



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105107409 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201510508813. 6

(22) 申请日 2015. 08. 19

(71) 申请人 芜湖华烨工业用布有限公司

地址 241008 安徽省芜湖市九华北路 68 号
出口加工区

(72) 发明人 武立付 方友林 陈士军

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B01F 7/18(2006. 01)

B01F 15/06(2006. 01)

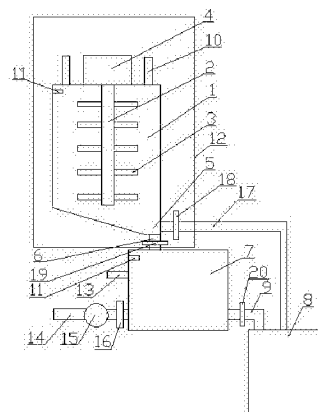
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

工业布浸胶液配胶装置

(57) 摘要

本发明的目的是提供一种工业布浸胶液配胶装置,通过设置搅拌反应箱进料进行搅拌反应,搅拌反应在温度湿度调节箱内进行,从而可以精确控制温度湿度,提高浸渍胶液的质量,搅拌反应结束后胶液进入存料箱内,当浸胶箱的胶液不足时,存料箱的胶液便进入到浸胶箱内,十分方便;并且存料箱设置有取料检测管对胶液质量进行检测,一旦不达标,便通过抽料管抽出;并且下料口直接与浸胶箱连接,当存料箱料较少时,胶液便直接进入浸胶箱内;本发明结构简单易操作,可以高效快速的进行配胶,适用于生产中。



1. 一种工业布浸胶液配胶装置,包括有搅拌反应箱(1),其特征在于:所述搅拌反应箱(1)内中间设置有搅拌棒(2),搅拌棒(2)两侧设置有搅拌叶(3),搅拌棒(2)顶部穿过搅拌反应箱(1)的顶部连接有搅拌电机(4);所述搅拌反应箱(1)底部向右侧下方倾斜凸出从而形成下料口(5);所述下料口(5)下方连接有出料管(6),出料管(6)下方连接有存料箱(7),存料箱(7)右下方设置有浸胶箱(8),存料箱(7)与浸胶箱(8)之间连接有第一连接管(9);所述搅拌反应箱(1)外顶部两侧均设置有进料口(10)。

2. 如权利要求1所述工业布浸胶液配胶装置,其特征在于:所述搅拌反应箱(1)内顶部和存料箱(7)内顶部均设置有液位感应器(11)对液位进行感应。

3. 如权利要求1所述工业布浸胶液配胶装置,其特征在于:还包括有温度湿度调节箱(12),所述搅拌反应箱(1)、搅拌电机(4)、进料口(10)以及部分出料管(6)均设置在温度湿度调节箱(12)内。

4. 如权利要求1所述工业布浸胶液配胶装置,其特征在于:所述存料箱(7)外左侧中间设置有取料检测管(13),存料箱(7)外左侧底部连接抽料管(14),抽料管(14)上从左到右依次设置有抽料泵(15)和第一电磁阀(16)。

5. 如权利要求1所述工业布浸胶液配胶装置,其特征在于:所述下料口(5)右侧连接有第二连接管(17),第二连接管(17)连接在浸胶槽箱(8)上;第二连接管(17)上设置有第二电磁阀(18)。

6. 如权利要求1所述工业布浸胶液配胶装置,其特征在于:所述出料管(6)上设置有第三电磁阀(19),第一连接管(9)上设置有第四电磁阀(20)。

工业布浸胶液配胶装置

技术领域

[0001] 本发明涉及工业布的生产领域,尤其涉及一种工业布浸胶液配胶装置。

背景技术

[0002] 工业布在制造过程中,都要进行浸胶工艺,浸渍的胶液需要经过配胶处理才可供工业布的浸渍,目前在生产中采用的浸渍胶液多种多样,不同的工业布所浸渍的胶液也不同,在对浸渍胶液配料中,采用人工进行配胶,此种方式效率低下,人工控制较难,因此解决上述问题就显得十分必要了。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明提供一种工业布浸胶液配胶装置,设置搅拌反应箱进料进行搅拌反应,搅拌反应在温度湿度调节箱内进行,从而可以精确控制温度湿度,提高浸渍胶液的质量,搅拌反应结束后胶液进入存料箱内,当浸胶箱的胶液不足时,存料箱的胶液便进入到存料箱内,十分方便,解决了背景技术中出现的问题。

[0004] 本发明的目的是提供一种工业布浸胶液配胶装置,包括有搅拌反应箱,所述搅拌反应箱内中间设置有搅拌棒,搅拌棒两侧设置有搅拌叶,搅拌棒顶部穿过搅拌反应箱的顶部连接有搅拌电机;所述搅拌反应箱底部向右侧下方倾斜凸出从而形成下料口;所述下料口下方连接有出料管,出料管下方连接有存料箱,存料箱右下方设置有浸胶箱,存料箱与浸胶箱之间连接有第一连接管;所述搅拌反应箱外顶部两侧均设置有进料口。

[0005] 进一步改进在于:所述搅拌反应箱内顶部和存料箱内顶部均设置有液位感应器对液位进行感应。

[0006] 进一步改进在于:还包括有温度湿度调节箱,所述搅拌反应箱、搅拌电机、进料口及部分出料管均设置在温度湿度调节箱内。

[0007] 进一步改进在于:所述存料箱外左侧中间设置有取料检测管,存料箱外左侧底部连接抽料管,抽料管上从左到右依次设置有抽料泵和第一电磁阀。

[0008] 进一步改进在于:所述下料口右侧连接有第二连接管,第二连接管连接在浸胶槽箱上;第二连接管上设置有第二电磁阀。

[0009] 进一步改进在于:所述出料管上设置有第三电磁阀,第一连接管上设置有第四电磁阀。

[0010] 本发明的有益效果:本发明通过设置搅拌反应箱进料进行搅拌反应,搅拌反应在温度湿度调节箱内进行,从而可以精确控制温度湿度,提高浸渍胶液的质量,搅拌反应结束后胶液进入存料箱内,当浸胶箱的胶液不足时,存料箱的胶液便进入到浸胶箱内,十分方便;并且存料箱设置有取料检测管对胶液质量进行检测,一旦不达标,便通过抽料管抽出;并且下料口直接与浸胶箱连接,当存料箱料较少时,胶液便直接进入到浸胶箱内;本发明结构简单易操作,可以高效快速的进行配胶,适用于生产中。

附图说明

[0011] 图 1 是本发明的示意图。

[0012] 其中：1- 搅拌反应箱，2- 搅拌棒，3- 搅拌叶，4- 搅拌电机，5- 下料口，6- 出料管，7- 存料箱，8- 浸胶箱，9- 第一连接管，10- 进料口，11- 液位感应器，12- 温度湿度调节箱，13- 取料检测管，14- 抽料管，15- 抽料泵，16- 第一电磁阀，17- 第二连接管，18- 第二电磁阀，19- 第三电磁阀，20- 第四电磁阀。

具体实施方式

[0013] 为了加深对本发明的理解，下面将结合实施例对本发明作进一步详述，该实施例仅用于解释本发明，并不构成对本发明保护范围的限定。

[0014] 如图 1 所示，本实施例提供一种工业布浸胶液配胶装置，包括有搅拌反应箱 1，所述搅拌反应箱 1 内中间设置有搅拌棒 2，搅拌棒 2 两侧设置有搅拌叶 3，搅拌棒 2 顶部穿过搅拌反应箱 1 的顶部连接有搅拌电机 4；所述搅拌反应箱 1 底部向右侧下方倾斜凸出从而形成下料口 5；所述下料口 5 下方连接有出料管 6，出料管 6 下方连接有存料箱 7，存料箱 7 右下方设置有浸胶箱 8，存料箱 7 与浸胶箱 8 之间连接有第一连接管 9；所述搅拌反应箱 1 外顶部两侧均设置有进料口 10。所述搅拌反应箱 1 内顶部和存料箱 7 内顶部均设置有液位感应器 11 对液位进行感应。还包括有温度湿度调节箱 12，所述搅拌反应箱 1、搅拌电机 4、进料口 10 以及部分出料管 6 均设置在温度湿度调节箱 12 内。所述存料箱 7 外左侧中间设置有取料检测管 13，存料箱 7 外左侧底部连接抽料管 14，抽料管 14 上从左到右依次设置有抽料泵 15 和第一电磁阀 16。所述下料口 5 右侧连接有第二连接管 17，第二连接管 17 连接在浸胶槽箱 8 上；第二连接管 17 上设置有第二电磁阀 18。所述出料管 6 上设置有第三电磁阀 19，第一连接管 9 上设置有第四电磁阀 20。

[0015] 通过设置搅拌反应箱 1 进料进行搅拌反应，搅拌反应在温度湿度调节箱 12 内进行，从而可以精确控制温度湿度，提高浸渍胶液的质量，搅拌反应结束后胶液进入存料箱 7 内，当浸胶箱 8 的胶液不足时，存料箱 7 的胶液便进入到浸胶箱 8 内，十分方便；并且存料箱 7 设置有取料检测管 13 对胶液质量进行检测，一旦不达标，便通过抽料管 14 抽出；并且下料口 5 直接与浸胶箱 8 连接，当存料箱 7 料较少时，胶液便直接进入到浸胶箱 8 内。

[0016] 本实施例结构简单易操作，可以高效快速的进行配胶，适用于生产中。

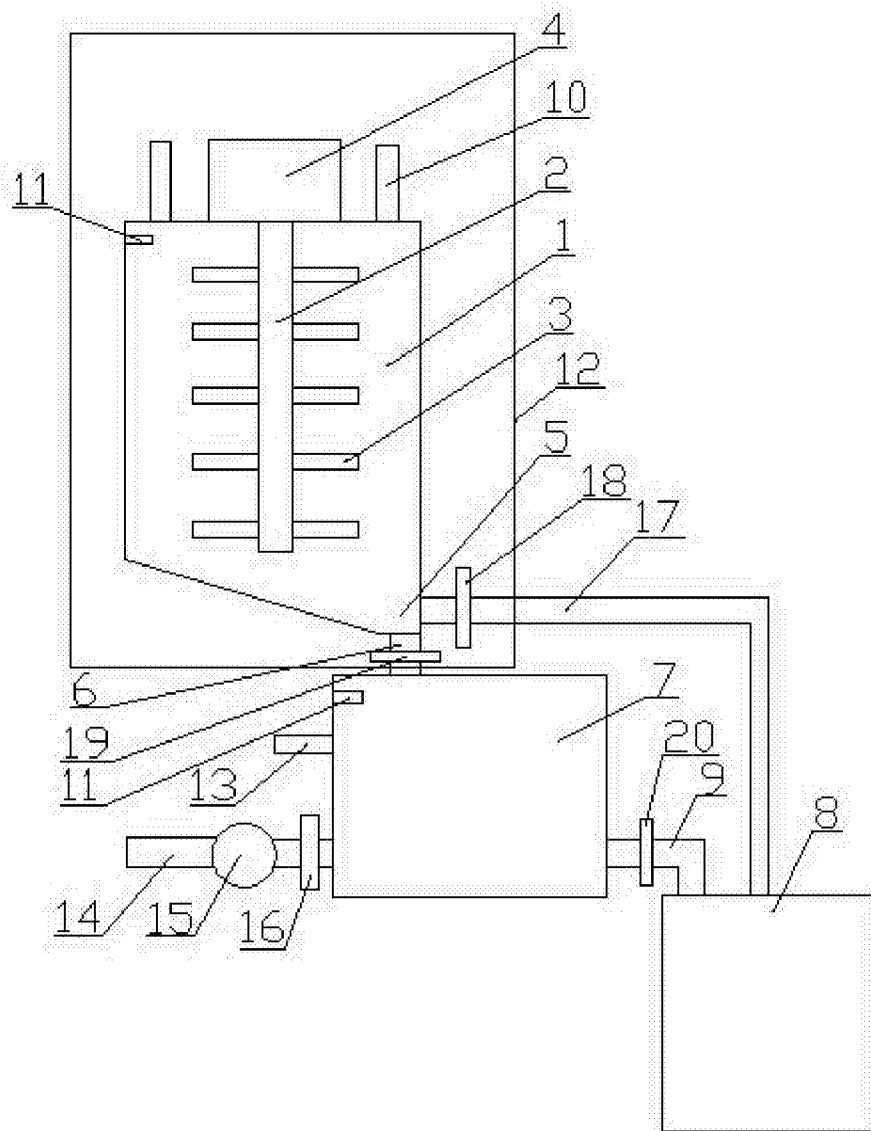


图 1