



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205488726 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 17

(21) 申请号 201620037476. 7

(22) 申请日 2016. 01. 15

(73) 专利权人 镇江市胜超电子有限公司

地址 212000 江苏省镇江市京口区辛丰工业
园区

(72) 发明人 王利君

(51) Int. Cl.

H01R 13/502(2006. 01)

H01R 13/52(2006. 01)

H01R 24/40(2011. 01)

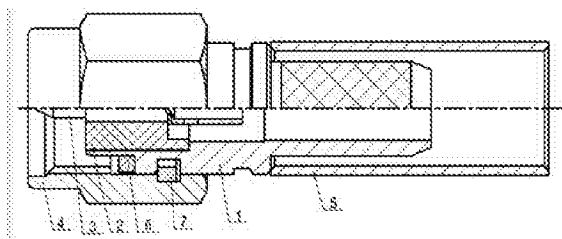
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于电缆连接的射频连接器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于电缆连接的射频连接器,包括外壳,及设置在外壳内部的绝缘子,及设置在绝缘子中间的内导体,所述外壳一端的外侧设置有螺套,所述外壳另一端的外侧设置有压接套。本实用新型直接在外壳的一端外侧设置有压接套,省去了现有技术中连接器所用的多个零部件,整体上减少了零部件的数量,使整个安装过程简单方便,省时省力,提高了工作效率,降低了生产成本。



1.一种用于电缆连接的射频连接器,其特征在于:包括外壳,及设置在外壳内部的绝缘子,及设置在绝缘子中间的内导体,所述外壳一端的外侧设置有螺套,所述外壳另一端的外侧设置有压接套。

2.根据权利要求1所述的一种用于电缆连接的射频连接器,其特征在于:所述外壳外侧套有螺套的一端端部设置有橡胶垫圈。

3.根据权利要求1所述的一种用于电缆连接的射频连接器,其特征在于:所述螺套和外壳之间设置有卡环。

一种用于电缆连接的射频连接器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于电缆连接的射频连接器,适用于插件领域。

背景技术

[0002] 传统的射频连接器包括外壳、内导体、螺套、衬套、绝缘子等12件零部件组成,在安装的过程中要逐步的将每个零部件安装上去,工序多又繁琐,安装费时费力,工作效率低,成本高。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种用于电缆连接的射频连接器,它整体减少了整个连接器的零部件的数量,安装省时省力,效率高,而且降低了生产成本。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题采取的技术方案是:一种用于电缆连接的射频连接器,包括外壳,及设置在外壳内部的绝缘子,及设置在绝缘子中间的内导体,所述外壳一端的外侧设置有螺套,所述外壳另一端的外侧设置有压接套。

[0005] 进一步,为了增加连接器的密封效果,所述外壳外侧套有螺套的一端端部设置有橡胶垫圈。

[0006] 进一步,为了固定螺套和外壳,保证两者连接的稳定性,所述螺套和外壳之间设置有卡环。

[0007] 采用了上述技术方案后,本实用新型具有以下的有益效果:本实用新型直接在外壳的一端外侧设置有压接套,省去了现有技术中连接器所用的多个零部件,整体上减少了零部件的数量,使整个安装过程简单方便,省时省力,提高了工作效率,降低了生产成本。

附图说明

[0008] 图1为现有技术的N型连接器的结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型的一种用于电缆连接的射频连接器的结构示意图;

[0010] 图3为本实用新型的一种用于电缆连接的射频连接器的外壳的结构示意图;

[0011] 图中:1.外壳, 2. 绝缘子, 3.内导体, 4.螺套, 5.压接套,6.橡皮垫圈,7.卡环, 8.垫圈一,9.橡皮垫圈一,10.垫圈二,11.衬套。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚地理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明。

[0013] 如图1-3所示,一种用于电缆连接的射频连接器,包括外壳1,及设置在外壳1内部的绝缘子2,及设置在绝缘子2中间的内导体3,所述外壳1一端的外侧设置有螺套4,所述外壳1另一端的外侧设置有压接套5。

[0014] 为了增加连接器的密封效果,所述外壳1外侧套有螺套4的一端端部设置有橡胶垫圈6。

[0015] 为了固定螺套4和外壳1,保证两者连接的稳定性,所述螺套4和外壳1之间设置有卡环7。

[0016] 如图1所示为现有技术中用于电缆连接的射频连接器,在安装电缆的过程中,将螺套4套在剥好芯线的电缆上再陆续套上垫圈一8、橡皮垫圈一9和垫圈二10,然后用工具将垫圈二10和衬套11中间的屏蔽网压紧,最后将电缆的端部焊接在内导体3上,用扳手将螺套4旋紧在壳体1组件里面。而本实用新型所述的用于电缆连接的射频连接器如图2所示,由原来的12个零部件减少到7个零部件,在安装的时候将剥好芯线的电缆直接焊接在内导体3里,然后将电缆安装在壳体1组件里面,将电缆的屏蔽网均匀的盖在滚花的外壳1内,在套上压接套5,最后用工具压紧压接套5,安装工序便完成了,整个过程简单方便,不仅省时省力,而且降低了生产成本。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型直接在外壳的一端外侧设置有压接套,省去了现有技术中连接器所用的多个零部件,整体上减少了零部件的数量,使整个安装过程简单方便,省时省力,提高了工作效率,降低了生产成本。

[0018] 以上所述的具体实施例,对本实用新型解决的技术问题、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

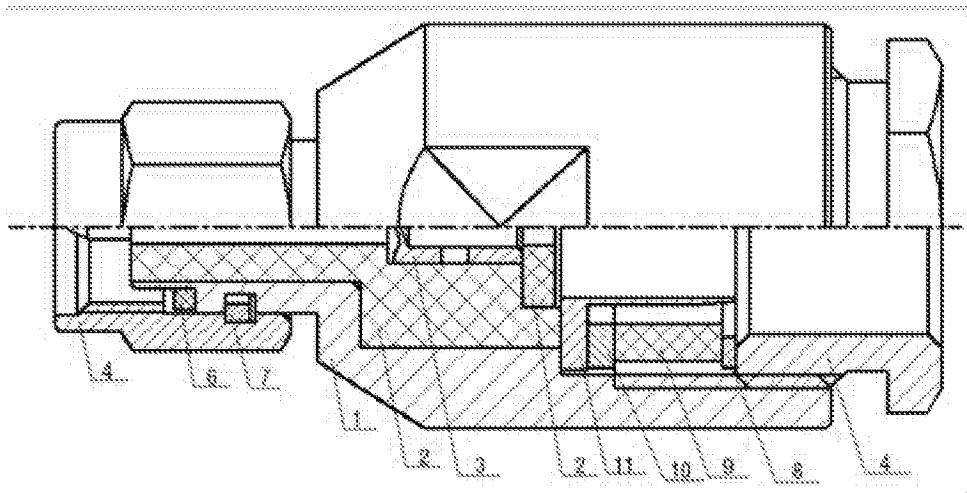


图1

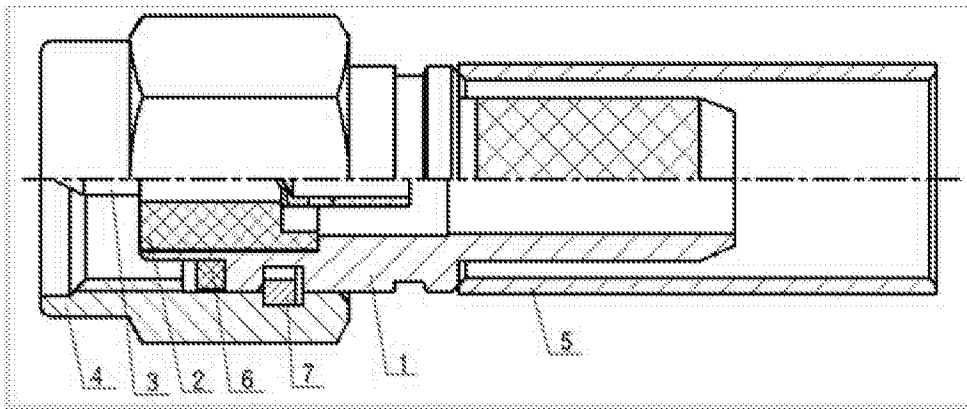


图2

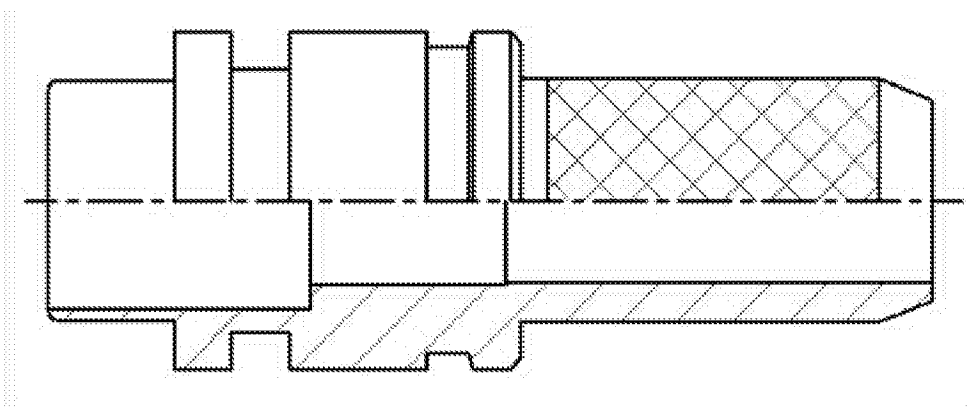


图3