



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112405196 A

(43) 申请公布日 2021.02.26

(21) 申请号 202011434408.1

(22) 申请日 2020.12.10

(71) 申请人 龚爽

地址 436060 湖北省鄂州市梁子湖区东沟
镇鲇洲村大二房湾

(72) 发明人 龚爽

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 5/12 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/00 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

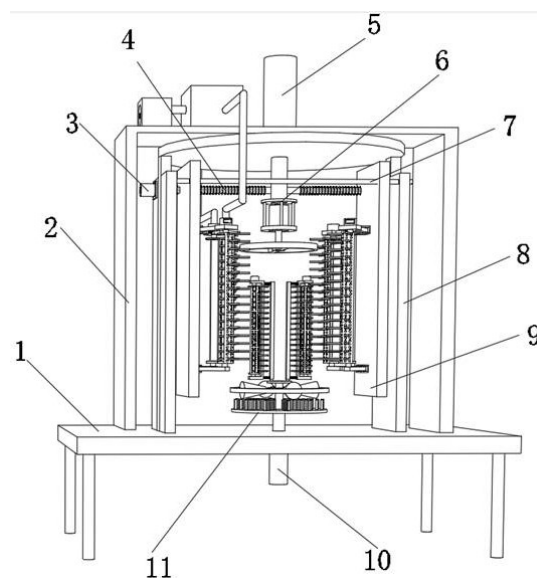
权利要求书1页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种电机外壳生产用去毛边装置

(57) 摘要

本发明公开了一种电机外壳生产用去毛边装置,涉及电机外壳去毛边装置技术领域;为了减少毛边清理的死角;具体包括底座、电机外壳和反向距离调节机构,所述距离调节机构外壁滑动连接有两个移动板,两个所述移动板一侧内壁均通过螺栓固定有两个转动架,两个所述转动架内壁均通过转轴转动连接有两个连杆,位于同侧的两个连杆一侧内壁转动连接有同一个孔型毛刷辊一,位于两侧的两个连杆一侧外壁卡接有同一个拉簧。本发明通过设置有四个孔型毛刷辊一,可以在移动板运动的过程中使其圆周外壁可以对电机外壳圆周外壁起到夹持的作用,从而可以使孔型毛刷辊一圆周外壁设置的毛刷可以对电机外壳圆周外壁的毛边进行去除。



1. 一种电机外壳生产用去毛边装置,包括底座(1)、电机外壳(33)和反向距离调节机构,其特征在于,所述距离调节机构外壁滑动连接有两个移动板(9),两个所述移动板(9)一侧内壁均通过螺栓固定有两个转动架(22),两个所述转动架(22)内壁均通过转轴转动连接有两个连杆(20),位于同侧的两个连杆(20)一侧内壁转动连接有同一个孔型毛刷辊一(24),位于两侧的两个连杆(20)一侧外壁卡接有同一个拉簧(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种电机外壳生产用去毛边装置,其特征在于,所述反向距离调节机构包括正反丝杠(4)和容置架(8),所述容置架(8)底部外壁通过螺栓固定于底座(1)顶部外壁,所述正反丝杠(4)两侧外壁分别通过轴承转动连接于容置架(8)两侧内壁,所述容置架(8)一侧外壁通过螺栓固定有伺服电机(3),所述伺服电机(3)输出端通过联轴器连接于所述正反丝杠(4)输入端。

3. 根据权利要求2所述的一种电机外壳生产用去毛边装置,其特征在于,所述容置架(8)两侧内壁通过螺栓固定有两个滑柱(7),两个所述移动板(9)外壁均滑动连接于两个所述滑柱(7)圆周外壁。

4. 根据权利要求3所述的一种电机外壳生产用去毛边装置,其特征在于,所述底座(1)底部外壁通过螺栓固定有气缸二(10),所述气缸二(10)输出端通过螺栓固定有底部毛刷盘(11),所述底部毛刷盘(11)顶部外壁通过螺栓固定有安装盘(28),所述安装盘(28)圆周外壁转动连接有两个以上圆台型转动辊(27),所述安装盘(28)顶部外壁通过螺栓固定有两个直板(29),所述直板(29)一侧外壁通过螺栓固定有两个伸缩柱(31)。

5. 根据权利要求4所述的一种电机外壳生产用去毛边装置,其特征在于,两个所述伸缩柱(31)远离直板(29)的一端通过螺栓固定有同一个U型架(34),所述伸缩柱(31)圆周外壁滑动连接有弹簧(25),所述弹簧(25)两端分别卡接于直板(29)一次内壁和U型架(34)一次内壁,所述U型架(34)内壁转动连接有孔型毛刷辊二(26)。

6. 根据权利要求5所述的一种电机外壳生产用去毛边装置,其特征在于,所述底座(1)顶部外壁通过螺栓固定有支撑架(2),所述支撑架(2)顶部外壁通过螺栓固定有气缸一(5),所述气缸一(5)输出端通过螺栓固定有安装架(6),所述安装架(6)底部内壁通过螺栓固定有旋转电机(14),所述旋转电机(14)输出轴通过螺栓固定有摩擦压板(15)。

7. 根据权利要求6所述的一种电机外壳生产用去毛边装置,其特征在于,所述电机外壳(33)圆周外壁焊接有接线盒(32)。

8. 根据权利要求7所述的一种电机外壳生产用去毛边装置,其特征在于,所述支撑架(2)顶部外壁通过螺栓固定有收集箱(12)和抽风机(13),所述抽风机(13)输出端通过管道连接于收集箱(12)一侧外壁,所述收集箱(12)两侧内壁通过螺栓固定有同一个滤板(17),所述收集箱(12)两侧内壁均通过转轴转动连接有转动盘(18)。

9. 根据权利要求8所述的一种电机外壳生产用去毛边装置,其特征在于,两个所述转动盘(18)一侧外壁焊接有两个以上黏性纸绕卷柱(16),所述转动盘(18)圆周外壁焊接有两个以上导风板(19)。

10. 根据权利要求9所述的一种电机外壳生产用去毛边装置,其特征在于,所述孔型毛刷辊一(24)顶部外壁和孔型毛刷辊二(26)顶部外壁分别通过螺栓固定有柱形气室盒一(23)和柱形气室盒二(30),所述收集箱(12)外壁分别通过管道连接于柱形气室盒一(23)顶部外壁和柱形气室盒二(30)顶部外壁。

一种电机外壳生产用去毛边装置

技术领域

[0001] 本发明涉及电机外壳去毛边装置技术领域,尤其涉及一种电机外壳生产用去毛边装置。

背景技术

[0002] 电机外壳用于对电机内部的线圈进行容置保护,在对电机外壳进行生产的过程中,需要对其表面进行去毛边处理,从而保证其表面的光滑度,便于后续对其表面进行喷漆、打磨,现有的去毛边装置适用范围较小,且存在清理死角。

[0003] 经检索,中国专利申请号为CN201920939188.4的专利,公开了一种防爆电机外壳生产用去毛边装置,包括箱体,箱体的底部设置有旋转电机,旋转电机的顶部设置有转动轴,转动轴的顶部设置有基座,箱体的内腔侧壁设置有电动伸缩杆,电动伸缩杆远离箱体侧壁的一端均设置有毛刷,箱体的内腔顶部设置有鼓风机,鼓风机输出端设置有进气管,箱体的内腔顶部设置有喷气头,箱体的外壁设置有上罩,箱体的底部设置有下托盘,箱体的内腔底部开设有环形槽,环形槽的内腔设置有滚珠,箱体的内腔侧壁设置有缓冲弹簧,缓冲弹簧的另一端设置有限位圈,箱体的内腔侧壁设置有限位板。

[0004] 上述专利中的一种防爆电机外壳生产用去毛边装置存在以下不足:在操作过程中无法对电机外壳的底部外壁和圆周内壁进行去毛边处理,存在清理死角。

发明内容

[0005] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的在操作过程中无法对电机外壳的底部外壁和圆周内壁进行去毛边处理,存在清理死角的缺点,而提出的一种电机外壳生产用去毛边装置。

[0006] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种电机外壳生产用去毛边装置,包括底座、电机外壳和反向距离调节机构,所述距离调节机构外壁滑动连接有两个移动板,两个所述移动板一侧内壁均通过螺栓固定有两个转动架,两个所述转动架内壁均通过转轴转动连接有两个连杆,位于同侧的两个连杆一侧内壁转动连接有同一个孔型毛刷辊一,位于两侧的两个连杆一侧外壁卡接有同一个拉簧。

[0007] 优选的:所述反向距离调节机构包括正反丝杠和容置架,所述容置架底部外壁通过螺栓固定于底座顶部外壁,所述正反丝杠两侧外壁分别通过轴承转动连接于容置架两侧内壁,所述容置架一侧外壁通过螺栓固定有伺服电机,所述伺服电机输出端通过联轴器连接于所述正反丝杠输入端。

[0008] 优选的:所述容置架两侧内壁通过螺栓固定有两个滑柱,两个所述移动板外壁均滑动连接于两个所述滑柱圆周外壁。

[0009] 优选的:所述底座底部外壁通过螺栓固定有气缸二,所述气缸二输出端通过螺栓固定有底部毛刷盘,所述底部毛刷盘顶部外壁通过螺栓固定有安装盘,所述安装盘圆周外壁转动连接有两个以上圆台型转动辊,所述安装盘顶部外壁通过螺栓固定有两个直板,所

述直板一侧外壁通过螺栓固定有两个伸缩柱。

[0010] 优选的：两个所述伸缩柱远离直板的一端通过螺栓固定有同一个U型架，所述伸缩柱圆周外壁滑动连接有弹簧，所述弹簧两端分别卡接于直板一次内壁和U型架一次内壁，所述U型架内壁转动连接有孔型毛刷辊二。

[0011] 优选的：所述底座顶部外壁通过螺栓固定有支撑架，所述支撑架顶部外壁通过螺栓固定有气缸一，所述气缸一输出端通过螺栓固定有安装架，所述安装架底部内壁通过螺栓固定有旋转电机，所述旋转电机输出轴通过螺栓固定有摩擦压板。

[0012] 优选的：所述电机外壳圆周外壁焊接有接线盒。

[0013] 在前述方案的基础上：所述支撑架顶部外壁通过螺栓固定有收集箱和抽风机，所述抽风机输出端通过管道连接于收集箱一侧外壁，所述收集箱两侧内壁通过螺栓固定有同一个滤板，所述收集箱两侧内壁均通过转轴转动连接有转动盘。

[0014] 在前述方案的基础上优选的：两个所述转动盘一侧外壁焊接有两个以上黏性纸绕卷柱，所述转动盘圆周外壁焊接有两个以上导风板。

[0015] 在前述方案的基础上进一步优选的：所述孔型毛刷辊一顶部外壁和孔型毛刷辊二顶部外壁分别通过螺栓固定有柱形气室盒一和柱形气室盒二，所述收集箱外壁分别通过管道连接于柱形气室盒一顶部外壁和柱形气室盒二顶部外壁。

[0016] 本发明的有益效果为：

1.通过设置有四个孔型毛刷辊一，可以在移动板运动的过程中使其圆周外壁可以对电机外壳圆周外壁起到夹持的作用，从而可以使孔型毛刷辊一圆周外壁设置的毛刷可以对电机外壳圆周外壁的毛边进行去除，利用拉簧可以保证毛刷与电机外壳圆周外壁的贴合程度，使毛刷和电机外壳圆周外壁之间具有较大的摩擦力，从而可以保证毛边去除的效果。

[0017] 2.通过设置有两个以上圆台型转动辊可以用于对电机外壳底部进行支撑放置，同时圆台型转动辊呈圆台结构，可以使电机外壳底部沿着圆台型转动辊外壁进行转动，通过设置有底部毛刷盘可以在电机外壳转动的过程中对电机外壳底部外壁的毛边进行去除，减少清理的死角，同时通过设置有孔型毛刷辊二可以将电机外壳圆周内壁套接与其圆周内壁，从而可以对电机外壳圆周内壁进行去毛边处理，由于电机外壳的内径规格存在差异，利用弹簧和伸缩柱可以使孔型毛刷辊二圆周外壁与电机外壳圆周内壁进行紧密贴合的同时可以对不同内径的电机外壳圆周内壁进行去毛边处理。

[0018] 3.通过设置有气缸一可以带动容置架向下移动，从而可以利用摩擦压板压接于电机外壳顶部外壁，摩擦压板底部外壁为凹凸结构，可以提高与电机外壳顶部外壁之间的摩擦力，同时利用旋转电机可以带动摩擦压板转动，同时使电机外壳的底部可以利用圆台型转动辊进行同步转动，同时由于孔型毛刷辊二的高度为固定式，而电机外壳的高度存在差别，摩擦压板为中空结构，可以使摩擦压板穿过孔型毛刷辊二使摩擦压板底部外壁对电机外壳顶部外壁进行压接固定，使电机外壳圆周外壁可以与孔型毛刷辊一之间产生摩擦力，从而可以保证孔型毛刷辊一表面的不同位置可以对电机外壳圆周外壁进行去毛边处理。

[0019] 4.利用气缸一和气缸二的上下运动，可以使接线盒处移动到孔型毛刷辊一的底部，从而使孔型毛刷辊一对接线盒底部的弧面位置进行去毛边处理，同时当孔型毛刷辊二从摩擦压板内穿过后，可以利用孔型毛刷辊二对电机外壳顶部外壁进行去毛边，保证不会存在清除死角。

[0020] 5.利用抽风机可以对收集箱内部进行抽气,从而可以使收集箱内部处于负压条件,使孔型毛刷辊一和圆台型转动辊可以利用漏孔对去除后的毛边进行吸收,可以利用管道导入到收集箱内,由于孔型毛刷辊一转动连接于连杆内壁,孔型毛刷辊二转动连接于U型架内壁,因此利用柱形气室盒一和柱形气室盒二可以作为一个媒介,使毛边可以顺利导入到收集箱内,同时由于毛边颗粒较小,通过设置有黏性纸绕卷柱可以用于在其表面缠绕黏性纸,从而可以利用黏性纸对毛边进行粘接,从而减少对毛边对收集箱内壁的附着。

附图说明

[0021] 图1为本发明提出的一种电机外壳生产用去毛边装置的整体结构示意图;

图2为本发明提出的一种电机外壳生产用去毛边装置的俯视结构示意图;

图3为本发明提出的一种电机外壳生产用去毛边装置的压接旋转组件结构示意图;

图4为本发明提出的一种电机外壳生产用去毛边装置的毛边收集组件结构示意图;

图5为本发明提出的一种电机外壳生产用去毛边装置的外壳外圈毛边去除组件结构示意图;

图6为本发明提出的一种电机外壳生产用去毛边装置的外壳内圈毛边去除组件结构示意图;

图7为本发明提出的一种电机外壳生产用去毛边装置的伸缩柱组件结构示意图;

图8为本发明提出的一种电机外壳生产用去毛边装置的电机外壳示意图。

[0022] 图中:1-底座、2-支撑架、3-伺服电机、4-正反丝杠、5-气缸一、6-安装架、7-滑柱、8-容置架、9-移动板、10-气缸二、11-底部毛刷盘、12-收集箱、13-抽风机、14-旋转电机、15-摩擦压板、16-黏性纸绕卷柱、17-滤板、18-转动盘、19-导风板、20-连杆、21-拉簧、22-转动架、23-柱形气室盒一、24-孔型毛刷辊一、25-弹簧、26-孔型毛刷辊二、27-圆台型转动辊、28-安装盘、29-直板、30-柱形气室盒二、31-伸缩柱、32-接线盒、33-电机外壳、34-U型架。

具体实施方式

[0023] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0024] 下面详细描述本专利的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本专利,而不能理解为对本专利的限制。

[0025] 在本专利的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本专利和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本专利的限制。

[0026] 在本专利的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0027] 一种电机外壳生产用去毛边装置,如图1-5所示,包括底座1、电机外壳33和反向距离调节机构,所述距离调节机构外壁滑动连接有两个移动板9,两个所述移动板9一侧内壁

均通过螺栓固定有两个转动架22,两个所述转动架22内壁均通过转轴转动连接有两个连杆20,位于同侧的两个连杆20一侧内壁转动连接有同一个孔型毛刷辊一24,位于两侧的两个连杆20一侧外壁卡接有同一个拉簧21;通过设置有反向距离调节结构可以使两个移动板9沿着相反的方向进行水平移动,从而可以对两个移动板9之间的相对距离进行调节,通过设置有四个孔型毛刷辊一24,可以在移动板9运动的过程中使其圆周外壁可以对电机外壳33圆周外壁起到夹持的作用,从而可以使孔型毛刷辊一24圆周外壁设置的毛刷可以对电机外壳33圆周外壁的毛边进行去除,利用拉簧21可以保证毛刷与电机外壳33圆周外壁的贴合程度,使毛刷和电机外壳33圆周外壁之间具有较大的摩擦力,从而可以保证毛边去除的效果。

[0028] 为了对两个移动板9之间的距离进行调节;如图1-2所示,所述反向距离调节机构包括正反丝杠4和容置架8,所述容置架8底部外壁通过螺栓固定于底座1顶部外壁,所述正反丝杠4两侧外壁分别通过轴承转动连接于容置架8两侧内壁,所述容置架8一侧外壁通过螺栓固定有伺服电机3,所述伺服电机3输出端通过联轴器连接于所述正反丝杠4输入端,所述容置架8两侧内壁通过螺栓固定有两个滑柱7,两个所述移动板9外壁均滑动连接于两个所述滑柱7圆周外壁;通过设置有伺服电机3可以带动正反丝杠4转动,由于正反丝杠4为正反丝牙结构,因此通过正反丝杠4的转动可以使两个移动板9之间可以同步等速沿着相反的方向进行移动,从而可以使孔型毛刷辊一24对电机外壳33进行贴合。

[0029] 为了对电机外壳33进行放置;如图6所示,所述底座1底部外壁通过螺栓固定有气缸二10,所述气缸二10输出端通过螺栓固定有底部毛刷盘11,所述底部毛刷盘11顶部外壁通过螺栓固定有安装盘28,所述安装盘28圆周外壁转动连接有两个以上圆台型转动辊27,所述安装盘28顶部外壁通过螺栓固定有两个直板29,所述直板29一侧外壁通过螺栓固定有两个伸缩柱31,两个所述伸缩柱31远离直板29的一端通过螺栓固定有同一个U型架34,所述伸缩柱31圆周外壁滑动连接有弹簧25,所述弹簧25两端分别卡接于直板29一次内壁和U型架34一次内壁,所述U型架34内壁转动连接有孔型毛刷辊二26;通过设置有两个以上圆台型转动辊27可以用于对电机外壳33底部进行支撑放置,同时圆台型转动辊27呈圆台结构,可以使电机外壳33底部沿着圆台型转动辊27外壁进行转动,通过设置有底部毛刷盘11可以在电机外壳33转动的过程中对电机外壳33底部外壁的毛边进行去除,减少清理的死角,同时通过设置有孔型毛刷辊二26可以将电机外壳33圆周内壁套接与其圆周内壁,从而可以对电机外壳33圆周内壁进行去毛边处理,由于电机外壳33的内径规格存在差异,利用弹簧25和伸缩柱31可以使孔型毛刷辊二26圆周外壁与电机外壳33圆周内壁进行紧密贴合的同时可以对不同内径的电机外壳33圆周内壁进行去毛边处理,同时利用气缸二10可以对安装盘28的高度进行调节,便于将电机外壳33进行取放。

[0030] 为了带动电机外壳33转动;如图1、图3所示,所述底座1顶部外壁通过螺栓固定有支撑架2,所述支撑架2顶部外壁通过螺栓固定有气缸一5,所述气缸一5输出端通过螺栓固定有安装架6,所述安装架6底部内壁通过螺栓固定有旋转电机14,所述旋转电机14输出轴通过螺栓固定有摩擦压板15;通过设置有气缸一5可以带动容置架8向下移动,从而可以利用摩擦压板15压接于电机外壳33顶部外壁,摩擦压板15底部外壁为凹凸结构,可以提高与电机外壳33顶部外壁之间的摩擦力,同时利用旋转电机14可以带动摩擦压板15转动,同时使电机外壳33的底部可以利用圆台型转动辊27进行同步转动,同时由于孔型毛刷辊二26的高度为固定式,而电机外壳33的高度存在差别,摩擦压板15为中空结构,可以使摩擦压板15

穿过孔型毛刷辊二26使摩擦压板15底部外壁对电机外壳33顶部外壁进行压接固定,使电机外壳33圆周外壁可以与孔型毛刷辊一24之间产生摩擦力,使孔型毛刷辊一24可以沿着电机外壳33沿着外壁进行转动,从而可以保证孔型毛刷辊一24表面的不同位置可以对电机外壳33圆周外壁进行去毛边处理,同时利用旋转电机14可以带动摩擦压板15做顺逆时针的步进运动,从而可以使摩擦压板15带动电机外壳33在摩擦压板15的限定范围内进行正反转,从而可以利用摩擦压板15的正反转保证去毛边的效率。

[0031] 为了避免出现清理死角;如图8所示,所述电机外壳33圆周外壁焊接有接线盒32;由于电机外壳33并非为纯粹的柱形结构,其圆周外壁会设置有接线盒32用于进行布线,因此当孔型毛刷辊一24圆周外壁对接线盒32处进行去毛边时,会导致孔型毛刷辊一24无法完全覆盖电机外壳33在接线盒32底部的弧面位置,利用气缸一5和气缸二10的上下运动,可以使接线盒32处移动到孔型毛刷辊一24的底部,从而使孔型毛刷辊一24对接线盒32底部的弧面位置进行去毛边处理,同时当孔型毛刷辊二26从摩擦压板15内穿过后,可以利用孔型毛刷辊二26对电机外壳33顶部外壁进行去毛边,保证不会存在清除死角。

[0032] 为了对毛边进行收集;如图2、图4所示,所述支撑架2顶部外壁通过螺栓固定有收集箱12和抽风机13,所述抽风机13输出端通过管道连接于收集箱12一侧外壁,所述收集箱12两侧内壁通过螺栓固定有同一个滤板17,所述收集箱12两侧内壁均通过转轴转动连接有转动盘18,两个所述转动盘18一侧外壁焊接有两个以上黏性纸绕卷柱16,所述转动盘18圆周外壁焊接有两个以上导风板19,所述孔型毛刷辊一24顶部外壁和孔型毛刷辊二26顶部外壁分别通过螺栓固定有柱形气室盒一23和柱形气室盒二30,所述收集箱12外壁分别通过管道连接于柱形气室盒一23顶部外壁和柱形气室盒二30顶部外壁;孔型毛刷辊一24和孔型毛刷辊二26均为空心结构,且其圆周外壁均设置有漏孔,利用抽风机13可以对收集箱12内部进行抽气,从而可以使收集箱12内部处于负压条件,使孔型毛刷辊一24和圆台型转动辊27可以利用漏孔对去除后的毛边进行吸收,可以利用管道导入到收集箱12内,由于孔型毛刷辊一24转动连接于连杆20内壁,孔型毛刷辊二26转动连接于U型架34内壁,因此利用柱形气室盒一23和柱形气室盒二30可以作为一个媒介,使毛边可以顺利导入到收集箱12内,同时由于毛边颗粒较小,通过设置有黏性纸绕卷柱16可以用于在其表面缠绕黏性纸,从而可以利用黏性纸对毛边进行粘接,从而减少对毛边对收集箱12内壁的附着,便于对收集箱12进行清理,由于收集箱12内部存在较强的气流,气流会拨动导风板19使导风板19可以带动转动盘18转动,从而可以保证粘附纸表面的各个位置可以更好对毛边进行收集,同时利用滤板17可以对抽风机13的风口进行过滤,避免毛边发生溢出。

[0033] 本实施例在使用时,当需要对电机外壳33表面的毛边进行处理时,首先根据电机外壳33的内径时两个孔型毛刷辊二26在弹簧25的作用下将圆周外壁与电机外壳33圆周内壁进行贴合,接着将电机外壳33底部外壁滑动放置于圆台型转动辊27表面,接着利用气缸二10对安装盘28的高度进行调节,使孔型毛刷辊二26圆周外壁的毛刷可以对电机外壳33圆周外壁进行容置,接着利用伺服电机3对两个移动板9之间的距离进行调节,使孔型毛刷辊一24圆周外壁可以与电机外壳33圆周外壁进行贴合,接着利用气缸一5带动摩擦压板15下移,由于拉簧21的张力作用,使摩擦压板15可以顺利运动使其底部压接于电机外壳33顶部外壁,使两个孔型毛刷辊二26穿过摩擦压板15内的间隙,接着旋转电机14带动摩擦压板15做一定角度的顺逆时针运动,利用摩擦压板15带动电机外壳33转动,在电机外壳33转动的

过程中孔型毛刷辊一24在摩擦力的作用下对电机外壳33圆周外壁的毛边进行清理,同时由于直板29固定安装,因此可以使孔型毛刷辊二26沿着电机外壳33圆周内壁进行转动,从而可以对电机外壳33圆周内壁进行去毛边处理,同时利用底部毛刷盘11可以对电机外壳33底部进行去毛边处理,利用孔型毛刷辊二26可以对电机外壳33顶部外壁进行去毛边处理,保证不会存在清理死角,通过控制安装盘28的高度可以使孔型毛刷辊一24对接线盒32处及其底部的电机外壳33弧面部分进行去毛边清理,去毛边的过程中利用收集箱12和抽风机13可以对毛边进行收集,并且使毛边吸附在黏性纸绕卷柱16圆周外壁的粘附纸上,可以对毛边进行收集,操作完毕后将电机外壳33取下即可。

[0034] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

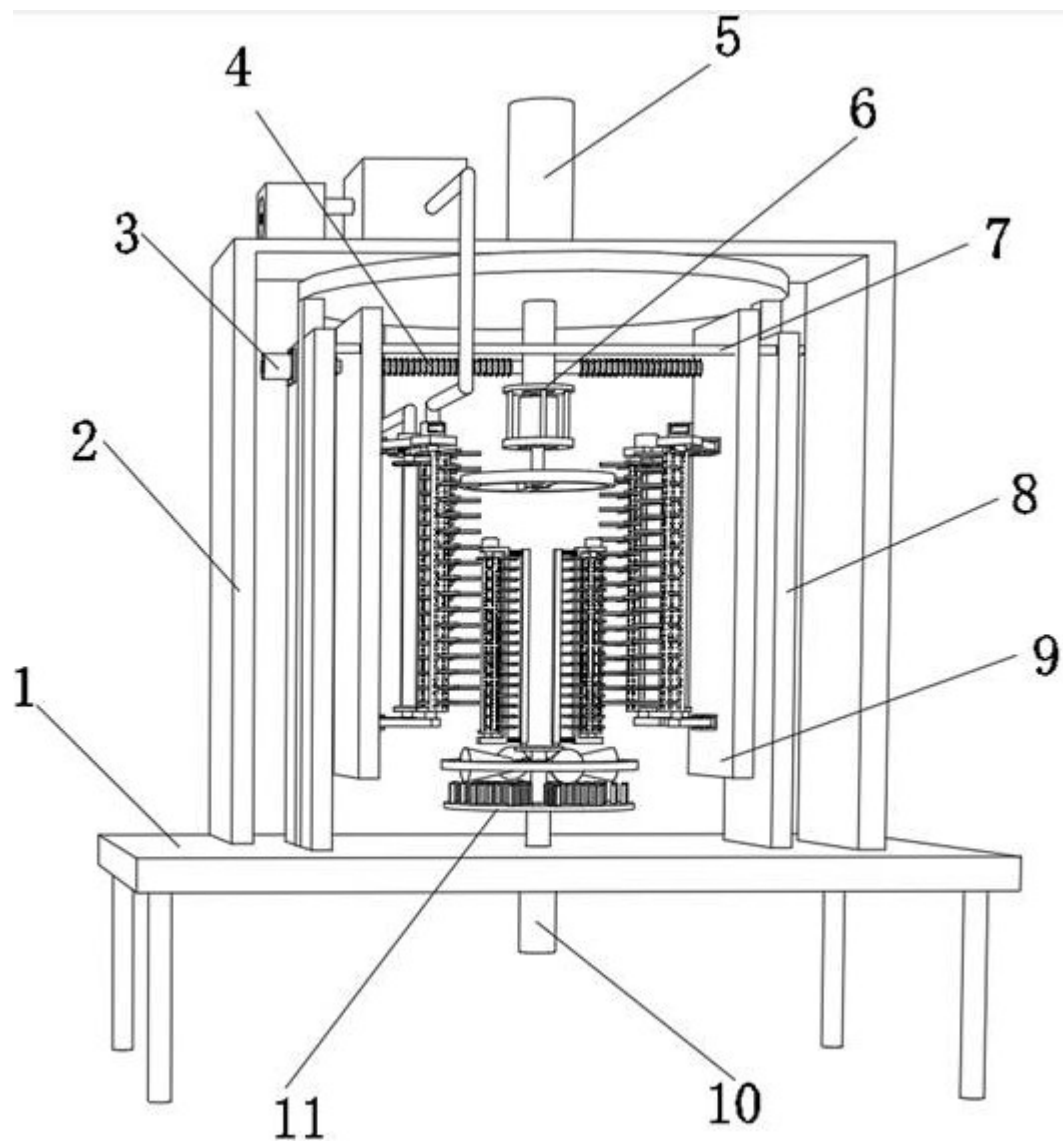


图1

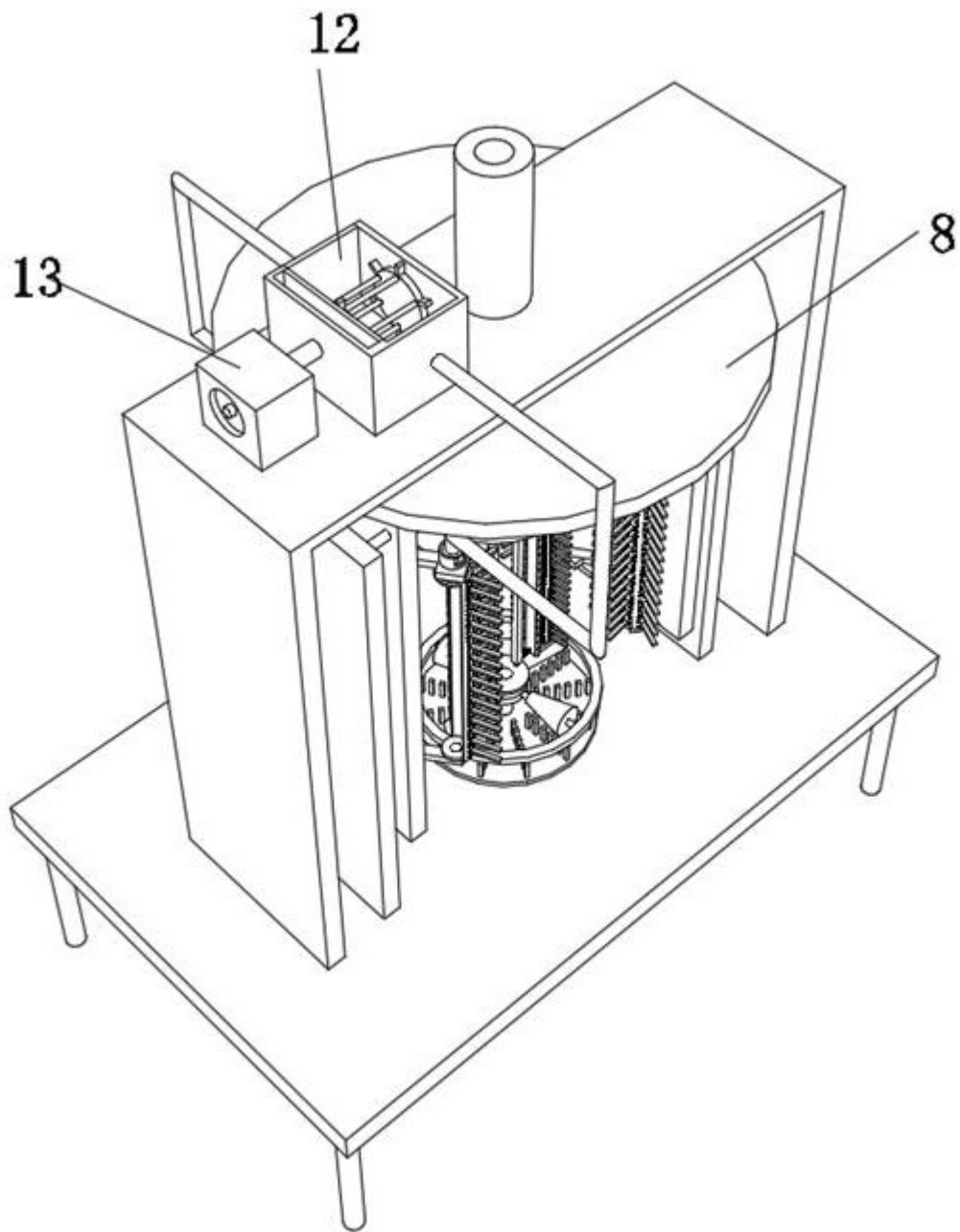


图2

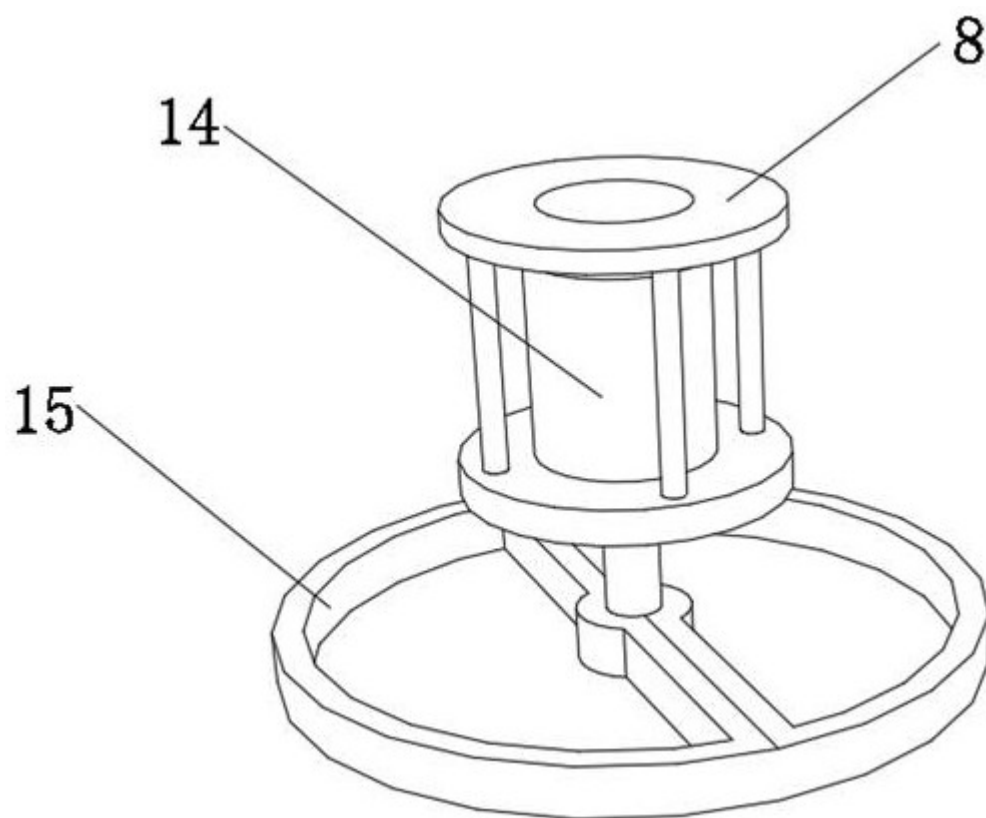


图3

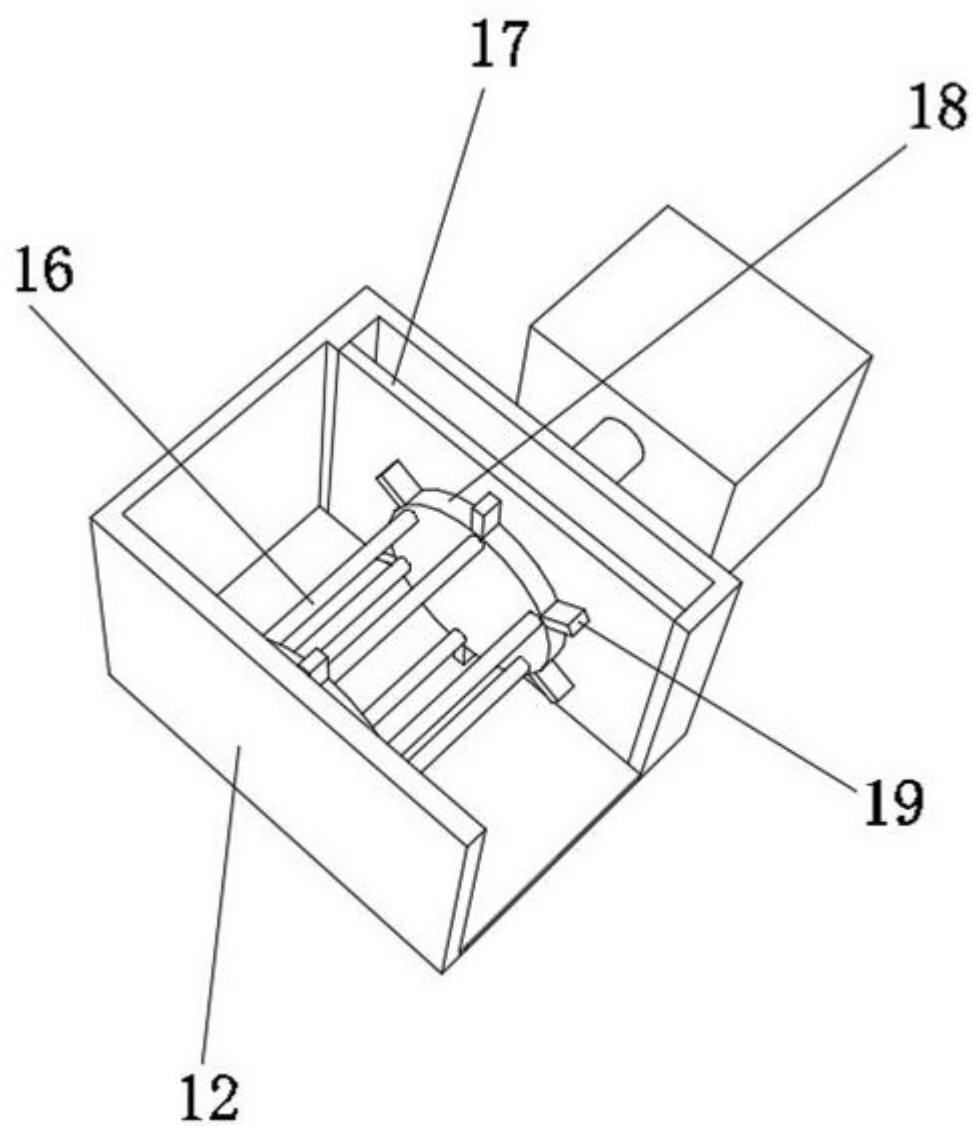


图4

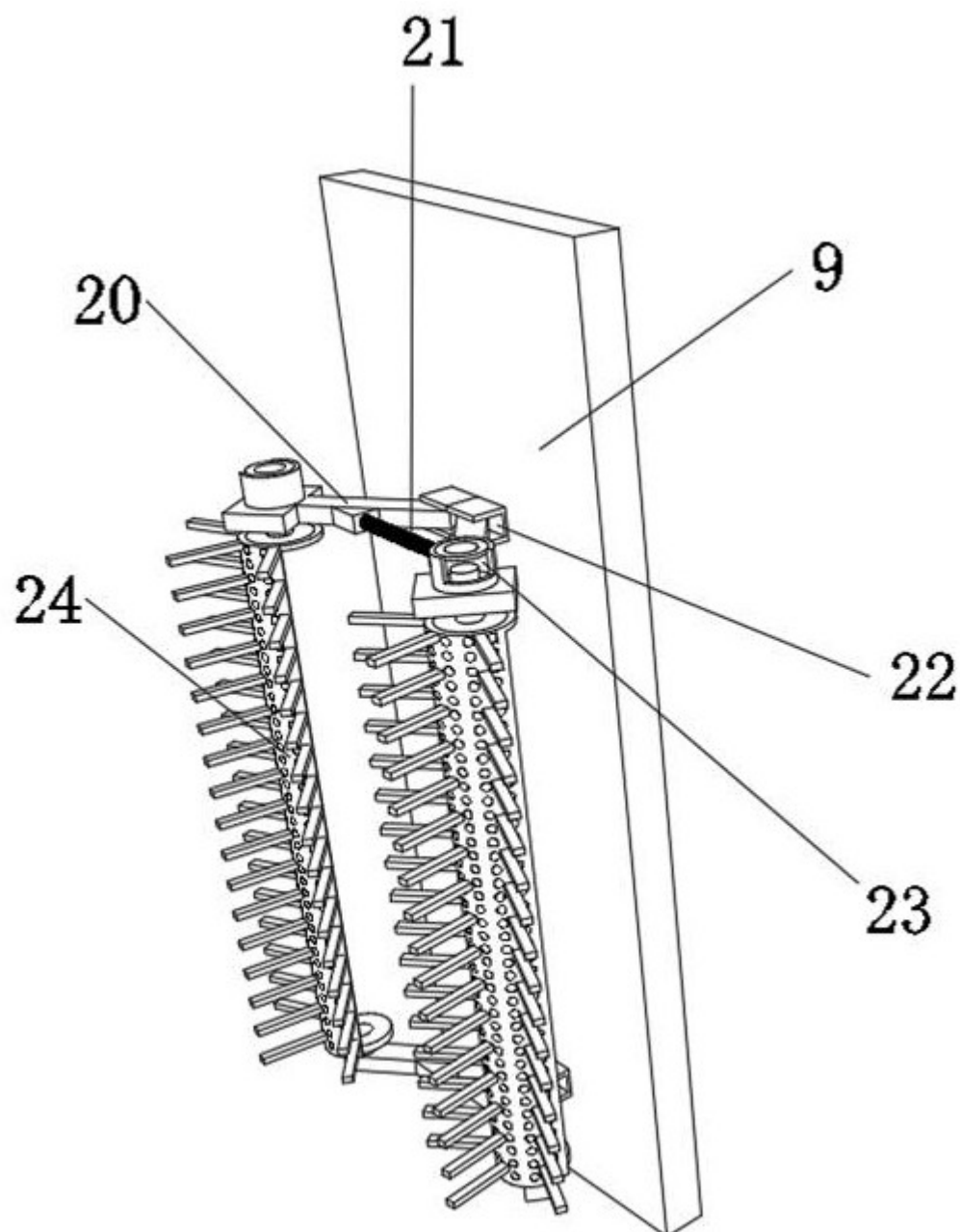


图5

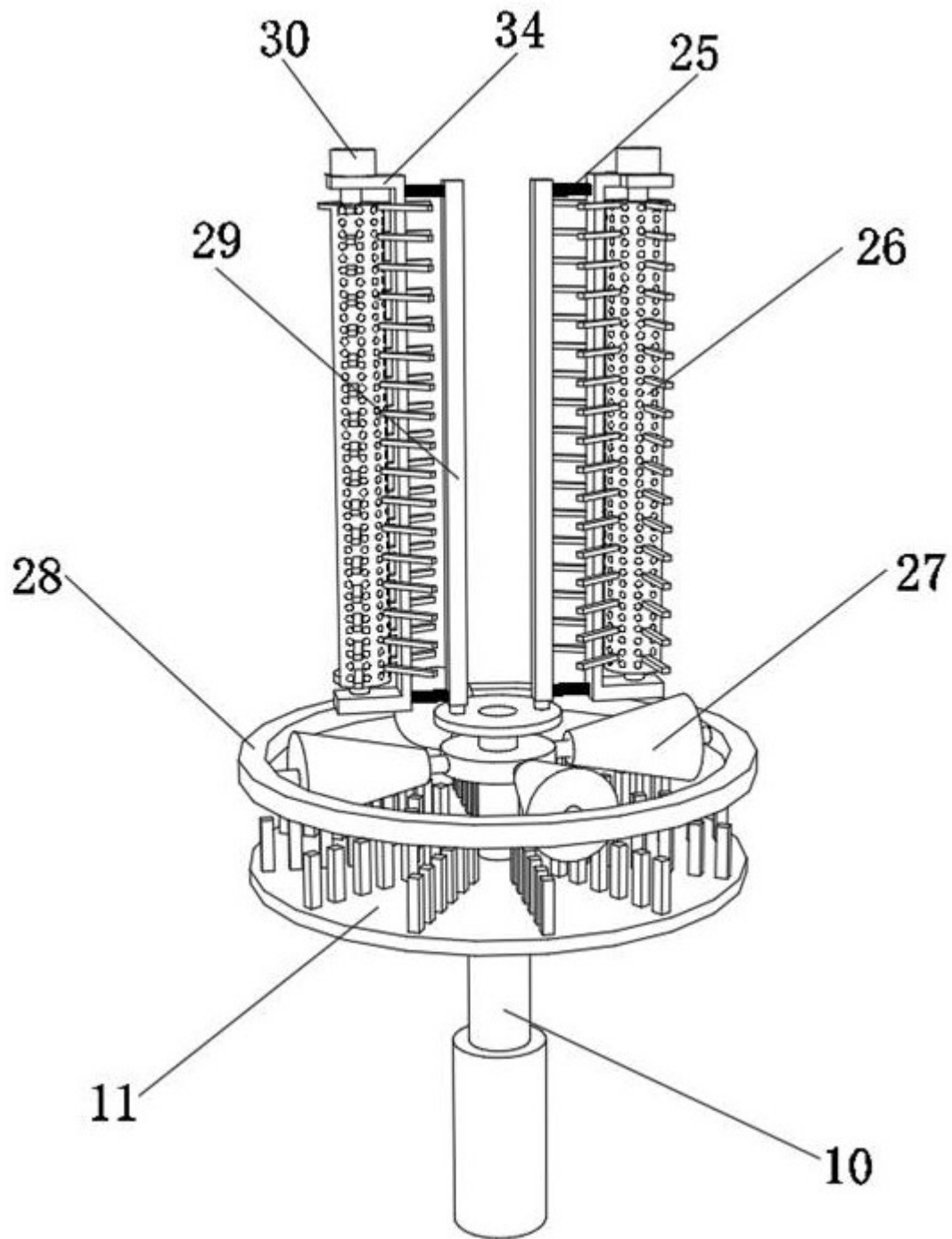


图6

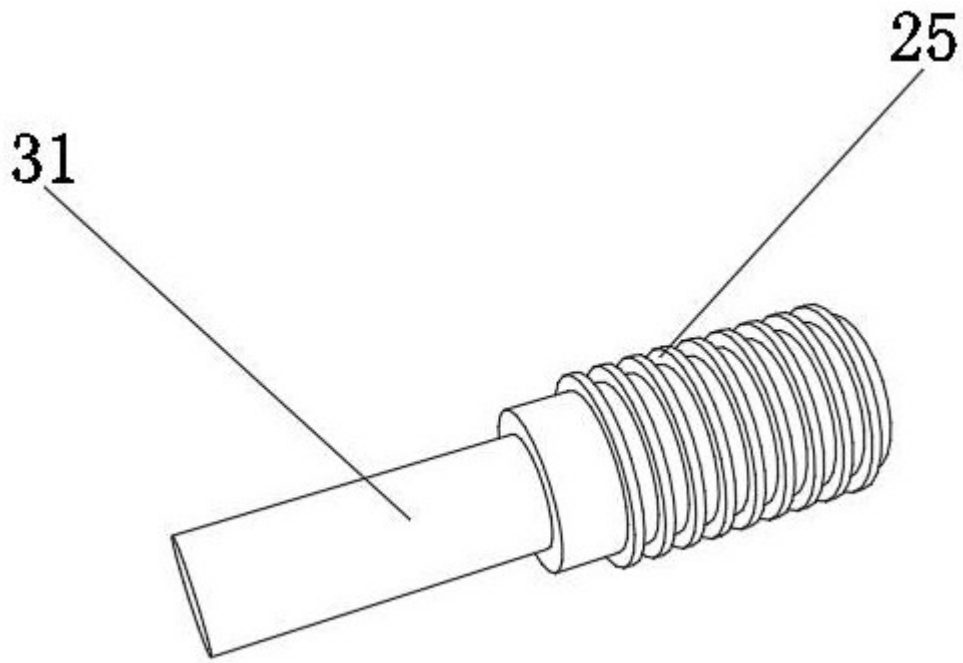


图7

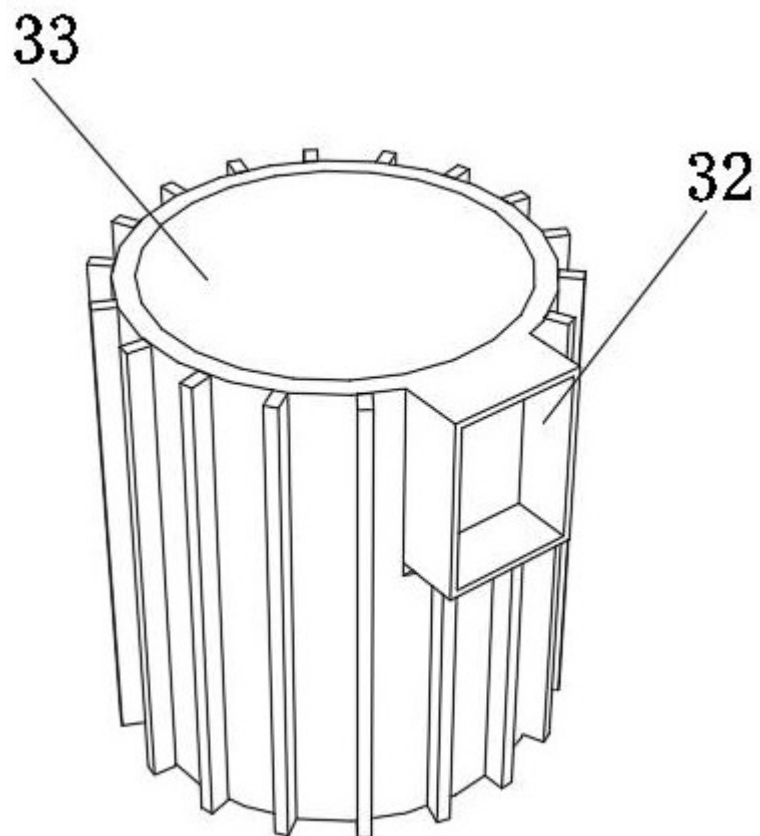


图8