



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 45464

Kl. 39 b, 24

39 b⁶, 15/00

Zdzisław Deutryk
Warszawa, Polska

Regina Gajzler
Warszawa, Polska

Janusz Nowacki
Warszawa, Polska

Sposób otrzymywania materiałów powłokowych, klejących, impregnacyjnych oraz okładzinowych

Patent trwa od dnia 29 czerwca 1960 r.

Do wyrobu materiałów powłokowych, klejących, impregnacyjnych oraz okładzinowych, np. lakierów, szpachlówek, kitów i okładzin stosuje się, między innymi, bitumy, paki, asfalty, kalafonię itp. surowce. Mimo, że są to surowce tanie i dostępne, zastosowanie ich jest ograniczone ze względu na ich kruchość i łamliwość. Powodują one brak należytej elastyczności i udarności większości materiałów, w skład których wchodzi.

Próbowano usunąć powyższe wady przez dodatek plastyfikatorów stosowanych w przemyśle tworzyw sztucznych i innych. Są to jednak produkty drogie, przy tym nie zawsze dają one zadowalające wyniki.

Wynalazek pozwala na otrzymywanie z bitumów, paków, asfaltów, kalafonii itp. surowców materiałów odznaczających się elastycznością i większą, średnio o 20%, wytrzymałością

mechaniczną dzięki dodatkowi polialkilobenzenu, który nie wpływa przy tym na podrożenie tych materiałów.

Według wynalazku wyżej wymienione surowce stapia się lub miesza na ogrzewanych walcach łącznie z polialkilobenzenem, stanowiącym pozostałość po oddestylowaniu produktów alkilowania benzenu, o temperaturze wrzenia około 210°C, lepkości w 50°C — 10 do 25°E, gęstości 0,98 do 0,99 g/cm³, zawartości popiołu do 1%, lotności w 130°C w ciągu dwóch godzin do 1% i temperaturze zapłonu 205—225°C.

Sposobem według wynalazku można otrzymać materiały powłokowe, klejące, impregnacyjne, np. lakiery, szpachlówki, kity i materiały okładzinowe, mające zastosowanie jako zewnętrzną warstwę ścian, podłóg, mebli itp. Otrzymywane lakiery, szpachlówki i kity moż-

na nakładać w znany sposób za pomocą pędzli, szpachli lub podobnych narzędzi.

Do wytwarzania materiałów okładzinowych stosuje się surowce z dodatkiem rozdrobnionych substancji mineralnych, jak np. skaień lub baryt, oraz odpadów polichlorku winylu. Otrzymywane okładziny, np. w postaci taśm, płyt, listew itp. można przyklejać do podłoża.

Przykład I. Otrzymywanie kitu wodoszczelnego: 10% asfaltu, 20% paku, 40% kałafonii i 30% poliałkilobenzenu ogrzewa się mieszając do stopienia w temperaturze poniżej 100°C, następnie przerywa się ogrzewanie, nadal mieszając do osiągnięcia temperatury otoczenia.

Przykład II. Otrzymywanie okładzin: 15% asfaltu, 25% zmiekkzonych odpadów polichlorku winylu, 40% rozdrobnionego skaleń i 20% poliałkilobenzenu przerabia się na mieszance z ogrzаныmi walcami do otrzymania jednolitej masy, którą następnie prasuje się w płytki o wymaganej grubości.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób otrzymywania materiałów powłokowych, klejących, impregnacyjnych oraz okładzinowych, w skład których wchodzi bitumy, pak, asfalt, kałafonia itp. surowce, znamienny tym, że surowce te stapia się lub miesza na ogrzewanych walcach z poliałkilobenzem, stanowiącym pozostałość po oddestylowaniu produktów alkiłowania benzenu, o temperaturze wrzenia około 210°C, lepkości w 50°C — 10 do 25°E, gęstości 0,98 do 0,99 g/cm³, zawartości popiołu do 1%, lotności w 130°C w ciągu dwóch godzin do 1% i o temperaturze zapłonu 205—225°C.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że w przypadku otrzymywania materiałów okładzinowych do mieszaniny surowców dodaje się odpady polichlorku winylu.

Zdzisław Deutryk
Regina Gajzler
Janusz Nowacki

Zastępca: mgr inż. Aleksander Zetel
rzecznik patentowy

