



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204565180 U

(45) 授权公告日 2015.08.19

(21) 申请号 201520137972.5

(22) 申请日 2015.03.10

(73) 专利权人 南京农业大学灌云现代农业装备
研究院

地址 222200 江苏省连云港市灌云县开发区
大楼三楼A区306室

(72) 发明人 傅雷鸣 张正伟 金美付 杨井华
史庆春 杨明 张大成

(51) Int. Cl.

B23B 31/40(2006.01)

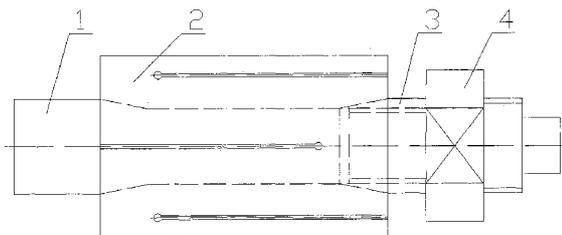
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种车床可胀式心轴装置

(57) 摘要

一种车床可胀式心轴装置是由心轴(1)、胀套(2)、胀紧锥套(3)和螺母(4)组成;其特征在于:所述的胀套(2)安装于心轴(1)上且均匀加工三对槽,当拧紧右端部螺母(4)时、通过胀紧锥套(3)使胀套(2)胀开,从而实现夹持工件的作用。



1. 一种车床可胀式心轴装置是由心轴 (1)、胀套 (2)、胀紧锥套 (3) 和螺母 (4) 组成；其特征在于：所述的胀套 (2) 安装于心轴 (1) 上且均匀加工三对槽，当拧紧右端部螺母 (4) 时、通过胀紧锥套 (3) 使胀套 (2) 胀开，从而实现夹持工件的作用。

一种车床可胀式心轴装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车床可胀式心轴装置,属于机械加工技术领域。

背景技术

[0002] 在现代机械加工生产中,特别是车工生产技术中对薄壁零件内外孔车加工的要求很高,通常使用的三卡盘装夹工件进行外圆或内孔进行加工,这样当薄壁零件车加工好后再取下工件后就发现变形很大、就会产生报废,为了节约生产成本、使薄壁零件车加工后为合格的产品,因此设计一种车床可胀式心轴装置非常必要。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的正是为了解决上述现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种车床可胀式心轴装置。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种车床可胀式心轴装置是由心轴 1、胀套 2、胀紧锥套 3 和螺母 4 组成;其特征在于:所述的胀套 2 安装于心轴 1 上且均匀加工三对槽,当拧紧右端部螺母 4 时、通过胀紧锥套 3 使胀套 2 胀开,从而实现夹持工件的作用。

[0005] 本实用新型的有益效果是:一种车床可胀式心轴装置,结构简单、操作方便、成本低、安全可靠等优点。

附图说明

[0006] 图 1 是一种车床可胀式心轴装置结构示意图。

具体实施方式

[0007] 如图 1 所示,一种车床可胀式心轴装置是由心轴 1、胀套 2、胀紧锥套 3 和螺母 4 组成;其特征在于:所述的胀套 2 安装于心轴 1 上且均匀加工三对槽,当拧紧右端部螺母 4 时、通过胀紧锥套 3 使胀套 2 胀开,从而实现夹持工件的作用。

[0008] 以上已以较佳实施公开了本实用新型,然其并非用以限制本实用新型,凡采取等同替换或等效变换所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

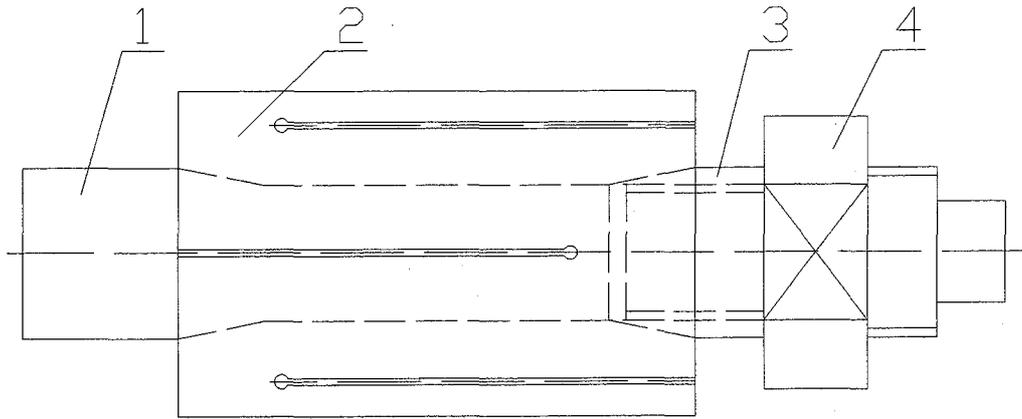


图 1