



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219469276 U

(45) 授权公告日 2023.08.04

(21) 申请号 202320818352.2

(22) 申请日 2023.04.13

(73) 专利权人 江苏沪越机械设备有限公司

地址 224200 江苏省盐城市东台市高新技术园区振兴路6号

(72) 发明人 丁建国

(74) 专利代理机构 苏州创策知识产权代理有限公司 32322

专利代理师 薛永谦

(51) Int. Cl.

B65H 54/547 (2006.01)

B65H 67/04 (2006.01)

B65H 75/24 (2006.01)

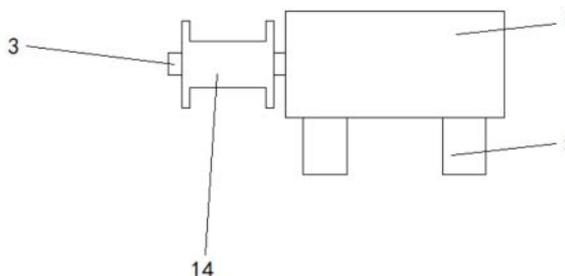
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种线缆制造缠绕机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种线缆制造缠绕机构,包括箱体,所述箱体的底部固定连接支撑脚,所述箱体的内部固定连接转杆,所述转杆的外表面设置有安装组件;所述安装组件包括有螺纹块,所述螺纹块的右侧固定连接连接杆,所述连接杆的右侧活动连接滑块,所述滑块的外表面固定连接数量为两个的第一连接块。该线缆制造缠绕机构,转杆通过与箱体内部电机固定连接,通过支撑脚对箱体进行支撑,安装组件对裹线辊进行安装于拆卸,将裹线辊放置到固定块上,通过转动螺纹块,使螺纹块通过两个连接杆带动滑块进行移动,从而使两个第一传动杆带动两个固定块对裹线辊进行固定与松动,从而方便进行更换裹线辊。



1. 一种线缆制造缠绕机构,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)的底部固定连接有支撑脚(2),所述箱体(1)的内部固定连接有转杆(3),所述转杆(3)的外表面设置有安装组件(4);

所述安装组件(4)包括有螺纹块(5),所述螺纹块(5)的右侧固定连接有连接杆(6),所述连接杆(6)的右侧活动连接有滑块(7),所述滑块(7)的外表面固定连接有数量为两个的第一连接块(8),两个所述第一连接块(8)的外表面均活动连接有第一传动杆(9),两个所述第一传动杆(9)的外表面活动连接有固定块(10),两个所述固定块(10)的外表面活动连接有数量为四个的第二传动杆(11),四个所述第二传动杆(11)相对的一侧均活动连接有第二连接块(12),四个所述第二连接块(12)相对的一侧固定连接有圆块(13),两个所述固定块(10)的外表面活动连接有裹线辊(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种线缆制造缠绕机构,其特征在于:两个所述固定块(10)均呈弧形,且于裹线辊(14)的内部相适配。

3. 根据权利要求1所述的一种线缆制造缠绕机构,其特征在于:所述转杆(3)的左端设置有螺纹,且于螺纹块(5)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种线缆制造缠绕机构,其特征在于:所述滑块(7)的左侧设置有环形滑槽,且两个连接杆(6)与环形滑槽滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种线缆制造缠绕机构,其特征在于:两个所述第一传动杆(9)与左侧两个第二传动杆(11)对称设置。

6. 根据权利要求1所述的一种线缆制造缠绕机构,其特征在于:左侧两个所述第二传动杆(11)与右侧两个第二传动杆(11)平行设置。

## 一种线缆制造缠绕机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及线缆技术领域,具体为一种线缆制造缠绕机构。

### 背景技术

[0002] 线缆是光缆、电缆等物品的统称。目前,在线缆铺设施工过程中,一般是采用卷筒,由施工人员拖拽线缆进行放线,或由施工人员转动卷筒进行收线,且在收放线时,线缆容易散落,也容易出现跳线现象,影响收放线的效率。

[0003] 现有的造缠绕机构均于转杆为固定连接,在缠绕一根电线后不能对裹线辊进行拆卸在对另外的电线进行缠绕,从而降低了工作效率,故而提出一种线缆制造缠绕机构来解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种线缆制造缠绕机构,具备对裹线辊进行拆卸等优点,解决了现有的造缠绕机构均于转杆为固定连接,在缠绕一根电线后不能对裹线辊进行拆卸在对另外的电线进行缠绕,从而降低了工作效率的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种线缆制造缠绕机构,包括箱体,所述箱体的底部固定连接支撑脚,所述箱体的内部固定连接转杆,所述转杆的外表面设置有安装组件;

[0006] 所述安装组件包括有螺纹块,所述螺纹块的右侧固定连接连接杆,所述连接杆的右侧活动连接滑块,所述滑块的外表面固定连接数量为两个的第一连接块,两个所述第一连接块的外表面均活动连接第一传动杆,两个所述第一传动杆的外表面活动连接固定块,两个所述固定块的外表面活动连接数量为四个的第二传动杆,四个所述第二传动杆相对的一侧均活动连接第二连接块,四个所述第二连接块相对的一侧固定连接圆块,两个所述固定块的外表面活动连接裹线辊。

[0007] 进一步,两个所述固定块均呈弧形,且于裹线辊的内部相适配。

[0008] 进一步,所述转杆的左端设置有螺纹,且于螺纹块螺纹连接。

[0009] 进一步,所述滑块的左侧设置有环形滑槽,且两个连接杆与环形滑槽滑动连接。

[0010] 进一步,两个所述第一传动杆与左侧两个第二传动杆对称设置。

[0011] 进一步,左侧两个所述第二传动杆与右侧两个第二传动杆平行设置。

[0012] 与现有技术相比,本申请的技术方案具备以下有益效果:

[0013] 该线缆制造缠绕机构,转杆通过与箱体内部电机固定连接,通过支撑脚对箱体进行支撑,安装组件对裹线辊进行安装于拆卸,将裹线辊放置到固定块上,通过转动螺纹块,使螺纹块通过两个连接杆带动滑块进行移动,从而使两个第一传动杆带动两个固定块对裹线辊进行固定与松动,从而方便进行更换裹线辊。

## 附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型结构转杆与滑块连接图。

[0016] 图中：1箱体、2支撑脚、3转杆、4安装组件、5螺纹块、6连接杆、7滑块、8第一连接块、9第一传动杆、10固定块、11第二传动杆、12第二连接块、13圆块、14裹线辊。

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2，本实施例中的一种线缆制造缠绕机构，包括箱体1，箱体1的底部固定连接支撑脚2，箱体1的内部固定连接转杆3，转杆3的外表面设置安装组件4。

[0019] 转杆3通过与箱体1内部电机固定连接，通过支撑脚2对箱体1进行支撑，安装组件4对裹线辊14进行安装拆卸。

[0020] 安装组件4包括螺纹块5，转杆3的左端设置螺纹，且于螺纹块5螺纹连接，螺纹块5的右侧固定连接连接杆6，连接杆6的右侧活动连接滑块7，滑块7的左侧设置环形滑槽，且两个连接杆6与环形滑槽滑动连接，滑块7的外表面固定连接数量为两个的第一连接块8，两个第一连接块8的外表面均活动连接第一传动杆9，两个第一传动杆9的外表面活动连接固定块10，两个固定块10的外表面活动连接数量为四个的第二传动杆11，左侧两个第二传动杆11与右侧两个第二传动杆11平行设置，两个第一传动杆9与左侧两个第二传动杆11对称设置，四个第二传动杆11相对的一侧均活动连接第二连接块12，四个第二连接块12相对的一侧固定连接圆块13，两个固定块10的外表面活动连接裹线辊14，两个固定块10均呈弧形，且于裹线辊14的内部相适配。

[0021] 将裹线辊14放置到固定块10上，通过转动螺纹块5，使螺纹块5通过两个连接杆6带动滑块7进行移动，从而使两个第一传动杆9带动两个固定块10对裹线辊14进行固定与松动，从而方便进行更换裹线辊14。

[0022] 上述实施例的工作原理为：

[0023] 转杆3通过与箱体1内部电机固定连接，通过支撑脚2对箱体1进行支撑，安装组件4对裹线辊14进行安装拆卸，将裹线辊14放置到固定块10上，通过转动螺纹块5，使螺纹块5通过两个连接杆6带动滑块7进行移动，从而使两个第一传动杆9带动两个固定块10对裹线辊14进行固定与松动，从而方便进行更换裹线辊14。

[0024] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

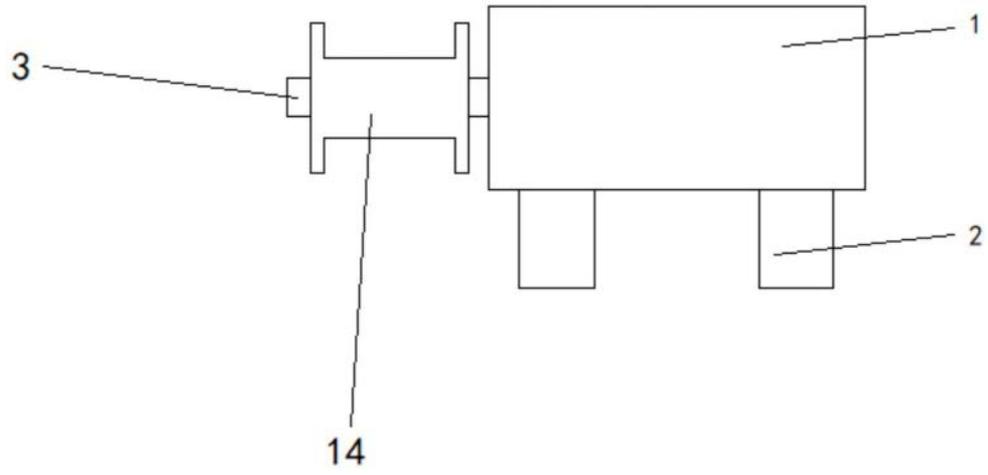


图1

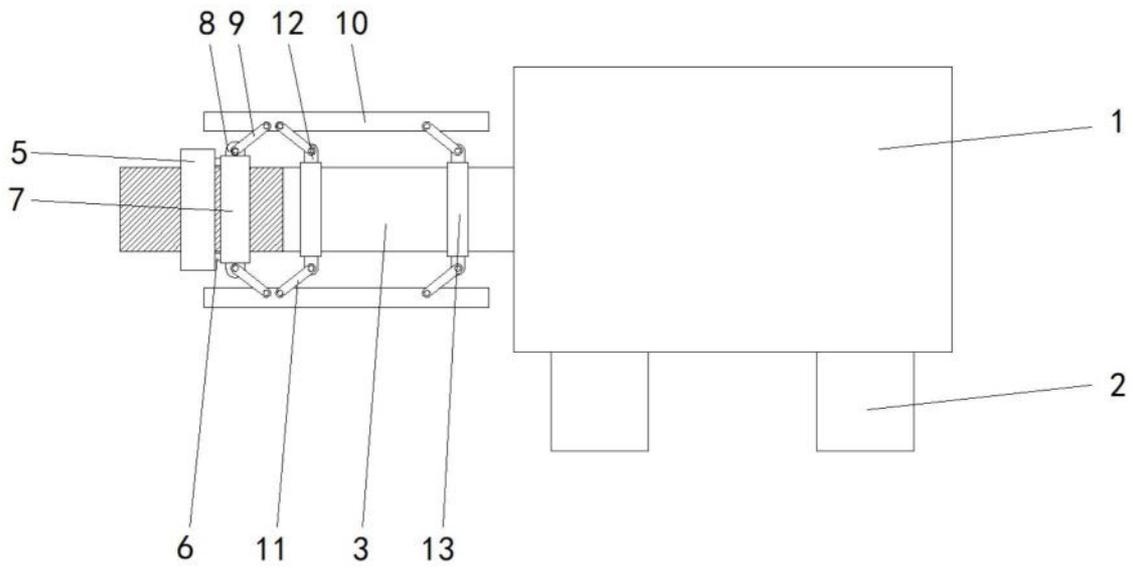


图2