



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203649112 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201420002814. 4

(22) 申请日 2014. 01. 03

(73) 专利权人 云南同宇传动件有限公司

地址 652700 云南省玉溪市通海县桑园工业园区

(72) 发明人 杨文全 徐春

(51) Int. Cl.

B21D 28/26 (2006. 01)

B21D 28/34 (2006. 01)

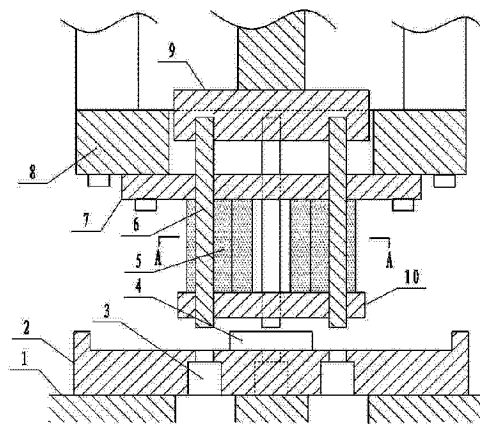
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

水泥输送料斗侧板冲孔装置

(57) 摘要

水泥输送料斗侧板冲孔装置,由垫模和冲模组成,垫模安装在冲床的垫板上,冲模安装在冲床的冲头上,垫模的中部开有废料出口,上端面四周装有侧板定位桩,冲模由冲柱和定位架两部分组成,冲柱安装在冲床的冲头上,在冲床的冲头外围设计安装有压紧架,定位架由固定板、回弹块和压板组成,固定板安装在压紧架的下方,回弹块安装在固定板下方,压板安装在回弹块下方,在固定板和压板上开有冲柱的定位孔,冲柱从定位孔中穿过。采用这种方式生产的水泥输送料斗侧板,其安装孔标准整齐,便于安装;另外,冲柱下冲时,侧板上的安装孔被冲成的同时,侧板的安装孔容易夹在冲柱上被带起,当冲头上提时,压紧架上的回弹块强力回弹,将侧板从冲柱上推出。



1. 水泥输送料斗侧板冲孔装置,由垫模(2)和冲模组成,垫模(2)安装在冲床的垫板(1)上,冲模安装在冲床的冲头(9)上,垫模(2)的中部开有废料出口(3),上端面四周装有侧板定位桩(4),其特征在于:冲模由冲柱(6)和定位架两部分组成,冲柱(6)安装在冲床的冲头(9)上,在冲床的冲头(9)外围设计安装有压紧架(8),定位架由固定板(7),回弹块(5)和压板(10)组成,固定板(7)安装在压紧架(8)的下方,回弹块(5)安装在固定板(7)下方,压板(10)安装在回弹块(5)下方,在固定板(7)和压板(10)上开有冲柱(6)的定位孔,冲柱(6)从定位孔中穿过。

水泥输送料斗侧板冲孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工设备技术领域,涉及一种水泥输送料斗侧板冲孔装置。

背景技术

[0002] 在水泥输送料斗的侧板上开有一组安装孔,现有技术中,这组安装孔采用电钻打孔的方式进行加工,电钻打孔的方式不仅生产效率低,而且电钻在打孔时,难于做到位置准确无误,在一组孔中只要有一个打孔位置稍有偏差,就会引起侧板在安装时难于将安装孔对齐,造成水泥输送料斗难于组装成形。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术中,水泥输送料斗侧板上的一组安装孔采用电钻打孔方式加工,钻孔位置难于做到准确无误,容易造成料斗侧板难于组装的问题,提供一种水泥输送料斗侧板冲孔装置,由垫模和冲模组成,垫模安装在冲床的垫板上,冲模安装在冲床的冲头上,垫模的中部开有废料出口,上端面四周装有侧板定位桩,冲模由冲柱和定位架两部分组成,冲柱安装在冲床的冲头上,在冲床的冲头外围设计安装有压紧架,定位架由固定板、回弹块和压板组成,固定板安装在压紧架的下方,回弹块安装在固定板下方,压板安装在回弹块下方,在固定板和压板上开有冲柱的定位孔,冲柱从定位孔中穿过。

[0004] 采用上述技术方案,将侧板定位在垫模上,开动冲床,冲头下移时压紧架首先下移,安装在其下的压板将侧板压紧,随后冲柱下移,在侧板的固定位置上冲压出安装孔。采用这种方式生产的水泥输送料斗侧板,其安装孔标准整齐,便于安装;另外,冲柱下冲时,侧板上的安装孔被冲成的同时,侧板的安装孔容易夹在冲柱上被带起,当冲头上提时,压紧架上的回弹块强力回弹,将侧板从冲柱上推出。

附图说明

[0005] 图 1 为本实用新型的剖面结构示意图。

[0006] 图 2 为图 1 中粉碎仓的 A—A 向剖面结构示意图。

具体实施方式

[0007] 实施例:如图 1 和图 2 所示,一种水泥输送料斗侧板冲孔装置,由垫模 2 和冲模组成,垫模 2 安装在冲床的垫板 1 上,冲模安装在冲床的冲头 9 上,垫模 2 的中部开有废料出口 3,上端面四周装有侧板定位桩 4,其特征在于:冲模由冲柱 6 和定位架两部分组成,冲柱 6 安装在冲床的冲头 9 上,在冲床的冲头 9 外围设计安装有压紧架 8,定位架由固定板 7、回弹块 5 和压板 10 组成,固定板 7 安装在压紧架 8 的下方,回弹块 5 安装在固定板 7 下方,压板 10 安装在回弹块 5 下方,在固定板 7 和压板 10 上开有冲柱 6 的定位孔,冲柱 6 从定位孔中穿过。

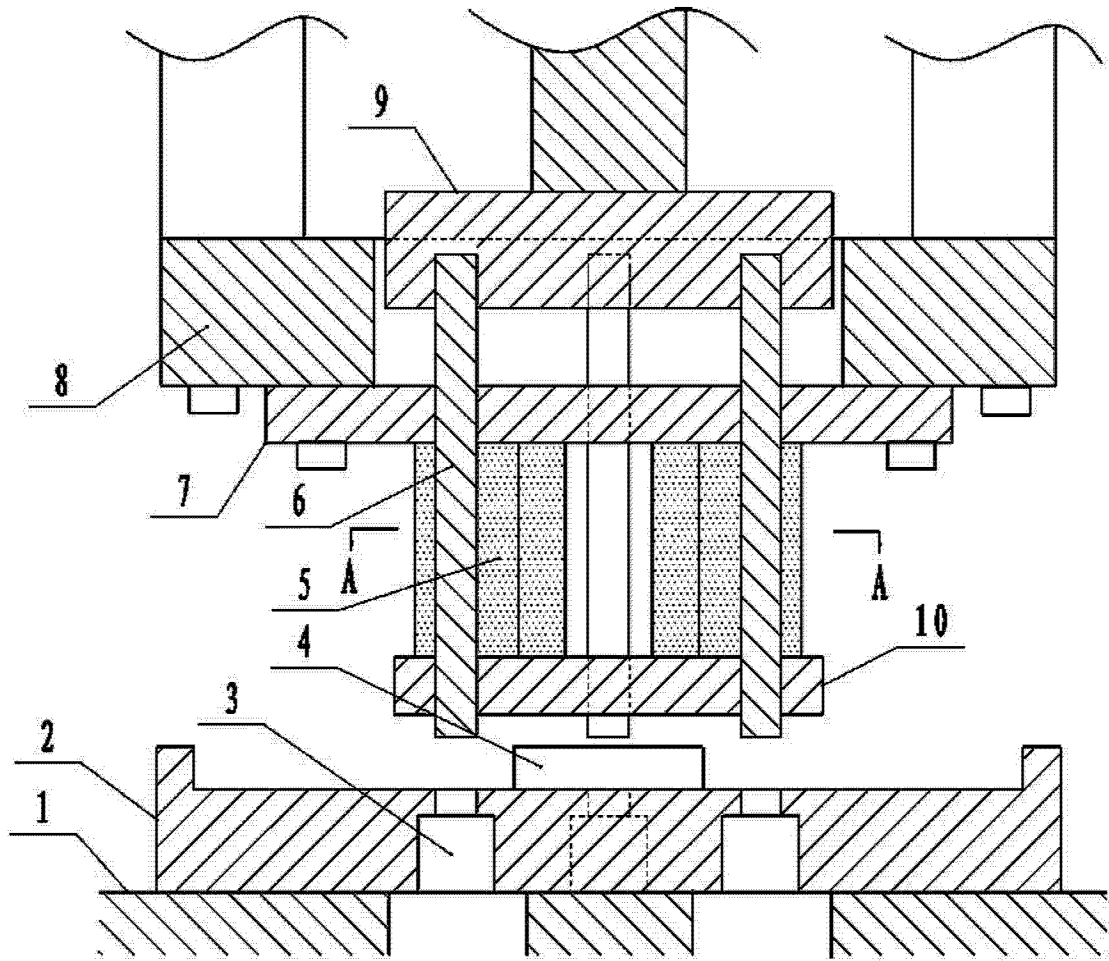


图 1

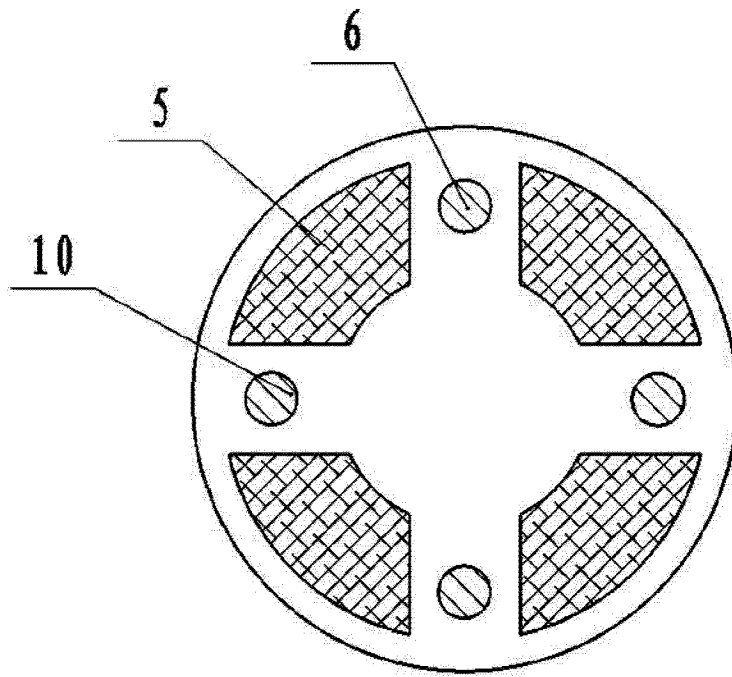


图 2