



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014108157, 25.10.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
25.10.2012Дата регистрации:  
23.01.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
03.11.2011 SE 1151034-4

(43) Дата публикации заявки: 10.12.2015 Бюл. № 34

(45) Опубликовано: 23.01.2017 Бюл. № 3

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 03.06.2014(86) Заявка РСТ:  
EP 2012/071112 (25.10.2012)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2013/064415 (10.05.2013)Адрес для переписки:  
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,  
ООО "Юридическая фирма Городисский и  
Партнеры"

(72) Автор(ы):

АНДЕРССОН Ингвар (SE),  
НЮБОРГ Стефан (SE),  
ХЕРМАНССОН Михаэль (SE),  
ЭХМАН Петер (SE)

(73) Патентообладатель(и):

ТЕТРА ЛАВАЛЬ ХОЛДИНГЗ ЭНД  
ФАЙНЭНС С.А. (CH)(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: WO 2005105450 A1, 10.11.2005. EP  
1398152 A1, 17.03.2004. DE 102004005576 A1,  
09.09.2004.(54) **УСТРОЙСТВО ФЛЕКСОГРАФСКОЙ ПЕЧАТИ ПОЛОТНА УПАКОВОЧНОГО МАТЕРИАЛА**(57) **Формула изобретения**

1. Устройство для флексографской печати полотна (16) упаковочного материала печатной краской, причем устройство содержит резервуар или камеру (3) для краски и анилоксовый валик (1), вращающийся частично внутри камеры (3) для краски для захватывания и передачи печатной краски из камеры (3) для краски печатному цилиндру (2), который вращается в контакте передачи с анилоксовым валиком (1), а также дополнительный цилиндр (17) противодавления, который вращается смежно печатному цилиндру (2) и который вместе с печатным цилиндром (2) образует зазор, через который должно проходить полотно (16) упаковочного материала для передачи печатной краски от печатного цилиндра (2) полотну (16), причем камера (3) для краски является вытянутой и продолжается аксиально вдоль анилоксового валика (1) и имеет верхний аксиальный ракель (5) в контакте с периферийной поверхностью (7) анилоксового валика (1) для счищения избыточной краски и нижний подобный аксиальный ракель (6) в контакте с периферийной поверхностью (7) анилоксового валика (1) для счищения

остаточной печатной краски после передачи печатному цилиндру (2), и указанная камера (3) для краски имеет первую концевую стенку (8) на ее одном аксиальном конце и вторую концевую стенку (8) на ее другом аксиальном конце,

при этом устройство включает по меньшей мере одно распылительное или душевое устройство (20), обеспеченное соплом, которое направлено к окружающим краевым областям периферийной поверхности (7) анилоксого валика (1) для подачи очищающей текучей среды для печатной краски в эти области,

указанные аксиальные концевые стенки (8) камеры (3) для краски продолжаются по направлению к периферийной поверхности (7) анилоксого валика (1), вращающегося частично внутри камеры (3) для краски, но заканчиваются на коротком расстоянии от нее, для образования зазора между анилоксогом валиком (1) и каждой соответственной концевой стенкой (8), и

указанное распылительное или душевое устройство (20) расположено так, что его сопло направлено к краевым участкам анилоксого валика (11) в положении, находящемся после передачи анилоксогом валиком (11) печатной краски печатному цилиндру (2).

2. Устройство по п. 1, в котором указанная очищающая текучая среда выбрана из группы, содержащей воду, растворитель для фактически используемой печатной краски и фактически используемую печатную краску, предпочтительно из фактически используемой печатной краски.

3. Устройство по п. 1, в котором распылительное или душевое устройство (20) расположено в непосредственной связи с нижним аксиальным ракелем (6) на входе вращающегося анилоксого валика (1) в камеру (3) для краски.

4. Устройство по п. 1 или 3, в котором распылительное или душевое устройство (20) является сообщаемым с источником газового или жидкого растворителя посредством рукава или трубопровода.

5. Устройство по п. 1, в котором первая и/или вторая аксиальная концевая стенка (8) камеры для краски имеет выпускное отверстие (24) для удаления воздуха из камеры (3) для краски.

6. Устройство по п. 5, в котором каждая соответственная аксиальная концевая стенка (8) выполнена в виде блочного модуля из двух взаимно разнесенных элементов (8а, 8b) концевой стенки, причем выпускное отверстие (24) обеспечено в элементе (8а) стенки, расположенном наиболее проксимально к центру камеры (3) для краски.

7. Устройство по п. 6, в котором указанный блочный модуль из элементов (8а, 8b) стенки изготовлен из металла, резины или пластика.

8. Устройство по п. 1, в котором зазор между анилоксогом валиком (1) и каждой соответственной концевой стенкой (8) имеет ширину между 0,5 и 2 мм.

9. Устройство по п. 1, в котором край каждой соответственной концевой стенки (8), обращенный по направлению к анилоксогому валику (1), имеет геометрическую конфигурацию, которая адаптирована к противоположной выпуклой периферийной поверхности (7) анилоксого валика (1).

10. Устройство по п. 8, в котором зазор между анилоксогом валиком (1) и каждой соответственной концевой стенкой (8) имеет постоянную ширину по всей длине зазора.