



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216220175 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 08

(21) 申请号 202122698991.3

(22) 申请日 2021.11.05

(73) 专利权人 郭亮

地址 262500 山东省潍坊市青州市海岱中路3558号禄禧新城东苑5号楼3单元502室

(72) 发明人 郭亮

(74) 专利代理机构 深圳紫晴专利代理事务所

(普通合伙) 44646

代理人 郭清秀

(51) Int. Cl.

A24C 5/00 (2020.01)

B65H 23/26 (2006.01)

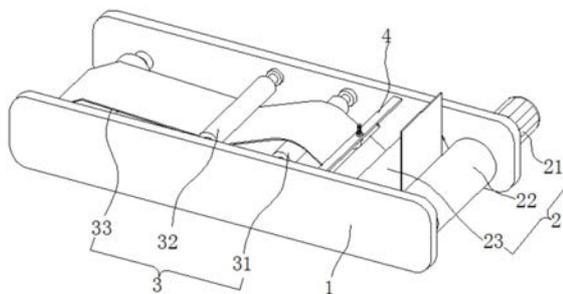
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置

(57) 摘要

本实用新型涉及卷烟机技术领域,尤其是一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置,包括固定架、送纸机构、导向机构和张紧调节机构,其中:固定架固定连接用于卷烟纸输入的送纸机构,导向机构可转动的连接至固定架上;张紧调节机构包括固定板、调节组件、安装架和压辊,固定板固定连接至固定架上,调节组件通过固定板,安装架固定连接至调节组件的底端,压辊可转动的连接至安装架上。本实用新型通过卷烟纸从送纸机构上输入,输入的卷烟纸通过导向机构,经过导向机构导向绷紧后输出,通过调节组件调节安装架的高度,从而调节压辊的高度,压辊对卷烟纸进行压紧调节,从而对卷烟纸的张紧度进行调节,使得卷烟纸在输出时处于张紧状态。



1. 一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置,其特征在于,包括固定架(1)、送纸机构(2)、导向机构(3)和张紧调节机构(4),其中:

所述固定架(1)固定连接用于卷烟纸输入的所述送纸机构(2),所述导向机构(3)可转动的连接至所述固定架(1)上;

所述张紧调节机构(4)包括固定板(41)、调节组件(42)、安装架(43)和压辊(44),所述固定板(41)固定连接至所述固定架(1)上,所述调节组件(42)通过所述固定板(41),所述安装架(43)固定连接至所述调节组件(42)的底端,所述压辊(44)可转动的连接至所述安装架(43)上。

2. 根据权利要求1所述的一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置,其特征在于,所述送纸机构(2)包括电机(21)、动力辊(22)和转动辊(23),所述电机(21)固定连接至所述固定架(1)上,所述电机(21)的输出端固定连接有转轴,所述转轴远离所述电机(21)的一端固定连接至所述动力辊(22)上,所述动力辊(22)远离所述转轴的一端可转动的连接至所述固定架(1)上,所述转动辊(23)可转动的连接至所述固定架(1)上,所述动力辊(22)和所述转动辊(23)相配合。

3. 根据权利要求1所述的一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置,其特征在于,所述导向机构(3)包括第一导向辊(31)、第二导向辊(32)和第三导向辊(33),所述第一导向辊(31)可转动的连接至所述固定架(1)上,所述第二导向辊(32)可转动的连接至所述固定架(1)上,所述第三导向辊(33)可转动的连接至所述固定架(1)上,所述第二导向辊(32)位于所述第一导向辊(31)与所述第三导向辊(33)之间,且所述第二导向辊(32)位于所述第一导向辊(31)与所述第三导向辊(33)的上方。

4. 根据权利要求3所述的一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置,其特征在于,所述第一导向辊(31)与所述第三导向辊(33)的中心位于同一水平面上。

5. 根据权利要求1所述的一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置,其特征在于,所述调节组件(42)包括螺纹杆(421)、第一固定螺母(425)和第二固定螺母(423),所述螺纹杆(421)通过所述固定板(41),所述螺纹杆(421)的底端固定连接至所述安装架(43)上,所述第一固定螺母(425)固定连接至所述螺纹杆(421)上,所述第二固定螺母(423)固定连接至所述螺纹杆(421)上,所述第一固定螺母(425)和所述第二固定螺母(423)分布在所述固定板(41)的两侧。

一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷烟机技术领域,尤其涉及一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置。

背景技术

[0002] 卷烟机是用卷烟纸将烟丝卷成卷烟的机器,是主要的卷烟机械,在通过卷烟纸将烟丝卷成卷烟的过程中,卷烟纸的张紧度影响成型后烟的质量,现有的卷烟机的张紧机构的张紧度一定,在卷烟纸产生松动后,无法对卷烟纸的张紧度进行调节,从而降低成型后烟的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的卷烟纸产生松动后,无法对卷烟纸的张紧度进行调节的缺点,而提出的一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置,包括固定架、送纸机构、导向机构和张紧调节机构,其中:

[0006] 所述固定架固定连接用于卷烟纸输入的所述送纸机构,所述导向机构可转动的连接至所述固定架上;

[0007] 所述张紧调节机构包括固定板、调节组件、安装架和压辊,所述固定板固定连接至所述固定架上,所述调节组件通过所述固定板,所述安装架固定连接至所述调节组件的底端,所述压辊可转动的连接至所述安装架上。

[0008] 优选的,所述送纸机构包括电机、动力辊和转动辊,所述电机固定连接至所述固定架上,所述电机的输出端固定连接有转轴,所述转轴远离所述电机的一端固定连接至所述动力辊上,所述动力辊远离所述转轴的一端可转动的连接至所述固定架上,所述转动辊可转动的连接至所述固定架上,所述动力辊和所述转动辊相配合。

[0009] 优选的,所述导向机构包括第一导向辊、第二导向辊和第三导向辊,所述第一导向辊可转动的连接至所述固定架上,所述第二导向辊可转动的连接至所述固定架上,所述第三导向辊可转动的连接至所述固定架上,所述第二导向辊位于所述第一导向辊与所述第三导向辊之间,且所述第二导向辊位于所述第一导向辊与所述第三导向辊的上方。

[0010] 优选的,所述第一导向辊与所述第三导向辊的中心位于同一水平面上。

[0011] 优选的,所述调节组件包括螺纹杆、第一固定螺母和第二固定螺母,所述螺纹杆通过所述固定板,所述螺纹杆的底端固定连接至所述安装架上,所述第一固定螺母固定连接至所述螺纹杆上,所述第二固定螺母固定连接至所述螺纹杆上,所述第一固定螺母和所述第二固定螺母分布在所述固定板的两侧。

[0012] 本实用新型提出的一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置,有益效果在于:

[0013] 通过卷烟纸从送纸机构上输入,输入的卷烟纸通过导向机构,经过导向机构导向绷紧后输出,通过调节组件调节安装架的高度,从而调节压辊的高度,压辊对卷烟纸进行压

紧调节,从而对卷烟纸的张紧度进行调节,使得卷烟纸在输出时处于张紧状态。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置的结构示意图一;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置的结构示意图二;

[0016] 图3为本实用新型提出的一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置中张紧调节机构的结构示意图。

[0017] 图中:固定架1、送纸机构2、导向机构3、张紧调节机构4、电机21、动力辊22、转动辊23、第一导向辊31、第二导向辊32、第三导向辊33、固定板41、调节组件42、安装架43、压辊44、螺纹杆421、第一固定螺母425、第二固定螺母423。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 实施例1

[0020] 参照图1-3,一种卷烟机的卷烟纸的张紧装置,包括固定架1、送纸机构2、导向机构3和张紧调节机构4,其中:

[0021] 固定架1固定连接用于卷烟纸输入的送纸机构2,导向机构3可转动的连接至固定架1上,导向机构3用于对卷烟纸进行导向;

[0022] 张紧调节机构4包括固定板41、调节组件42、安装架43和压辊44,固定板41固定连接至固定架1上,固定板41用于连接调节组件42,调节组件42通过固定板41,调节组件42用于调节安装架43的高度,从而调节压辊44的高度,安装架43固定连接至调节组件42的底端,安装架43用于安装压辊44,压辊44可转动的连接至安装架43上。

[0023] 工作过程:卷烟纸从送纸机构2上输入,输入的卷烟纸通过导向机构3,经过导向机构3导向绷紧后输出,通过调节组件42调节安装架43的高度,从而调节压辊44的高度,压辊44对卷烟纸进行压紧调节,从而对卷烟纸的张紧度进行调节,使得卷烟纸在输出时处于张紧状态。

[0024] 实施例2

[0025] 参照图1-3,作为本实用新型的另一优选实施例,与实施例1的区别在于送纸机构2包括电机21、动力辊22和转动辊23,电机21固定连接至固定架1上,电机21的输出端固定连接有转轴,转轴用于带动动力辊22转动,转轴远离电机21的一端固定连接至动力辊22上,动力辊22远离转轴的一端可转动的连接至固定架1上,转动辊23可转动的连接至固定架1上,动力辊22和转动辊23相配合,卷烟纸从动力辊22和转动辊23之间的间隙通过,电机21通电启动后带动转轴转动,转轴带动动力辊22转动,动力辊22与转动辊23配合将卷烟纸输入。

[0026] 实施例3

[0027] 参照图1-3,作为本实用新型的另一优选实施例,与实施例1的区别在于导向机构3包括第一导向辊31、第二导向辊32和第三导向辊33,第一导向辊31可转动的连接至固定架1上,卷烟纸从第一导向辊31的上端通过,第二导向辊32可转动的连接至固定架1上,卷烟纸

从第二导向辊32的底端通过,第三导向辊33可转动的连接至固定架1上,卷烟纸从第三导向辊33的上端通过,第二导向辊32位于第一导向辊31与第三导向辊33之间,且第二导向辊32位于第一导向辊31与第三导向辊33的上方,第一导向辊31与第三导向辊33的中心位于同一水平面上。

[0028] 实施例4

[0029] 参照图1-3,作为本实用新型的另一优选实施例,与实施例1的区别在于调节组件42包括螺纹杆421、第一固定螺母425和第二固定螺母423,螺纹杆421通过固定板41,螺纹杆421用于连接安装架43,带动安装架43在竖直方向移动,螺纹杆421的底端固定连接至安装架43上,第一固定螺母425固定连接至螺纹杆421上,第一固定螺母425用于固定螺纹杆421,第二固定螺母423固定连接至螺纹杆421上,第二固定螺母423用于固定螺纹杆421,第一固定螺母425和第二固定螺母423分布在固定板41的两侧,拧松第一固定螺母425和第二固定螺母423,在竖直方向移动螺纹杆421,螺纹杆421带动安装架43,从而调节压辊44的位置,在压辊44调节至合适的位置时,拧紧第一固定螺母425和第二固定螺母423将螺纹杆421进行固定。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

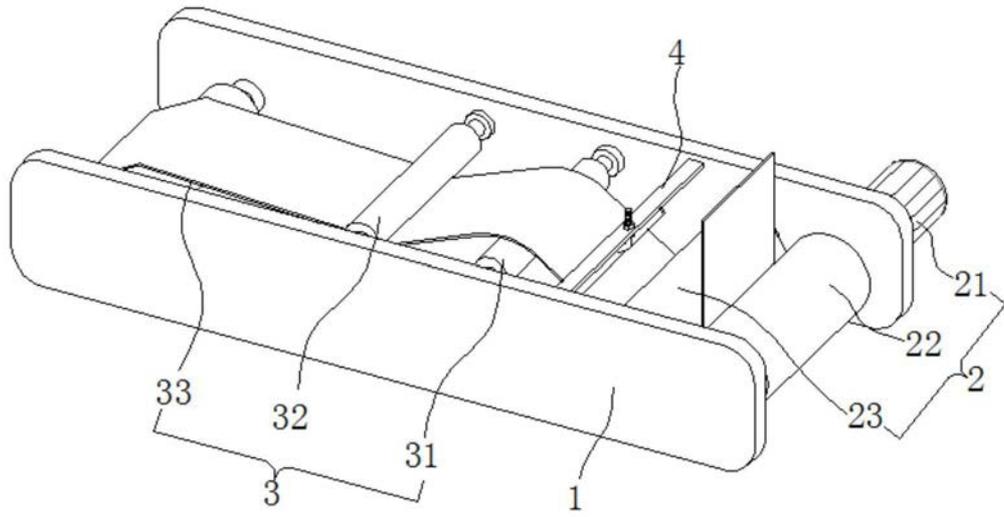


图1

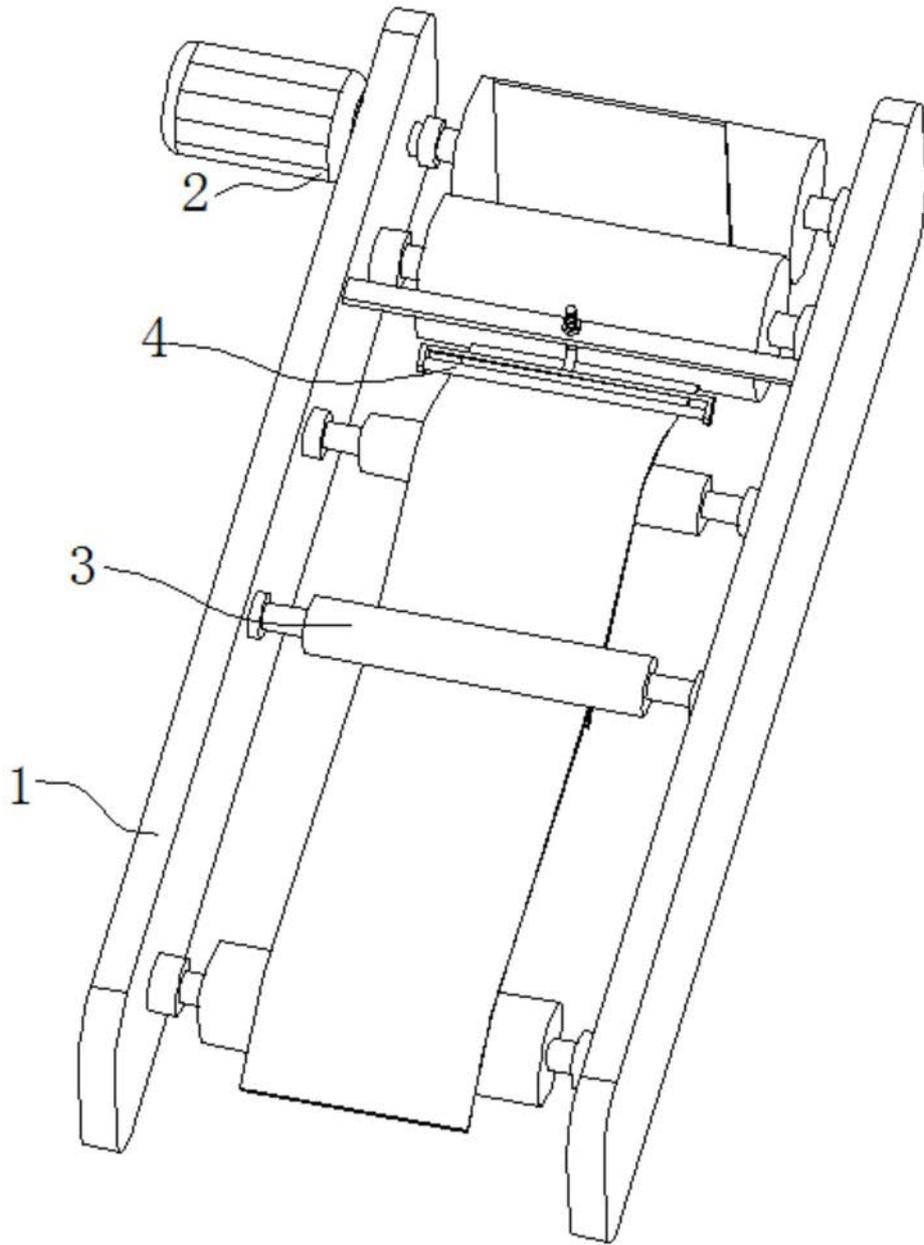


图2

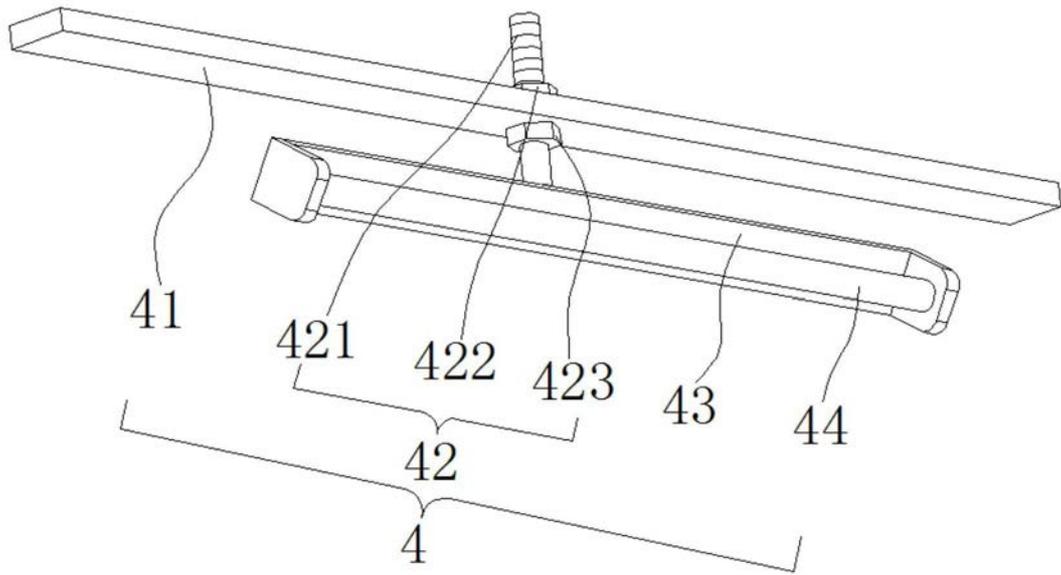


图3