(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222713034 U
(45)授权公告日 2025.04.04

(21)申请号 202421427247.7

(22)申请日 2024.06.20

(73)专利权人 绍兴金勾勾针织有限公司
地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区湖塘街道型塘村17幢

(72)发明人 平国林

(51)Int.Cl.
B32B 9/02(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 27/34(2006.01)
B32B 27/08(2006.01)

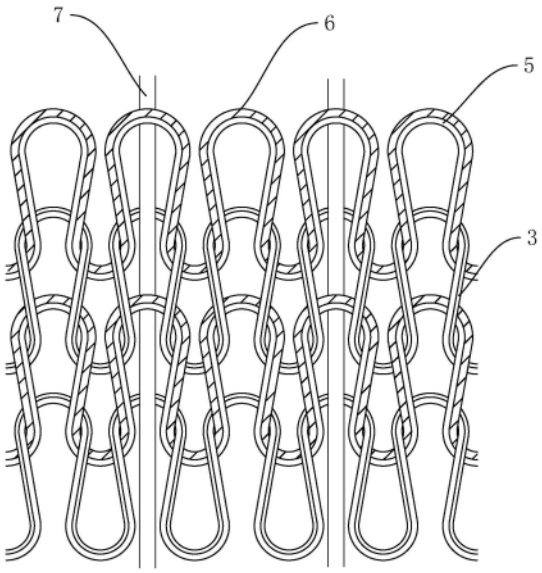
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

复合针织坯布

(57)摘要

本实用新型公开复合针织坯布,涉及纺织技术领域,其技术方案要点是:包括抑菌层以及设置于抑菌层上的耐磨层,抑菌层由速干纱和抑菌纱编制形成双罗纹组织,耐磨层由耐磨纱编织形成纬平针组织,耐磨层上纬向交错并线有加强纱和速干纱,耐磨层经向衬垫有抗拉纱。本实用新型通过设置耐磨层和抑菌层,耐磨层上交错并线有加强纱和速干纱,在进一步增大耐磨层整体强度的同时,还能加快耐磨层对水分的挥发性,使坯布保持干燥,搭配抑菌层,使得坯布具有较好的耐磨性和抑菌性,使坯布具有更长的使用寿命,抑菌纱由竹纤维加捻而成,竹纤维具有天然的抑菌效果,能抑制细菌的生长,从而使坯布本体具有较好的抑菌效果。



CN 222713034 U

1.复合针织坯布,其特征在于:包括抑菌层(1)以及设置于抑菌层(1)上的耐磨层(2),所述抑菌层(1)由速干纱(3)和抑菌纱(4)编制形成双罗纹组织,所述耐磨层(2)由耐磨纱(5)编织形成纬平针组织,所述耐磨层(2)上纬向交错并线有加强纱(6)和速干纱(3),所述耐磨层(2)经向衬垫有抗拉纱(7)。

2.根据权利要求1所述的复合针织坯布,其特征在于:所述耐磨层(2)采用五针道编织而成,其花型为四路一循环,所述抗拉纱(7)衬垫在第二针和第四针上,所述加强纱(6)并线在第一路和第三路上,所述速干纱(3)并线在第二路和第四路上。

3.根据权利要求2所述的复合针织坯布,其特征在于:所述加强纱(6)的直径大于所述速干纱(3)的直径。

4.根据权利要求1所述的复合针织坯布,其特征在于:所述加强纱(6)包括芯纱(8)和缠绕在芯纱(8)外的第一外包线(9)以及第二外包线(10),所述第一外包线(9)和第二外包线(10)的捻向相反,所述第一外包线(9)的支数小于第二外包线(10)的支数。

5.根据权利要求4所述的复合针织坯布,其特征在于:所述芯纱(8)由大麻纤维加捻而成,所述第一外包线(9)由锦纶加捻而成,所述第二外包线(10)由棉纤维加捻而成。

6.根据权利要求1所述的复合针织坯布,其特征在于:所述速干纱(3)和抗拉纱(7)均由涤纶纤维加捻而成。

7.根据权利要求1所述的复合针织坯布,其特征在于:所述抑菌纱(4)由竹纤维加捻而成。

复合针织坯布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,更具体地说,它涉及复合针织坯布。

背景技术

[0002] 针织坯布是指供印染加工用的本色棉布,工业上的坯布一般是指布料,针织坯布由针织面料组成,针织面料是由线圈相互穿套连接而成的织物,是织物的一大品种,针织面料具有较好的弹性,吸湿透气,舒适保暖,是童装使用最广泛的面料,原料主要是棉麻丝毛等天然纤维,也有锦纶,腈纶,涤纶等化学纤维针织物组织变化丰富,品种繁多,外观别具特点,现有的针织坯布抑菌效果较差,在长期使用后容易滋生细菌,从而减少针织坯布的使用寿命。

[0003] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供复合针织坯布。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:复合针织坯布,包括抑菌层以及设置于抑菌层上的耐磨层,所述抑菌层由速干纱和抑菌纱编制形成双罗纹组织,所述耐磨层由耐磨纱编织形成纬平针组织,所述耐磨层上纬向交错并线有加强纱和速干纱,所述耐磨层经向衬垫有抗拉纱。

[0006] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨层采用五针道编织而成,其花型为四路一循环,所述抗拉纱衬垫在第二针和第四针上,所述加强纱衬垫在第一路和第三路上,所述速干纱衬垫在第二路和第四路上。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述加强纱的直径大于所述速干纱的直径。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述加强纱包括芯纱和缠绕在芯纱外的第一外包线以及第二外包线,所述第一外包线和第二外包线的捻向相反,所述第一外包线的支数小于第二外包线的支数。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述芯纱由大麻纤维加捻而成,所述第一外包线由锦纶加捻而成,所述第二外包线由棉纤维加捻而成。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述速干纱由涤纶限位加捻而成。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述抑菌纱由竹纤维加捻而成。

[0012] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 通过设置耐磨层和抑菌层,抑菌层能减缓细菌的增生,耐磨层抑菌层起到保护作用,同时耐磨层上交错并线有加强纱和速干纱,在进一步增大耐磨层整体强度的同时,加快耐磨层对水分的挥发性,使坯布保持干燥,搭配抑菌层,使得坯布具有较好的耐磨性和抑菌性,使坯布具有更长的使用寿命。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型中耐磨层的结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型中抑菌层的结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型中加强纱的结构示意图。

[0018] 附图标记：1、抑菌层；2、耐磨层；3、速干纱；4、抑菌纱；5、耐磨纱；6、加强纱；7、抗拉纱；8、芯纱；9、第一外包线；10、第二外包线。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1和图3所示，复合针织坯布，包括抑菌层1以及设置于抑菌层1上的耐磨层2，抑菌层1能减缓细菌的增生，耐磨层2对抑菌层1起到保护作用，通过设置抑菌层1和耐磨层2，使得坯布具有较好的耐磨性和抑菌性，使坯布具有更长的使用寿命，抑菌层1由速干纱3和抑菌纱4编制形成双罗纹组织，双罗纹组织具有较好的稳定性，不易脱散，速干纱3由涤纶纤维加捻而成，涤纶纤维不易吸水，故而能加快水分的挥发，抑菌纱4由竹纤维加捻而成，竹纤维具有天然的抑菌效果，能抑制细菌的生长，从而使坯布本体具有较好的抑菌效果。

[0021] 请参阅图1和图2所示，耐磨层2由耐磨纱5编织形成纬平针组织，耐磨层2上纬向交错并线有加强纱6和速干纱3，加强纱6的直径大于速干纱3的直径，从而在耐磨层2的表面形成高低不平的纹路，在耐磨层2与外界摩擦时，加强纱6会先受到摩擦，进而加强纱6能对速干纱3起到保护作用，耐磨层2经向衬垫有抗拉纱7，经向衬垫的抗拉纱7能够加强坯布的抗拉伸能力，从而使坯布具有更长的使用寿命，抗拉纱7由涤纶纤维加捻而成，涤纶纤维具有高强度的特点，从而使抗拉纬线不易断裂和变形，耐磨层2采用五针道编织而成，其花型为四路一循环，抗拉纱7衬垫在第二针和第四针上，加强纱6并线在第一路和第三路上，速干纱3并线在第二路和第四路上。

[0022] 请参阅图2和图4所示，加强纱6包括芯纱8和缠绕在芯纱8外的第一外包线9以及第二外包线10，芯纱8由大麻纤维加捻而成，大麻纤维硬度高且具有一定的抑菌功能，在保障加强纱6强度的同时，还能增加其抑菌性，第一外包线9和第二外包线10的捻向相反，第一外包线9和第二外包线10以相反的缠绕方式缠绕在芯纱8上，第一外包线9的支数小于第二外包线10的支数，进而第一外包线9的直径大于第二外包线10的直径，第一外包线9能对第二外包线10起到一定的保护作用，第一外包线9由锦纶加捻而成，锦纶具有优异的耐磨性，从而使坯布具有很好的耐磨性，使坯布具有更长的使用寿命，第二外包线10由棉纤维加捻而成，棉纤维具有良好的吸湿性和透气性，搭配抑菌层1使用，使得坯布表面易保持干燥，不利于细菌的滋生。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指

出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

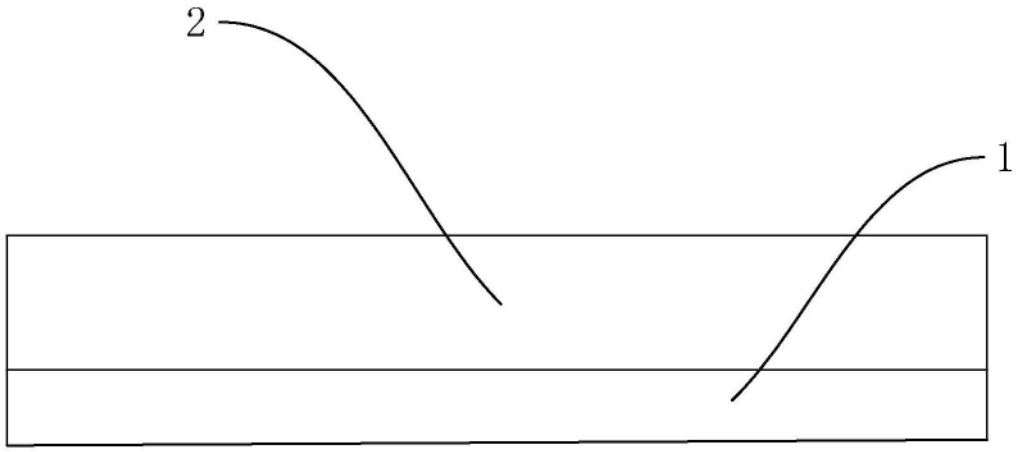


图1

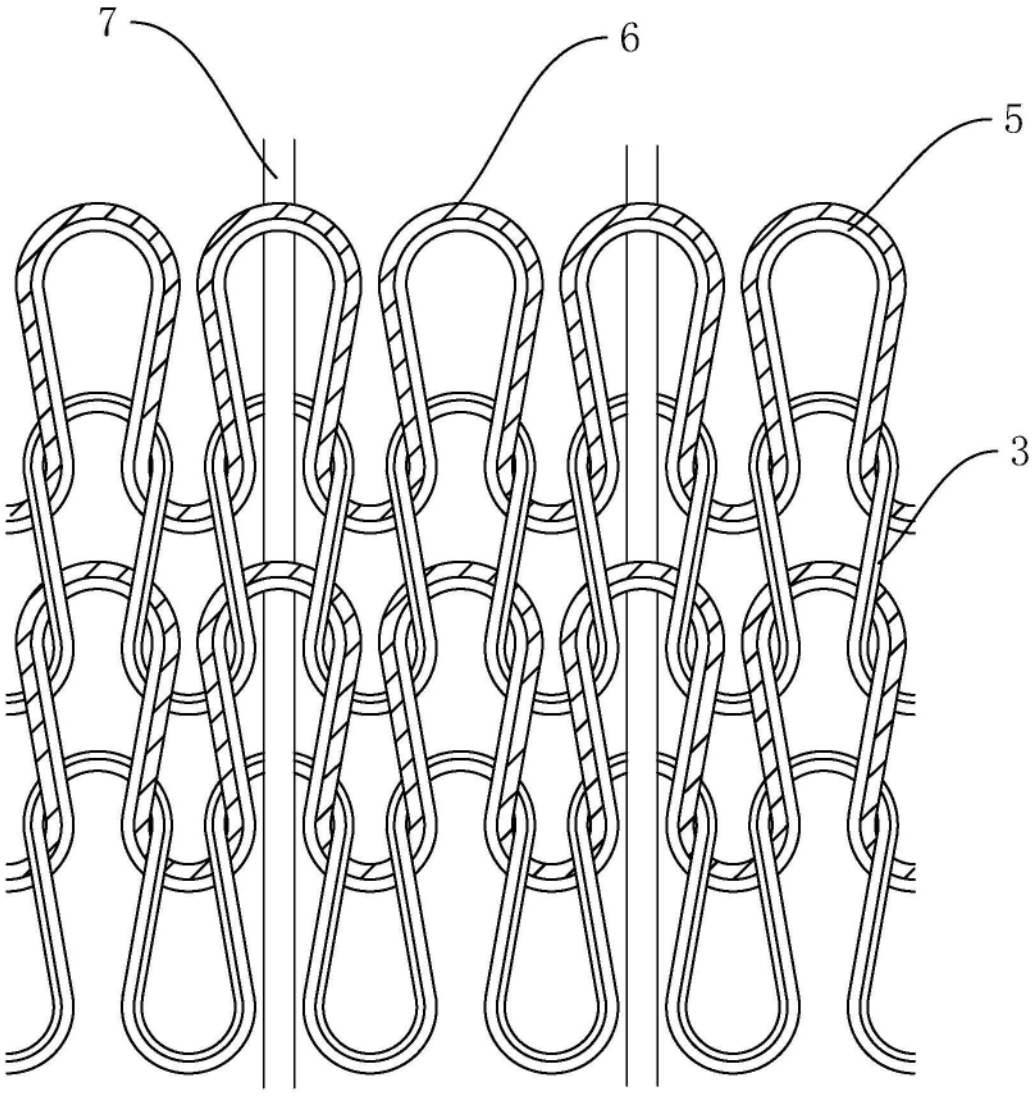


图2

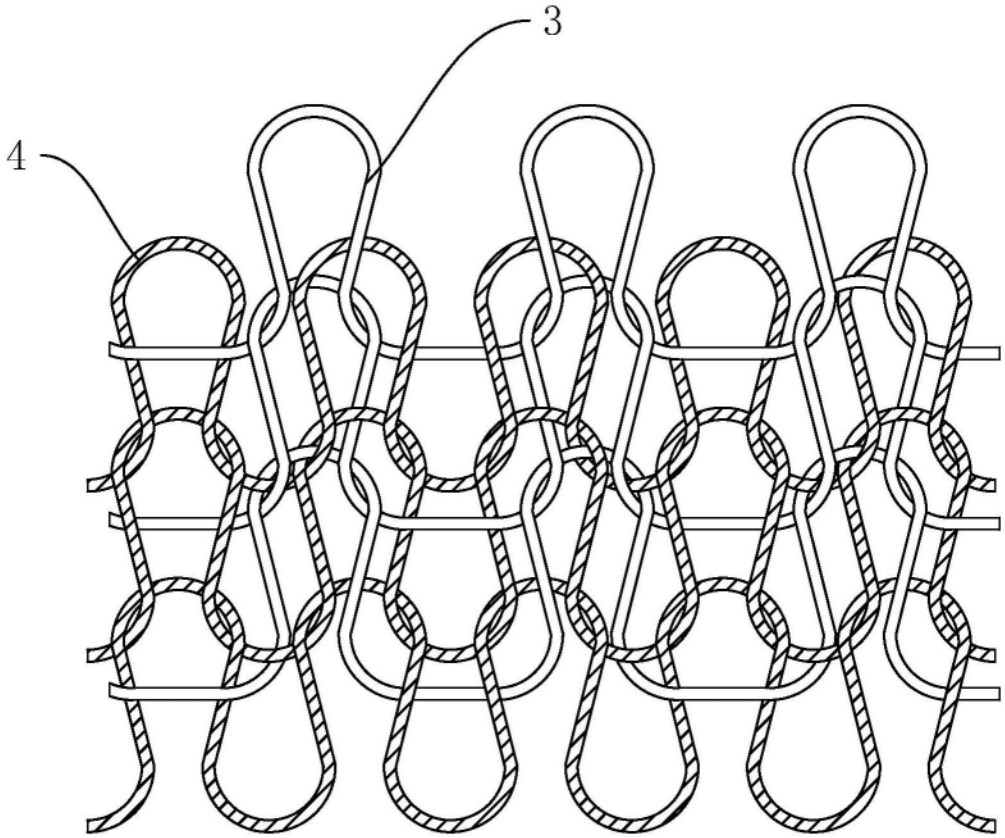


图3

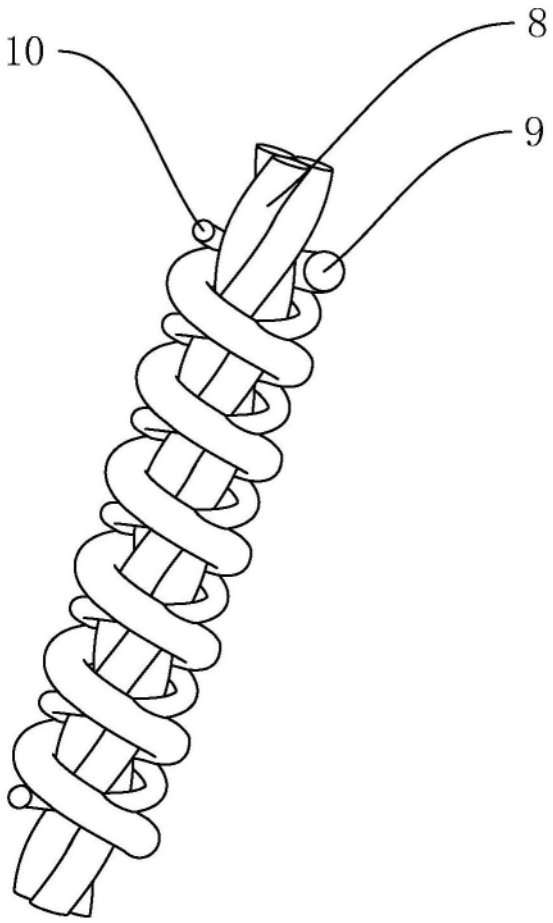


图4