



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214879471 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 26

(21) 申请号 202120556114.X

(22) 申请日 2021.03.18

(73) 专利权人 中煤第一建设有限公司

地址 056002 河北省邯郸市丛台区丛台东路52号

专利权人 中煤第一建设有限公司第十工程处

(72) 发明人 李艮桥 倪文娟 张艳涛

(51) Int. Cl.

B66C 1/10 (2006.01)

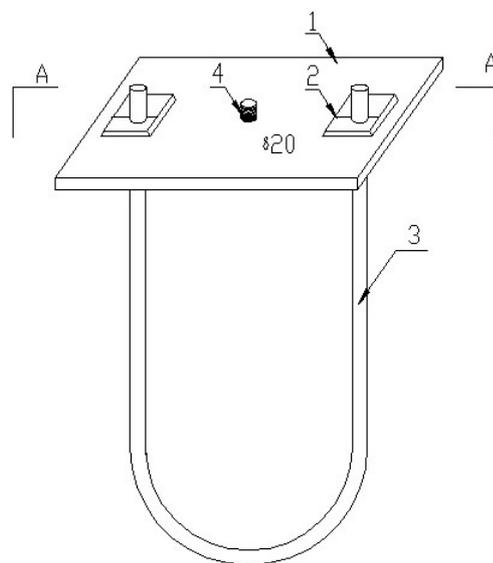
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种起吊吊环装置

(57) 摘要

一种起吊吊环装置,包括吊钩横板(1),在吊钩横板(1)上固定有U型圆钢(3),在吊钩横板(1)的中心加工有安装起吊锚杆、锚索的孔。起吊吊环起吊机电设备时,将起吊锚杆、锚索旋转插入吊钩横板上的圆孔,露出锚杆或锚索端部,再安装一个锚杆螺母或锚索锁具,最后将手拉葫芦吊钩挂到U型圆钢吊钩上,用于起吊作业,完成施工后旋转撤出起吊吊钩,可重复利用于其他起吊工作。与现有技术相比,使用本实用新型在矿山井下巷道内吊装各种机电设备安全、省力、省时,从而保证施工安全、便捷和施工效率。



1. 一种起吊吊环装置,包括吊钩横板(1),其特征在于,在吊钩横板(1)上固定有U型圆钢(3),在吊钩横板(1)的中心加工有安装起吊锚杆、锚索的孔,在吊钩横板(1)上先加工与U型圆钢(3)的两根腿的腿距相同的U型圆钢穿过孔,U型圆钢(3)的两根腿从吊钩横板(1)的下方穿过U型圆钢穿过孔且伸出吊钩横板(1)的顶面并与吊钩横板(1)上下双面焊接,在U型圆钢(3)的两根腿分别加工有上下环形限位卡装槽,上限位卡装槽的下环面与下环形限位卡装槽的上环面之间的距离为吊钩横板(1)的厚度 δ ,在上下环形限位卡装槽中均设有限位连接板(2),限位连接板(2)与吊钩横板(1)上下双面焊接。

2. 根据权利要求1所述的一种起吊吊环装置,其特征在于,制作吊钩横板(1)的材料为厚度 δ 20mm的钢板,制作U型圆钢(3)的材料为 ϕ 25mm圆钢,所述的U型圆钢穿过孔的直径为 ϕ 26mm,所述的安装起吊锚杆、锚索的孔的直径为 ϕ 26mm。

一种起吊吊环装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊装工具,尤其是一种矿井用的一种起吊吊环装置。

背景技术

[0002] 众所周知,在矿山井下巷道施工时需要安装各种机电设备,安装各种机电设备就需要吊装工具。目前,在矿山井下巷道施工时使用的吊装工具为钢丝绳套。众所周知,用钢丝绳套吊装机电设备不容易调整水平度,对准确就位、快速安装机电设备不力。因此,设计一种安全、省力、省时的起吊各种机电设备的起吊吊环装置,是目前需要解决的技术问题。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种安全、省力、省时的起吊各种机电设备的起吊吊环装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是:

[0005] 一种起吊吊环装置,包括吊钩横板,在吊钩横板上固定有U型圆钢,在吊钩横板的中心加工有安装起吊锚杆、锚索的孔。

[0006] 作为本实用新型的一种优选方案,在吊钩横板上先加工与U型圆钢的两根腿的腿距相同的U型圆钢穿过孔,U型圆钢的两根腿从吊钩横板的下方穿过U型圆钢穿过孔且伸出吊钩横板的顶面并与吊钩横板上下双面焊接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选方案,在U型圆钢的两根腿分别加工有上下环形限位卡装槽,上限位卡装槽的下环面与下环形限位卡装槽的上环面之间的距离为吊钩横板的厚度 δ ,在上下环形限位卡装槽中均设有限位连接板,限位连接板与吊钩横板上下双面焊接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选方案,制作吊钩横板的材料为厚度 $\delta 20\text{mm}$ 的钢板,制作U型圆钢的材料为 $\phi 25\text{mm}$ 圆钢,所述的U型圆钢穿过孔的直径为 $\phi 26\text{mm}$,所述的安装起吊锚杆、锚索的孔的直径为 $\phi 26\text{mm}$ 。

[0009] 本实用新型的使用方法:

[0010] 起吊吊环起吊机电设备时,将起吊锚杆、锚索旋转插入吊钩横板上的圆孔,露出锚杆或锚索端部,再安装一个锚杆螺母或锚索锁具,最后将手拉葫芦吊钩挂到U型圆钢吊钩上,用于起吊作业,完成施工后旋转撤出起吊吊钩,可重复利用于其他起吊工作。

[0011] 与现有技术相比,使用本实用新型在矿山井下巷道内吊装各种机电设备安全、省力、省时,从而保证施工安全、便捷和施工效率。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图(轴测图);

[0013] 图2是图1的A-A向剖视图;

[0014] 图中:1为吊钩横板,2为限位连接板,3为U型圆钢,4为锚杆或锚索,5为锚杆螺母或锚索锁具。

具体实施方式

[0015] 一种起吊吊环装置,包括吊钩横板1,在吊钩横板1上固定有U型圆钢3,在吊钩横板1的中心加工有安装起吊锚杆、锚索的孔。

[0016] 在吊钩横板1上先加工与U型圆钢3的两根腿的腿距相同的U型圆钢穿过孔,U型圆钢3的两根腿从吊钩横板1的下方穿过U型圆钢穿过孔且伸出吊钩横板1的顶面并与吊钩横板1上下双面焊接。

[0017] 在U型圆钢3的两根腿分别加工有上下环形限位卡装槽,上限位卡装槽的下环面与下环形限位卡装槽的上环面之间的距离为吊钩横板1的厚度 δ ,在上下环形限位卡装槽中均设有限位连接板2,限位连接板2与吊钩横板1上下双面焊接。

[0018] 制作吊钩横板1的材料为厚度 δ 20mm的钢板,制作U型圆钢3的材料为 ϕ 25mm圆钢,所述的U型圆钢穿过孔的直径为 ϕ 26mm,所述的安装起吊锚杆、锚索的孔的直径为 ϕ 26mm。

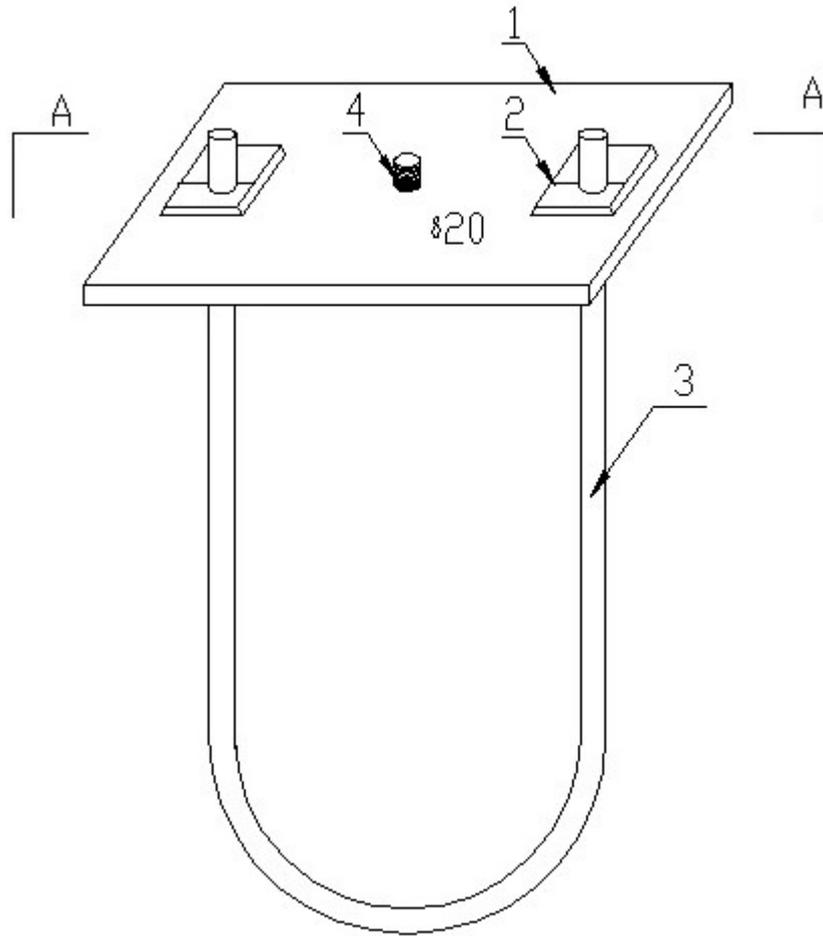


图1

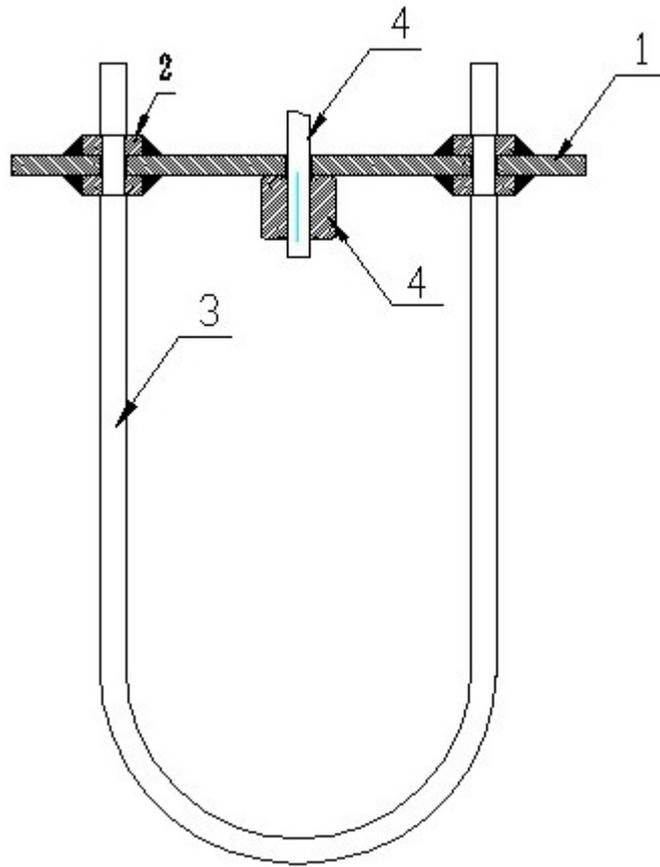


图2