



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106624017 A

(43)申请公布日 2017. 05. 10

(21)申请号 201611230172.3

(22)申请日 2016.12.28

(71)申请人 安徽星光标识系统有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市弋江区高新技术开发区

(72)发明人 张建新 王毅

(51)Int. Cl.

B23B 39/14(2006.01)

B23Q 3/06(2006.01)

B23Q 11/00(2006.01)

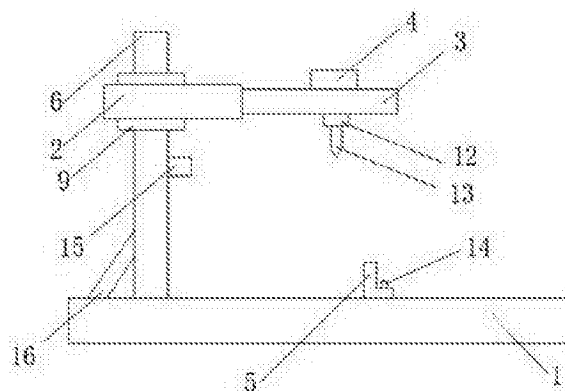
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种标牌钻孔装置

(57)摘要

本发明是一种标牌钻孔装置,包括操作台、横板、连接板、电机和限位块,其特征在于:所述的操作台上设置有立柱、卡槽、集料槽,所述的立柱上设置有定位环,所述的横板设置在定位环上,并在横板上设置有限位槽,所述的连接板的一端设置在限位槽内,并通过定位轴与限位槽连接,所述的电机设置在连接板上,并在电机上设置有紧固块,所述的紧固块上设置有钻头,所述的限位块设置在卡槽上,并在限位块上设置有紧固螺栓,限位块通过紧固螺栓和卡槽连接。本发明在连接板通过定位轴设置在横板的限位槽内,可以调节钻头的角度,所述限位块通过紧固螺栓和卡槽连接,能够使限位块在卡槽上来回移动,扩大了工装的适用范围,降低了生产成本。



1. 一种标牌钻孔装置,包括操作台、横板、连接板、电机和限位块,其特征在于:所述的操作台上设置有立柱、卡槽、集料槽,所述的立柱上设置有定位环,所述的横板设置在定位环上,并在横板上设置有限位槽,所述的连接板的一端设置在限位槽内,并通过定位轴与限位槽连接,所述的电机设置在连接板上,并在电机上设置有紧固块,所述的紧固块上设置有钻头,所述的限位块设置在卡槽上,并在限位块上设置有紧固螺栓,限位块通过紧固螺栓和卡槽连接;所述的立柱上设置有定位块,并在立柱和操作台之间设置有加强杆。

2. 根据权利要求1所述的标牌钻孔装置,其特征在于:所述的钻头通过紧固块设置为可在电机上更换的结构。

一种标牌钻孔装置

技术领域

[0001] 本发明涉及标识牌加工领域,具体是一种标牌钻孔装置。

背景技术

[0002] 工装是工艺装备的简称,是用来固定所需要加工的零部件,以便于对零部件准确加工的装置。尤其是在标识牌的钻孔中,工装稳定性不高会导致钻孔的质量及效率均低,还容易造成残次品的产生。现有的标牌钻孔装置多是为某一种固定的结构,存在通用性差、适用范围小,提高制造多个工装的成本的问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有标牌钻孔装置存在的在钻孔过程中稳固度不高、适用范围小、运行成本高的问题,提供一种结构设计合理、工作效率高、工装稳固度高、适用范围广、运行成本低的标牌钻孔装置。

[0004] 本发明解决的技术问题所采取的技术方案为:

一种标牌钻孔装置,包括操作台、横板、连接板、电机和限位块,其特征在于:所述的操作台上设置有立柱、卡槽、集料槽,集料槽能够收集钻孔时残留的碎屑,保证了工作环境的整洁;所述的立柱上设置有定位环,所述的横板设置在定位环上,并在横板上设置有限位槽,所述的连接板的一端设置在限位槽内,并通过定位轴与限位槽连接,所述的电机设置在连接板上,并在电机上设置有紧固块,所述的紧固块上设置有钻头,连接板通过定位轴设置在横板的限位槽内,可以调节钻头的角度,提供工作效率;所述的限位块设置在卡槽上,并在限位块上设置有紧固螺栓,限位块通过紧固螺栓和卡槽连接,能够使限位块在卡槽上来回移动,扩大了工装的适用范围,可以加工不同规格的标识牌,节约了生产成本,同时也提高了工装稳固度。所述的立柱上设置有定位块,并在立柱和操作台之间设置有加强杆。

[0005] 进一步地,所述的钻头通过紧固块设置为可在电机上更换的结构。

[0006] 有益效果:本发明在连接板通过定位轴设置在横板的限位槽内,可以调节钻头的角度,提高工作效率,进而提高了钻孔精度;在操作台上设置有集料槽,能够收集钻孔时残留的碎屑,保证了工作环境的整洁;限位块通过紧固螺栓和卡槽连接,能够使限位块在卡槽上来回移动,扩大了工装的适用范围,可以加工不同规格的标识牌,降低了生产成本,同时也提高了工装稳固度。

附图说明

[0007] 图1是本发明的结构示意图。

[0008] 图2是本发明的部分结构示意图,示意操作台和卡槽、集料槽的连接结构。

[0009] 图3是本发明的局部放大结构示意图,示意横板与连接板的连接结构。

[0010] 图中:1.操作台、2.横板、3.连接板、4.电机、5.限位块、6.立柱、7.卡槽、8.集料槽、9.定位环、10.限位槽、11.定位轴、12.紧固块、13.钻头、14.紧固螺栓、15.定位块、16.加强

杆。

具体实施方式

[0011] 以下将结合附图对本发明进行较为详细的说明。

[0012] 如附图所示,一种标牌钻孔装置,包括操作台1、横板2、连接板3、电机4和限位块5,其特征在于:所述的操作台1上设置有立柱6、卡槽7、集料槽8,集料槽8能够收集钻孔时残留的碎屑,保证了工作环境的整洁;所述的立柱6上设置有定位块15,并在立柱6和操作台1之间设置有加强杆16,所述的立柱6上设置有定位环9,所述的横板2设置在定位环9上,并在横板2上设置有限位槽10,所述的连接板3的一端设置在限位槽10内,并通过定位轴11与限位槽10连接,所述的电机4设置在连接板3上,并在电机4上设置有紧固块12,所述的紧固块12上设置有钻头13,所述的钻头13通过紧固块12设置为可在电机4上更换的结构,连接板3通过定位轴11设置在横板2的限位槽10内,可以调节钻头的角度,提供工作效率;所述的限位块5设置在卡槽7上,并在限位块5上设置有紧固螺栓14,限位块5通过紧固螺栓14和卡槽7连接,能够使限位块5在卡槽7上来回移动,扩大了工装的适用范围,可以加工不同规格的标识牌,节约了生产成本,同时也提高了工装稳固度。

[0013] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

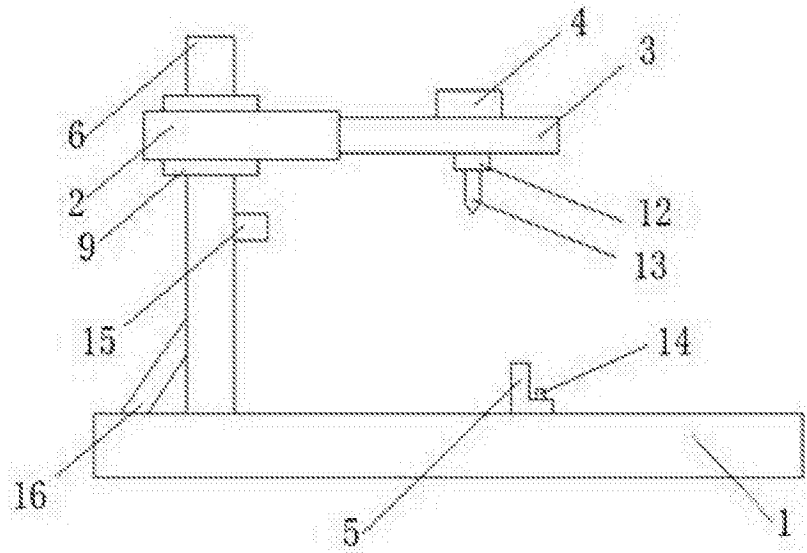


图1

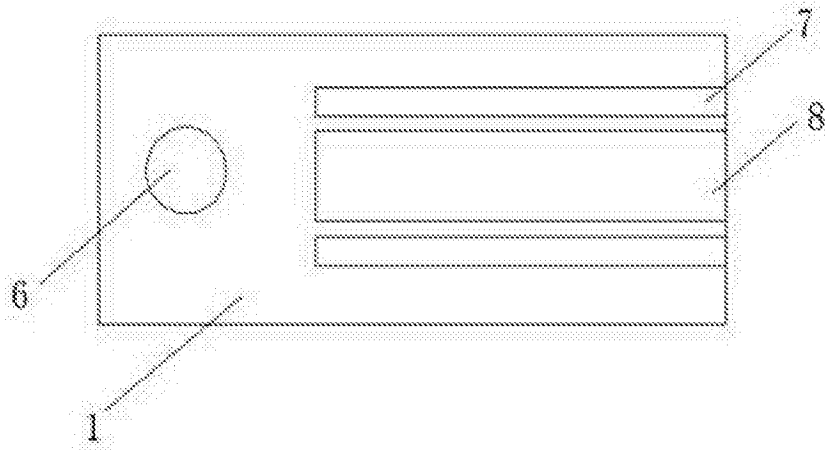


图2

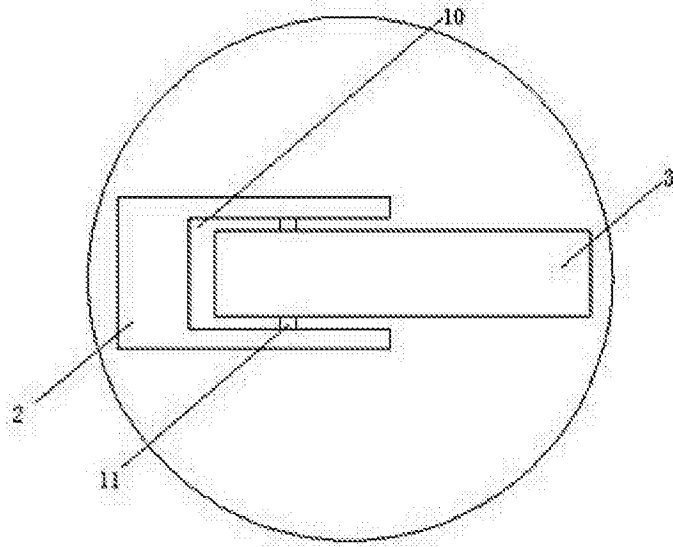


图3