



B67c 3/10

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42407

Kl. 64 b, 10

Zygmunt Gmurczyk

Warszawa, Polska

Aparat obrotowy, trzystanowiskowy do napełniania syfonów

Patent trwa od dnia 12 listopada 1958 r.

Aparat trzystanowiskowy, obrotowy jest urządzeniem, które służy do napełniania syfonów wodą sodową i różni się od dotychczas istniejących pojedynczych tym, że wydajność jego przy tej samej obsłudze przez jednego człowieka, jest czterokrotnie większa. Tym samym koszt robocizny napełniania jednego syfonu będzie czterokrotnie niższy.

Wydajność pojedynczego aparatu wynosi 80—100 syfonów zaś trzystanowiskowego 400 syfonów w ciągu 1 godziny. W wymienionym wyżej urządzeniu zastosowany jest po raz pierwszy system wielokrotności — napełniają się równocześnie dwa syfony w chwili, gdy trzeci, pełny jest wymieniany na pusty.

Także po raz pierwszy w tym aparacie jest zastosowany sposób samoczynnego otwierania syfonu i zamykania, po zwolnieniu lub naciśnięciu pedału. Przy aparatach pojedynczych czynność ta wymaga każdorazowo oddzielnego ruchu ręką.

Czterokrotny wzrost wydajności opisywanego aparatu zawdzięcza się następującym czynnikom:

1. Napełnianie równoczesne więcej niż jednego syfonu.
2. Wykonanie jednym ruchem naciskania lub zwalniania pedału, dwóch następujących po sobie czynności:
 - a) zamknięcia i odjęcia syfonu cd ustnika,
 - b) docisku do ustnika i otwarcia.
3. Odpowiedni dobór kształtu i wymiarów kanałów dopływowych i wyeliminowanie wszelkich zaworów, które mają zastosowanie we wszystkich aparatach pojedynczych i zmniejszają szybkość napełniania syfonów.

Zastosowanie wymienionych wyżej 3 punktów pozwoliło skrócić czas wymiany syfonu do dzie więciu sekund, co w przeliczeniu daje 400 szt/1 godz.

Można, stosując tę samą zasadę, wykonać aparat o większej jeszcze wydajności, przez zaopatrzenie go w cztery lub więcej stanowisk. Aparat obrotowy składa się z podstawy 1 z zamocowaną w niej kolumną 2, zaopatrzoną w łożysko oporowe 4 i stanowiącą równocześnie oś obrotu aparatu. Na kolumnie osadzony jest obrotowo korpus 3, zaopatrzony w łożysko cier-

ne promieniowe (kulkowe nie może mieć zastosowania ze względu na samodoszczelnianie rozrządu).

W górnej, nagwintowanej części korpusu, umocowana jest głowica 5 z trzema kolankowymi cewkami 14, doprowadzającymi wodę do syfonów. Ponad głowicą znajduje się zamocowany nieruchomo na kolumnie rozdzielacz suwakowy 6, dotarty szczelnie do głowicy. Rozdzielacz zaopatrzony jest w kanały, którymi kierowany jest dopływ wody i odpływ gazu lub powietrza z napełnianych syfonów. Rozdzielacz jest dociskany do głowicy nakrętką 11 za pomocą elastycznej podkładki z gumy w obudowie metalowej 21. Od rozdzielacza odprowadzone są dwa przewody, zakończone zaworami: jeden dla wody sodowej 22, drugi samoczynny, regulowany dla odpowietrzenia 23.

Do korpusu umocowane są co 120° konsole 8, w których wkręcone są po dwa elementy skokowe 7, łącznie sześć dla jednego aparatu. Jeden z elementów służy do podnoszenia i utrzymania syfonu w styku z ustnikiem, drugi zaś do naciśnięcia dźwigni i samoczynnego otwarcia syfonu, co przy aparatach pojedynczych stanowi oddzielną czynność. Każdy element podnoszony jest do góry (docisk syfonu i otwarcie) — za pomocą znajdującej się w nim sprężyny naciskowej, opuszczany zaś za pomocą pedału 20, który poruszając się w dół pod naciskiem nogi, trafia na zaczepy elementów skokowych, znaj-

dującej się w danym momencie naprzeciwko niego konsoli z pełnym syfonem, ściąga je kolejno w dół (za jednym tylko ruchem) i powoduje zamknięcie i zwolnienie syfonu. Zaczep, związany z pedałem, oznaczony jest na rysunku 16. Po zdjęciu nogi z pedału, zwolnione sprężyny dociskają i otwierają syfon. Do każdego elementu skokowego dociskającego jest umocowany pręt 13, na którym opiera się część szklana syfonu w czasie napełniania i przesuwania się przejrzysta osłona 12, zabezpieczająca przed odłamkami w wypadku pęknięcia syfonu. Obrót aparatu odbywa się ręcznie, kolejno w miarę wymiany syfonów.

Zastrzeżenie patentowe.

1. Aparat do napełniania syfonów na trzy lub więcej stanowisk, znamieny tym, że posiada kolumnę (2), służącą do obracania stanowisk na syfony.
2. Aparat według zastrz. 1, znamieny tym, że posiada rozdzielacz suwakowy (6) z kanałami do samoczynnego odpowietrzania syfonów.
3. Aparat według zastrz. 1, 2, znamieny tym, że posiada wspólny jednopedałowy mechanizm do odciągania elementów skokowych otwierających i dociskających.

Z y g m u n t G m u r c z y k

