

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A47G 27/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720104977.3

[45] 授权公告日 2008 年 8 月 6 日

[11] 授权公告号 CN 201094514Y

[22] 申请日 2007.9.7

[21] 申请号 200720104977.3

[73] 专利权人 柳叶春

地址 321037 浙江省金华市金三角工业园区
金华洁灵家居用品有限公司

[72] 发明人 柳叶春

[74] 专利代理机构 云南派特律师事务所
代理人 张 怡

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

有光地毯

[57] 摘要

本实用新型涉及一种地毯。本实用新型所述的有光地毯由地毯坯布 1 和粘胶涂层 2 构成，所述的地毯坯布 1 为有光雪尼尔地毯坯布，粘胶涂层 2 直接涂在所述的地毯坯布 1 底面，所述的粘胶层 2 为天然橡胶涂层。本实用新型所述的有光地毯，由于采用了亮光雪尼尔地毯坯布，不仅具有良好的吸尘性能，而且还同时具备很好的吸水性能。本实用新型所述的有光地毯结构简单，轻巧，为其使用和运输、携带都带来了极大的方便。



1、一种有光地毯，其特征在于由地毯坯布（1）和粘胶涂层（2）构成，所述的地毯坯布（1）为亮光雪尼尔地毯坯布，粘胶涂层（2）直接涂在所述的地毯坯布（1）底面，所述的粘胶涂层（2）为天然橡胶涂层。

2、如权利要求1所述的有光地毯，其特征在于所述的粘胶涂层（2）的厚度为0.8-1.5mm。

有光地毯

技术领域

本实用新型涉及一种地毯。

背景技术

目前，公知的地毯由普通的材料制成，其制成材料单一，吸水性及吸尘性都不强，或不能同时具备较强的吸水性和洗尘性，达不到吸尘吸水的效果。

发明内容

本实用新型的目的旨在克服现有的技术的缺陷，提供一种能够同时具备吸尘、吸水功能的有光地毯。

本实用新型所述的有光地毯由地毯坯布和粘胶涂层构成，所述的地毯坯布为亮光雪尼尔地毯坯布，粘胶涂层直接涂在所述的地毯坯布底面，所述的粘胶层为天然橡胶涂层。

本实用新型所述的有光地毯，由于采用了亮光雪尼尔地毯坯布，不仅具有良好的吸尘性能，而且还同时具备很好的吸水性能。本实用新型所述的有光地毯结构简单，轻巧，为其使用和运输、携带都带来了极大的方便。

附图说明

图1是本实用新型俯视图。

图2是本实用新型纵剖面构造图。

图中：1-雪尼尔地毯坯布，2-粘胶涂层。

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型进一步说明。

实施例：

取亮光雪尼尔地毯坯布，在其底面直接涂抹粘胶涂层，所述的粘胶层为天然橡胶涂层，涂层厚度为0.8-1.5mm。

本实用新型所述的有光雪尼尔地毯坯布由以下方法制成：

以江苏维达产雪尼尔机为例制作：上芯线→上绒线→穿绒入机头→过回转头→上割距片→锭初成型→槽筒成型→称重检验打包。在制作时，以16支中化纤作为芯线，以大有光303、150D有光FDY涤锦全牵伸丝作为绒线，调整捻线机的割距为0.4~0.5cm、捻度为500~680、同步轮比率为41:39、回转头为20内径，制得米克重为1250~1300毫克/米的亮光雪尼尔纱线。

有光FDY涤锦全牵伸丝雪尼尔超细纤维地毯坯布制作：

此步骤全部采用现有技术。装纱线上架→分纱入导管→过导线板→过上导纱轮→过下导纱轮→过上、中、下导纱板→按分纱顺序穿针眼→上底布→按工艺要求调整克重/绒高（针距，针高）→开机织造→检验打卷。在制作时调整簇绒机针距为10cm10~14针、针高（雪尼尔毛高）为3.3~3.8cm、针宽为0.95~1cm、针速为1.2~1.8m/min、幅宽为170~240cm、产品克重为1700~1950g/m²

有光FDY涤锦全牵伸丝雪尼尔超细纤维地毯坯布染整：

采用现有工艺：坯检配缸→退浆碱减量→水洗酸中和→染色→清洗、还原清洗→后整理→脱水→烘干定型→检验包装。

碱减量配方：配方：NaOH液碱3~20g/L，去油剂1~2/L，纤维保护剂1~2/L，浴比1：15~20，温度130℃保温15~60分钟。

上述工艺步骤中，除碱液加入量不同外，其它均可采用现有技术。当加入碱液量为3~4g/L时，所制得的雪尼尔超细纤维地毯坯布为半亮光，当加入碱液量为18~20g/L时，所制得的雪尼尔超细纤维地毯坯布为全亮光。

酸洗配方：酸洗中和冰醋酸1.5~2.5g/L，浴比：1：10~15 20~40分钟。

染色配方：配方：红，X%；黄，X%；兰，X%；去油剂0.5~1g；匀染剂0.5~2g；冰醋酸0.5~1.5g；浴比1：12~15；温度115~135℃保温15~60分钟。

后整理工艺为：脱水时转速设定为580~620转/min，脱水8~10min，脱水率85%~90%，烘干时设定温度为115~130℃，进布速度为1~2米/min。

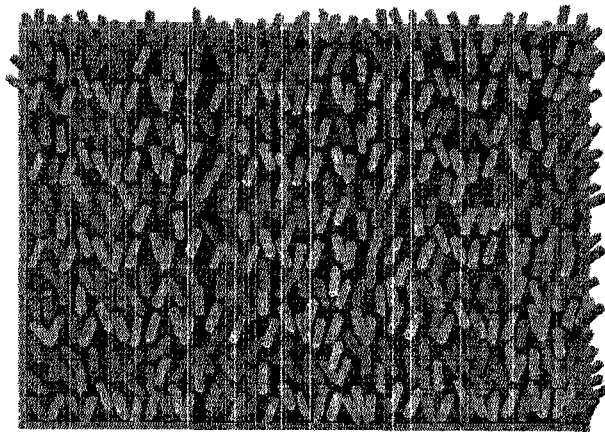


图 1

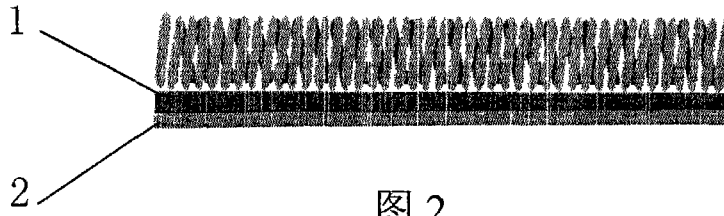


图 2