(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110575940 A
(43)申请公布日 2019.12.17

(21)申请号 201910807555.X

(22)申请日 2019.08.29

(71)申请人 安徽志诚机电零部件有限公司
地址 231320 安徽省六安市舒城县千人桥镇五里村

(72)发明人 方举 何斌 段启松 刘祖俊 韦章年

(74)专利代理机构 六安众信知识产权代理事务所(普通合伙) 34123
代理人 鲁晓瑞

(51)Int.Cl.
B05C 1/08(2006.01)
B05C 11/11(2006.01)
B65G 37/00(2006.01)
B65G 47/52(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

一种车顶内饰生产用涂胶设备

(57)摘要

本发明公开了一种车顶内饰生产用涂胶设备，包括支架，支架上固定设有第一输送组件和第二输送组件，第一输送组件和第二输送组件之间设有固定于支架上的底座，底座的上方设有通过支柱固定有顶板，顶板和底座之间设有固定于支柱上的托板，托板的顶部设有供胶组件，托板的底部设有与供胶组件相连通的出胶机构，出胶机构的下方设有固定于底座上的涂胶组件；本发明将内饰板体置于传送带a上，电机驱动传送辊a转动对内饰板体进行输送，当内饰板体进入底座上时，电机驱动涂胶辊转动进行涂胶，由于胶水由出胶管出来后由均胶箱的通孔排出，达到布胶均匀的目的，涂胶过程中的内饰板体由于有一部分还处于传送带a上，传送带a将其向前输送至传送带b上。

CN 110575940 A

1.一种车顶内饰生产用涂胶设备，包括支架，其特征在于：所述支架上固定设有第一输送组件和第二输送组件，所述第一输送组件和第二输送组件之间设有固定于支架上的底座，所述底座的上方设有通过支柱固定有顶板，所述顶板和底座之间设有固定于支柱上的托板，所述托板的顶部设有供胶组件，托板的底部设有与供胶组件相连通的出胶机构，所述出胶机构的下方设有固定于底座上的涂胶组件。

2.根据权利要求1所述的一种车顶内饰生产用涂胶设备，其特征在于：所述第一输送组件包括固定于支架上的底板a，所述底板a的两侧设有安装板a，两块所述安装板a之间设有两根由电机驱动的传送辊a，两根所述传送辊a之间通过传送带a相连。

3.根据权利要求1所述的一种车顶内饰生产用涂胶设备，其特征在于：所述第二输送组件包括固定于支架上的底板b，所述底板b的两侧设有安装板b，两块所述安装板b之间设有两根由皮带轮b和皮带与设于传送辊a上的皮带轮a相连的传送辊b，两根所述传送辊b之间通过传送带b相连，所述传送带b的底部设有固定于安装板b上的加热板。

4.根据权利要求3所述的一种车顶内饰生产用涂胶设备，其特征在于：所述加热板包括固定于安装板b的顶部的板体，所述板体上位于其中心处设有加热区。

5.根据权利要求1所述的一种车顶内饰生产用涂胶设备，其特征在于：所述供胶组件包括置于托板上的供胶筒，所述供胶筒的顶部设有贯穿于顶板的加胶口，供胶筒的底部与出胶机构相连。

6.根据权利要求5所述的一种车顶内饰生产用涂胶设备，其特征在于：所述供胶筒包括筒体，所述筒体的内部设有若干交错固定于筒体内壁的缓冲板。

7.根据权利要求5所述的一种车顶内饰生产用涂胶设备，其特征在于：所述出胶机构包括与筒体的底部相连通的出胶管，所述出胶管的底部设有均胶箱，所述均胶箱的底部开设有若干通孔。

8.根据权利要求1所述的一种车顶内饰生产用涂胶设备，其特征在于：所述涂胶组件包括固定于底座上的安装架，所述安装架上设有由电机驱动的涂胶辊。

一种车顶内饰生产用涂胶设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种车顶内饰生产用涂胶设备，属于汽车配件加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 车顶内饰是汽车配件的一种重要零配件，车顶内饰在加工过程中是将材料复合在在一起热压成型，烘干后切割，在复合的过程中需要在内饰板体表面涂胶，目前的涂胶设备存在在涂胶后的输送过程中内饰板体表面的胶因温度低而凝固以及供胶组件内的胶水因长时间静放而凝固沉淀的问题，出胶机构存在布胶不均匀的问题。为此，我们提出一种车顶内饰生产用涂胶设备。

发明内容

[0003] 本发明的主要目的在于提供一种车顶内饰生产用涂胶设备，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本发明采取的技术方案为：

[0005] 一种车顶内饰生产用涂胶设备，包括支架，所述支架上固定设有第一输送组件和第二输送组件，所述第一输送组件和第二输送组件之间设有固定于支架上的底座，所述底座的上方设有通过支柱固定有顶板，所述顶板和底座之间设有固定于支柱上的托板，所述托板的顶部设有供胶组件，托板的底部设有与供胶组件相连通的出胶机构，所述出胶机构的下方设有固定于底座上的涂胶组件。

[0006] 进一步的，所述第一输送组件包括固定于支架上的底板a，所述底板a的两侧设有安装板a，两块所述安装板a之间设有两根由电机驱动的传送辊a，两根所述传送辊a之间通过传送带a相连。

[0007] 进一步的，所述第二输送组件包括固定于支架上的底板b，所述底板b的两侧设有安装板b，两块所述安装板b之间设有两根由皮带轮b和皮带与设于传送辊a上的皮带轮a相连的传送辊b，两根所述传送辊b之间通过传送带b相连，所述传送带b的底部设有固定于安装板b上的加热板。

[0008] 进一步的，所述加热板包括固定于安装板b的顶部的板体，所述板体上位于其中心处设有加热区。

[0009] 进一步的，所述供胶组件包括置于托板上的供胶筒，所述供胶筒的顶部设有贯穿于顶板的加胶口，供胶筒的底部与出胶机构相连。

[0010] 进一步的，所述供胶筒包括筒体，所述筒体的内部设有若干交错固定于筒体内壁的缓冲板。

[0011] 进一步的，所述出胶机构包括与筒体的底部相连通的出胶管，所述出胶管的底部设有均胶箱，所述均胶箱的底部开设有若干通孔。

[0012] 进一步的，所述涂胶组件包括固定于底座上的安装架，所述安装架上设有由电机驱动的涂胶辊。

[0013] 本发明使用时将内饰板体置于传送带a上，电机驱动传送辊a转动对内饰板体进行输送，当内饰板体进入底座上时，电机驱动涂胶辊转动进行涂胶，由于胶水由出胶管出来后由均胶箱的通孔排出，达到布胶均匀的目的，采用边涂胶边向供胶筒内加胶的方式，可以避免胶水堆积在供胶筒内沉淀或凝固，且通过设置缓冲板在减缓胶水进入出胶管的速度的同时还可使胶水始终保持流动的状态，避免凝固，涂胶过程中的内饰板体由于有一部分还处于传送带a上，传送带a将其向前输送至传送带b上，由于在传送带b的底部设有加热板，可以防止在涂胶后的输送过程中内饰板体表面的胶因温度低而凝固的问题。

附图说明

[0014] 图1为本发明的整体结构示意图；

[0015] 图2为本发明的整体结构侧视图；

[0016] 图3为本发明供胶组件和出胶机构的结构示意图；

[0017] 图4为本发明供胶组件和出胶机构的部分结构示意图；

[0018] 图5为本发明加热板的结构示意图。

[0019] 图中：1、支架；2、底板a；3、传送带a；4、底座；5、支柱；6、托板；7、顶板；8、加胶口；9、筒体；10、传送带b；11、传送辊b；12、底板b；13、安装板b；14、皮带轮b；15、皮带；16、均胶箱；17、安装架；18、涂胶辊；19、电机；20、皮带轮a；21、安装板a；22、传送辊a；23、出胶管；24、通孔；25、缓冲板；26、板体；27、加热区。

具体实施方式

[0020] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0021] 如图1至5所示，本实施例提供一种车顶内饰生产用涂胶设备，包括支架，所述支架上固定设有第一输送组件和第二输送组件，所述第一输送组件和第二输送组件之间设有固定于支架上的底座，所述底座的上方设有通过支柱固定有顶板，所述顶板和底座之间设有固定于支柱上的托板，所述托板的顶部设有供胶组件，托板的底部设有与供胶组件相连通的出胶机构，所述出胶机构的下方设有固定于底座上的涂胶组件。

[0022] 进一步的，所述第一输送组件包括固定于支架上的底板a，所述底板a的两侧设有安装板a，两块所述安装板a之间设有两根由电机驱动的传送辊a，两根所述传送辊a之间通过传送带a相连。

[0023] 进一步的，所述第二输送组件包括固定于支架上的底板b，所述底板b的两侧设有安装板b，两块所述安装板b之间设有两根由皮带轮b和皮带与设于传送辊a上的皮带轮a相连的传送辊b，两根所述传送辊b之间通过传送带b相连，所述传送带b的底部设有固定于安装板b上的加热板。

[0024] 进一步的，所述加热板包括固定于安装板b的顶部的板体，所述板体上位于其中心处设有加热区。

[0025] 进一步的，所述供胶组件包括置于托板上的供胶筒，所述供胶筒的顶部设有贯穿于顶板的加胶口，供胶筒的底部与出胶机构相连。

[0026] 进一步的，所述供胶筒包括筒体，所述筒体的内部设有若干交错固定于筒体内壁

的缓冲板。

[0027] 进一步的，所述出胶机构包括与筒体的底部相连通的出胶管，所述出胶管的底部设有均胶箱，所述均胶箱的底部开设有若干通孔。

[0028] 进一步的，所述涂胶组件包括固定于底座上的安装架，所述安装架上设有由电机驱动的涂胶辊。

[0029] 将内饰板体置于传送带a上，电机驱动传送辊a转动对内饰板体进行输送，当内饰板体进入底座上时，电机驱动涂胶辊转动进行涂胶，由于胶水由出胶管出来后由均胶箱的通孔排出，达到布胶均匀的目的，采用边涂胶边向供胶筒内加胶的方式，可以避免胶水堆积在供胶筒内沉淀或凝固，且通过设置缓冲板在减缓胶水进入出胶管的速度的同时还可使胶水始终保持流动的状态，避免凝固，涂胶过程中的内饰板体由于有一部分还处于传送带a上，传送带a将其向前输送至传送带b上，由于在传送带b的底部设有加热板，可以防止在涂胶后的输送过程中内饰板体表面的胶因温度低而凝固的问题。

[0030] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。

图1

图2

图3

图4

图5