(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219525690 U
(45)授权公告日 2023.08.15

(21)申请号 202320434085.9

(22)申请日 2023.03.08

(73)专利权人 广州市万得包装制品有限公司
地址 511400 广东省广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之27一楼102-1

(72)发明人 邹力生 潘俊龙 吴绍成

(74)专利代理机构 合肥东邦滋原专利代理事务所(普通合伙) 34155
专利代理师 王天马

(51)Int.Cl.
B65H 18/02(2006.01)
B65H 18/10(2006.01)
B65H 18/26(2006.01)
B65H 23/032(2006.01)

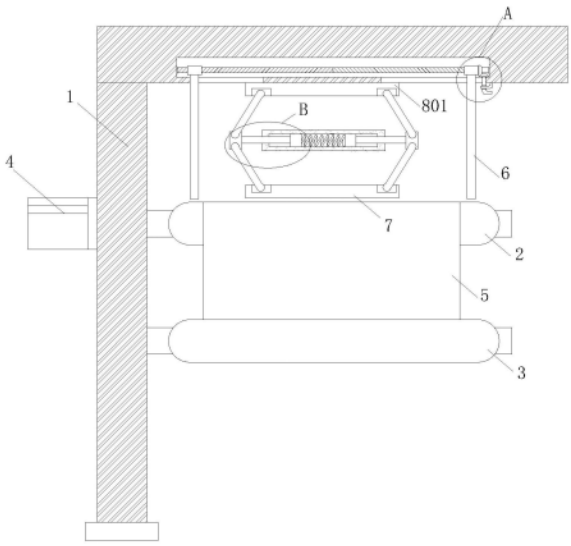
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种胶粘带生产用收卷架

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶粘带生产用收卷架，涉及胶粘带生产技术领域。该胶粘带生产用收卷架，包括收卷架，所述收卷架的一侧外壁转动安装有收卷辊，收卷架的另一侧外壁固定安装有电机，电机的输出轴通过联轴器和收卷辊固定连接，收卷架的下方设置有粘胶带，收卷架的下方设置有定位组件，收卷架的下方设置有压板，收卷架的下方设置有平整组件。本实用新型操作简单，通过收卷辊、定位辊、电机和胶粘带的配合使用，从而对粘胶带进行收卷，通过双向丝杆、第一齿轮、固定板、转杆、第二齿轮、把手、连接块和定位板的配合使用，从而调节定位板的距离，根据收卷粘胶带的宽度进行定位，避免粘胶带收卷过程中出现偏离的现象。



CN 219525690 U

1.一种胶粘带生产用收卷架,包括收卷架(1),其特征在于:所述收卷架(1)的一侧外壁转动安装有收卷辊(2),收卷架(1)的另一侧外壁固定安装有电机(4),电机(4)的输出轴通过联轴器和收卷辊(2)固定连接,收卷架(1)的下方设置有粘胶带(5),收卷架(1)的下方设置有定位组件(6),收卷架(1)的下方设置有压板(7),收卷架(1)的下方设置有平整组件(8)。

2.根据权利要求1所述的一种胶粘带生产用收卷架,其特征在于:所述收卷架(1)的一侧外壁转动安装有定位辊(3)。

3.根据权利要求2所述的一种胶粘带生产用收卷架,其特征在于:所述收卷辊(2)位于定位辊(3)的上方,粘胶带(5)位于收卷辊(2)和定位辊(3)之间。

4.根据权利要求1所述的一种胶粘带生产用收卷架,其特征在于:所述定位组件(6)包括双向丝杆(601)、第一齿轮(602)、固定板(603)、转杆(604)、第二齿轮(605)、把手(606)、连接块(607)和定位板(608),收卷架(1)的相邻内壁转动安装有双向丝杆(601),双向丝杆(601)上焊接安装有第一齿轮(602),收卷架(1)的底部焊接安装有固定板(603),固定板(603)的顶部转动安装有转杆(604),转杆(604)的自由端焊接安装有第二齿轮(605),固定板(603)的底部转动安装有把手(606),把手(606)和转杆(604)固定连接,收卷架(1)的内部设置有连接块(607),连接块(607)为两组设置,双向丝杆(601)横向贯穿两组连接块(607)并和连接块(607)配合螺纹连接设置,两组连接块(607)的底部焊接安装有定位板(608),定位板(608)位于收卷辊(2)的正上方。

5.根据权利要求4所述的一种胶粘带生产用收卷架,其特征在于:所述第二齿轮(605)和第一齿轮(602)为啮合设置。

6.根据权利要求1所述的一种胶粘带生产用收卷架,其特征在于:所述平整组件(8)包括安装板(801)、连接座(802)、弹簧(803)、滑块(804)、连接杆(805)、第一铰接杆(806)和第二铰接杆(807),收卷架(1)的底部固定安装有安装板(801),安装板(801)的下方设置有连接座(802),连接座(802)的内部滑动安装有两组滑块(804),两组滑块(804)的外壁均固定安装有连接杆(805),连接杆(805)的自由端通过安装件铰接安装有第一铰接杆(806)和第二铰接杆(807),第一铰接杆(806)的自由端和安装板(801)铰接连接,第二铰接杆(807)的自由端和压板(7)铰接连接。

7.根据权利要求6所述的一种胶粘带生产用收卷架,其特征在于:所述两组滑块(804)之间连接有弹簧(803)。

一种胶粘带生产用收卷架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶粘带生产技术领域，具体为一种胶粘带生产用收卷架。

背景技术

[0002] 胶粘带它是以纸、布、薄膜为基材，再把胶水均匀涂布在上述基材上制成纸质胶粘带、布质胶粘带或薄膜质胶粘带，根据胶性可分为溶剂型胶粘带、乳液型胶粘带、热熔型胶粘带、压延型胶粘带、反应型胶粘带，是由基材、胶粘剂、隔离纸(膜)三部分组成。

[0003] 胶粘带生产过程中需要进行收卷，大多数胶粘带在不断收卷胶带时易造成胶带收卷不紧固，胶带收卷跑偏的情况，增加了残次品，影响胶带的收卷，为此我们提出一种胶粘带生产用收卷架。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种胶粘带生产用收卷架，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种胶粘带生产用收卷架，包括收卷架，所述收卷架的一侧外壁转动安装有收卷辊，收卷架的另一侧外壁固定安装有电机，电机的输出轴通过联轴器和收卷辊固定连接，收卷架的下方设置有粘胶带，收卷架的下方设置有定位组件，收卷架的下方设置有压板，收卷架的下方设置有平整组件。

[0006] 优选的，所述收卷架的一侧外壁转动安装有定位辊。

[0007] 优选的，所述收卷辊位于定位辊的上方，粘胶带位于收卷辊和定位辊之间。

[0008] 优选的，所述定位组件包括双向丝杆、第一齿轮、固定板、转杆、第二齿轮、把手、连接块和定位板，收卷架的相邻内壁转动安装有双向丝杆，双向丝杆上焊接安装有第一齿轮，收卷架的底部焊接安装有固定板，固定板的顶部转动安装有转杆，转杆的自由端焊接安装有第二齿轮，固定板的底部转动安装有把手，把手和转杆固定连接，收卷架的内部设置有连接块，连接块为两组设置，双向丝杆横向贯穿两组连接块并和连接块配合螺纹连接设置，两组连接块的底部焊接安装有定位板，定位板位于收卷辊的正上方，根据粘胶带的宽度进行定位。

[0009] 优选的，所述第二齿轮和第一齿轮为啮合设置，能够齿轮传动。

[0010] 优选的，所述平整组件包括安装板、连接座、弹簧、滑块、连接杆、第一铰接杆和第二铰接杆，收卷架的底部固定安装有安装板，安装板的下方设置有连接座，连接座的内部滑动安装有两组滑块，两组滑块的外壁均固定安装有连接杆，连接杆的自由端通过安装件铰接安装有第一铰接杆和第二铰接杆，第一铰接杆的自由端和安装板铰接连接，第二铰接杆的自由端和压板铰接连接，保障了粘胶带收卷的平整性。

[0011] 优选的，所述两组滑块之间连接有弹簧，保障了弹性，使用效果好。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] (1)、该胶粘带生产用收卷架，通过收卷辊、定位辊、电机和胶粘带的配合使用，从

而对粘胶带进行收卷，通过双向丝杆、第一齿轮、固定板、转杆、第二齿轮、把手、连接块和定位板的配合使用，从而调节定位板的距离，根据收卷粘胶带的宽度进行定位，避免粘胶带收卷过程中出现偏离的现象，保障了收卷的稳定性。

[0014] (2)、该胶粘带生产用收卷架，通过安装板、连接座、弹簧、滑块、连接杆、第一铰接杆和第二铰接杆的配合使用，能够对粘胶带进行平整操作，防止收卷过程中粘胶带出现气泡产生，避免粘胶带收卷不紧固，提高了收卷的美观性，使用效果好。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型中的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型中的A部放大示意图；

[0017] 图3为本实用新型中的B部放大示意图。

[0018] 图中：1收卷架、2收卷辊、3定位辊、4电机、5胶粘带、6定位组件、601双向丝杆、602第一齿轮、603固定板、604转杆、605第二齿轮、606把手、607连接块、608定位板、7压板、8平整组件、801安装板、802连接座、803弹簧、804滑块、805连接杆、806第一铰接杆、807第二铰接杆。

具体实施方式

[0019] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例，本实用新型之较佳实施例在附图中示出，附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述，使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案，但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，涉及到方位描述，例如上、下、前、后、左、右等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 在本实用新型的描述中，大于、小于、超过等理解为不包括本数，以上、以下、以内等理解为包括本数。如果有描述到第一、第二只是用于区分技术特征为目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量或者隐含指明所指示的技术特征的先后关系。

[0022] 本实用新型的描述中，除非另有明确的限定，设置、安装、连接等词语应做广义理解，所属技术领域技术人员可以结合技术方案的具体内容合理确定上述词语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种胶粘带生产用收卷架，包括收卷架1，收卷架1的一侧外壁转动安装有定位辊3，收卷架1的一侧外壁转动安装有收卷辊2，收卷辊2位于定位辊3的上方，收卷架1的另一侧外壁固定安装有电机4，电机4的输出轴通过联轴器和收卷辊2固定连接，收卷架1的下方设置有粘胶带5，粘胶带5位于收卷辊2和定位辊3之间，驱动电机4，电机4带动收卷辊2转动，从而对粘胶带5进行收卷。

[0024] 收卷架1的下方设置有定位组件6，定位组件6包括双向丝杆601、第一齿轮602、固定板603、转杆604、第二齿轮605、把手606、连接块607和定位板608，收卷架1的相邻内壁转

动安装有双向丝杆601，双向丝杆601上焊接安装有第一齿轮602，收卷架1的底部焊接安装有固定板603，固定板603的顶部转动安装有转杆604，转杆604的自由端焊接安装有第二齿轮605，第二齿轮605和第一齿轮602为啮合设置，固定板603的底部转动安装有把手606，把手606和转杆604固定连接，收卷架1的内部设置有连接块607，连接块607为两组设置，双向丝杆601横向贯穿两组连接块607并和连接块607配合螺纹连接设置，两组连接块607的底部焊接安装有定位板608，定位板608位于收卷辊2的正上方，转动把手606，把手606带动转杆604转动，转杆604转动带动第二齿轮605转动，第二齿轮605转动带动第一齿轮602转动，第一齿轮602转动带动双向丝杆601转动，双向丝杆601转动带动两组连接块607横向运行，两组连接块607横向运行从而调节定位板608的距离，根据收卷粘胶带5的宽度进行定位，避免粘胶带5收卷过程中出现偏离的现象，保障了收卷的稳定性。

[0025] 收卷架1的下方设置有压板7，收卷架1的下方设置有平整组件8，平整组件8包括安装板801、连接座802、弹簧803、滑块804、连接杆805、第一铰接杆806和第二铰接杆807，收卷架1的底部固定安装有安装板801，安装板801的下方设置有连接座802，连接座802的内部滑动安装有两组滑块804，两组滑块804之间连接有弹簧803，两组滑块804的外壁均固定安装有连接杆805，连接杆805的自由端通过安装件铰接安装有第一铰接杆806和第二铰接杆807，第一铰接杆806的自由端和安装板801铰接连接，第二铰接杆807的自由端和压板7铰接连接，随着粘胶带5的收卷不断加厚，压板7和粘胶带5贴合，使得第二铰接杆807提升，从而带动压板7提升，能够对粘胶带5进行平整操作，防止收卷过程中粘胶带5出现气泡产生，避免粘胶带5收卷不紧固，提高了收卷的美观性，使用效果好。

[0026] 工作原理：使用时，驱动电机4，电机4带动收卷辊2转动，从而对粘胶带5进行收卷，转动把手606，把手606带动转杆604转动，转杆604转动带动第二齿轮605转动，第二齿轮605转动带动第一齿轮602转动，第一齿轮602转动带动双向丝杆601转动，双向丝杆601转动带动两组连接块607横向运行，两组连接块607横向运行从而调节定位板608的距离，根据收卷粘胶带5的宽度进行定位，避免粘胶带5收卷过程中出现偏离的现象，随着粘胶带5的收卷不断加厚，压板7和粘胶带5贴合，使得第二铰接杆807提升，从而带动压板7提升，保障压板7和粘胶带5始终贴合，能够对粘胶带5进行平整操作，防止收卷过程中粘胶带5出现气泡产生，避免粘胶带5收卷不紧固。

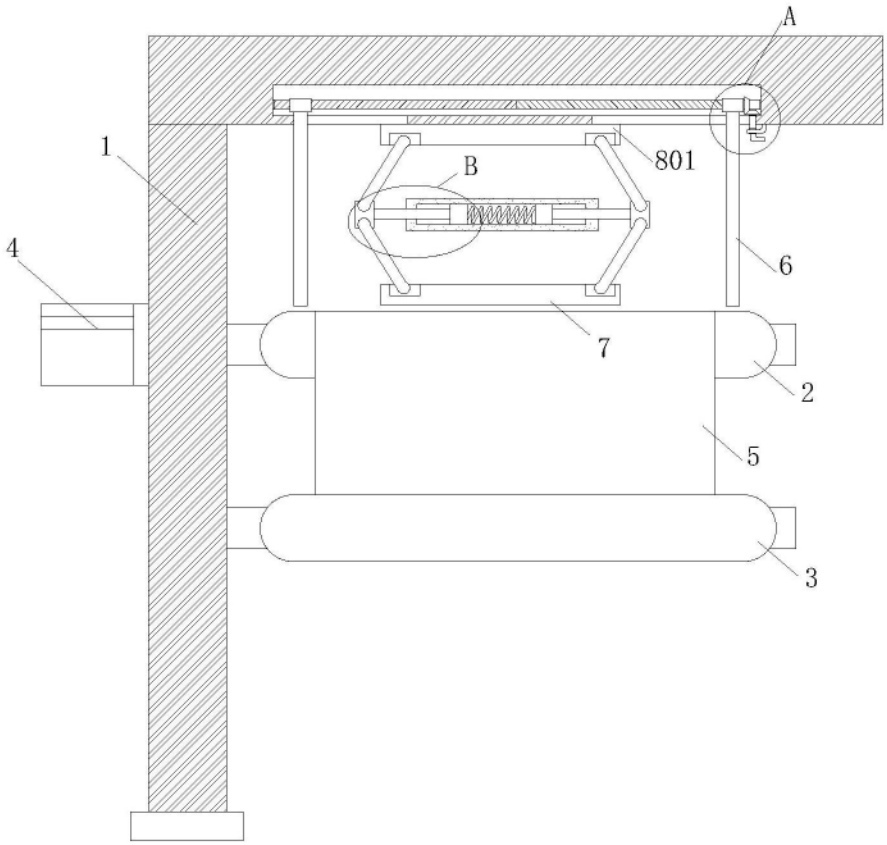


图1

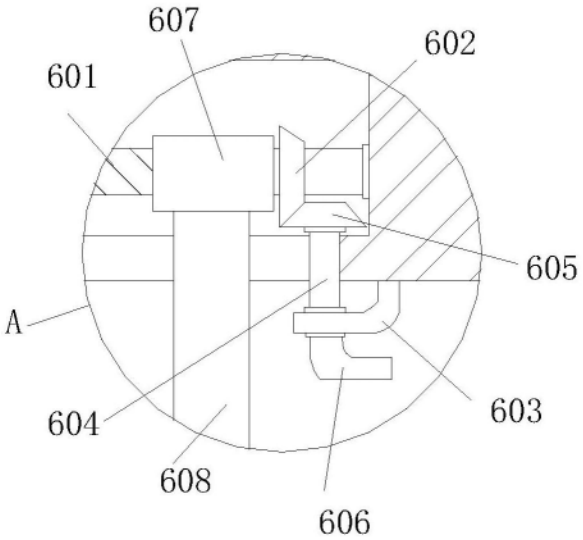


图2

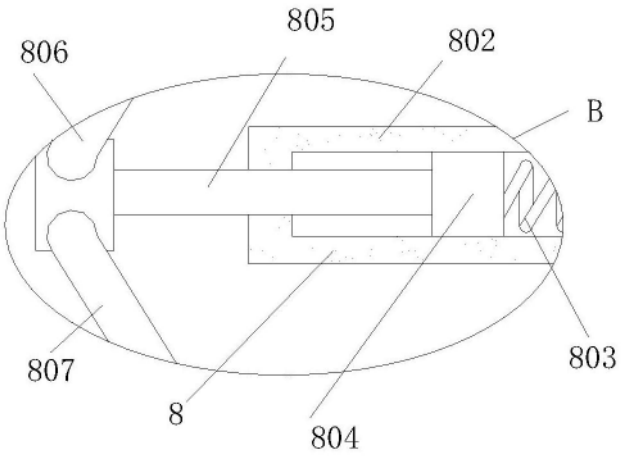


图3