

新型專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號： 97>>0193

※申請日期： 97.11.11

※IPC 分類： A47G 33/00(2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

熱對流式金爐

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

楊登宇

代表人：(中文/英文)

住居所或營業所地址：(中文/英文)

台中市南區有恒街 152 號

國 籍：(中文/英文)

中華民國

三、創作人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

楊登宇

國 籍：(中文/英文)

中華民國

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第九十四條第二項☐第一款或☐第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

☐ 申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

☐ 有主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 無主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 主張專利法第一百零八條準用第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

八、新 型 說 明：

【新 型 所 屬 之 技 術 領 域】

本創作係提供一種熱對流式金爐，尤指其技術上提供一種具有氣流對流空間及煙囪效應之金爐，使其金紙得加速燃燒、不悶燒，灰爐不亂飛。

【先 前 技 術】

按，燒金紙之習慣已經傳承有數千年的歷史，人們在敬鬼神或祭拜祖先時，都會準備各種的金紙燃燒，以求得心靈的平靜，所以燒金紙乃是相當普遍而且常常進行的活動，而燒金紙一般都會準備有金爐，使其不會污染地面或者使其燃燒後較易於清理。

惟，習用之金爐，其設備均相當的簡陋，只有簡單的一個筒體打穿數孔洞，底部或有撐一鐵網，惟其如此的作法，在大量的金紙投入的過程中，其鐵網根本無法起任何作用，原因在於鐵網很容易就被大量的金紙堵住而失去空氣對流效果，而筒體周邊之孔洞也會直接與金紙接觸而堵死，其對流效果亦不佳，因此該種習用之金爐只能確保表面的金紙會燃燒，底部就需要用鐵桿不斷的翻動，但翻動的過程又會產生灰爐亂飛的情形，其為習用金爐之缺失者。

是以，針對上述習知結構所存在之問題點，如何開發一種更具理想實用性之創新結構，實消費者所殷切企盼，亦係相關業者須努力研發突破之目標及方向。

有鑑於此，創作人本於多年從事相關產品之製造開發

與設計經驗，針對上述之目標，詳加設計與審慎評估後，終得一確具實用性之本創作。

【 新 型 內 容 】

欲解決之技術問題點：習用之金爐，其設備均相當的簡陋，只有簡單的一個筒體打穿數孔洞，底部或有撐一鐵網，惟其如此的作法，在大量的金紙投入的過程中，其鐵網根本無法起任何作用，原因在於鐵網很容易就被大量的金紙堵住而失去空氣對流效果，而筒體周邊之孔洞也會直接與金紙接觸而堵死，其對流效果亦不佳，因此該種習用之金爐只能確保表面的金紙會燃燒，底部就需要用鐵桿不斷的翻動，但翻動的過程又會產生灰爐亂飛的情形，其為習用金爐之缺失者。

解決問題之技術特點：提供一種熱對流式金爐，係該金爐座體周壁面設孔洞，一第二底板體上固設多個直立之同心圓圈形板，第二底板體置入金爐座體內部，每一同心圓圈形板之周面上設有貫通之數通孔，一外筒體周面設有多數貫通孔，該外筒體套組至第二底板體最外圈直立之同心圓圈形板外周固定，一內筒體設多數之貫穿孔，該內筒體套組至第二底板體該最內圈直立之同心圓圈形板外周固定，藉此設計該金紙被直立之數個同心圓圈形板撐高及上蓋蓋合，灰爐不會亂飛，加上氣流對流及煙囪效應，得加速燃燒不會悶燒者。

對照先前技術之功效：

1．先前技術只有一筒體加上孔洞，如此其對流效果

不佳，且孔洞容易被阻塞，而本創作其外筒體與金爐座體具有一距離，而內筒體內部空間可以形成煙囪效應，加上該多數同心圓圈形板得有效的撐高金紙，其氣流又可從同心圓圈形板之通孔進入，所以其氣流對流及煙囪效應佳，得使金紙完全燃燒不悶燒，並可加速燃燒者。

2．先前技術之上蓋蓋合後燃燒之效果即會降低，而本創作之上蓋蓋合，其煙囪效應、熱對流、氣流對流仍可持續作用，不會有悶燒情形，且可加速燃燒者。

有關本創作所採用之技術、手段及其功效，茲舉一較佳實施例並配合圖式詳細說明於后，相信本創作上述之目的、構造及特徵，當可由之得一深入而具體的瞭解。

【實施方式】

參閱第一、第二圖所示，本創作係提供一種熱對流式金爐，包括：

一金爐座體（10），該金爐座體（10）係設成為一底板（11）及環繞之一周壁面（12）一體成型，該周壁面（12）並設有若干之孔洞（121），以其孔洞（121）供空氣進入，而可防止金紙（60）（如第四圖所示）掉出，該金爐座體（10）底部設有滑輪（13），方便移動；

一第二底板體（20），該第二底板體（20）可設鏤空或十字型之第二底板體（20），該第二底板體（20）上固設有多個直立之同心圓圈形板（21），其每一同心圓圈形板（21）之周面上設有貫通之數通孔（21

1) , 該第二底板體 (2 0) 得以置入金爐座體 (1 0) 內部之底板 (1 1) 上 ;

一外筒體 (3 0) , 該外筒體 (3 0) 周面設有多數密度密及孔徑較金爐座體 (1 0) 孔洞 (1 2 1) 孔徑小的貫通孔 (3 1) , 該外筒體 (3 0) 得以購買現成具有貫通孔 (3 1) 之板材製成 , 該外筒體 (3 0) 恰可套組至第二底板體 (2 0) 該最外圈直立之同心圓圈形板 (2 1) 外周固定 ;

一內筒體 (4 0) , 該內筒體 (4 0) 周面亦設有多數之貫穿孔 (4 1) , 該內筒體 (4 0) 恰可套組至第二底板體 (2 0) 該最內圈直立之同心圓圈形板 (2 1) 外周固定 ;

一上蓋 (5 0) , 該上蓋 (5 0) 得以設於金爐座體 (1 0) 之內 , 且蓋合於外筒體 (3 0) 上方 , 而上蓋 (5 0) 與內筒體 (4 0) 仍保持間隙 , 讓煙囪效應可持續作用。

藉此熱對流式金爐之設計 , 藉此使金紙 (6 0) 被直立之數個同心圓圈形板 (2 1) 撐高 , 灰爐不會亂飛 , 加上氣流對流及煙囪效應 , 得加速燃燒不會悶燒者。外筒體 (3 0) 得以購買現成具有數貫通孔 (3 1) 之一板材製成。該上蓋 (5 0) 得以設於該金爐座體 (1 0) 之內 , 且蓋合於該外筒體 (3 0) 上方 , 該上蓋 (5 0) 與該內筒體 (4 0) 仍保持間隙 , 讓煙囪效應可持續作用。

參閱第三至第五圖所示 , 該金爐座體 (1 0) 底面設

有數滑輪（13），方便金爐座體（10）移動至所需處所，一第二底板體（20），該第二底板體（20）置入至金爐座體（10）內部，並該第二底板體（20）上固設有多數直立同心圓圈形板（21），該多數直立同心圓圈形板（21）之周面設有通孔（211），一外筒體（30），該外筒體（30）組設於最外圈之同心圓圈形板（21）外周，且外筒體（30）之若干貫通孔（31）得與同心圓圈形板（21）之通孔（211）對齊，一內筒體（40），該內筒體（40）組設於最內圈之同心圓圈形板（21）外周，且同心圓圈形板（21）之若干通孔（211）與內筒體（40）之貫穿孔（41）對齊，藉由上述之組合，金紙（60）投入金爐座體（10）內之外筒體（30）與內筒體（40）間時，金紙（60）為多數直立同心圓圈形板（21）撐高，而保持與第二底板體（20）有適當距離，該距離可以不悶燒，而另一方面，該金爐座體（10）與外筒體（30）保持距離，該距離除可防止灰燼亂飛，亦使氣體得以流通，而氣體除由金爐座體（10）之孔洞（121）進出外，進入之氣體亦可由外筒體（30）之貫通孔（31）、同心圓圈形板（21）之通孔（211）而進入至同心圓圈形板（21）撐高之空間，如此氣流往上可以使金紙不會悶燒，而燃燒之熱空氣亦可上升或由貫穿孔（41）進入內筒體（40）內，並形成煙囪效應，此等對流效果得以加速燃燒而不會有悶燒之情形，使燃燒得以完全，而改善習用之燃燒

不完全與會悶燒之缺失者。

上述該外筒體（30）上單設有上蓋（50）時，除了可以使得灰燼不會亂飛，亦可使其熱氣流得由外筒體（30）之上方貫通孔（31）及金爐座體（10）上方孔洞（121）往外流動，而冷空氣則由金爐座體（10）下方孔洞（121）及外筒體（30）下方貫通孔（31）往內部流動，達到氣流對流不悶燒者。

本創作功效增進之處如下：

1、本創作得以有效的將金紙撐高，並設有對流氣體由下側方進入，內外並設有氣流空間，使得金紙得以不會有悶燒之情形，燃燒得以完全者。

2、本創作於金爐座體內設有內筒體，其得以產生煙囪效應而加速氣流對流，有助於加速燃燒者。

前文係針對本創作之較佳實施例為本創作之技術特徵進行具體之說明；惟，熟悉此項技術之人士當可在不脫離本創作之精神與原則下對本創作進行變更與修改，而該等變更與修改，皆應涵蓋於如下申請專利範圍所界定之範疇中。

【圖式簡單說明】

第一圖：係本創作其一實施例之立體分解示意圖。

第二圖：係本創作其一實施例之立體示意圖。

第三圖：係本創作其一實施例之平面剖示圖。

第四圖：係本創作其一實施例之平面動作剖示圖。

第五圖：係本創作其一實施例之另一平面動作剖示圖。

【 主 要 元 件 符 號 說 明 】

(1 0) 金 爐 座 體	(1 1) 底 板
(1 2) 周 壁 面	(1 2 1) 孔 洞
(1 3) 滑 輪	(2 0) 第 二 底 板 體
(2 1) 同 心 圓 圈 形 板	(2 1 1) 通 孔
(3 0) 外 筒 體	(3 1) 貫 通 孔
(4 0) 內 筒 體	(4 1) 貫 穿 孔
(5 0) 上 蓋	(6 0) 金 紙

五、中文新型摘要：

一種熱對流式金爐，係該金爐座體周壁面設孔洞，一第二底板體上固設多個直立之同心圓圈形板，第二底板體置入金爐座體內部，每一同心圓圈形板之周面上設有貫通之數通孔，一外筒體周面設有多數貫通孔，該外筒體套組至第二底板體最外圈直立之同心圓圈形板外周固定，一內筒體設多數之貫穿孔，該內筒體套組至第二底板體該最內圈直立之同心圓圈形板外周固定，藉此設計該金紙被直立之數個同心圓圈形板撐高及上蓋蓋合，灰燼不會亂飛，加上氣流對流及煙囪效應，得加速燃燒不會悶燒者。

六、英文新型摘要：

九、申請專利範圍：

1．一種熱對流式金爐，係包含有：

一金爐座體，該金爐座體係設成為一底板及環繞之一周壁面一體成型，該周壁面並設有多數孔洞供空氣進入；

一第二底板體，該第二底板體可設鏤空或十字型之一第二底板體，該第二底板體上固設有直立之數個同心圓圈形板，其每一同心圓圈形板之周面上設有貫通之數通孔，該第二底板體得以置入該金爐座體內部之該底板上；

一外筒體，該外筒體周面設有多數密度密及孔徑較金爐座體孔洞孔徑小的貫通孔，該外筒體恰可套組至該第二底板體最外圈該直立之同心圓圈形板外周固定；以及，

一內筒體，該內筒體周面亦設有多數之貫穿孔，該內筒體恰可套組至該第二底板體最內圈該直立之同心圓圈形板外周固定；藉此使金紙被直立之數個同心圓圈形板撐高，灰爐不會亂飛，加上氣流對流及煙囪效應，得加速燃燒不會悶燒者。

2．如申請專利範圍第1項所述之熱對流式金爐，其中該金爐座體底部設有數滑輪，以該數滑輪方便該金爐座體移動。

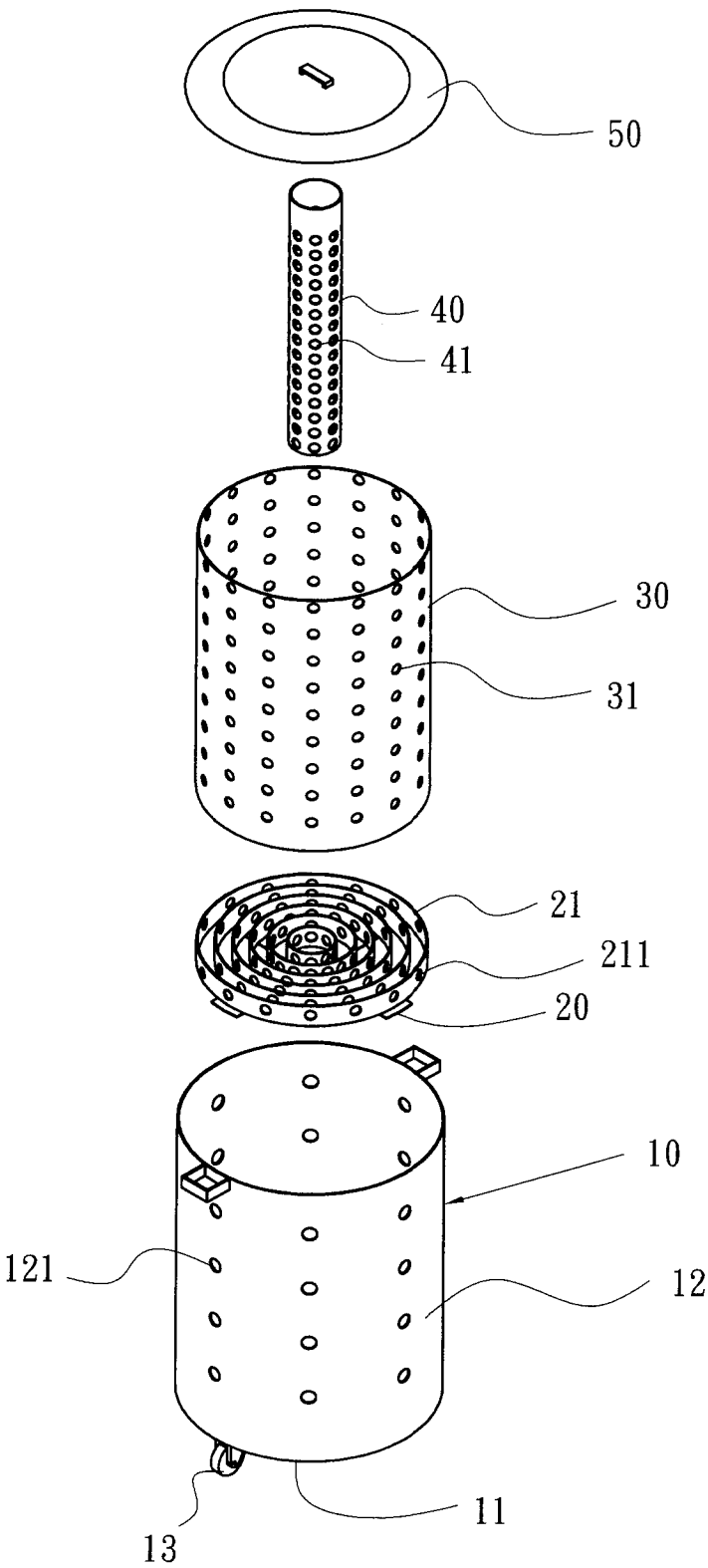
3．如申請專利範圍第1項所述之熱對流式金爐，其中該外筒體得以購買現成具有數貫通孔之一板材製成。

4．如申請專利範圍第1項所述之熱對流式金爐，其中該熱對流式金爐更具有一上蓋，該上蓋得以設於該金爐座體之內，且蓋合於該外筒體上方，該上蓋與該內筒體仍

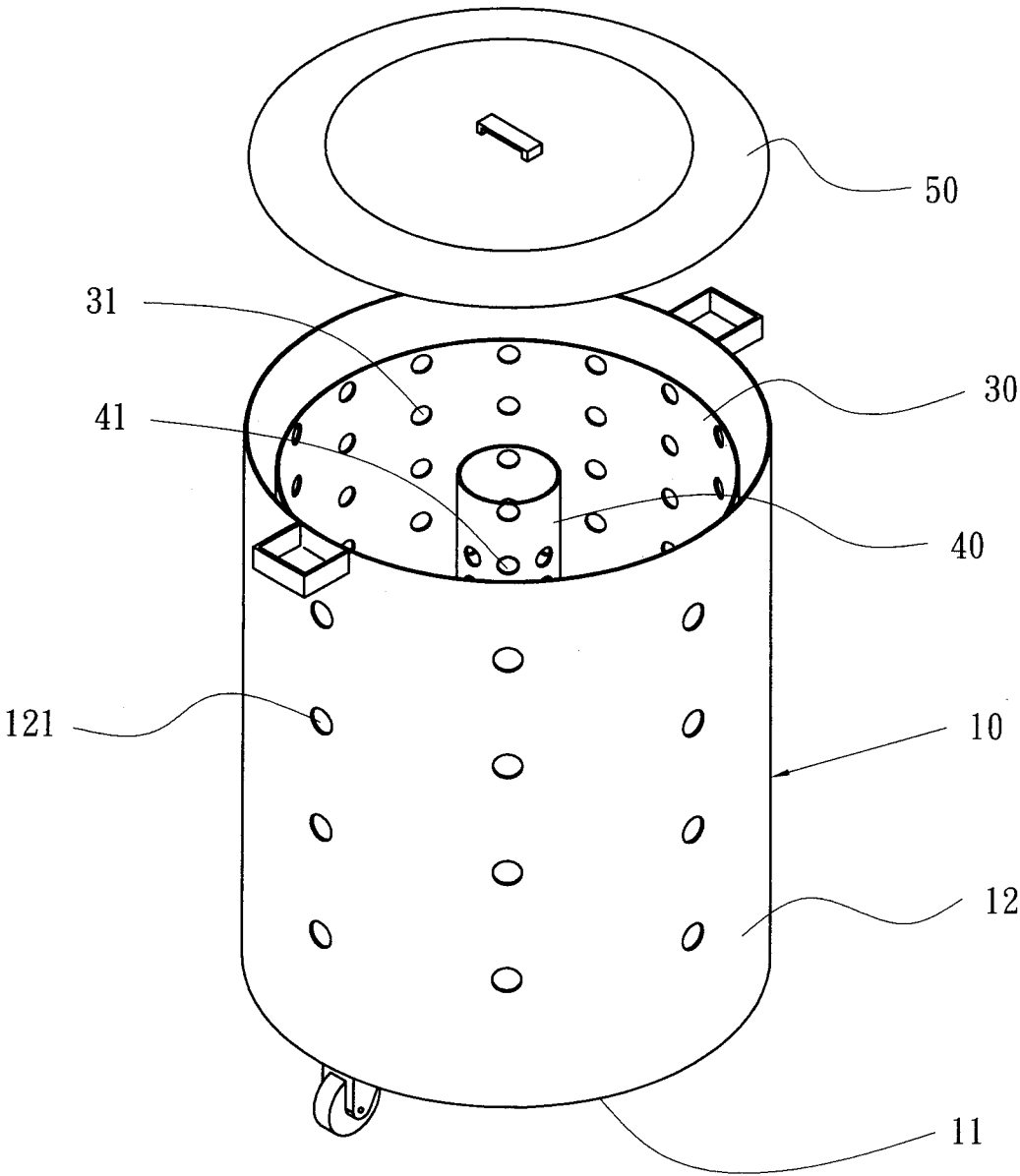
保持間隙，讓煙囪效應可持續作用。

十、圖式：

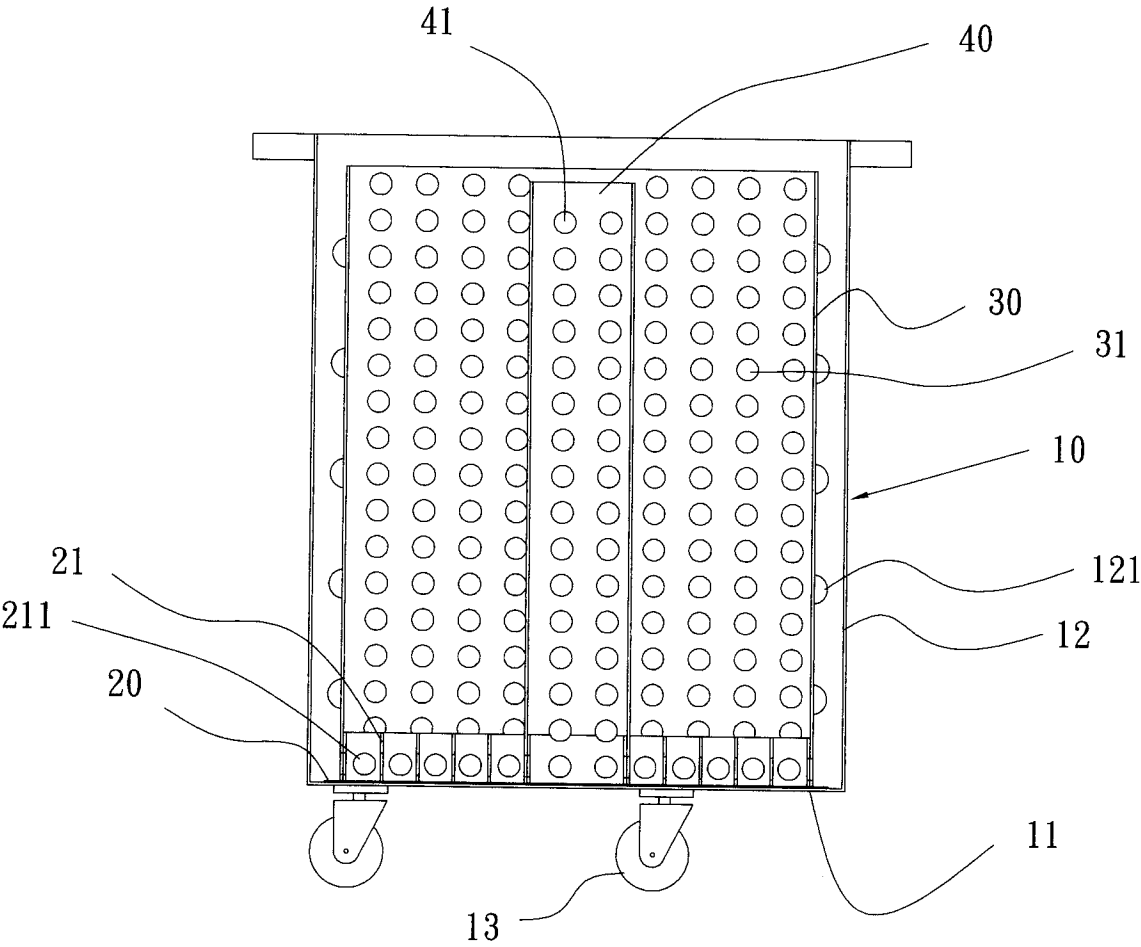
、如次頁



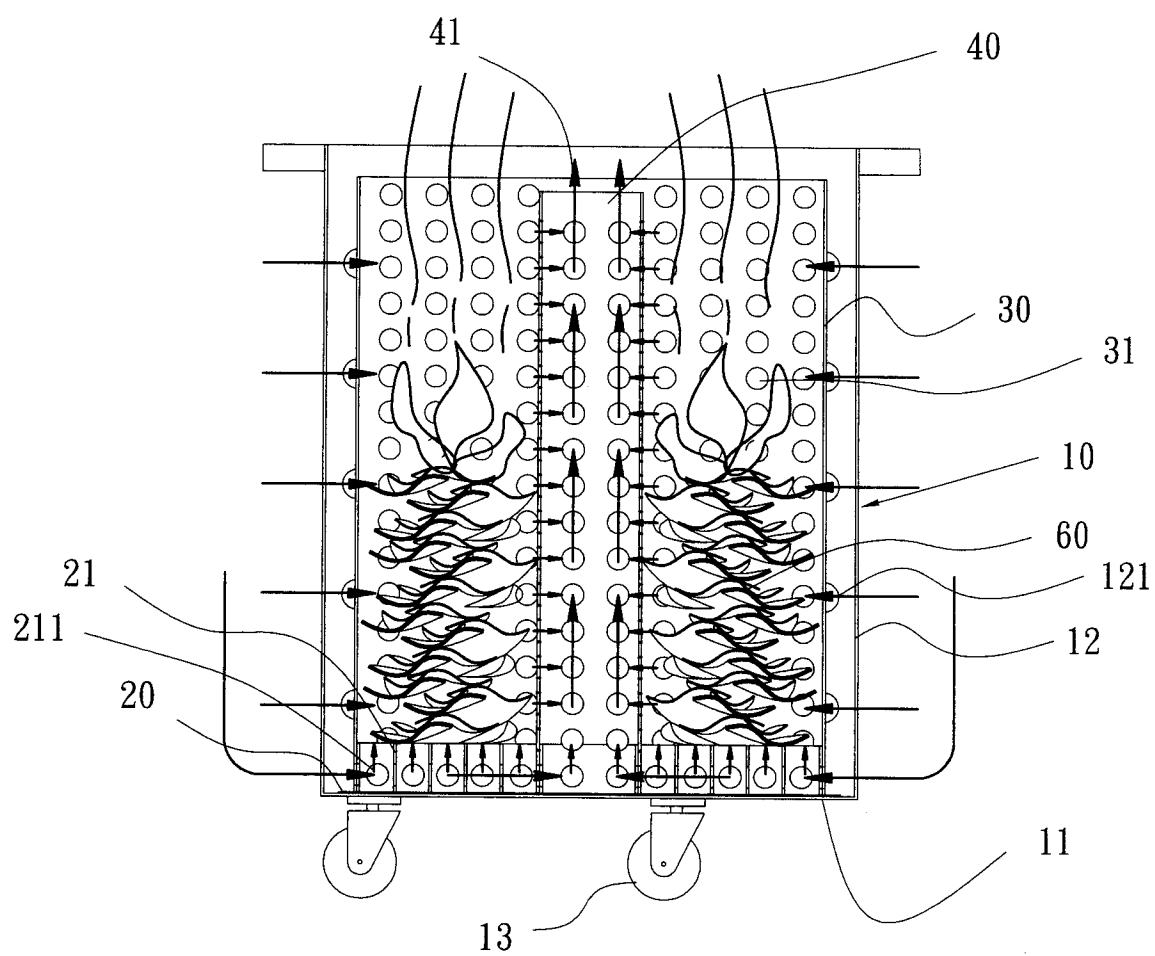
第一圖



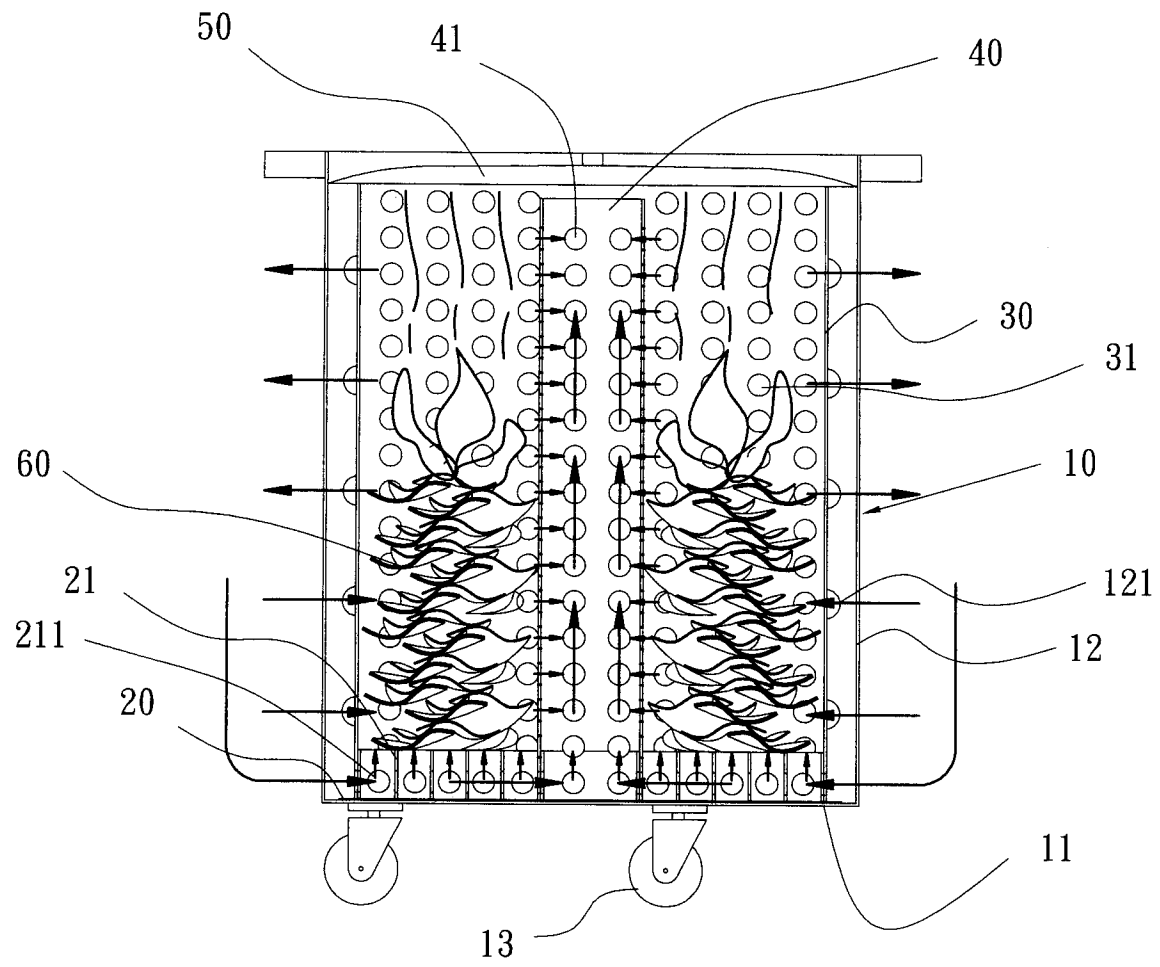
第二圖



第三圖



第四圖



第五圖

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(一)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

(1 0) 金爐座體

(1 1) 底板

(1 2) 周壁面

(1 2 1) 孔洞

(1 3) 滑輪

(2 0) 第二底板體

(2 1) 同心圓圈形板

(2 1 1) 通孔

(3 0) 外筒體

(3 1) 貫通孔

(4 0) 內筒體

(4 1) 貫穿孔

(5 0) 上蓋