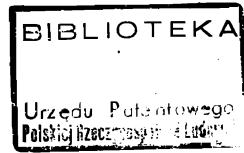


20 grudnia 1930 r.

F16L 27/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 12654.

Heinrich Dörnenburg
(Gelsenkirchen, Niemcy).

KL 47 f 13.

47 f 1, 27/04

Złącza przegubowe do rur.

Zgłoszono 30 listopada 1928 r.

Udzielono 30 października 1930 r.

Pierwszeństwo: 2 grudnia 1927 r. (Niemcy).

Znane są przegubowe złącza rurowe, w których kulista odsada końca jednej z rur, mieszcząca się w odpowiednim wydrążeniu kulistym drugiej rury, jest utrzymywana w tem ostatnim zapomocą nakrętki, przyczem złącze to jest wyposażone w uszczelnienie. Wynalazek dotyczy nowej postaci wykonania takiego złącza, zwłaszcza zaś odpowiedniego wykonania i umieszczenia uszczelnienia.

Na rysunku przedstawiono kilka przykładów wykonania wynalazku.

Celem połączenia ze sobą rur 1 i 2, koniec rury 1 zostaje wyposażony w odsadę kulistą 3, którą wsuwa się do czaszy kulistej 4 rury 2. Złączenie ze sobą tych części uskutecznia się zapomocą nakrętki 5, którą nakręca się na gwint 6, wykonany

na zewnętrznej powierzchni czaszy 4. Ta-ka nakrętka posiada pryzmatyczne występy 7, rozmieszczone promieniowo na obwodzie nakrętki; występy te służą do dociągania nakrętki, np. zapomocą uderzeń młotka.

Uszczelnienie złącza uskutecznia się według fig. 1 zapomocą wkładki sprężystej 8, założonej między powierzchnie odsady 3 i czaszy kulistej 4, przyczem wkładka ta posiada kształt pasa kulistego, którego średnica odpowiada średnicy złącza, wskutek czego, jak to przedstawia fig. 1, powstaje w złączu styk powierzchniowy. Stosownie do fig. 1 i 2 taka wkładka kulista 8 posiada na zewnętrznej swej krawędzi kołnierz 9, który zostaje wsunięty do stożkowo rozszerzają-

cego się wydrążenia 10, wykonanego w czaszy kulistej 4. Ponieważ wydrążenie 10 zwęża się w kierunku wylotu, przy zakładaniu wkładki 8 konieczne jest pewne ściśnięcie występu 9, z drugiej strony taki kształt wydrążenia zapobiega wypadnięciu wkładki.

Według fig. 3 zabezpieczenie wkładki 8 przed wysunięciem się jest osiągnięte w ten sposób, że kołnierz 9 zostaje wsunięty do pierścieniowego rowka 11, znajdującego się w końcu rury 4.

Można również zrezygnować z uszczelnienia powierzchniowego pomiędzy wkładką 8 i odsadą 3, a zadowolić się stykiem linjowym, przy którym wkładka musi być wykonana w postaci stożkowego pierścienia, również przytrzymywanego zapomocą czaszy 4 złącza.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Złącze przegubowe do rur, znamienne tem, że umieszczona pomiędzy odsadą kulistą (3) jednej z rur a czaszą kulistą (4) drugiej rury wkładka sprężysta (8) jest osadzona na stałe w czaszy (4).

2. Złącze według zastrz. 1, znamienne tem, że wkładka sprężysta (8) posiada kształt kulistego pasa, wyposażonego w kołnierz (9), przyczem średnica tego pasa odpowiada średnicy złącza, dzięki czemu pomiędzy wkładką (8) a odsadą (3) wytwarza się uszczelnienie powierzchniowe.

3. Złącze według zastrz. 1 i 2, zna-

mienne tem, że kołnierz (9) jest wsunięty do rowka pierścieniowego (11), wykonanego w czaszy kulistej (4) (fig. 3).

4. Złącze według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że czasza (4) posiada u wylotu zwężające się nazewnątrz wydrążenie stożkowe (10), do którego zostaje wciśnięty kołnierz (9) wkładki (8) (fig. 1 i 2).

5. Złącze według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że kołnierz (9) wkładki (8) jest wsunięty do cylindrycznego wycięcia (10'), znajdującego się w wylocie czaszy złącza, i przytrzymywany w niem pierścieniem gwintowanym (12), wśrubowanym do czaszy złącza.

6. Złącze według zastrz. 1, znamienne tem, że wkładka, przytrzymywana przez czaszę (4) złącza, posiada postać pierścienia stożkowego, zwężającego się ku wewnątrz, przyczem pierścieniowi temu odpowiada stożkowe wydrążenie w czaszy (4) złącza.

7. Złącze według zastrz. 1—5, znamienne tem, że nakrętka (5) złącza posiada na swym obwodzie wieniec krótkich przyrzątecznych występów (7), rozmieszczonych promieniowo, przyczem wieniec ten składa się co najmniej z trzech występów, a występy te służą do ułatwienia dociągania nakrętki np. zapomocą uderzeń młotkiem.

Heinrich Dörnenburg.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig 1

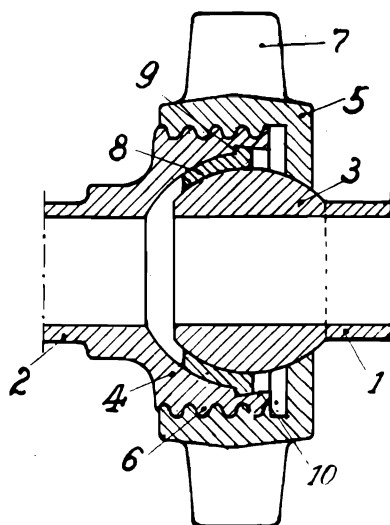


Fig. 2

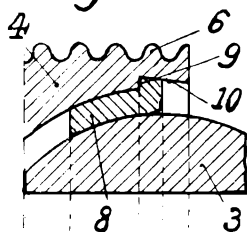


Fig. 3

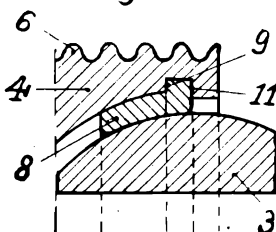


Fig. 4

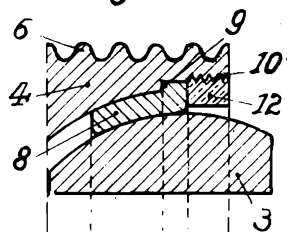


Fig. 5

