

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21)(22) Заявка: 2014108157, 25.10.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
25.10.2012Дата регистрации:
23.01.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
03.11.2011 SE 1151034-4

(43) Дата публикации заявки: 10.12.2015 Бюл. № 34

(45) Опубликовано: 23.01.2017 Бюл. № 3

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 03.06.2014(86) Заявка РСТ:
EP 2012/071112 (25.10.2012)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2013/064415 (10.05.2013)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"

(72) Автор(ы):

АНДЕРССОН Ингвар (SE),
НЮБОРГ Стефан (SE),
ХЕРМАНССОН Михаэль (SE),
ЭХМАН Петер (SE)

(73) Патентообладатель(и):

ТЕТРА ЛАВАЛЬ ХОЛДИНГЗ ЭНД
ФАЙНЭНС С.А. (CH)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: WO 2005105450 A1, 10.11.2005. EP
1398152 A1, 17.03.2004. DE 102004005576 A1,
09.09.2004.

(54) УСТРОЙСТВО ФЛЕКСОГРАФСКОЙ ПЕЧАТИ ПОЛОТНА УПАКОВОЧНОГО МАТЕРИАЛА

(57) Формула изобретения

1. Устройство для флексографской печати полотна (16) упаковочного материала печатной краской, причем устройство содержит резервуар или камеру (3) для краски и анилоксовый валик (1), вращающийся частично внутри камеры (3) для краски для захватывания и передачи печатной краски из камеры (3) для краски печатному цилиндуру (2), который вращается в контакте передачи с анилоксовым валиком (1), а также дополнительный цилиндр (17) противодавления, который вращается смежно печатному цилиндуру (2) и который вместе с печатным цилиндром (2) образует зазор, через который должно проходить полотно (16) упаковочного материала для передачи печатной краски от печатного цилиндра (2) полотну (16), причем камера (3) для краски является вытянутой и продолжается аксиально вдоль анилоксового валика (1) и имеет верхний аксиальный ракель (5) в контакте с периферийной поверхностью (7) анилоксового валика (1) для счищения избыточной краски и нижний подобный аксиальный ракель (6) в контакте с периферийной поверхностью (7) анилоксового валика (1) для счищения

RU

2 608 706

C2

2 608 706 C2

R U
2 6 0 8 7 0 6
C 2

остаточной печатной краски после передачи печатному цилиндуру (2), и указанная камера (3) для краски имеет первую концевую стенку (8) на ее одном аксиальном конце и вторую концевую стенку (8) на ее другом аксиальном конце,

при этом устройство включает по меньшей мере одно распылительное или душевое устройство (20), обеспеченное соплом, которое направлено к окружным краевым областям периферийной поверхности (7) анилоксового валика (1) для подачи очищающей текучей среды для печатной краски в эти области,

указанные аксиальные концевые стенки (8) камеры (3) для краски продолжаются по направлению к периферийной поверхности (7) анилоксового валика (1), вращающегося частично внутри камеры (3) для краски, но заканчиваются на коротком расстоянии от нее, для образования зазора между анилоксовым валиком (1) и каждой соответственной концевой стенкой (8), и

указанное распылительное или душевое устройство (20) расположено так, что его сопло направлено к краевым участкам анилоксового валика (11) в положении, находящемся после передачи анилоксовым валиком (11) печатной краски печатному цилиндуру (2).

2. Устройство по п. 1, в котором указанная очищающая текучая среда выбрана из группы, содержащей воду, растворитель для фактически используемой печатной краски и фактически используемую печатную краску, предпочтительно из фактически используемой печатной краски.

3. Устройство по п. 1, в котором распылительное или душевое устройство (20) расположено в непосредственной связи с нижним аксиальным ракелем (6) на входе вращающегося анилоксового валика (1) в камеру (3) для краски.

4. Устройство по п. 1 или 3, в котором распылительное или душевое устройство (20) является сообщающимся с источником газового или жидкого растворителя посредством рукава или трубопровода.

5. Устройство по п. 1, в котором первая и/или вторая аксиальная концевая стенка (8) камеры для краски имеет выпускное отверстие (24) для удаления воздуха из камеры (3) для краски.

6. Устройство по п. 5, в котором каждая соответственная аксиальная концевая стенка (8) выполнена в виде блочного модуля из двух взаимно разнесенных элементов (8a, 8b) концевой стенки, причем выпускное отверстие (24) обеспечено в элементе (8a) стенки, расположенном наиболее проксимально к центру камеры (3) для краски.

7. Устройство по п. 6, в котором указанный блочный модуль из элементов (8a, 8b) стенки изготовлен из металла, резины или пластика.

8. Устройство по п. 1, в котором зазор между анилоксовым валиком (1) и каждой соответственной концевой стенкой (8) имеет ширину между 0,5 и 2 мм.

9. Устройство по п. 1, в котором край каждой соответственной концевой стенки (8), обращенный по направлению к анилоксовому валику (1), имеет геометрическую конфигурацию, которая адаптирована к противоположной выпуклой периферийной поверхности (7) анилоксового валика (1).

10. Устройство по п. 8, в котором зазор между анилоксовым валиком (1) и каждой соответственной концевой стенкой (8) имеет постоянную ширину по всей длине зазора.

C 2
2 6 0 6 7 0 6
R U