



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209944289 U

(45)授权公告日 2020.01.14

(21)申请号 201920290352.3

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2019.03.08

(73)专利权人 哈尔滨四方锅炉有限公司
地址 150025 黑龙江省哈尔滨市利民开发
区同盛路90号

(72)发明人 房春雪 黄秀峰 孙伟东

(51)Int.Cl.

- F22B 31/00(2006.01)
- F22B 31/08(2006.01)
- F22B 37/00(2006.01)
- F22B 37/14(2006.01)
- F24H 1/40(2006.01)
- F24H 9/00(2006.01)
- F24H 9/18(2006.01)
- F23M 5/08(2006.01)

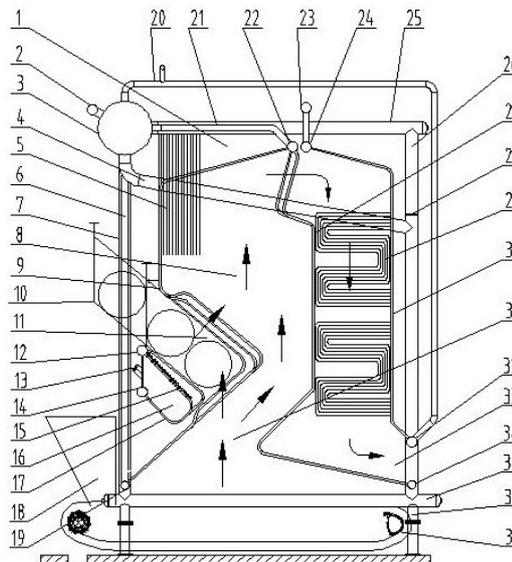
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种双炉膛复合燃烧角管锅炉

(57)摘要

本实用新型公开一种双炉膛复合燃烧角管锅炉,包括锅炉炉体部分,燃烧系统部分。所述锅炉本体内设置支撑结构和双炉膛结构,所述支撑结构包括垂直设置的前侧支撑、后侧支撑下降管;所述前侧支撑下降管上端与锅筒连接,下端与侧水冷壁下集箱连接,所述后侧支撑下降管两端均分别连接有水平设置的侧水冷壁上集箱、下集箱,所述锅炉本体一侧上方设置有锅筒,所述锅筒上连接有进水管,所述锅筒底部连接有与所述后侧支撑下降管连通的下落管I,及前拱下集箱连接的下落管II;双炉膛结构由炉膛I和炉膛II组成;具有支撑强度高,结构稳定,使生物质燃料能在炉膛内干燥,实现燃料能直接打捆充分燃烧,减少氮氧化物排放,节能环保等特点。



1. 一种双炉膛复合燃烧角管锅炉,其特征在于:包括锅炉炉体部分,燃烧系统部分;锅炉本体内设置支撑结构和双炉膛结构,支撑结构包括垂直设置的前侧支撑下降管、后侧支撑下降管;前侧支撑下降管上端与锅筒连接,下端与侧水冷壁下集箱连接,后侧支撑下降管两端均分别连接有水平设置的侧水冷壁上集箱和侧水冷壁下集箱,锅炉本体一侧上方设置有锅筒,锅筒上连接有进水管,锅筒底部连接有与后侧支撑下降管连通的下降管I,下降管II底部连接有前拱下集箱,锅炉本体内的上方设置有与前拱下集箱连通的前后拱上集箱,前后拱上集箱与锅筒通过上回水管连通。

2. 根据权利要求1所述的双炉膛复合燃烧角管锅炉,其特征在于:双炉膛结构包括炉膛I和炉膛II,炉膛I由前拱水冷壁上部、水冷风室膜式壁、密封板、侧水冷壁上部、后拱水冷壁上部围成的空间构成;炉膛II由整个前拱水冷壁、后拱水冷壁、侧水冷壁围成的空间构成;前拱水冷壁上端与前后拱上集箱连接,前拱水冷壁下端与前拱下集箱连接,侧水冷壁上端与侧水冷壁上集箱连接,侧水冷壁下端与侧水冷壁下集箱连接,水冷风室膜式壁上端与水冷风室膜式壁上集箱连接,水冷风室膜式壁下端与水冷风室膜式壁下集箱连接;后拱水冷壁上端与前后拱上集箱连接,后拱水冷壁下端与后拱下集箱连接,后拱水冷壁外侧设置有旗式受热面水冷壁,旗式受热面水冷壁顶部通过旗式受热面水冷壁上集箱连接有出水集箱,旗式受热面水冷壁底部连接有旗式受热面水冷壁下集箱;后拱水冷壁上方开设有烟气流出口,旗式受热面水冷壁下方开设有烟气出口。

3. 根据权利要求2所述的双炉膛复合燃烧角管锅炉,其特征在于:生物质燃烧室设计为U型结构,由下部内凸的前拱水冷壁下部弯折成错列的拉稀管结构、水冷风室膜式壁上部弯折成错列的拉稀管结构及密封板围成的空间构成,其中前拱下部的拉稀管可以使炉膛下部的火焰直接加热生物质燃烧室内的生物质燃料使其起到干燥燃烧的作用,进而解决生物质燃料不能打捆燃烧及不能充分燃烧的问题。

4. 根据权利要求3所述的双炉膛复合燃烧角管锅炉,其特征在于:水冷风室设计为U型结构,由水冷风室膜式壁下集箱、水冷风室膜式壁上集箱、水冷风室膜式壁和风帽围成的空间构成,U型的水冷风室膜式壁上部弯折成错列的拉稀管结构,一部分水冷风室膜式壁起支撑作用,一部分水冷风室膜式壁上面布满风帽起到送风的作用。

5. 根据权利要求2所述的双炉膛复合燃烧角管锅炉,其特征在于:锅筒连通有给水管,给水管顶部与旗式受热面水冷壁下集箱连通,旗式受热面水冷壁下集箱通过旗式受热面水冷壁与旗式受热面水冷壁上集箱连通,旗式受热面水冷壁上集箱与出水集箱连通。

6. 根据权利要求3所述的双炉膛复合燃烧角管锅炉,其特征在于:密封板设计为两排平行布置,其中一个开启另一个关闭,起到了严密密封的作用。

7. 根据权利要求1所述的双炉膛复合燃烧角管锅炉,其特征在于:后侧支撑下降管上设置有节流圈。

8. 根据权利要求1所述的双炉膛复合燃烧角管锅炉,其特征在于:侧壁下集箱底部安装有对称设置的支座。

9. 根据权利要求1所述的双炉膛复合燃烧角管锅炉,其特征在于:炉排部分设计采用链条炉排结构。

一种双炉膛复合燃烧角管锅炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锅炉技术领域,特别是可以满足国家锅炉大气污染物排放标准的排放要求,解决生物质打捆后的水分高,热值低,不能直接燃烧,燃烧不充分,结渣严重,氮氧化物排放浓度高,污染环境的一种双炉膛复合燃烧角管锅炉。

背景技术

[0002] 众所周知,随着社会对能源需求的日益增长,作为主要能源来源的化石燃料却迅速地减少。因此,寻找一种可再生的替代能源,成为社会普遍关注的焦点。生物质能是重要的可再生能源,具有绿色、低碳、清洁、可再生等特点。加快生物质能开发利用成为重中之重。然而目前的生物质燃料普遍存在含水量较高,热值低,不能打捆直接燃烧,必须将水分干燥后才可以燃烧,增加了使用成本,燃烧不充分,氮氧化物排放浓度高,结渣严重,锅炉热效率低。为此,提供一种如何将生物质燃料在炉内进行干燥,使其能直接打捆充分燃烧,减少氮氧化物排放,解决结渣问题,提高锅炉热效率的锅炉,成为目前迫切需要解决的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种双炉膛复合燃烧角管锅炉,以解决上述现有技术存在的问题,使生物质燃料能在炉膛内干燥,进而实现燃料能直接打捆充分燃烧,减少氮氧化物排放,从而提高锅炉热效率。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下方案:

[0005] 本实用新型提供一种双炉膛复合燃烧角管锅炉,包括锅炉炉体部分,燃烧系统部分;所述锅炉本体内设置支撑结构和双炉膛结构,所述支撑结构包括垂直设置的前侧支撑下降管、后侧支撑下降管;所述前侧支撑下降管上端与锅筒连接,下端与侧水冷壁下集箱连接,所述后侧支撑下降管两端均分别连接有水平设置的侧水冷壁上集箱和侧水冷壁下集箱,所述锅炉本体一侧上方设置有锅筒,所述锅筒上连接有进水管,所述锅筒底部连接有与所述后侧支撑下降管连通的下降管I,所述下降管II底部连接有前拱下集箱,所述锅炉本体上方的上方设置有与所述前拱下集箱连通的前后拱上集箱,所述前后拱上集箱与所述锅筒通过上回水管连通。

[0006] 可选的,所述双炉膛结构包括炉膛I和炉膛II,所述炉膛I由前拱水冷壁上部、水冷风室膜式壁、密封板、侧水冷壁上部、后拱水冷壁上部围成的空间构成;所述炉膛II由整个前拱水冷壁、后拱水冷壁、侧水冷壁围成的空间构成;所述前拱水冷壁上端与所述前后拱上集箱连接,所述前拱水冷壁下端与所述前拱下集箱连接,所述侧水冷壁上端与所述侧水冷壁上集箱连接,所述侧水冷壁下端与所述侧水冷壁下集箱连接,所述水冷风室膜式壁上端与所述水冷风室膜式壁上集箱连接,所述水冷风室膜式壁下端与所述水冷风室膜式壁下集箱连接;所述后拱水冷壁上端与所述前后拱上集箱连接,所述后拱水冷壁下端与所述后拱下集箱连接,所述后拱水冷壁外侧设置有旗式受热面水冷壁,所述旗式受热面水冷壁顶部通过旗式受热面水冷壁上集箱连接有出水集箱,所述旗式受热面水冷壁底部连接有旗式受

热面水冷壁下集箱;所述后拱水冷壁上方开设有烟气流出口,所述旗式受热面水冷壁下方开设有烟气出口。

[0007] 可选的,所述生物质燃烧室设计为U型结构,由下部内凸的前拱水冷壁下部弯折成错列的拉稀管结构、水冷风室膜式壁上部弯折成错列的拉稀管结构及密封板围成的空间构成,其中前拱水冷壁下部的拉稀管可以使炉膛下部的火焰直接加热生物质燃烧室内的生物质燃料使其起到干燥燃烧的作用,进而解决生物质燃料不能直接打捆燃烧及不能充分燃烧的问题。

[0008] 可选的,所述水冷风室设计为U型结构,由水冷风室膜式壁下集箱、水冷风室膜式壁上集箱、水冷风室膜式壁和风帽围成的空间构成,U型的水冷风室膜式壁上部弯折成错列的拉稀管结构,一部分水冷风室膜式壁起支撑作用,一部分水冷风室膜式壁上布满风帽起到送风的作用。

[0009] 可选的,所述锅筒连通有给水管,所述给水管顶部与所述旗式受热面水冷壁下集箱连通,所述旗式受热面水冷壁下集箱通过所述旗式受热面水冷壁与所述旗式受热面水冷壁上集箱连通,所述旗式受热面水冷壁上集箱与所述出水集箱连通。

[0010] 可选的,所述密封板设计为两排平行布置,其中一个开启另一个关闭,起到了严密密封的作用。

[0011] 可选的,所述后侧支撑下降管上设置有节流圈。

[0012] 可选的,所述侧壁下集箱底部安装有对称设置的支座。

[0013] 可选的,所述炉排部分设计采用链条炉排结构,如图1所示。这里需要声明的是图1、2、3给出的是链条炉排结构,图4给出的是往复炉排结构。本技术也适用于其它炉排结构。

[0014] 本实用新型相对于现有技术取得了以下技术效果:双炉膛和水冷风室的设计使原本不能直接打捆燃烧的生物质燃料成为可能,而且还能充分燃烧,减少氮氧化物排放,从而提高锅炉热效率,结构简单。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型双炉膛复合燃烧角管锅炉实施例一结构主视图。

[0017] 图2为本实用新型双炉膛复合燃烧角管锅炉实施例二结构主视图。

[0018] 图3为本实用新型双炉膛复合燃烧角管锅炉实施例三结构主视图。

[0019] 图4为本实用新型双炉膛复合燃烧角管锅炉实施例四结构主视图。

[0020] 图中:1锅炉本体,2进水管,3锅筒,4下降管I,5下降管II,6前侧支撑下降管,7炉膛I,8侧水冷壁,9前拱水冷壁,10密封板,11生物质燃烧室,12水冷风室膜式壁上集箱,13进风口,14水冷风室膜式壁下集箱,15风帽,16水冷风室,17水冷风室膜式壁,18煤斗,19前拱下集箱,20给水管,21上回水管,22前后拱上集箱,23出水集箱,24旗式受热面水冷壁上集箱,25侧水冷壁上集箱,26后侧支撑下降管,27后拱水冷壁,28节流圈,29旗式受热面,30旗式受热面水冷壁,31炉膛II,32旗式受热面水冷壁下集箱,33烟气出口,34后拱下集箱,35侧水冷

壁下集箱,36支座,37链条炉排。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 本实用新型的目的是提供一种双炉膛复合燃烧角管锅炉,以解决上述现有技术存在的问题,使生物质燃料能在炉膛内干燥,进而实现燃料能直接打捆充分燃烧,减少氮氧化物排放,从而提高锅炉热效率。

[0023] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0024] 实施例一

[0025] 本实用新型提供一种双炉膛复合燃烧角管锅炉,如图1所示,包括锅炉炉体部分,燃烧系统部分。锅炉炉体部分包括锅炉本体1,锅炉本体1周围垂直设置的四根具有支撑兼下降作用的前侧支撑下降管6和后侧支撑下降管26,节流圈 28,在锅炉本体1上部分设置的锅筒3,与锅筒3连通的进水管2,给水管20,下降管I4、下降管II5和上回水管21,侧水冷壁上集箱25,侧水冷壁8,侧水冷壁下集箱35,炉膛I7,炉膛II31,前后拱上集箱22,前拱水冷壁9,前拱下集箱19,密封板10,生物质燃烧室11,水冷风室膜式壁上集箱12,进风口13,水冷风室膜式壁下集箱14,风帽15,水冷风室16,水冷风室膜式壁17,后拱水冷壁27,后拱下集箱34,旗式受热面水冷壁上集箱24,旗式受热面水冷壁30,旗式受热面29,旗式受热面水冷壁下集箱32,出水集箱23,烟气出口33,煤斗18,支座36。炉排设置在锅炉炉体部分的底部并与锅炉炉体部分的锅炉本体1固连。

[0026] 具体的,在锅炉炉体部分的锅炉本体1的前拱水冷壁9上部、水冷风室膜式壁17、密封板10、侧水冷壁8上部、后拱水冷壁27上部围成的空间构成炉膛I7。

[0027] 在锅炉炉体部分的锅炉本体1的前拱水冷壁9,后拱水冷壁 27、前拱下集箱19、前后拱上集箱22、侧水冷壁8围成的空间构成炉膛II31。

[0028] 在锅炉炉体部分的锅炉本体1的前拱水冷壁9弯折的下部、水冷风室膜式壁17弯折的上部、密封板10和侧水冷壁8下部围成的空间构成了生物质燃烧室11。

[0029] 在锅炉炉体部分的锅炉本体1的水冷风室膜式壁下集箱14,水冷风室膜式壁上集箱12,水冷风室膜式壁17、风帽15围成的空间构成水冷风室16。

[0030] 锅炉水循环流程是锅炉回水经进水管2流入锅筒3,锅炉出水经出水集箱23流出。具体一是由锅筒3、下降管II5、前拱下集箱19连通给水,经炉膛换热后流入前后拱上集箱22、上回水管21回到锅筒3,完成前拱水冷壁9水循环;二是由锅筒3,前侧支撑下降管6、侧水冷壁下集箱35连通给水,经炉膛换热后流入侧水冷壁上集箱25回到锅筒3,完成侧水冷壁8水循环;三是由锅筒3,下降管I4、节流圈28,后侧支撑下降管26,后拱下集箱35连通给水,经炉膛换热后分别流入前后拱上集箱22,上回水管21回到锅筒3,完成后拱水冷壁27水循环;四是由锅筒3、给水管20连通给水,进入旗式受热面水冷壁下集箱32,经对流换热进入旗式受热面水冷壁30,旗式受热面29,到旗式受热面水冷壁上集箱24,完成旗式受热面水冷壁30

水循环,由出水集箱23出水。

[0031] 实施例二

[0032] 本实施例是在实施例一的基础上做出的进一步改进,包含实施例一全部的技术特征,如图2所示,在锅筒3上增加蒸汽出口,替换出水集箱23,本体中的给水管20变为集气管20,燃烧设备为链条炉排。

[0033] 实施例三

[0034] 本实施例是在实施例一的基础上做出的进一步改进,包含实施例一全部的技术特征,如图3所示,锅筒3在锅炉本体1右上部分,燃烧设备为链条炉排。

[0035] 实施例四

[0036] 本实施例是在实施例一的基础上做出的进一步改进,包含实施例一全部的技术特征,如图4所示,燃烧设备为往复炉排。

[0037] 本实用新型的工作过程及原理为:首先是,生物质颗粒、破碎料和煤在重力作用下落到链条炉排37上,在机械动力作用下送入炉膛Ⅱ31中进行燃烧,其中产生的热量被炉膛的前拱水冷壁9,后拱水冷壁27,侧水冷壁8吸收,同时产生的热量和高温火焰通过前拱水冷壁9下部弯折的拉稀管将生物质燃烧室11中打捆生物质燃料、直接破碎的生物质燃料、颗粒料等干燥使其燃烧,产生的热量同样被前拱水冷壁9,后拱水冷壁27,侧水冷壁8吸收,降温后的烟气经过旗式受热面29进行冲刷换热,完成整个换热过程,烟气由出口33排出,完成锅炉烟气的工作过程。其次是,锅炉水循环流程是锅炉回水经进水管2流入锅筒3,锅炉出水经出水集箱23流出。具体一是由锅筒3、下降管Ⅱ5、前拱下集箱19连通给水,经炉膛换热后流入前后拱上集箱22、上回水管21回到锅筒3,完成前拱水冷壁9水循环;二是由锅筒3,前侧支撑下降管6、侧水冷壁下集箱35连通给水,经炉膛换热后流入侧水冷壁上集箱25回到锅筒3,完成侧水冷壁8水循环;三是由锅筒3,下降管I4、节流圈28,后侧支撑下降管26,后拱下集箱34连通给水,经炉膛换热后分别流入前后拱上集箱22,上回水管21回到锅筒3,完成后拱水冷壁27水循环;四是由锅筒3、给水管20连通给水,进入旗式受热面水冷壁下集箱32,经对流换热进入旗式受热面水冷壁30,旗式受热面29,到旗式受热面水冷壁上集箱24,完成旗式受热面水冷壁30水循环,由出水集箱23出水,完成整个工作过程。需要重点说明的是本技术双炉膛结构和水冷风室结构,前者主要由炉膛I7和炉膛Ⅱ31组成,炉膛I7主要靠炉膛Ⅱ31中燃料燃烧产生的高温热量和火焰将生物质燃烧室11中打捆的生物质燃料干燥加热使其燃烧,解决了直接打捆的生物质燃料不能燃烧和燃烧不充分的问题。后者水冷风室16设计为U型,U型的水冷风室膜式壁上部弯折成错列的拉稀管结构,一部分水冷风室膜式壁17起支撑作用,一部分水冷风室膜式壁17上面布满风帽起到送风的作用。本技术可以是一种双炉膛复合燃烧角管锅炉热水锅炉、蒸汽锅炉、煤粉炉、流化床锅炉,也可以是其它类型的锅炉。另外,本技术可以广泛应用于其它各种角管锅炉。

[0038] 本实用新型中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想;同时,对于本领域的一般技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处。综上所述,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

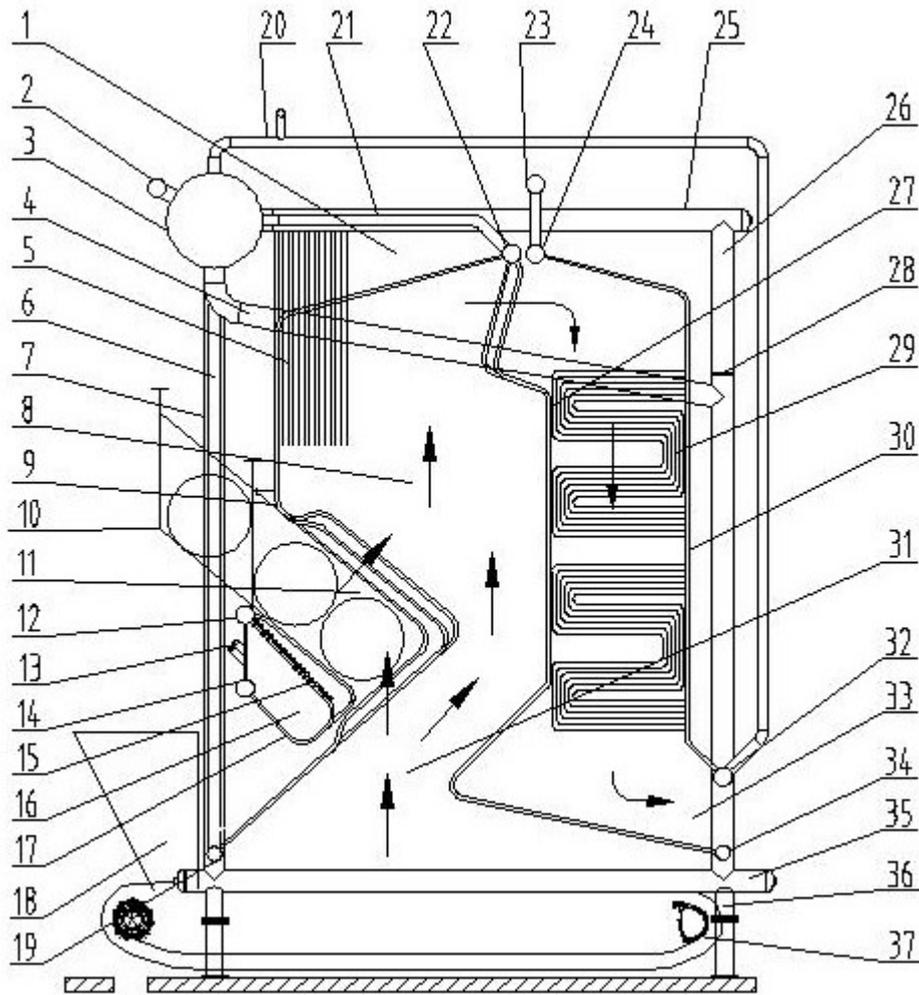


图1

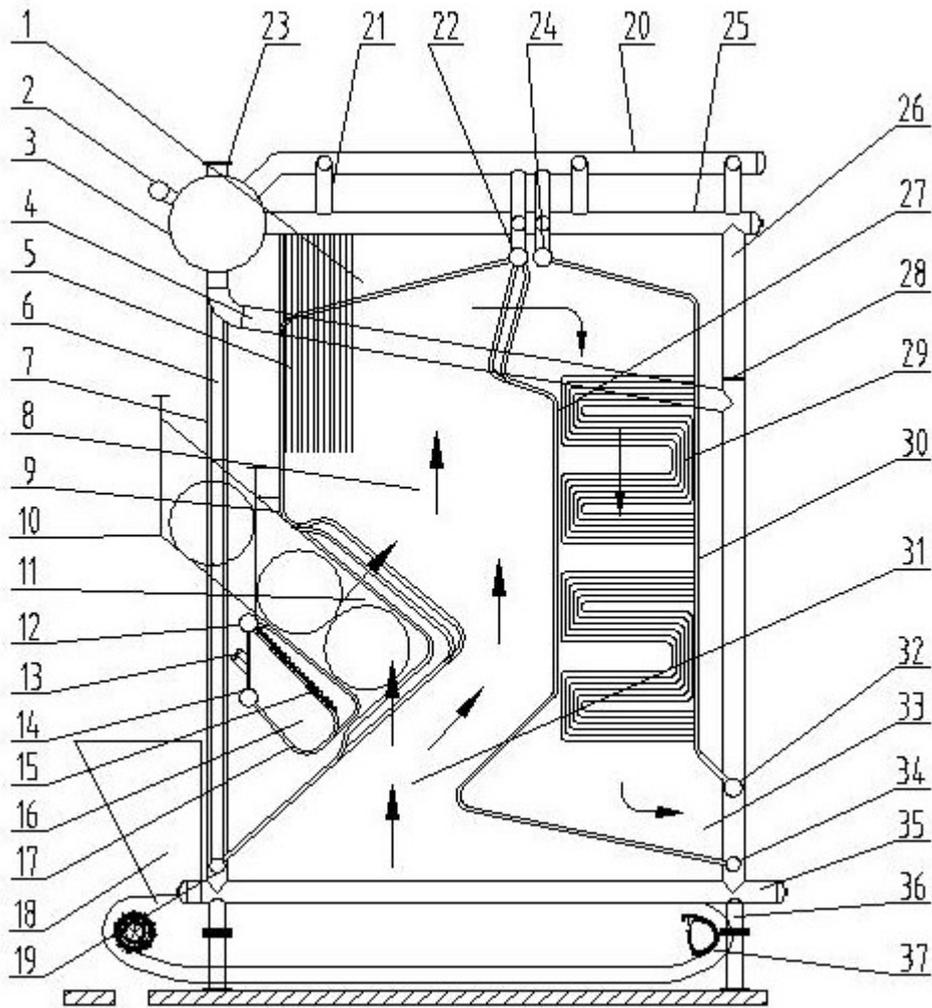


图2

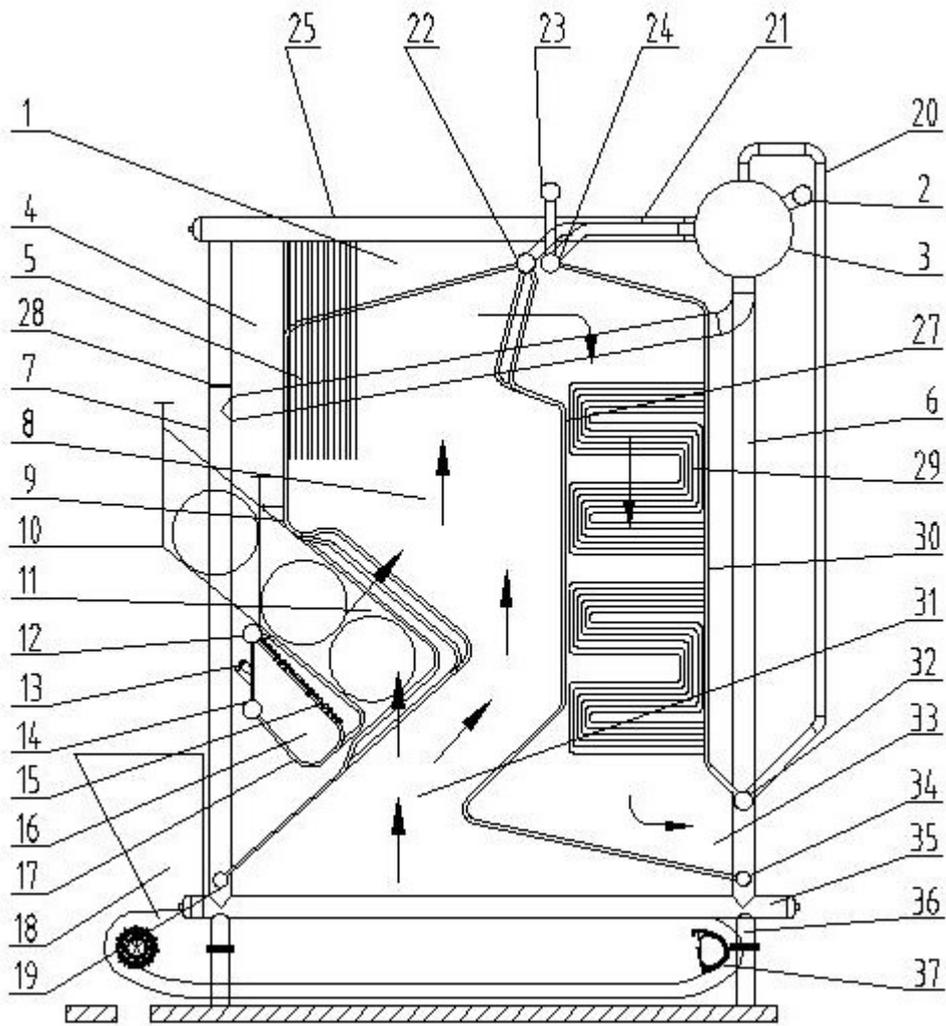


图3

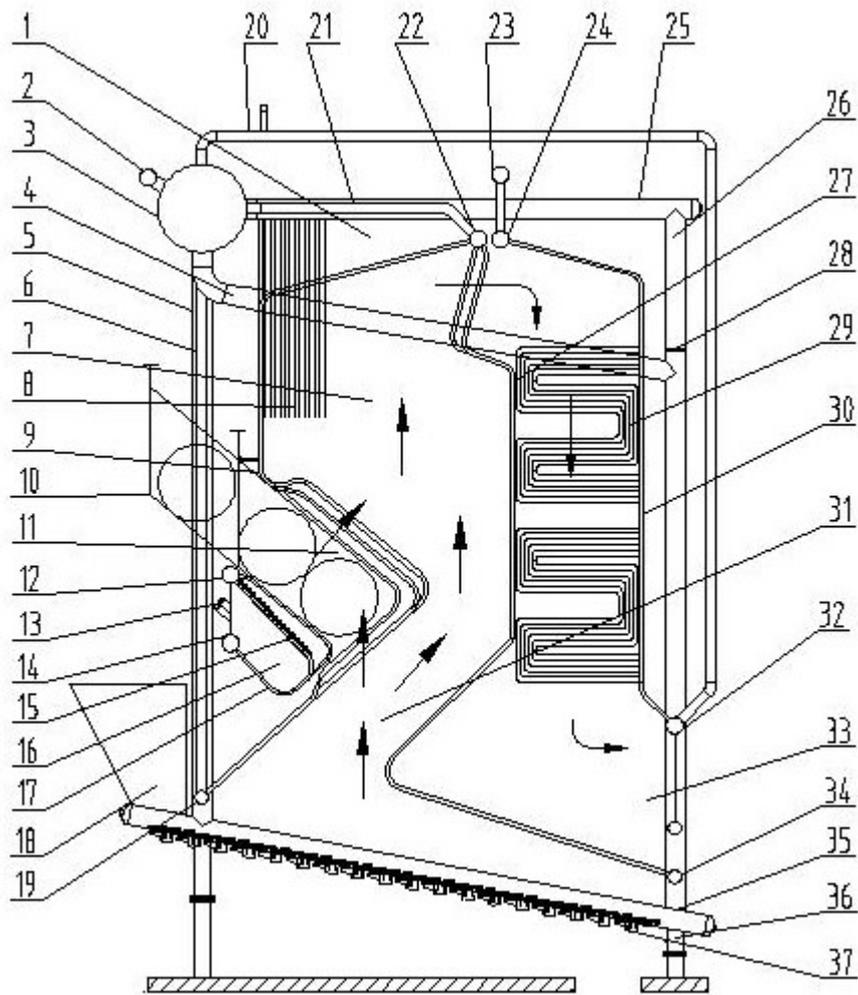


图4