



(12)

PATENTSCHRIFT

(21) Anmeldenummer: 749/95

(51) Int.Cl.⁷ : **B03C 3/02**

(22) Anmeldetag: 2. 5.1995

(42) Beginn der Patentdauer: 15. 6.1999

(45) Ausgabetag: 25. 1.2000

(56) Entgegenhaltungen:

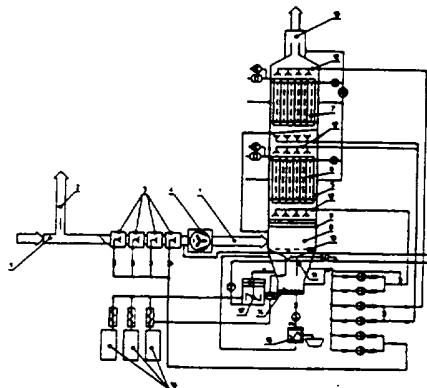
AT 218143B DE 3712887C1 DE 3914673A1 EP 358006A1
US 5137546A US 5160510A WO 93/03849A1

(73) Patentinhaber:

ALOIS SCHEUCH GESELLSCHAFT M.B.H.
A-4910 RIED IM INNKREIS, OBERÖSTERREICH (AT).

(54) ANLAGE ZUR ELEKTROSTATISCHEM REINIGUNG VON STAUBHALTIGEM ABGAS

(57) Die Erfindung betrifft eine Anlage zur elektrostatischen Reinigung von staubhaltigem Abgas, insbesondere von Abgas und/oder Abluft aus Trocknungsanlagen, speziell für Holz- bzw. Holzspäne, umfassend zumindest eine Elektrofilteranlage, die jeweils aus zumindest zwei baulich getrennten Filterstufen besteht und mit Einspritzvorrichtungen für Wasser zur Abreinigung der Filter versehen ist. Um einen kontinuierlichen Betrieb mit möglichst hoher Abscheideleistung zu ermöglichen und die Gefahr von Funkenüberschlägen aufgrund organischer Ablagerungen weitestgehend zu vermeiden, sind die Filterstufen (6, 7) übereinander angeordnet, und werden vom Abgas von unten nach oben durchströmt, und sind zwischen den Filterstufen (6, 7) jeweils ein Wassertrennboden (20), und Einrichtungen zum Abziehen des Wassers von jedem Wassertrennboden vorgesehen. Durch die vertikale Anordnung wird für die Gesamtanlage weniger Grundfläche benötigt und können verschiedene bauliche Zwischenstufen, wie z.B. ein separater Kamin entfallen. Vorteilhafterweise wird das Wasser zur Abreinigung der Filterstufen (6, 7) im Kreislauf geführt.



AT 406 024 B

Die Erfindung betrifft eine Anlage zur elektrostatischen Reinigung von staubhaltigem Abgas, insbesondere von Abgas und/oder Abluft aus Trocknungsanlagen, speziell für Holz- bzw. Holzspäne umfassend zumindest eine Elektrofilteranlage, die jeweils aus zumindest zwei baulich getrennten Filterstufen besteht und mit Einspritzvorrichtungen für Wasser zur Abreinigung der Filter versehen ist.

5 Staubhaltige Abgase bzw. Abluft treten in vielen Bereichen der Industrie, z.B. in Trocknungsanlagen der Holzindustrie auf. Hier werden Staub, Harzaerosole und Wasserdampf, aber auch in Abhängigkeit vom jeweiligen Trocknungsgut wasserdampfflüchtige, gasförmige organische Substanzen, allenfalls auch anorganische Rachgasbestandteile und Flugasche, ausgetragen.

Zur Abscheidung der genannten Verunreinigungen sind trocken arbeitende Abluftreinigungsanlagen wie 10 Zyklen, Gewebe- oder Schichtbettfilter und Trockenelektrofilter bzw. Elektro-Schichtbettfilter bekannt. Die Abscheideleistung von Zylklen ist nur für massive Partikel ausreichend, für Feinststäube und organische Verunreinigungen sind sie nicht geeignet. Schichtbettfilter ohne Aufladung der Filterbetts zeigen ebenfalls zu geringe Abscheideleistungen. Elektro-Schichtbettfilter können zwar staubförmige Emissionen gut vermindern, sind aber aufgrund des notwendigen Umlaufes und der Reinigung der Partikel des 15 Filterbetts sehr umfangreich und aufwendig. Überdies können mit diesen Filtern organische Emissionen kaum vermindert werden. Trocken-Elektrofilter stellen durch Funkenüberschläge aufgrund organischer Ablagerungen eine große Brandgefahr dar. Gewebefilter zeigen zwar gute Abscheideleistungen bei staubförmigen Emissionen, können aber bei klebrigen Verunreinigungen im Abgas, wie sie z.B. in Form klebriger Harzaerosole in der Holzindustrie auftreten, rasch unbrauchbar werden.

20 Naß arbeitende Systeme, wie etwa Naß-Elektrofilter können neben Feststoffen auch organische Stoffe und Geruchsstoffe, mit besonders guter Wirkung auf polare Stoffe, abscheiden. Die EP 358 006 A1 beschreibt ein Verfahren und eine Anlage zur Reinigung von aus Trocknungsanlagen stammendem Abgas. Zur Erhöhung der Abscheiderate des Staubes und der Schadstoffe der Abgase besteht die Anlage aus einem beispielsweise als Zyklon oder Elektrofilter ausgeführten Trockenabscheider, einer nachgeschalteten 25 Wasch- und Kondensationsvorrichtung für das Abgas mit einem als Grobabscheider ausgebildeten Sumpf und einem Naß-Tieftbettfilter sowie einer Flotationsvorrichtung. Schließlich wird das Gas einem weiteren Elektrofilter zugeführt und nochmals gereinigt. Da die Anlage während der Abreinigung abgeschaltet werden muß, können während dieser Zeit große Mengen Rohgas ungereinigt entweichen und nach dem Wiedereinschalten große Mengen der im Filter abgereinigten Substanzen mit der wieder einsetzenden Gasströmung 30 in die Atmosphäre freigesetzt werden.

Aus der US 5 137 546 A und der US 5 160 510 A ist ein Verfahren und ein Gerät zur elektrostatischen Reinigung von staub- und schadstoffenthaltenden Abgasen bekannt, wobei die Abgase in einer ersten Stufe einer elektrostatischen Reinigung unter trockenen Bedingungen und anschließend in einer zweiten Stufe einer Naßreinigung unterworfen werden. In der ersten Stufe erfolgt eine Befreiung der Abgase von 35 trockenem Staub, während in der zweiten Naßreinigungsstufe durch den Zusatz bestimmter Flüssigkeiten auch andere Komponenten abgeschieden werden können. Die Reinigung der Elektroden wird durch periodisches Klopfen während des Betriebs erreicht und die naßarbeitenden Elektroden werden zur Reinigung von einer Flüssigkeit überspült. Durch die seitliche Anordnung der Filterstufen ist allerdings ein hoher Platzbedarf für die Abscheideanlage erforderlich.

40 Die WO 93/03849 A1 beschreibt einen naßarbeitenden elektrostatischen Niederschlagsapparat zur Reinigung von Abgasen, bei dem die Filterstufen ebenfalls seitlich aufeinanderfolgend angeordnet sind.

Aus der DE 39 14 673 A1 geht ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Reinigen von Abgasen aus Holztrocknungsanlagen hervor, wobei die Schadstoffabscheidung in mindestens einem Wäscher und einem Elektrofilter erfolgt, welche seitlich nebeneinander angeordnet sind.

45 Die AT 218 143 B offenbart eine Einrichtung für die Reinigung der Innenteile elektrostatischer Filter mit Hilfe von Spritzdüsen, welche periodisch während kurzer Reinigungszeiten eine Reinigungsflüssigkeit von unten auf die Filter sprühen. Die Anordnung der Reinigungsanlage ist auch hier seitlich.

Die DE 37 12 887 C1 beschreibt ein Verfahren zum Abschalten von Elektroabscheidern für die Reinigung der Brüden von Trocknen für Braunkohle sowie für die Durchführung des Verfahrens geeigneter 50 Elektroabscheider. Dabei werden die Elektroden durch Klopfen und Rütteln sowie durch Veränderung ihrer Betriebsspannung von den anhaftenden Verunreinigungen gereinigt.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung besteht darin, eine Anlage zur Reinigung von Abgasen der eingangs beschriebenen An anzugeben, die einen kontinuierlichen Betrieb mit möglichst großer Abscheideleistung ermöglicht und die Gefahr von Funkenüberschlägen aufgrund organischer Ablagerungen weitestgehend vermeidet.

55 Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Filterstufen übereinander angeordnet sind, die vom Abgas von unten nach oben durchströmt werden, und zwischen den Filterstufen jeweils ein Wassertrennboden und Einrichtungen zum Abziehen des Wassers von jedem Wassertrennboden vorgese-

hen sind. Durch die mehrstufige Anordnung können hohe Abscheideleistungen erzielt werden. Die Brandgefahr durch organische Ablagerungen wird durch Abreinigung des Elektrofilters mittels der Einspritzvorrichtungen auf ein Mindestmaß gesenkt. Die Abreinigung kann für jede Filterstufe unabhängig, periodisch oder auf den jeweiligen Verschmutzungsgrad abgestimmt erfolgen. Während der Abreinigung jeweils einer

- 5 Filterstufe kann aufgrund der mehrstufigen Anordnung die bzw. jede andere Filterstufe voll im Rohgasstrom in Betrieb bleiben, sodaß auch während der kurzen Abreinigungszeiten ein durchgehender Betrieb der Anlage gewährleistet ist und dabei lediglich kurzfristig Reingas-Staubwerte von maximal 25 mg/m³ auftreten können. Durch die Abscheidewirkung der jeweils in Betrieb bleibenden Filterstufe(n) können überschließende Emissionen nach Abreinigung einer Filterstufe weitestgehend verhindert werden. Darüberhinaus ist durch
- 10 die vertikale Anordnung der Filterstufen eine geringere Grundfläche der Anlage notwendig und können verschiedene bauliche Zwischenstufen, wie z.B. ein separater Kamin entfallen. Die Wassertrennböden zwischen den Filterstufen erlauben das Passieren der Abgase und fangen die von oben kommende Flüssigkeit auf. Diese erfindungsgemäßen Einrichtungen sind für eine unabhängige Funktion der übereinander angeordneten Filterstufen notwendig. Die erfindungsgemäße Anlage gestattet eine einfache und rasche
- 15 Um- bzw. Aufrüstung auch zur Abscheidung von speziell kurzkettigen organischen Verunreinigungen durch Einbau zusätzlicher Abscheideeinrichtungen, wie z.B. Füllkörperwäschnern, in der auf den Wassertrennböden folgenden Filterstufe, wobei der unabhängige Betrieb der vorhergehenden Filterstufe(n) und deren unabhängige Reinigung nicht beeinflußt wird.

- Gemäß einem weiteren Merkmal der Erfindung ist eine Kreislaufführung des Wassers, vorzugsweise
- 20 über eine Reinigungsanlage, vorgesehen. Damit kann der Wasserbedarf der Anlage drastisch reduziert werden. Die vorteilhafte Ausführungsform gewährleistet immer eine gleich effiziente Abreinigung des Elektrofilters.

Wenn zumindest eine der Filterstufen als luftgekühltes Röhrenfilter mit vorzugsweise runden Röhren ausgeführt ist, kann die Abreinigungswirkung weiter verstärkt bzw. ein Anbacken oder Ankleben von

- 25 organischen Substanzen oder Stäuben auf Teilen der Filter verhindert werden. Aufgrund der konstruktiv einfach ausführbaren Luftkühlung bildet sich an den Teilen des Elektrofilters Kondenswasser, welches schon während des Normalbetriebs der Anlage einen großen Teil der Stäube und der organischen Substanzen wegspült. Auch können sich die genannten Verunreinigungen an den feuchten Bauteilen nicht richtig festsetzen, sodaß die Abreinigung durch die Wassereinspritzung wesentlich bessere Wirkung
- 30 entfalten kann.

Gemäß einem weiteren Erfindungsmerkmal sind Einrichtungen zum Abziehen des erwärmten Kühlstromes nach Durchströmen des Röhrenfilters und Leitungen zum Zuführen dieses erwärmten Kühlstromes in den Abgasstrom hinter der letzten Filterstufe in die Abgasleitung einmündend vorgesehen, wodurch einerseits der so erwärmte Reingasstrom nach Verlassen der Anlage keine optisch auffällige Dunstwolke bildet und sich überdies allfällige noch im Reingas befindliche Restemissionen nicht am Anlagenausgang oder in der Umgebung niederschlagen. Bei herkömmlichen Anlagen notwendige Abscheideanlagen können daher bei der erfindungsgemäßen Anlage mit dem obigen Merkmal entfallen.

Vorteilhafterweise ist das Wasser vom Wassertrennboden in einen von dem oder jedem anderen Wasserkreislauf separaten Wasserkreislauf geführt, sodaß das mit den organischen Verunreinigungen

- 40 beladene Wasser in geeigneter Weise gereinigt und die organischen Substanzen entsorgt werden können.

Für den sicheren Betrieb der Anlage ist eine isolierte Aufhängung der die Elektroden der Filterstufen tragenden Elektrodenrahmen im Inneren der Anlage von großer Bedeutung.

Andernfalls kann es zu Spannungsverlust, Kurzschlüssen, Funkenüberschlägen usw. kommen. Klebrige Substanzen, wie z.B. Harzaerosolen können feuchte, klebrige und leitende Schichten auf den Elektrodenaufhängungen bilden. Bislang wurden teure, aufwendige und beschädigungsanfällige Keramikisolatoren verwendet. Gemäß einem weiteren Merkmal der Erfindung erfolgt die isolierte Aufhängung außerhalb des eigentlichen Abgasstromes, wobei die Aufhängungen in einem nach unten offenen Gehäuse angeordnet sind, in das zumindest eine SpülLuftleitung einmündet. Damit wird ein dem Einstromen von verschmutztem Rohgas entgegengerichteter SpülLuftstrom erzeugt und es kann die Verschmutzung der Elektrodenaufhängen deutlich verringert und deren Aufbau vereinfacht bzw. die Standzeit oder die Zeit zwischen notwendigen Reinigungen der Aufhängung verlängert werden.

Dieser Effekt kann noch weiter verbessert werden, wenn zumindest eine SpülLuftleitung im oberen Bereich des Gehäuses in dieses einmündet und wenn am unteren, offenen Ende des Gehäuses ein, die Aufhängung der Elektrode ringförmig umgebendes Endstück einer anderen SpülLuftleitung mit zumindest einer schräg nach unten und innen gerichteten Auslaßöffnung vorgesehen ist. Dadurch wird bereits der Eingang in das Gehäuse der Aufhängung durch einen Luftvorhang aus SpülLuft vom eigentlichen Rohgasraum getrennt und dem Eindringen von Verschmutzungen entgegengewirkt.

Durch die Ausbildung der Aufhängung der Elektrodenrahmen über eine Stange oder ein Rohr, welche(s) von einer Kunststoffbuchse getragen ist, kann eine billige, einfache und äußerst robuste Ausführung realisiert werden.

- Eine einfache Ausführung zur wirtschaftlichen Förderung und vorzugsweise auch zur Erzielung der 5 Erwärmung der Spülluft für die Aufhängungsgehäuse kann dadurch erzielt werden, daß Einrichtungen zur Abtrennung eines Teiles der Kühlluft der Filterstufen, vorzugsweise in Strömungsrichtung hinter den Filterstufen, vorgesehen sind und daß zumindest eine der Spülluftleitungen mit diesen Einrichtungen in Verbindung steht. Damit kann ein großer Bereich der Luftleitungen zusammengelegt oder können Leitungsabschnitte gemeinsam genutzt werden. Nach Durchströmen der Filterstufe ist die Luft darüberhinaus bereits 10 ohne zusätzlichen Energieeinsatz erwärmt, wodurch Kondensation im Gehäuse der Aufhängung vermieden wird und Kurzschlüsse verhindert werden.

Um allfällige Zusatzstoffe wie Flockungsmittel, Stoffe zur Einstellung eines bestimmten pH-Wertes, etc, direkt und mit geringsten Verlusten zu deren Wirkungsstellen in der Anlage zu bringen, sind gemäß einem weiteren Erfindungsmerkmal Einrichtungen zur Zugabe bzw. Zudosierung von Zusatzstoffen in das Wasser 15 des oder jedes Wasserkreislaufes, beispielsweise Vorratsbehälter oder Rührwerke vorgesehen. Dadurch kann die verlustreiche Zugabe in das Rohgas vor der ersten Filterstufe entfallen, bei der ein großer Teil der zugesetzten Stoffe durch die Filterung nicht an die vorgesehenen Einsatzstellen gelangen und die Abscheideleistung für die eigentlichen Verunreinigungen im Rohgas blockiert würde. Beispielsweise kann Holzschleifstaub als die Transportfähigkeit von Teer oder ähnlichen klebrigen Substanzen erhöhendes Zusatzmittel 20 direkt in das Spülwasser zugegeben und dadurch ohne Verluste unmittelbar an seine Bestimmungsstelle transportiert werden. Auch hauptsächlich zur Einstellung des pH-Wertes verwendetes Ca(OH)₂, Flockungsmittel od. dgl. werden direkt ins Wasser zugegeben, wodurch die Wirkung besser dosierbar ist und geringere Mengen notwendig sind.

In besonders einfacher Weise erfolgt die Einbringung trockener Zusatzstoffe in das Wasser nach 25 Mischen mit Wasser in schlammförmigem Zustand, wofür vorteilhafterweise die Einrichtungen ein Rührwerk mit Wasseranschluß umfassen und zumindest eine Verbindungsleitung vom Rührwerk zu einer Stelle im Wasserkreislauf in Strömungsrichtung vor der ersten Filterstufe und nach einer allfälligen Wasserreinigungsanlage vorgesehen ist.

Um die Betriebssicherheit der Anlage durch Reihthalten des für die Rohgasströmung verantwortlichen 30 Bauteils weiter zu erhöhen, ist gemäß einem weiteren Erfindungsmerkmal ein in einer Zuleitung für das Rohgas befindlicher Ventilator mit einer auf dessen Laufrad gerichteten Wasserdüse versehen.

Gemäß einem weiteren Erfindungsmerkmal ist zumindest ein Teilbereich eines unterhalb der ersten 35 Filterstufe angeordneten, die obere Begrenzung einer Vergleichmäßigungskammer für die Rohgasströmung darstellenden Gasverteilbleches mit Tellerventilen zum wahlweisen Verschließen oder Öffnen, vorzugsweise die gesamte Fläche des Gasverteilbleches mit in separat betätigbare Untereinheiten unterteilte Anordnungen von Tellerventilen, versehen.

In der nachfolgenden Beschreibung wird ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßigen Einrichtung unter Bezugnahme auf die beigefügten Zeichnungen näher erläutert.

Dabei zeigen Fig. 1 ein Schema der Gesamtanlage einschließlich aller Nebenanlagen und - aggregate. 40 Fig. 2 einen Längsschnitt durch die erfindungsgemäße Filteranlage, Fig. 3 einen gegenüber Fig. 2 um 90° versetzten Längsschnitt durch die Filteranlage, Fig. 4 den Querschnitt die Filteranlage längs einer horizontalen Linie in Höhe eines Elektrofilters, Fig. 5 eine Draufsicht auf das Gasverteilerblech vor den Filterabschnitten und ein Detail längs der Schnittlinie A-A und Fig. 6 einen Längsschnitt durch das Gehäuse der Aufhängung einer Elektrode.

Wie in Fig. 1 gezeigt, wird das staubbeladene Abgas über eine Zuleitung 1 mit einem Notkamin 2 allenfalls nach Passieren zumindest einer Quench-Stufe 3 mit Hilfe eines Ventilators 4 in die Abscheideanlage 5 gefördert. Zur Erhöhung der Betriebssicherheit aufgrund dauernder Reinigung ist im Ventilator 4 eine auf dessen Laufrad gerichtete Wasserdüse zur periodischen oder kontinuierlichen Wassereinspritzung vorgesehen, durch deren eingebrachtes Wasser allfällige niedergeschlagene Verschmutzungen am Laufrad 50 und im Inneren des Ventilators 4 abgewaschen werden können.

Die Abscheideanlage 5 hat die Form eines senkrechten Turmes, in welchem übereinander zwei durch Elektrofilter gebildete Filterstufen 6, 7 angeordnet sind. Unterhalb der unteren Filterstufe 6 befindet sich eine Vergleichmäßigungskammer 8 für die Rohgasströmung, deren obere Begrenzung durch ein Gasverteilerblech 9, vorteilhafterweise mit einstellbaren Mittelabständen (siehe Fig. 5) gebildet ist. Die untere 55 Begrenzung der Vergleichmäßigungskammer 8 wird durch den Flüssigkeitsspiegel 10 des Wassers im Sammel- und Abscheidebecken 11 gebildet. Zur Abreinigung der Bauteile im Inneren der Abscheideanlage 5, speziell zur Abreinigung der Filterstufen 6, 7 sind Leitungen 12 mit vorzugsweise auf die Filterstufen 6, 7 bzw. das Gasverteilerblech 9 gerichteten Einspritzdüsen vorgesehen. Die untersten, auf das Gasverteiler-

blech 9 gerichteten Leitungen 12 werden vorzugsweise kontinuierlich betrieben und bilden eine erste Waschstufe. Ober der zweiten, oberen Filterstufe 7 wird der Reingasstrom über eine den Kamin 13 bildende Offnung ins Freie geleitet.

Die bei der Abreinigung der Elektrofilter der beiden Filterstufen 6, 7 und des Gasverteilerbleches 9 in das Waschwasser gelangenden Substanzen setzen sich am Boden des Sammel- und Abscheidebeckens 11 ab und können z.B. mit Hilfe einer Schnecke 14 oder einer Schlammpumpe abgeführt und in einer geeigneten Einrichtung 15, beispielsweise einem Dekanter, entwässert und als Schlamm entsorgt werden. Das Wasser wird wieder dem Sammel- und Abscheidebecken 11 rückgeführt.

Allfällige Zusatzstoffe wie etwa $\text{Ca}(\text{OH})_2$ für die Einstellung des gewünschten pH-Wertes. Flockungsmittel oder Holzschielestaub als Transporterleichterung für Teer und dgl. werden in trockener Form in Vorratsbehältern 16 gelagert und vor Einbringung in das Wasser des Wasserkreislaufes der Abscheideanlage 5 in einem Rührwerk 17 mit Wasser zu einem Schlamm vermischt und in dieser Form dem Wasser im Sammel- und Abscheidebecken 11 zugeführt. Auch Chemikalien für die chemische Bindung von Substanzen im Rohgas, speziell zur Abscheidung von organischen Substanzen in einem Naßverfahren, können in dieser Weise in das einzusprühende Wasser eingebracht werden.

In Fig. 2 und Fig. 3 sind zwei verschiedene Längsschnitte der Abscheideanlage 5 wiedergegeben. In der Abscheideanlage 5 sind deutlich die Gehäuse 18 für die Aufhängungen der die Elektroden tragenden Elektrodenrahmen 19 der beiden Filterstufen 6, 7 zu erkennen, welche in Fig. 6 im Detail dargestellt sind.

Der Wassertrennboden 20 zwischen den Filterstufen 6, 7 verhindert, daß von der Abreinigung der oberen Filterstufe 7 herrührendes Wasser auf die darunterliegende Filterstufe 6 tropft. Dadurch ist eine bauliche Trennung und somit eine unabhängige Funktion der beiden Filterstufen 6, 7 gewährleistet. Die Wasserkreisläufe zur Reinigung der unteren Filterstufe 6 und der oberen Filterstufe 7 können getrennt werden. Somit ist es auch möglich, daß eine der Filterstufen 6, 7, vorteilhafterweise die obere, zweite Filterstufe 7 und dessen Wasserkreislauf zur Abscheidung speziell kurzkettiger organischer Substanzen wie etwa Formaldehyd ausgelegt wird, während gleichzeitig die untere, erste Filterstufe 6 mit einem separaten Wasserkreislauf zur Abscheidung hauptsächlich staubförmiger Verunreinigungen und langkettigen organischen Moleküle betrieben wird. Dazu kann allenfalls zusätzlich oberhalb des Wassertrennbodens 20 zwischen den Filterstufen 6, 7 ein herkömmlicher Füllkörperwäscher vorgesehen werden, der in die erfundungsgemäße Anlage ohne aufwendige Umbauarbeiten eingebaut werden kann.

Der Wassertrennboden 20 gestattet das Passieren von gasförmigen Fluids, fängt aber von oben kommende Flüssigkeiten auf, die durch eine übereinander und versetzt gegeneinander angeordnete Anzahl von Rinnen bzw. Trichtern mit Abläufen in die jeweils darunterliegende Rinne geleitet und schließlich aus der untersten Ebene abgezogen und im dargestellten Beispiel dem Sammel- und Abscheidebecken 11 zugeführt werden, in das auch das Wasser der Abreinigung der unteren Filterstufe 6 direkt hineintropft. Das vom Wassertrennboden 20 abgezogene Wasser könnte aber auch in einen separaten Kreislauf, d.h. über eine vom Sammel- und Abscheidebecken 11 getrennte Reinigungsanlage und von dort wieder zurück zur Abreinigung der oberen Filterstufe 7 bzw. zur Eindüsung für eine Naßreinigung des Abgases über die Leitungen 12 geführt werden.

Durch Wassereindüsung über die Leitungen 12 können die Filterstufen 6, 7, insbesondere die Niederschlagsflächen für die abgeschiedenen Partikel bzw. Substanzen, periodisch abgereinigt werden. Als geeigneter Kompromiß zwischen möglichst kontinuierlichem Betrieb der Anlage und Verhinderung betriebsstörender bzw. leistungsvermindernder Verschmutzung sind Abreinigungsintervalle bei der ersten, stärker verschmutzten Filterstufe 6 von ca. drei Stunden und bei der zweiten, geringer verschmutzten Filterstufe 7 von ca. zwölf Stunden üblich.

Fig. 4 zeigt eine vorteilhafte Ausführungsform der Filterstufen 6, 7 als Röhrenfilter. Dabei ist zwischen den einzelnen Niederschlagsflächen ein gegenüber dem Rohgasbereich der Abscheideanlage 5 mittels eines oberen Bleches 22 und eines unteren Bleches 23 abgegrenzter Raum 24 in Form von vorzugsweise kreisrunden Röhren 21, welche vom Rohgas durchströmt werden, vorhanden. Durch die einzelnen Röhren 21 verlaufen, vorzugsweise koaxial die in den Elektrodenrahmen 19 gespannten Ionisationsdrähte 25. Durch Eintrittsöffnungen 26 wird Außenluft an und zwischen den Röhren 21 durch den Raum 24 hindurchgesaugt, wodurch die Wände der Röhren 21 gekühlt werden. Dies führt zur Kondensation des im Rohgas enthaltenen Wasserdampfes, wodurch ein Anhaften von Verschmutzungen an den Röhren 21 erschwert wird bzw. die Verunreinigungen in einer Art Selbstreinigung des Filters zumindest teilweise abgewaschen werden. Die erwärmte Luft wird nach Durchströmen der Räume 24 mit Hilfe zumindest eines Ventilators über eine Leitung 27 abgezogen und vorzugsweise hinter der oberen Filterstufe 7 in den Kamin 13 eingeleitet und somit dem aus der Abscheideanlage 5 austretenden Reingas zur Temperaturerhöhung zugemischt.

Eine besonders gute Abstimmung der beiden Filterstufen aufeinander wurde mit einer Spannung für die erste Filterstufe 6 von ca. 80 kV und für die zweite Filterstufe 7 von ca. 70 kV sowie einer Stromstärke von etwa 310 mA für die erste Filterstufe 6 und ca. 410 mA für die zweite Filterstufe 7 erzielt, wobei diese Werte natürlich, unter Beibehaltung der niedrigeren Spannung und höheren Stromstärke in der zweiten 5 Filterstufe 7, je nach den geometrischen Bedingungen in den jeweiligen Elektrofiltern abgeändert werden können.

In Fig. 5 ist das Gasverteilerblech 9 mit seinen vorzugsweise kreisrunden Durchtrittsöffnungen 28 für das Rohgas dargestellt. Diese Einrichtung dient dazu, die meist in einem Winkel zur die weitere Strömungsrichtung definierenden Längsachse der Abscheideanlage 5, meist sogar im rechten Winkel, eingeleitete 10 Gasströmung derart zu vergleichmäßigen, daß die Strömungsgeschwindigkeit über den gesamten Querschnitt der Abscheideanlage 5 im wesentlichen gleich ist. Diese Beeinflussung der Gasströmung kann noch weiter verbessert werden, wenn verschiedene Bereiche der Fläche des Gasverteilebleches 9 gezielt abgesperrt bzw. für die Durchströmung freigegeben werden können. Vorteilhaftweise sind dazu in verschiedenen 15 Flächenbereichen des Gasverteilebleches 9 separate und getrennt voneinander betätigbare Ventilanordnungen vorgesehen. Diese sind vorzugsweise als Tellerventil-Anordnungen ausgeführt, welche aus im wesentlichen flachen Tellerplatten 38 bestehen, welche die Öffnungen im Gasverteileblech 9 überdecken können und die auf Trägerrahmen 37 montiert sind. Dazu können die Trägerrahmen 37 selbst beweglich oder die Tellerplatten 38 an den Trägerrahmen 37 beweglich betätigbar montiert sein.

In Fig. 6 ist die Aufhängung der Elektrodenrahmen 19 vergrößert dargestellt. Der Elektrodenrahmen 19 20 hängt an einer geraden Stange 29 oder einem Rohr ohne weitere geometrische Ausgestaltung, wie dies etwa bei herkömmlichen Keramikisolatoren der Fall ist. Das obere Ende der Stange 29 ist über eine Auskragung oder über eine mit dem oberen Ende der Stange 29 verbundene Scheibe 30 auf einer normalen Kunststoffbuchse 31 abgestützt, welche ihrerseits auf einem im wesentlichen horizontalen Wandabschnitt 32 der Wand der Abscheideanlage 5 aufliegt. Die Ablagerung von klebrigem, feuchtem und 25 leitendem Niederschlag auf der Stange 29 oder dem Rohr wird durch Erzeugung einer nach unten und aus dem Gehäuse 18 hinaus gerichteten SpülLuft-Strömung verhindert, welche das Eindringen verschmutzten Rohgases weitestgehend abwendet.

Zu diesem Zweck ist im oberen Bereich des Gehäuses 18 zumindest eine Einmündung für eine erste 30 SpülLuftleitung 33 vorgesehen, die eine entlang der Stange 29 nach unten gerichtete Strömung reiner SpülLuft bewirkt. Diese SpülLuft wird vorteilhaftweise von der KühlLuft der Filterstufen 6, 7 nach deren Durchströmung und damit Erwärmung abgezweigt. Dadurch ist die SpülLuft vorteilhaftweise bereits 35 erwärmt und es kommt im Gehäuse 18 nicht zur Kondensation und zum Anlagern allfälliger doch eingedrungener Schmutzpartikel. Alternativ oder vorzugsweise zusätzlich dazu ist eine zweite SpülLuftleitung 34 zum unteren Ende des Gehäuses 18 hin vorgesehen, welche in ein die Stange 29 oder das Rohr ringförmig umgebendes Endstück 35 ausläuft. Dieses Endstück 35 ist mit entlang seines Umfangs 40 verteilten Auslaßöffnungen 36 in Form von Düsen, Schlitzten od. dgl. versehen, allenfalls auch mit einem ganz umlaufenden Schlitz, welche(r) schräg nach innen auf die Stange 29 und nach unten hin gerichtet sind (ist). Dadurch wird eine Art Luftvorhang und eine zusätzliche Strömung entgegen der Einströmrichtung ins Gehäuse 18 und entgegengesetzt der Rohgasströmung hervorgerufen.

40

Patentansprüche

1. Anlage zur elektrostatischen Reinigung von staubhaltigem Abgas, insbesondere von Abgas und/oder Abluft aus Trocknungsanlagen, speziell für Holz- bzw. Holzspäne, umfassend zumindest eine Elektrofilteranlage, die jeweils aus zumindest zwei baulich getrennten Filterstufen besteht und mit Einspritzvorrichtungen für Wasser zur Abreinigung der Filter versehen ist, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Filterstufen (6, 7) übereinander angeordnet sind, die vom Abgas von unten nach oben durchströmt werden, und zwischen den Filterstufen (6, 7) jeweils ein Wassertrennboden (20) und Einrichtungen zum Abziehen des Wassers von jedem Wassertrennboden vorgesehen sind.
2. Anlage nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß eine Kreislaufführung des Wassers, vorzugsweise über eine Reinigungsanlage, vorgesehen ist.
3. Anlage nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß zumindest eine der Filterstufen (6, 7) als luftgekühltes Röhrenfilter mit vorzugsweise runden Röhren (21) ausgeführt ist.
4. Anlage nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß Einrichtungen zum Abziehen des erwärmten KühlLuftstromes nach Durchströmen des Röhrenfilters (6, 7) und Leitungen (27) zum Zuführen dieses

erwärmten Kühlstromes in den Abgasstrom hinter der letzten Filterstufe (7) in die Abgasleitung (13) einmündend vorgesehen sind.

5. Anlage nach einem der Ansprüche 2 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß eine Kreislaufführung des Wassers vom Wassertrennboden (20) in einen von dem oder jedem anderen Wasserkreislaufseparaten Wasserkreislaufvorgesehen ist.
10. Anlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die, die Elektroden der Filterstufen (6, 7) tragenden Elektrodenrahmen (19) außerhalb des eigentlichen Abgasstromes isoliert aufgehängt sind, wobei die Aufhängungen in einem nach unten offenen Gehäuse (18) angeordnet sind, in das zumindest eine Spülleitleitung (33, 34) einmündet.
15. Anlage nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet**, daß zumindest eine Spülleitleitung (33) im oberen Bereich des Gehäuses (18) in dieses einmündet und daß am unteren, offenen Ende des Gehäuses (18) ein, die Aufhängung der Elektrodenrahmen (19) ringförmig umgebendes Endstück (35) einer anderen Spülleitleitung (34) mit zumindest einer schräg nach unten und innen gerichteten Auslaßöffnung (36) vorgesehen ist.
20. Anlage nach Anspruch 6 oder 7, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Aufhängung der Elektrodenrahmen (19) über eine Stange (29) oder ein Rohr erfolgt, welche(s) von einer Kunststoffbuchse (31) getragen ist.
25. Anlage nach einem der Ansprüche 6 bis 8, **dadurch gekennzeichnet**, daß Einrichtungen zur Abtrennung eines Teiles der Kühlstrom der Filterstufen (6, 7), vorzugsweise in Strömungsrichtung hinter den Filterstufen (6, 7), vorgesehen sind und daß zumindest eine der Spülleitungen (33, 34) mit diesen Einrichtungen in Verbindung steht.
30. Anlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß Einrichtungen zur Zugabe bzw. Zudosierung von Zusatzstoffen in das Wasser des oder jedes Wasserkreislaufes, beispielsweise Vorratsbehälter (16) oder Rührwerke (17) vorgesehen sind.
35. Anlage nach Anspruch 10, **dadurch gekennzeichnet**, daß ein Rührwerk (17) mit Wasseranschluß und zumindest eine Verbindungsleitung vom Rührwerk (17) zu einer Stelle im Wasserkreislauf in Strömungsrichtung vor der ersten Filterstufe (6) und nach einer allfälligen Wasserreinigungsanlage vorgesehen ist.
40. Anlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß ein in einer Zuleitung (1) für das Rohgas befindlicher Ventilator (4) mit einer auf dessen Laufrad gerichteten Wasserdüse versehen ist. 13. Anlage nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß zumindest ein Teilbereich eines unterhalb der ersten Filterstufe (6) angeordneten, die obere Begrenzung einer Vergleichmäßigungskammer (8) für die Rohgasströmung darstellenden Gasverteilebleches (9) mit Tellerventilen (37, 38) zum wahlweisen Verschließen oder Öffnen, vorzugsweise die gesamte Fläche des Gasverteilebleches (9) mit in separat betätigbare Untereinheiten unterteilte Anordnungen von Tellerventilen (37, 38), versehen ist.

45

Hiezu 6 Blatt Zeichnungen

50

55

Fig. 1

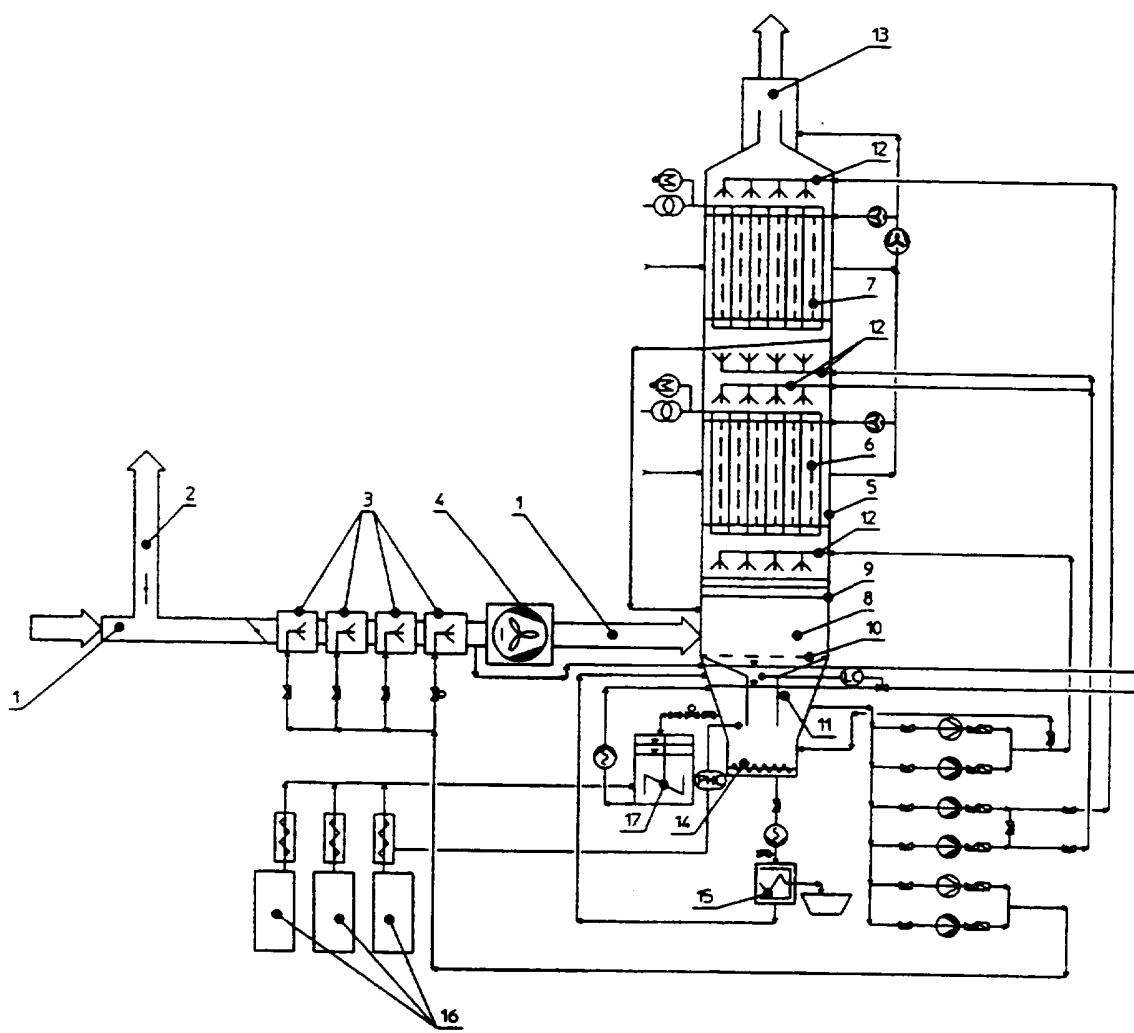


Fig.: 2

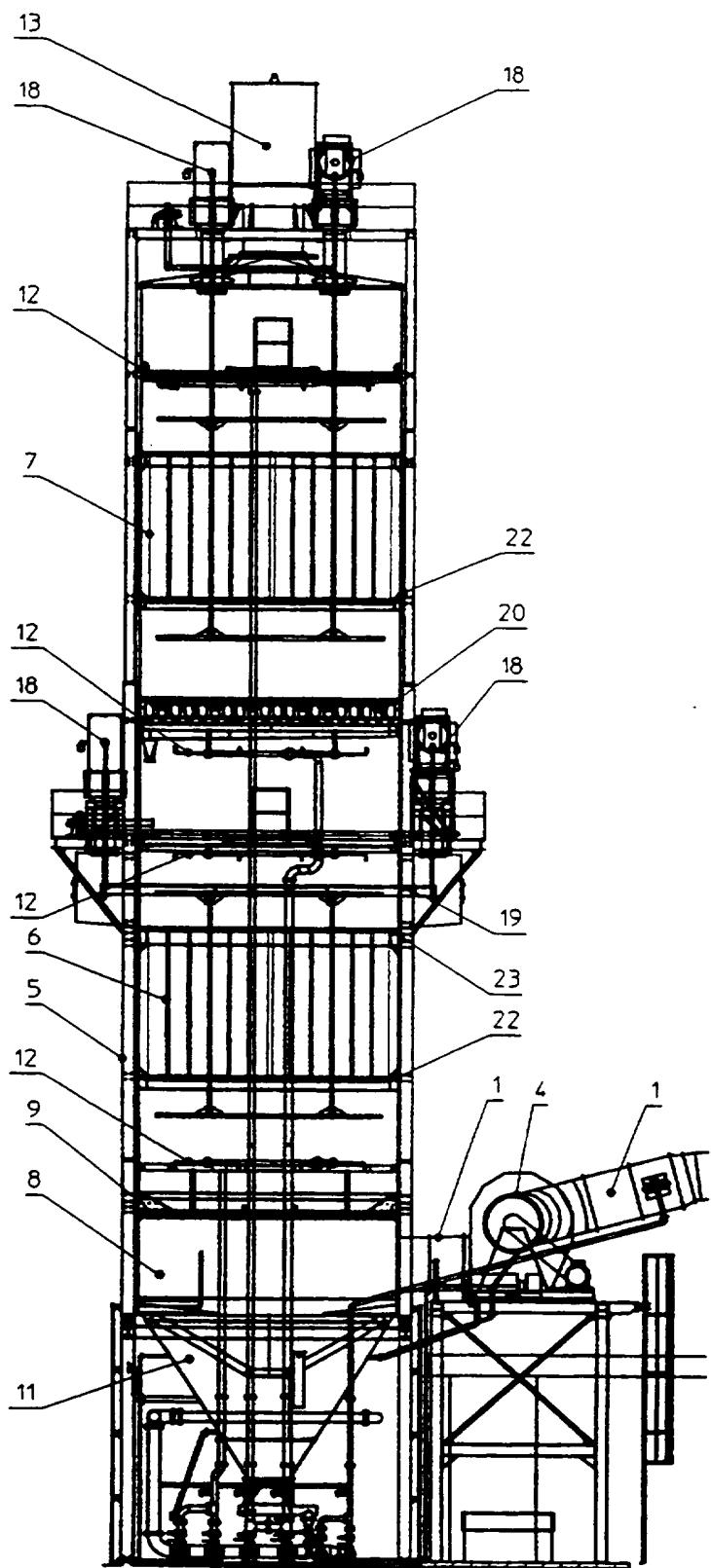


Fig.: 3

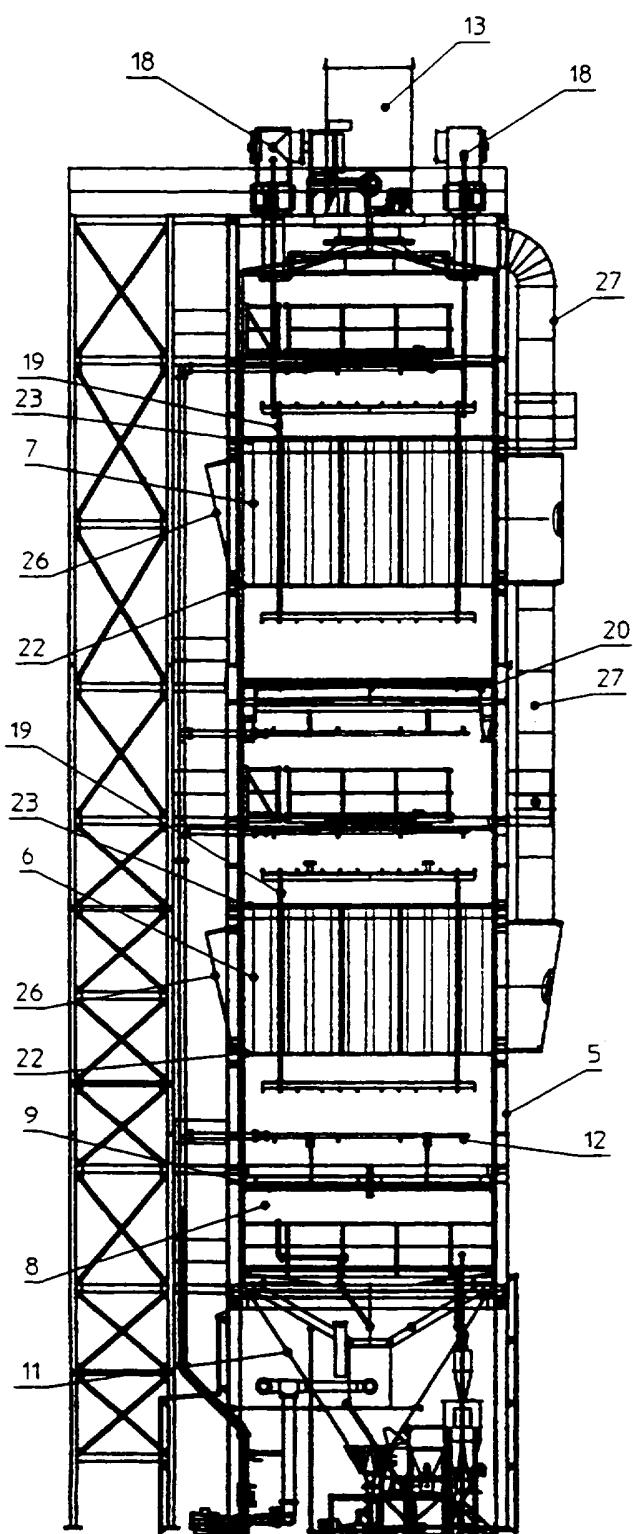


Fig.: 4

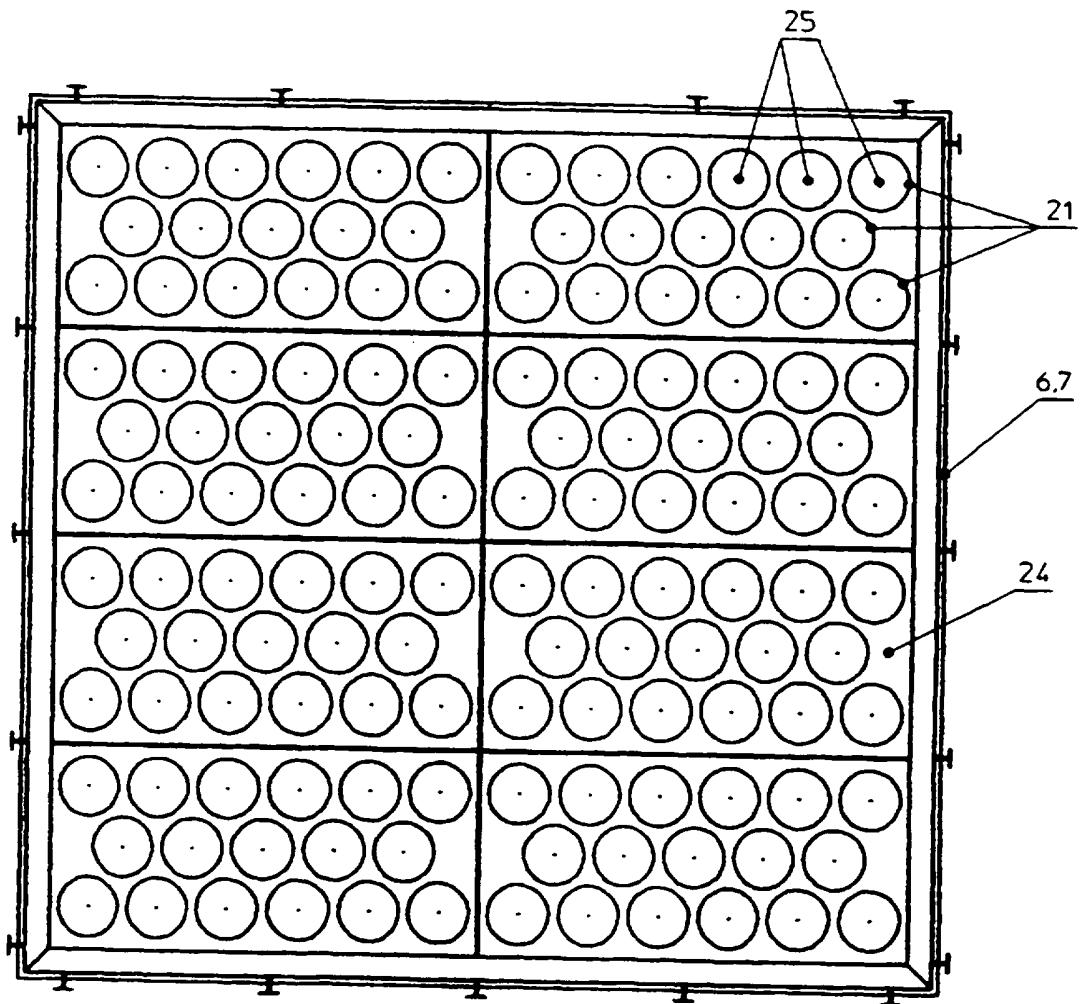
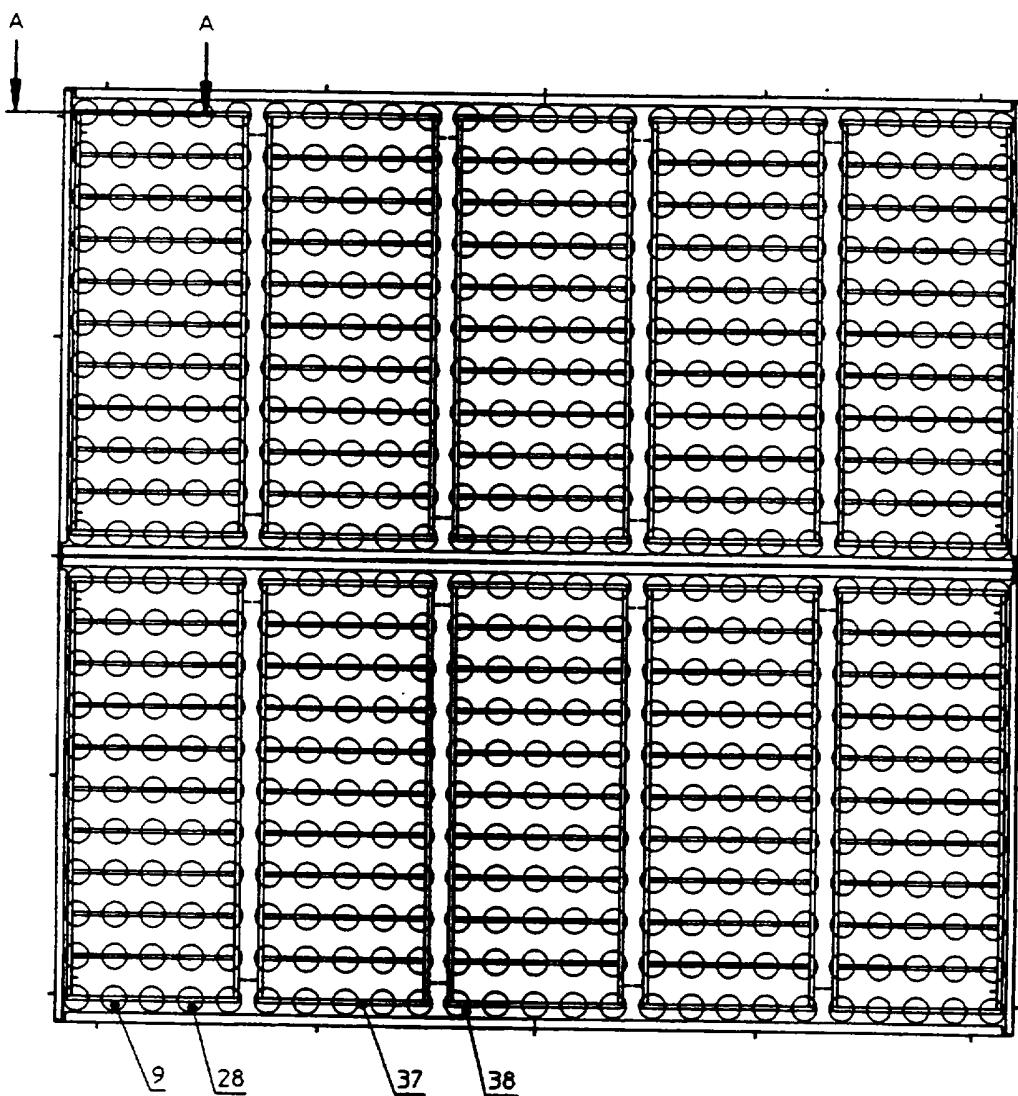


Fig.: 5



Schnitt A-A

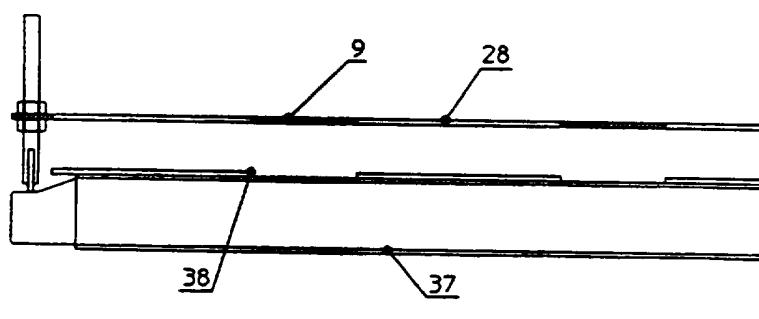


Fig.6

