



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203072385 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220717956. X

(22) 申请日 2012. 12. 24

(73) 专利权人 安顺市虹翼特种钢球制造有限公司

地址 561000 贵州省安顺市西秀新区轴承科技园

(72) 发明人 张晶磊

(74) 专利代理机构 贵阳东圣专利商标事务有限公司 52002

代理人 袁庆云

(51) Int. Cl.

A01D 46/04 (2006. 01)

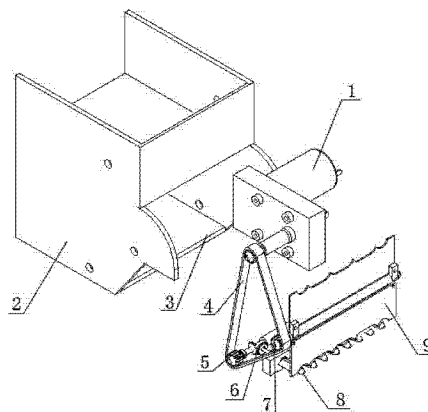
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

便携提升式电动采茶机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便携提升式电动采茶机,包括电机(1)、集叶箱(2)、若干旋转提升刀片(8)、收集板(9),该电机(1)设于集叶箱(2)上部,其特征在于:所述旋转提升刀片(8)和收集板(9)设于集叶箱(2)的入料口(3)处,收集板(9)位于旋转提升刀片(8)的上方,电机(1)通过同步带(4)带动同步轮A(5)和同步轮B(7),同步轮A(5)带动每个旋转提升刀片(8)端部的齿轮(6)、同步轮B(7)带动收集板(9)。本实用新型具有体积小、使用方便、适应面广、须状碎片率低、工作可靠的特点。



1. 一种便携提升式电动采茶机,包括电机(1)、集叶箱(2)、若干旋转提升刀片(8)、收集板(9),该电机(1)设于集叶箱(2)上部,其特征在于:所述旋转提升刀片(8)和收集板(9)设于集叶箱(2)的入料口(3)处,收集板(9)位于旋转提升刀片(8)的上方,电机(1)通过同步带(4)带动同步轮 A (5)和同步轮 B (7),同步轮 A (5)带动每个旋转提升刀片(8)端部的齿轮(6)、同步轮 B (7)带动收集板(9)。

2. 如权利要求 1 所述的便携提升式电动采茶机,其特征在于:所述若干旋转提升刀片(8)平行排成一排。

便携提升式电动采茶机

技术领域

[0001] 本实用新型属于农业机械设备领域,具体来说涉及一种便携提升式电动采茶机。

背景技术

[0002] 目前,现有机械式采茶机是由汽油发动机或电动机带动动剪片与定剪片上的剪齿配合形成机动剪切工具,该类设备体积大、成本高,对茶林平整度要求高,操作者的劳动强度大。此外,该类设备在采茶过程中振动大,作业时极易将牙尖及牙尖下部的老叶同时剪掉,碎叶率高,并且作业面宽,采摘灵活性差,体积大,操作不便。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述缺点而提供一种小巧灵活、使用方便、适应面广、须状碎片率低、工作可靠的便携提升式电动采茶机。

[0004] 本实用新型的目的及解决其主要技术问题是采用以下技术方案来实现的:

[0005] 本实用新型的便携提升式电动采茶机,包括电机、集叶箱、若干旋转提升刀片、收集板,该电机设于集叶箱上部,旋转提升刀片和收集板设于集叶箱入料口处,收集板位于旋转提升刀片的上方,其中:所述电机通过同步带带动同步轮 A 和同步轮 B,同步轮 A 带动每个旋转提升刀片端部的齿轮、同步轮 B 带动收集板。

[0006] 上述便携提升式电动采茶机,其中:所述若干旋转提升刀片平行排成一排。

[0007] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果。由以上技术方案可知,该电机设于集叶箱上部,旋转提升刀片和收集板设于集叶箱入料口处,收集板位于旋转提升刀片的上方,电机通过同步带带动同步轮 A 和同步轮 B,同步轮 A 带动每个旋转提升刀片端部的齿轮、同步轮 B 带动收集板。当电机运转时,通过同步带带动旋转提升刀片同步旋转,使收集板与提升刀片为同步运行关系。由于旋转提升刀片平行排成一排,通过提升刀片的旋转和提升,两提升刀片同时对茶杆进行动作,使茶叶的须状碎片率低。总之,本实用新型具有体积小、使用方便、适应面广、须状碎片率低、工作可靠的特点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中标记:

[0010] 1、电机;2、集叶箱;3、入料口;4、同步带;5、同步轮 A;6、齿轮;7、同步轮 B;8、旋转提升刀片;9、收集板。

[0011] 具体实施方式:

[0012] 以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型提出的便携提升式电动采茶机具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。

[0013] 参见图 1,本实用新型的便携提升式电动采茶机,包括电机 1、集叶箱 2、若干旋转提升刀片 8、收集板 9,该电机 1 设于集叶箱 2 上部,其中:所述旋转提升刀片 8 和收集板 9

于集叶箱 2 的入料口 3 处,收集板 9 位于旋转提升刀片 8 的上方,电机 1 通过同步带 4 带动同步轮 A5 和同步轮 B7,同步轮 A5 带动每个旋转提升刀片 8 端部的齿轮 6、同步轮 B7 带动收集板 9。所述若干旋转提升刀片 8 平行排成一排。

[0014] 使用时,将位于集叶箱 2 上部的小功率电机 1 接入电源或蓄电池,同步带 4 套于电机 1 的输出轴上的传动轮、同步轮 A5 和同步轮 B7 上,同步轮 A5 带动每个旋转提升刀片 8 端部的齿轮 6,旋转提升刀片 8 沿同步轮 A5 的轴线垂直方向排成一排,通过旋转提升刀片 8 的旋转和提升,两提升刀片同时对茶杆进行动作,使茶叶的须状碎片率低、适应面广;同步轮 B7 带动收集板 9,使收集板 9 与旋转提升刀片 8 为同步运行关系。旋转提升刀片 8 和收集板 9 设于集叶箱 2 的入料口 3 处,收集板 9 位于旋转提升刀片 8 的上方。

[0015] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,任何未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

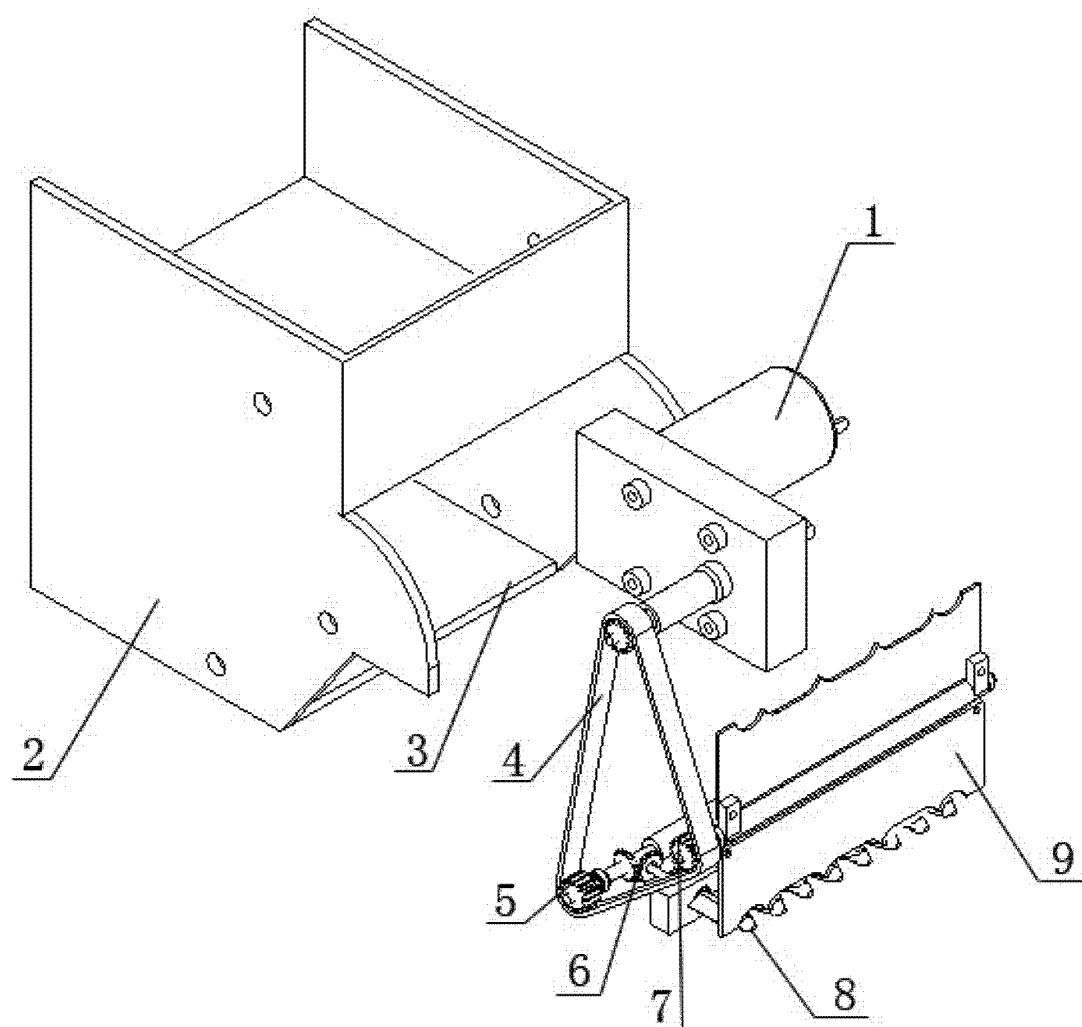


图 1