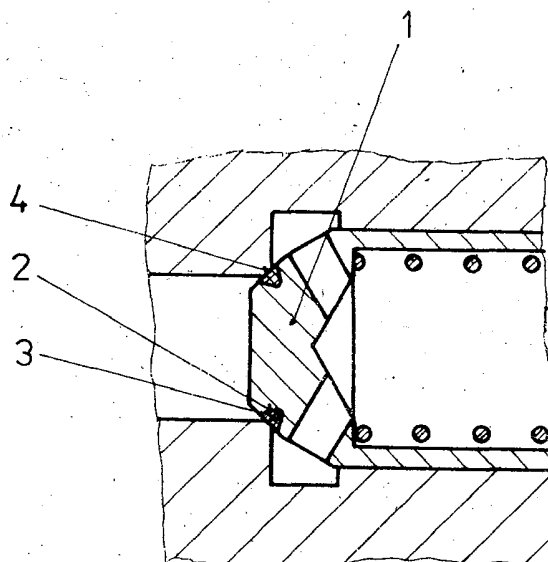
(75)

Autor vynálezu

KRBÁLEK KAREL, BÍTOVANY

(54) Nepropustný styk kuželky a sedla tekutinových prvků

Vynález se týká ventilu vysokozdvížných vozů.
Nepropustný styk kuželky a sedla tekutinových prvků je proveden tak, že v kuželce je zhotoven zápich, do kterého je natavena a opracována plastická hmota, dosedající do sedla. Toto řešení zaručuje dokonalou těsnost uváděných ventilů.



Předmětem vynálezu je nerozpustný styk kuželky a sedla tekutinových prvků zaručující dokonalou těsnost zpětných, přepouštěcích a pojistných ventilů, ventilů logických prvků, ventilových rozváděčů apod.

Dosud jsou těsnicí plochy kuželek u výše uvedených ventilů zabrušovány, musí být zajištěno dokonalé vedení kuželek, což vyžaduje vysokou přesnost výroby a tedy i vysokou pracnost. Sedla ventilů se zhotovují vyměnitelná, neboť se opotřebovávají. Další známé řešení je, že se kuželky zhotovují z plastické hmoty. Plastická hmota mění své rozměry, což zapříčiňuje selhání funkce ventilu.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny tím, že na kovovou kuželku v místě dosedání těsnicí plochy do sedla je natavena a opracována vrstva plastické hmoty (polyamidu). Takto zhotovený těsnicí styk nemusí být zabrušován, kuželka a její vedení může být zhotoveno v tolerancích, nemění časem své rozměry a těsnicí styk se dá snadno renovovat.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na výkrese, kde je nakreslen řez kuželkou při poloze v sedle.

V kuželce 1 je zhotovena v místě dosedání do sedla drážka 2, do níž je natavena a opracována plastická hmota 3, kterou kuželka dosedá do sedla 4.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Nepropustný styk kuželky a sedla tekutinových prvků vyznačující se tím, že v kuželce (1) je zhotov-

ven zápch (2), do kterého je natavena a opracována plastická hmota (3) dosedající do sedla (4).

2 1 4 6 3 4

