

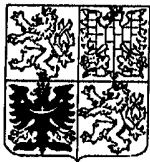
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

5924

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **5974-96**

(22) Přihlášeno: **12. 11. 96**

(47) Zapsáno: **08. 04. 97**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

C 03 B 25/10

(73) Majitel:

PRECIOSA A.S., Jablonec nad Nisou, CZ;

(72) Původce:

Černý Antonín, Jablonec nad Nisou, CZ;
Koudelka Josef ing., Jablonec nad Nisou,
CZ;

(54) Název užitého vzoru:

Chladicí zařízení

CZ 5924 U1

Chladicí zařízení

Oblast techniky

Technické řešení se týká zařízení na chlazení sklářských výrobků.

Dosavadní stav techniky

Podstatou stávajících zařízení na chlazení sklářských výrobků jsou v převážné většině svislé temperovací komory s vnitřním posuvným dnem, jejichž provedení je zřejmě například z českého užitného vzoru číslo 864. Nevýhodou známých uspořádání je, že s postupným klesáním posuvného dna vlivem hmotnosti na sebe pokládaných výrobků dochází u těchto výrobků k otěru jejich finálních ploch a tím k nežádoucím povrchovým vadám.

Podstata technického řešení

Uvedené nevýhody odstraňuje chladicí zařízení, sestávající z temperovací komory s topnými elementy v odklopném víku temperovací komory, u kterého je v temperovací komoře poháněné vertikální unášecí zařízení, které sestává ze svislého vedení a nejméně jednoho řetězu s upevněnými úhelníky. Výhodné je provedení, kdy u dna temperovací komory jsou dvířka pro kontinuální provoz, a rovněž je výhodné, když u temperovací komory jsou pod vkladacím otvorem s naváděcími lištami umístěny další topné elementy.

Výrobky se položí finální plochou nahoru na nahřátý talíř, který je na naváděcích lištách. Po naplnění se talíř zasune do středu temperovací komory na úhelník unášecího zařízení. Úhelníky vykonávají cyklický pohyb o délce rozteče mezi dvěma úhelníky směrem ke dnu temperovací komory a po jejím naplnění se přestane vytápět topnými elementy. Po dosažení potřebné teploty se odklopí víko a zpětným chodem pohonu se postupně odebírají talíře s vytemperovanými výrobky. Při kontinuálním provozu se talíře s vytemperovanými výrobky odebírají průběžně dvířkami umístěnými u dna temperovací komory.

U zařízení podle tohoto technického řešení je v průběhu chlazení podstatně snížena možnost vzájemného otěru výrobků a tím nedochází ke vzniku povrchových vad.

Přehled obrázků na výkresech

Přiložený obrázek znázorňuje řez temperovací komorou s unášecím zařízením.

Příklady provedení technického řešení

Temperovací komora 1 se svislými stěnami 2, umístěná na podvozku 3, je opatřena odklopným víkem 4 s topnými elementy 5 a závěsem 7. Odklopné víko 4, které je dále opatřeno madly 8 na jeho zvedání, má na své přední straně vkladací otvor 9 s naváděcími lištami 10 pro talíře 11. Pod vkladacím otvorem 9 odklopného víka 4 jsou v tělese temperovací komory 1 další topné elementy 6. Ver-

vertikální unášecí zařízení, které sestává z vedení 12 pro svislý směr a z řetězu 13 s upevněnými úhelníky 14, má neznázorněný ruční nebo elektrický pohon. U dna temperovací komory 1 jsou dvířka 15 pro kontinuální provoz.

Výrobky se pokládají finální plochou nahoru na nahřátý talíř 11, který je na naváděcích lištách 10. Po naplnění se talíř 11 zasune do středu temperovací komory 1 na úhelník 14 unášecího zařízení. Úhelníky 14 s naplněnými talíři 11 vykonávají cyklický pohyb o délce rozteče mezi dvěma úhelníky 14 směrem ke dnu temperovací komory 1 a po jejím naplnění se přestane vytápět topnými elementy 5 a 6. Po dosažení potřebné teploty se talíře 11 s vytemperovanými výrobky odebírají průběžně dvířkami 15.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Chladicí zařízení, na chlazení sklářských výrobků, sestávající z temperovací komory (1) s topnými elementy (5) v odklopném víku (4) temperovací komory (1), v y z n a č e n é t í m, že v temperovací komoře (1) je poháněné vertikální unášecí zařízení, které sestává ze svislého vedení (12) a nejméně jednoho řetězu (13) s upevněnými úhelníky (14).
2. Chladicí zařízení podle nároku 1, v y z n a č e n é t í m, že u dna temperovací komory (1) jsou umístěna dvířka (15).
3. Chladicí zařízení podle nároku 1 nebo 2, v y z n a č e n é t í m, že u temperovací komory (1) jsou pod vkladacím otvorem (9) s naváděcími lištami (10) umístěny další topné elementy (6).

1 výkres

