



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217993517 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 09

(21) 申请号 202221327328.0

(22) 申请日 2022.05.31

(73) 专利权人 新强印刷(惠州)有限公司

地址 516000 广东省惠州市惠阳区镇隆镇
甘陂村

(72) 发明人 伦国坚

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

专利代理师 侯程新

(51) Int.Cl.

B29C 63/02 (2006.01)

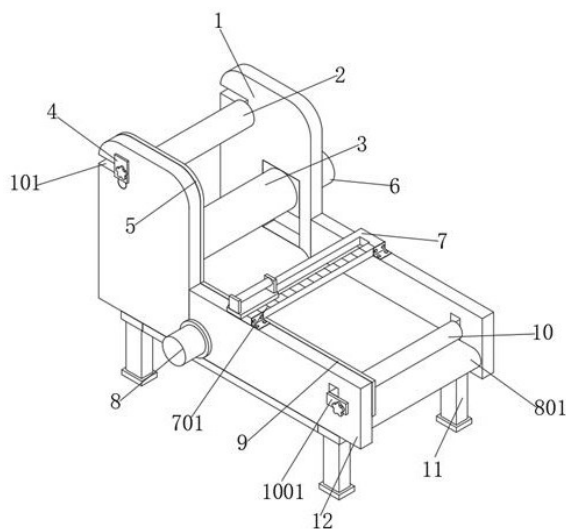
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构

(57) 摘要

本实用新型涉及纸制印刷技术领域,尤其涉及一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构。其技术方案包括:第一支撑架、固定架和第二支撑架,固定架的顶部分别固定安装有第一支撑架与第二支撑架,第一支撑架之间分别活动安装有第二活动辊与第一活动辊,第一支撑架的内侧滑动安装有第一限位板,第二支撑架的内侧活动安装有传动带,传动带顶部的第二支撑架之间滑动安装有按压辊,第二支撑架的顶部固定安装有滑动架,滑动架的底部滑动安装有第二限位板。本实用新型通过各种结构的组合使得本装置在利用第一滑动槽可以方便的将第一活动辊限位固定在第一支撑架的内部,通过将第一限位板与第二限位板进行滑动。



1. 一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构,包括第一支撑架(1)、固定架(11)和第二支撑架(12),其特征在于:所述固定架(11)的顶部分别固定安装有第一支撑架(1)与第二支撑架(12),所述第一支撑架(1)之间分别活动安装有第二活动辊(3)与第一活动辊(2),所述第一支撑架(1)的内侧滑动安装有第一限位板(5),所述第二支撑架(12)的内侧活动安装有传动带(801),所述传动带(801)顶部的第二支撑架(12)之间滑动安装有按压辊(10),所述第二支撑架(12)的顶部固定安装有滑动架(7),所述滑动架(7)的底部滑动安装有第二限位板(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构,其特征在于:所述第二活动辊(3)与第一支撑架(1)之间通过第一滑动块(601)滑动安装,第一滑动块(601)的一侧固定安装有与第二活动辊(3)配合的第一电机(6),第一活动辊(2)与第一支撑架(1)之间通过第一滑动槽(101)滑动安装。

3. 根据权利要求1所述的一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构,其特征在于:所述第一活动辊(2)与第一支撑架(1)之间通过限位块(4)限位固定,第二支撑架(12)的一侧固定安装有与传动带(801)配合的第二电机(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构,其特征在于:所述第一限位板(5)上设置有与第二活动辊(3)对应的第一活动孔(501),且第一活动孔(501)顶部的第一限位板(5)上设置有与第一活动辊(2)对应的第二活动孔(502)。

5. 根据权利要求1所述的一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构,其特征在于:所述按压辊(10)与第二支撑架(12)之间通过第二滑动块(1001)滑动安装,滑动架(7)的顶部设置有刻度线(701)。

6. 根据权利要求1所述的一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构,其特征在于:所述第二限位板(9)上设置有与按压辊(10)对应的第二滑动槽(901),第一支撑架(1)之间的固定架(11)顶部固定安装有与第二活动辊(3)配合的按压座(13)。

一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸制印刷技术领域，具体为一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构。

背景技术

[0002] 印刷纸是各种印刷物使用的纸的统称，例如凸版印刷纸、胶版印刷纸、高级光泽卡纸、新闻纸、书写纸等，其特性是印刷适应性较好、不透明度较高，按用途可分为，新闻纸、书刊用纸、封面纸、证券纸等，按印刷方法的不同可分为凸版印刷纸、凹版印刷纸、胶版印刷纸等，现有的纸质印刷需要将印刷纸上铺设一层防护膜，在对防护膜进行覆盖时，不能较为方便的将薄膜进行安装，导致降低了贴膜时便捷性，为此我们提出一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构来解决现有的问题。

[0003] 经检索，专利公告号为CN207022733U公开了一种高精度智能覆膜机的覆膜机构，包括滑架、载膜辊、传动带、覆膜辊、传动转盘、操控置架、滑槽、载膜滑圈、红外扫描器、滑柱、第一旋紧圈、挡圈、伸缩柱、第二旋紧圈、电机、内螺圈和抽拉圈，本实用新型的有益效果是：载膜辊可沿滑架上下滑动，保证载膜辊能调整到对覆膜辊的最佳的送膜角度，避免在送膜时膜褶皱、破损。

[0004] 现有的纸制印刷品套装自动智能覆膜机构存在的缺陷是：

[0005] 1、目前的纸制印刷品套装自动智能覆膜机构没有较好的安装结构，现有的覆膜机构在进行使用的时候，不能较为方便的将覆膜卷进行安装与拆卸，降低了工作人员的工作效率，降低了便捷性；

[0006] 2、一般的纸制印刷品套装自动智能覆膜机构没有较好的限位装置，大多数的覆膜机构在进行使用的时候，不能较为方便的针对不同宽度的纸质印刷品进行使用，降低了实用性，为此我们提出一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构来解决现有的问题。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0008] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构，包括第一支撑架、固定架和第二支撑架，所述固定架的顶部分别固定安装有第一支撑架与第二支撑架，所述第一支撑架之间分别活动安装有第二活动辊与第一活动辊，所述第一支撑架的内侧滑动安装有第一限位板，所述第二支撑架的内侧活动安装有传动带，所述传动带顶部的第二支撑架之间滑动安装有按压辊，所述第二支撑架的顶部固定安装有滑动架，所述滑动架的底部滑动安装有第二限位板。

[0009] 通过将覆膜安装在第一活动辊上，利用第一滑动槽可以方便的将第一活动辊滑动安装在第一支撑架的内部，提高了安装时的便捷性，通过将第一限位板与第二限位板进行调节，可以方便的针对不同大小的纸质物品进行使用，提高了实用性，通过观察刻度线，可

以精准将第二限位板进行调节,提高了便捷性,通过传动带可以方便的将纸质物品进行传动,通过按压辊可以方便的将传动带上的纸质物品进行刮平。

[0010] 优选的,所述第二活动辊与第一支撑架之间通过第一滑动块滑动安装,第一滑动块的一侧固定安装有与第二活动辊配合的第一电机,第一活动辊与第一支撑架之间通过第一滑动槽滑动安装。通过将第一滑动块向下滑动可以方便的将第二活动辊的位置进行调节,可以方便的将覆膜与纸质物品更加的贴合,提高了实用性。

[0011] 优选的,所述第一活动辊与第一支撑架之间通过限位块限位固定,第二支撑架的一侧固定安装有与传动带配合的第二电机。通过转动限位块可以方便的将第一活动辊限位固定在第一滑动槽内,防止第一活动辊滑动出第一支撑架,操作方便快捷。

[0012] 优选的,所述第一限位板上设置有与第二活动辊对应的第一活动孔,且第一活动孔顶部的第一限位板上设置有与第一活动辊对应的第二活动孔。通过第一活动孔与第二活动孔可以方便的将第一限位板进行滑动操作方便快捷。

[0013] 优选的,所述按压辊与第二支撑架之间通过第二滑动块滑动安装,滑动架的顶部设置有刻度线。通过第二滑动块可以方便的将按压辊进行固定,通过第一电机可以方便的带动第二活动辊进行转动,操作方便快捷。

[0014] 优选的,所述第二限位板上设置有与按压辊对应的第二滑动槽,第一支撑架之间的固定架顶部固定安装有与第二活动辊配合的按压座。通过按压座可以方便配合第二活动辊对薄膜与纸质物品进行按压,操作方便快捷,通过固定架提高本装置的稳定性。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1、通过设置有限位块、第一支撑架与第一活动辊之间的相互配合,通过将覆膜收卷安装在第一活动辊上,利用第一滑动槽可以方便的将第一活动辊限位固定在第一支撑架的内部,提高了安装时的便捷性,通过转动限位块可以方便的将第一活动辊限位固定在第一滑动槽,操作方便快捷。

[0017] 2、通过设置有滑动架、刻度线、第一限位板与第二限位板之间的相互配合,通过将第一限位板与第二限位板进行滑动,可以方便的针对不同大小的纸质印刷品进行限位,提高了适用范围,通过观察刻度线,可以精准将第二限位板进行调节,提高了便捷性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的外观立面结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的侧面结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的第一支撑架局部结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的第一限位板局部结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型的第二限位板局部结构示意图。

[0023] 图中:1、第一支撑架;101、第一滑动槽;2、第一活动辊;3、第二活动辊;4、限位块;5、第一限位板;501、第一活动孔;502、第二活动孔;6、第一电机;601、第一滑动块;7、滑动架;701、刻度线;8、第二电机;801、传动带;9、第二限位板;901、第二滑动槽;10、按压辊;1001、第二滑动块;11、固定架;12、第二支撑架;13、按压座。

具体实施方式

[0024] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0025] 实施例一

[0026] 如图2-3所示,本实用新型提出的一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构,包括第一支撑架1、固定架11和第二支撑架12,固定架11的顶部分别固定安装有第一支撑架1与第二支撑架12,第一支撑架1之间分别活动安装有第二活动辊3与第一活动辊2,第一支撑架1的内侧滑动安装有第一限位板5,第二支撑架12的内侧活动安装有传动带801,传动带801顶部的第二支撑架12之间滑动安装有按压辊10,第二支撑架12的顶部固定安装有滑动架7,滑动架7的底部滑动安装有第二限位板9,第一活动辊2与第一支撑架1之间通过第一滑动槽101滑动安装,第一活动辊2与第一支撑架1之间通过限位块4限位固定,且第一活动孔501顶部的第一限位板5上设置有与第一活动辊2对应的第二活动孔502,按压辊10与第二支撑架12之间通过第二滑动块1001滑动安装,滑动架7的顶部设置有刻度线701,第二限位板9上设置有与按压辊10对应的第二滑动槽901,第一支撑架1之间的固定架11顶部固定安装有与第二活动辊3配合的按压座13。

[0027] 基于实施例1的纸制印刷品套装自动智能覆膜机构工作原理是:通过将覆膜安装在第一活动辊2上,利用第一滑动槽101可以方便的将第一活动辊2滑动安装在第一支撑架1的内部,提高了安装时的便捷性,通过转动限位块4可以方便的将第一活动辊2限位固定在第一滑动槽101内,防止第一活动辊2滑动出第一支撑架1,操作方便快捷,通过将第一限位板5与第二限位板9进行调节,可以方便的针对不同大小的纸质物品进行使用,提高了实用性,通过观察刻度线701,可以精准将第二限位板9进行调节,提高了便捷性,通过将第一滑动块601向下滑动可以方便的将第二活动辊3的位置进行调节,可以方便的将覆膜与纸质物品更加的贴合,提高了实用性,通过传动带801可以方便的将纸质物品进行传动,通过按压辊10可以方便的将传动带801上的纸质物品进行刮平,操作方便的快捷,通过第二滑动块1001可以方便的将按压辊10进行固定。

[0028] 实施例二

[0029] 如图1或图4所示,本实用新型提出的一种纸制印刷品套装自动智能覆膜机构,相较于实施例一,本实施例还包括:第二活动辊3与第一支撑架1之间通过第一滑动块601滑动安装,第一滑动块601的一侧固定安装有与第二活动辊3配合的第一电机6,第二支撑架12的一侧固定安装有与传动带801配合的第二电机8,第一限位板5上设置有与第二活动辊3对应的第一活动孔501。

[0030] 本实施例中,通过第一活动孔501与第二活动孔502可以方便的将第一限位板5进行滑动操作方便的快捷,通过第一电机6可以方便的带动第二活动辊3进行转动,操作方便的快捷,通过第一滑动块601可以方便的将第二活动辊3进行位置调节,通过滑动架7可以方便的将第二限位板9进行位置进行调节,通过第二电机8可以方便的将传动带801进行传动,通过按压座13可以方便配合第二活动辊3对薄膜与纸质物品进行按压,操作方便的快捷,通过固定架11提高本装置的稳定性。

[0031] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

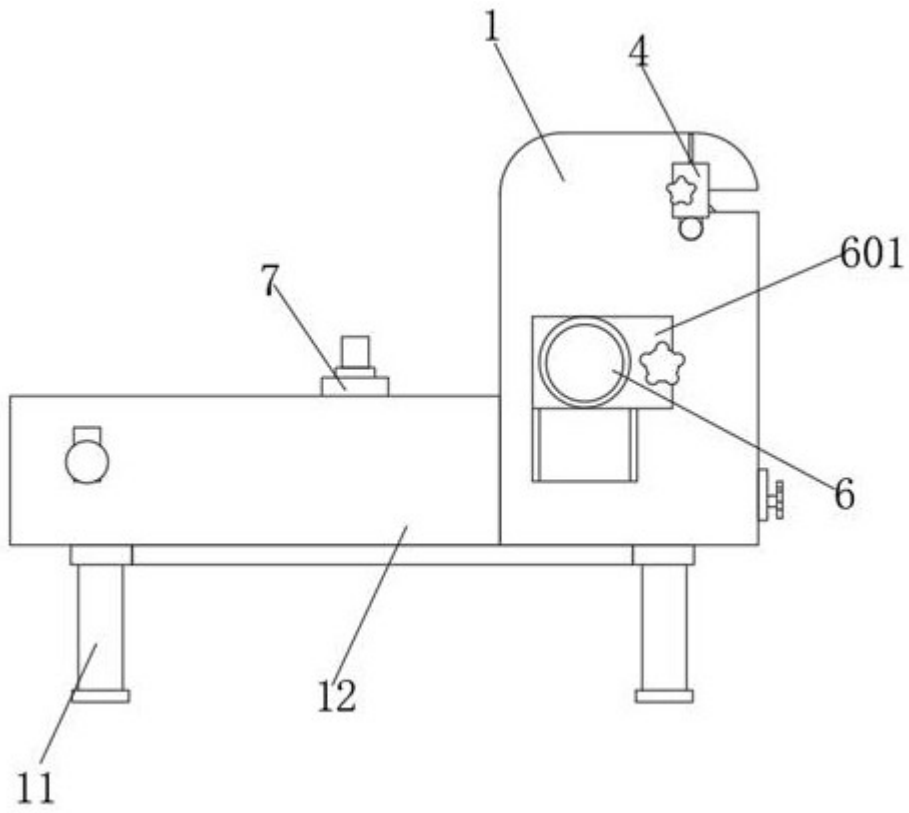


图2

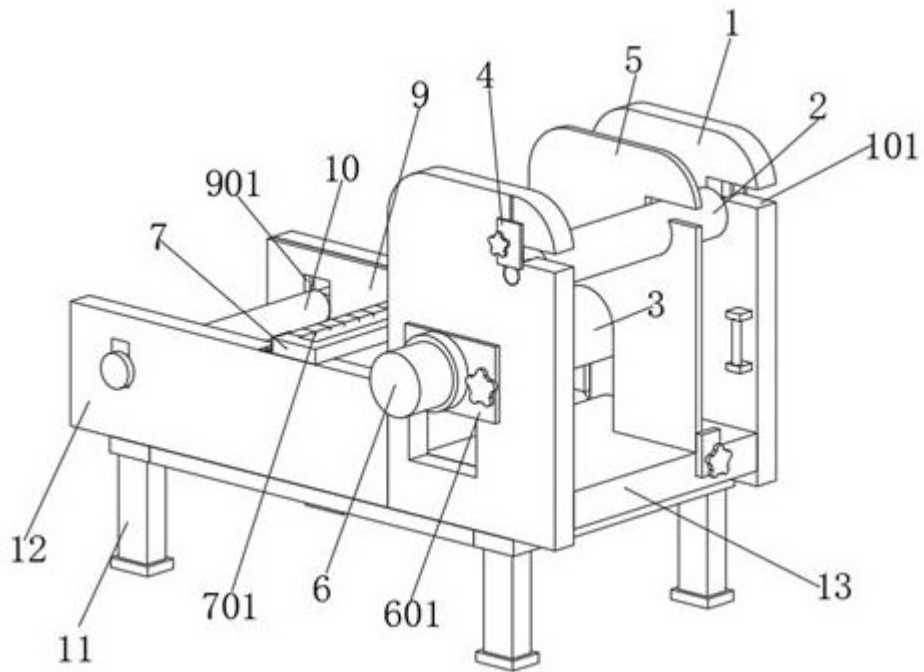


图3

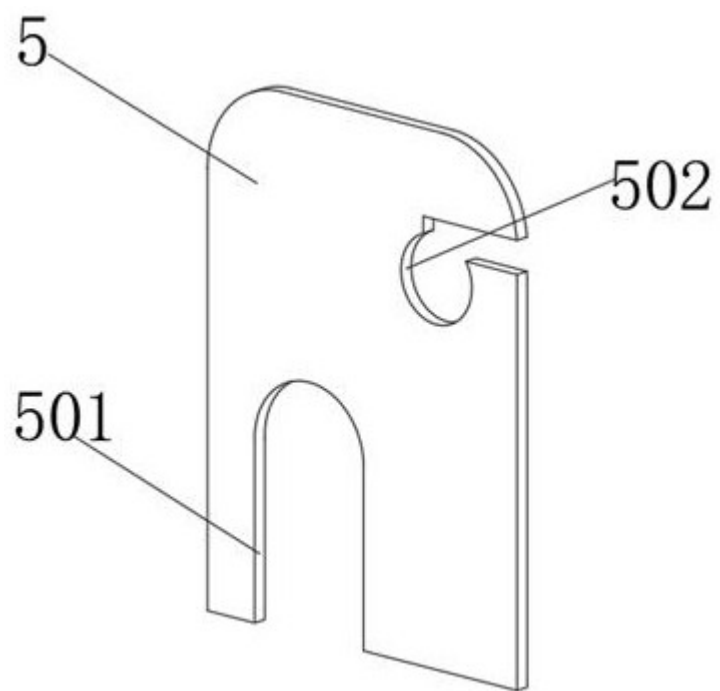


图4

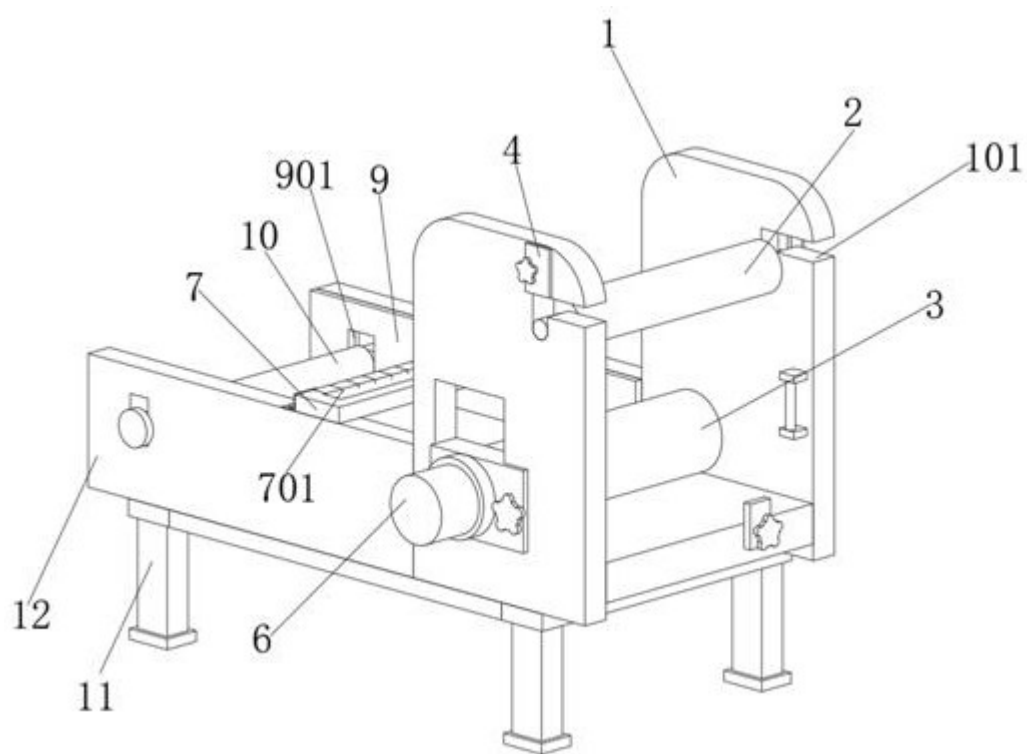


图5