



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214364721 U

(45) 授权公告日 2021.10.08

(21) 申请号 202022967269.0

(22) 申请日 2020.12.10

(73) 专利权人 玛格家居股份有限公司

地址 400000 重庆市巴南区界石镇石桂大道66号2-1

(72) 发明人 唐斌 黄军

(74) 专利代理机构 重庆百润洪知识产权代理有限公司 50219

代理人 程宇

(51) Int.Cl.

E04F 19/02 (2006.01)

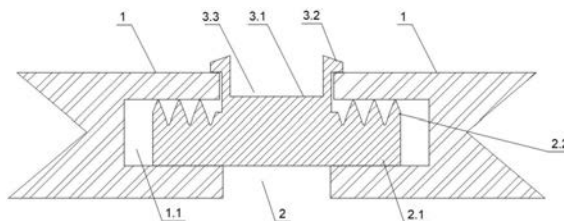
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种收口条衔接扣件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种收口条衔接扣件,包括收口条本体,两个所述的收口条本体之间通过扣件相接;所述的收口条本体相对扣件开设有衔接槽;所述扣件的两侧相对衔接槽设置有插接端;所述的插接端表面设置有摩擦部;所述的插接端之间设置有扣合部;所述的扣合部接触连接于收口条本体的外表面。本实用新型中,扣件连接于两个收口条之间的衔接槽内,然后再通过粘接将其与收口条本体相接,最后将收口条本体安装于柜体上。通过这种方式,可以扩大收口条本体的长度,提升其适应性,同时,在衔接收口条本体的同时,也能够调整两个收口条本体的平整度,确保收口条表面平整、美观。



1. 一种收口条衔接扣件,包括收口条本体,其特征在于:两个所述的收口条本体之间通过扣件相接;所述的收口条本体相对扣件开设有衔接槽;所述扣件的两侧相对衔接槽设置有插接端;所述的插接端表面设置有摩擦部;所述的插接端之间设置有扣合部;所述的扣合部接触连接于收口条本体的外表面。

2. 根据权利要求1所述的一种收口条衔接扣件,其特征在于:所述扣件的截面呈倒T字形;所述的扣合部位于所述扣件的中间位置,并在该位置处向上凸起设置。

3. 根据权利要求2所述的一种收口条衔接扣件,其特征在于:所述的摩擦部为软质橡胶材料制成;所述的摩擦部设置于所述插接端的一侧或两侧;所述的摩擦部呈锯齿状设置。

4. 根据权利要求3所述的一种收口条衔接扣件,其特征在于:所述的摩擦部与所述衔接槽的至少一个内侧壁相接触;所述的插接端水平设置于衔接槽内;所述的衔接槽的宽度大于所述插接端的宽度。

5. 根据权利要求1所述的一种收口条衔接扣件,其特征在于:所述的扣合部包括于插接端相接的基体。

6. 根据权利要求5所述的一种收口条衔接扣件,其特征在于:所述的基体夹持于两个所述的收口条本体之间;所述的扣合部上对称设置有倒扣;所述的基体两侧与收口条本体粘接。

7. 根据权利要求6所述的一种收口条衔接扣件,其特征在于:所述倒扣的截面呈梯形;所述的倒扣与收口条本体接触;两个所述的倒扣之间设置有缺口。

一种收口条衔接扣件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种扣件,具体涉及一种收口条衔接扣件,属于家具连接件技术领域。

背景技术

[0002] 传统室内装潢工艺中,墙砖、玻璃墙面、干挂墙板安装时,阳角收口大多数采用两种装饰做法,第一种是直接把面材切45度斜边直接拼接成90度阳角,这种工艺安装时阳角很难拼接整齐和拼密缝,而且不耐撞击;第二种是定制不锈钢或金属烤漆分隔条安装在拼角之间进行分隔处理,这种做法解决了第一种做法所存在的问题,但是造价高昂还需要加工周期。而在地面或墙面板外露侧边收口处理中,传统做法是在侧边直接用表面材料转角收口,这样连接处会相当粗糙;还有一种现有做法是将不锈钢折成L型进行收口,但存在的问题仍是造价高昂,还需要根据实际需求定制加工。除了上述的墙面施工,在柜体安装中也需要采用收口条,由于板材和木料尺寸限制,最宽可做到2400,现在大空间房间居多,所以需要收口条与收口条衔接,但是我们收口条在衔接时,安装会出现不表面不平、不易安装、外观不好看、不耐用。因此,有待进一步改进。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的是克服现有技术中的缺陷,提供一种收口条衔接扣件,结构简单合理,易于安装,长度适应性强。

[0004] 一种收口条衔接扣件,包括收口条本体,两个所述的收口条本体之间通过扣件相接;所述的收口条本体相对扣件开设有衔接槽;所述扣件的两侧相对衔接槽设置有插接端;所述的表面设置有摩擦部;所述的插接端之间设置有扣合部;所述的扣合部接触连接于收口条本体的外表面。

[0005] 优选的,所述扣件的截面呈倒T字形;所述的扣合部位于所述扣件的中间位置,并在该位置处向上凸起设置。

[0006] 优选的,所述的摩擦部为软质橡胶材料制成;所述的摩擦部设置于所述插接端的一侧或两侧;所述的摩擦部呈锯齿状设置。

[0007] 优选的,所述的摩擦部与所述衔接槽的至少一个内侧壁相接触;所述的插接端水平设置于衔接槽内;所述的衔接槽的宽度大于所述插接端的宽度。

[0008] 优选的,所述的扣合部包括于插接端相接的基体。

[0009] 优选的,所述的基体夹持于两个所述的收口条本体之间;所述的扣合部上对称设置有倒扣;所述的基体两侧与收口条本体粘接。

[0010] 优选的,所述倒扣的截面呈梯形;所述的倒扣与收口条本体接触;两个所述的倒扣之间设置有缺口。

[0011] 本实用新型中,扣件连接于两个收口条之间的衔接槽内,然后再通过粘接将其与收口条本体相接,最后将收口条本体安装于柜体上。通过这种方式,可以扩大收口条本体的

长度,提升其适应性,同时,在衔接收口条本体的同时,也能够调整两个收口条本体的平整度,确保收口条表面平整、美观。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为扣件的结构示意图。

[0014] 图中1为收口条本体,1.1为衔接槽,2为扣件,2.1为插接端,2.2为摩擦部,3为扣合部,3.1为基体,3.2为倒扣,3.3为缺口。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型新型实施例中的附图,对本实用新型新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型新型保护的范围。

[0016] 包括技术和科学术语的在这里使用的术语具有与本领域技术人员通常理解的术语相同的含义,只要不是不同地限定该术语。应当理解在通常使用的词典中限定的术语具有与现有技术中的术语的含义一致的含义。

[0017] 参见图1-图2,一种收口条衔接扣件,包括收口条本体1,两个所述的收口条本体1之间通过扣件2相接;所述的收口条本体1相对扣件2开设有衔接槽1.1;所述扣件2的两侧相对衔接槽1.1设置有插接端2.1;所述的插接端2.1表面设置有摩擦部2.2;所述的插接端2.1之间设置有扣合部3;所述的扣合部3接触连接于收口条本体1的外表面。

[0018] 进一步的,说,所述扣件2的截面呈倒T字形;所述的扣合部3位于所述扣件的中间位置,并在该位置处向上凸起设置。

[0019] 进一步的,说,所述的摩擦部2.2为软质橡胶材料制成;所述的摩擦部2.2设置于所述插接端2.1的一侧或两侧;所述的摩擦部2.2呈锯齿状设置。

[0020] 进一步的,说,所述的摩擦部2.2与所述衔接槽1.1的至少一个内侧壁相接触;所述的插接端2.1水平设置于衔接槽1.1内;所述的衔接槽1.1的宽度大于所述插接端的宽度2.1。

[0021] 进一步的,说,所述的扣合部3包括于插接端相接的基体3.1。

[0022] 进一步的,说,所述的基体3.1夹持于两个所述的收口条本体1之间;所述的扣合部3上对称设置有倒扣3.2;所述的基体3.1两侧与收口条本体1粘接。

[0023] 进一步的,说,所述倒扣3.2的截面呈梯形;所述的倒扣3.2与收口条本体1 接触;两个所述的倒扣之间设置有缺口3.3。

[0024] 工作原理:扣件可以先将收口条衔接好在用于柜类收口;扣件有摩擦部,摩擦部为软胶材质,并通过与插接端平面用按压方式调节收口条的平整度,解决收口条表面不平;基体上采用倒钩形式,安装时有定位作用,最后以胶水固定;两侧的收口条衔接牢固不松动。

[0025] 最后说明的是,以上实施例仅以说明本实用新型新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型新型技术方

案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型新型的权利要求范围当中。

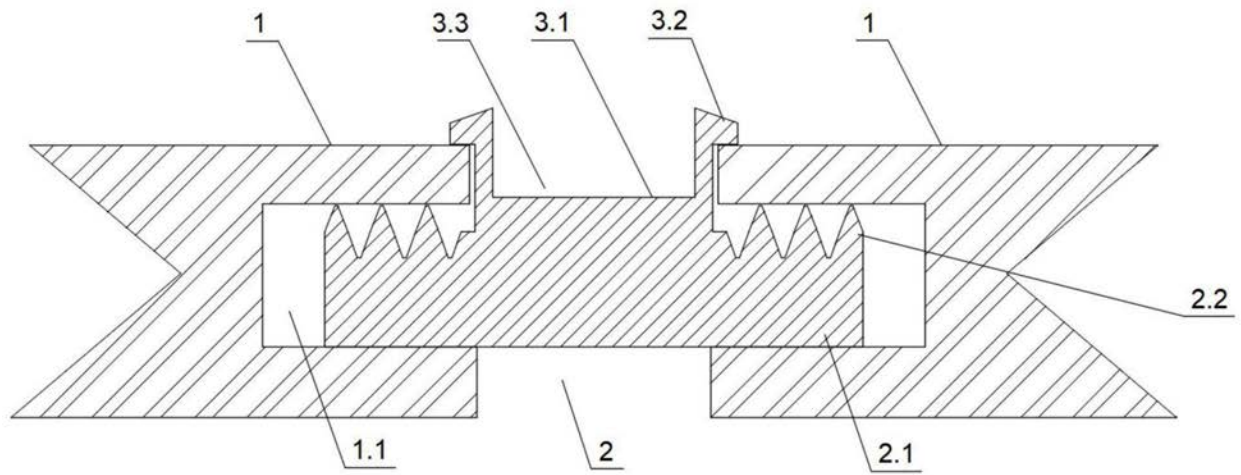


图1

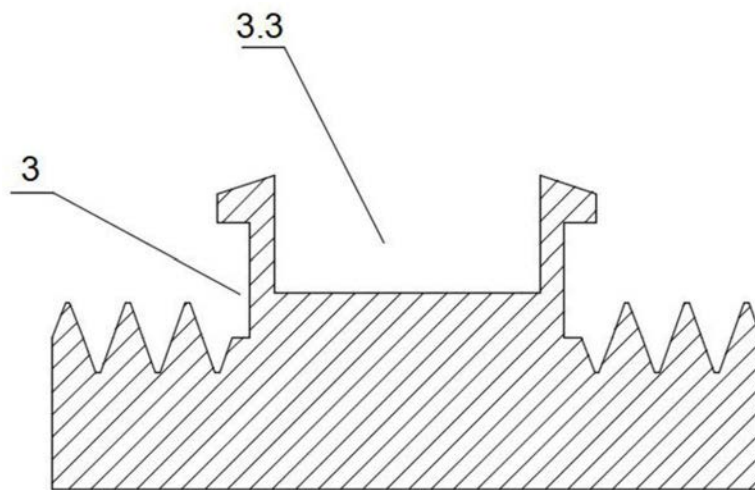


图2