



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012127704/13, 17.12.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

04.01.2010 DE 102010004028.2

(43) Дата публикации заявки: 20.02.2014 Бюл. № 5

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 06.08.2012

(86) Заявка РСТ:

EP 2010/007752 (17.12.2010)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2011/079920 (07.07.2011)

Адрес для переписки:

190000, Санкт-Петербург, ВОХ-1125,
ПАТЕНТИКА, М.И. Ниловой

(71) Заявитель(и):

Дасканова ГмбХ (АТ)

(72) Автор(ы):

ДЕНЕСИ Мартин (CZ)

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТА, ВЫПОЛНЕННОГО НА ОСНОВЕ ЧАСТИЦ**(57) Формула изобретения**

1. Способ изготовления выполненного на основе частиц элемента (13, 22, 29, 34), в частности стружечной плиты или волокнистой плиты, включающий в себя следующие этапы:

1) изготовление первого трехмерно сформированного структурного элемента (1, 14, 15, 23), который содержит первые частицы,

2) комплементарное формирование второго структурного элемента (8, 17, 26), который содержит вторые частицы, и

3) соединение первого структурного элемента (1, 14, 15, 23) со вторым структурным элементом (8, 17, 26),

причем структурные элементы (23, 26) изготавливают с плотностью и/или стабильностью в области их поверхности, отличающейся по сравнению с плотностью и/или стабильностью внутри структурных элементов (23, 26),

отличающийся тем, что

первый структурный элемент (23) и второй структурный элемент (26) соединены друг с другом таким образом, что посредством их поверхностей внутри выполненного на основе частиц элемента (29) образована область с измененной плотностью или стабильностью.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что первый структурный элемент (1, 14, 15, 23) и/или второй структурный элемент (8, 17, 26) изготавливают путем подвода теплоты

и/или давления к массе (2, 9, 16), образованной из частиц.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что первый структурный элемент (1, 14, 15, 23) и/или второй структурный элемент (8, 17, 26) изготавливают посредством введения химического средства в массу, образованную из частиц.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что один из структурных элементов (1, 17) имеет более высокую плотность и/или стабильность, чем другой структурный элемент (8, 14, 15).

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что комплементарное формирование второго структурного элемента (8, 17) и соединение структурных элементов (1, 8, 14, 15, 17) выполняют на одном этапе.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что второй структурный элемент (8) сформирован в виде матрицы для первого структурного элемента (1).

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что второй структурный элемент (17) сформирован внутри матрицы, образованной первым структурным элементом (14, 15).

8. Способ по п.1, отличающийся тем, что один из структурных элементов (1, 17) выполнен таким образом, что он проходит от области верхней стороны до области нижней стороны элемента (13, 22), выполненного на основе частиц.

9. Способ по любому из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что один из структурных элементов (1, 17) выполнен таким образом, что он волнообразно проходит в продольном направлении (L) элемента (13, 22), выполненного на основе частиц.

10. Способ по п.9, отличающийся тем, что один из структурных элементов (1, 17) выполнен таким образом, что он волнообразно проходит также и в поперечном направлении (B) элемента (13, 22), выполненного на основе частиц.

11. Способ по любому из пп.1-8, отличающийся тем, что предварительно сформированный первый структурный элемент (1) вкладывают во вторые частицы, прежде чем второй структурный элемент (8) будет сформирован посредством процесса прессования.

12. Способ по любому из пп.1-8, отличающийся тем, что область (30) с повышенной стабильностью выполнена таким образом, что она проходит от области верхней стороны вплоть до области нижней стороны элемента (34), выполненного на основе частиц.

13. Способ по п.12, отличающийся тем, что область (30) с повышенной стабильностью выполнена таким образом, что она волнообразно проходит в продольном направлении (L) элемента (34), выполненного на основе частиц.

14. Способ по п.13, отличающийся тем, что область (30) с повышенной стабильностью выполнена таким образом, что она волнообразно проходит также и в поперечном направлении (B) элемента (34), выполненного на основе частиц.