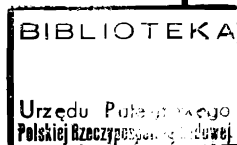


5 sierpnia 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



B29h 9/10



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 12113.

Kl. ~~39 b s.~~

The Anode Rubber Company (England) Limited
(Londyn, Wielka Brytania).

39a⁶ 9/10
B29h 9/10

Sposób wytwarzania dziurkowanych blach i kształtowanych wyrobów blaszanych z powłoką kauczukową.

Zgłoszono 1 maja 1928 r.

Udzielono 19 maja 1930 r.

Pierwszeństwo: 26 listopada 1927 r. (Niemcy).

Dziurkowane blachy wytwarza się za pomocą wytłaczania tak, że dziury posiadają mniej lub więcej ostre obrzeża, a często ostre występy.

W wielu wypadkach, w szczególności gdy te dziurkowane blachy mają być użyte jako sita (sita płaskie lub bębnowe) ostre obrzeża dziur powodują uszkodzenie stykających się z blachami przedmiotów. Zokrąglenie obrzeży dziur za pomocą obróbki nie może wchodzić w rachubę przy produkcji masowej.

Stwierdzono obecnie, że przez powlekanie dziurkowanych blach kauczukiem uzyskiwanym z wodnego rozproszenia kauczukowego otrzymuje się powłokę, odpor-

ną na różnego rodzaju mechaniczne natężenia, która obrzeża dziur odpowiednio zaokrągla.

Zanurzanie może np. odbywać się w mleku kauczukowem zaprawionem zwykłymi dodatkami jak środki wypełniające, środki wulkanizujące i przyspieszające wulkanizację, które ewentualnie może być odpowiednio stężone. Aby otrzymać dostatecznie silną powłokę przez jedno tylko zanurzenie, można z korzyścią dziurkowaną blachę zaopatrzyć przed zanurzeniem w powłokę działającą koagulująco np. w powłokę zawierającą chlorek wapniowy lub kwas octowy.

Jeszcze korzystniej jest strącać kau-

czuk w sposób znany jako taki elektroforetycznie na ,dziurkowaną ewentualnie odpowiednio już ukształtowaną blachę, przyczem np. blacha względnie przedmiot ukształtowany włącza się w razie ujemnego ładunku rozproszenia kauczukowego jako anodę, a celem zapobieżenia tworzeniu się gazu zaopatruje się blachę, względnie dziurkowany przedmiot ukształtowany, gdy on sam się łatwo nie utlenia, w powłokę z odpowiedniego metalu, np. cynku.

Przy użyciu rozproszenia kauczukowego z dostatecznie wielkim dodatkiem siarki można w ten sposób wytwarzać dziurkowane blachy z powłoką ebonitową, co powoduje możność polerowania. Dziurkowane blachy względnie dziurkowane przedmioty ukształtowane zaopatrzone w powłokę kauczukową zachowują się szczególnie dobrze w przemyśle chemicznym dzięki odporności względem czynników chemicznych.

Takie powleczone kauczukiem a szczególnie ebonitem częściowo lub na całej swej powierzchni dziurkowane cewki używać można szczególnie jako cewki do nawijania przy wytwarzaniu sztucznego jedwabiu. Cewki te wyróżniają się swym nieznacznym ciężarem, zupełnie gładką powierzchnią i praktycznie nieograniczoną trwałością, odpornością na oddziaływanie chemiczne i t. d. Tego rodzaju cewki nie wykazują również nawet przy dłuższym użyciu żadnych gładkich miejsc metalowych, mogących powodować splamienie sztucznego jedwabiu; dzięki celowemu zaokrągleniu obrzeży otworów nitki sztucznego jedwabiu nie fryzują się.

Proponowano już powlekać cewki do nawijania z dziurkowanej blachy różnemi lakami, np. lakiem celonowym, lecz te cienkie powłoki lakowe nie są wystarczające do zadowalniającego zaokrąglenia obrzeży dziur.

Proponowano dalej tego rodzaju cew-

ki utworzone z dziurkowanej blachy na obu powierzchniach zewnętrznych zaopatrywać w jeden arkusz kauczuku i te dwa arkusze kauczukowe łączyć przy dziurach i przyciskać tak, że zewnętrzne i wewnętrzne wyłożenie kauczukowe cewki połączone są ze sobą przy brzegu każdego otworu zapomocą szwu. Pominąwszy praktyczne trudności tego rodzaju sposobu sporządzania, tworzą te niezliczone szwy cewki miejsca niedostatecznie wytrzymałe, gdyż powietrze zawarte między obydwiema płytkami kauczukowymi gromadzi się głównie przy dziurach i łatwo powoduje powstawanie miejsc nieszczelnych. W przeciwieństwie do tego dziurkowane blachy zaopatrzone są w myśl niniejszego wynalazku w powłokę bez szwu, która nie może wykazywać żadnych miejsc nieszczelnych.

Rozproszenie kauczukowe można uzyskiwać nie tylko z naturalnego mleka kauczukowego, lecz również z sztucznego rozproszenia kauczukowego, które odpowiednio można wytworzyć częściowo lub też całkowicie z wulkanizowanych odpadków lub też z regenerowanego kauczuku; używać można również mieszanin naturalnego mleka i sztucznego rozproszenia kauczukowego. Można również używać rozproszenia kauczuku zwulkanizowanego.

Dobre wyniki otrzymano z rozproszeniem, które przy ogólnej ilości substancji suchych 30% na 100 części kauczuku zawiera 50 części siarki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania dziurkowanych blach i kształtowanych wyrobów blaszanych z powłoką kauczukową, zwłaszcza cewek do nawijania sztucznego jedwabiu w przemyśle jedwabniczym, znamienny tem, że płaskie lub ukształtowane blachy względnie cewki zaoparuje się w powłokę składającą się z strąconego kau-

czuku, otrzymanego z wodnistego rozproszenia kauczuku tak, żeby powłoka ta otaczała również obrzeża otworów.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że powłokę wytwarza się z kauczuku strąconego w znany jako taki sposób elektroforetyczny.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, zna-

mienny tem, że powłokę wytwarza się w postaci warstwy ebonitu.

The Anode Rubber Company
(England) Limited.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.