



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202449291 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 26

(21) 申请号 201220056737. 1

(22) 申请日 2012. 02. 21

(73) 专利权人 昆明瑞丰印刷有限公司

地址 650217 云南省昆明市经济技术开发区  
劲勋路 6 号

(72) 发明人 蒋志辉

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司

11332

代理人 杨小双

(51) Int. Cl.

B65D 5/30 (2006. 01)

B65D 5/52 (2006. 01)

B65D 5/70 (2006. 01)

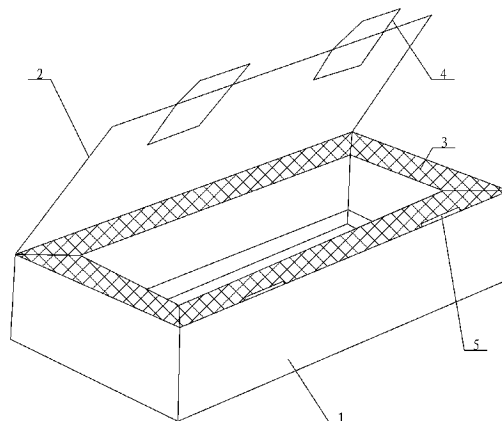
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种锁扣加框折叠纸盒

(57) 摘要

本实用新型公开一种锁扣加框折叠纸盒,包括盒体和盒盖,盒体内具有加强框,盒盖上具有锁扣,对应锁扣在盒体上设置锁扣槽,纸盒一次折叠成型。通过将纸盒由一张纸板一次折叠成型,可以不使用任何胶体粘结,使其成本低廉,环保无公害;通过在盒体内部设置加强框,可以增加盒体的牢固度,提高盒体的受力缓冲能力,达到保护其内部产品的目的;通过在盒盖上设置锁扣,锁扣插入盒体上设置的锁扣槽内,锁紧包装,且打开也方便,对比现有技术,此折叠纸盒具有结构简单、外形美观、成本低廉、环保无公害、密封性好、盒体牢固和可回收利用的优点。



1. 一种锁扣加框折叠纸盒,包括盒体和盒盖,其特征在于,所述盒体内具有加强框,所述盒盖上具有锁扣,对应所述锁扣在所述盒体上设置锁扣槽,所述纸盒一次折叠成型。

2. 根据权利要求1所述的一种锁扣加框折叠纸盒,其特征在于,所述纸盒采用卡纸制成。

3. 根据权利要求1所述的一种锁扣加框折叠纸盒,其特征在于,所述纸盒采用瓦楞纸制成。

4. 根据权利要求1所述的一种锁扣加框折叠纸盒,其特征在于,所述盒盖上设置两个锁扣,对应所述锁扣在所述盒体上设置两个锁扣槽。

5. 根据权利要求3所述的一种锁扣加框折叠纸盒,其特征在于,所述纸盒采用F型瓦楞纸制成。

6. 根据权利要求3所述的一种锁扣加框折叠纸盒,其特征在于,所述纸盒采用G型瓦楞纸制成。

## 一种锁扣加框折叠纸盒

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装用品领域,尤其涉及一种锁扣加框折叠纸盒。

### 背景技术

[0002] 在日常生活中,纸盒是不可缺少的包装材料,主要是因为纸盒具有价格低、重量轻,且用后可回收等诸多优点,而且随着社会的发展,环保、节能减排等成为社会主流,过度包装、食品安全日益受到公众重视,传统的包装材料,例如塑料、五金等,均因制作成本较高以及回收困难,而终将被淘汰,且被可回收再利用的纸制品取而代之。

[0003] 目前市场上的有些纸质包装盒为了节约材料,所以仅仅用一层硬质纸壳进行制作,这样纸盒盒体的牢固度就达不到要求,受力时没有缓冲,很容易损坏,从而不能很好的保护盒内的物品,而且为了保证盒体内部的物品不受外界的影响,常常需要有扣锁等类似的设计,以方便包装之后提携,然而,以往的纸盒锁扣,虽具有锁扣的功能,但是锁扣制作或使用较为复杂,造成制作成本增加,使用起来也很不方便。

[0004] 纸质包装盒的盒体在折叠成形过程中,为了使其保证一定的形状,需要在每个接口处使用胶体将其粘合成一体,一般常用的胶体为透明胶带和胶水(多用热熔胶),但是采用透明胶带时,会造成纸盒的密封度不好,经过长时间存放或多次搬运的外力会导致透明胶带粘合力降低从而脱落,而且该种封口形式较为不美观,如果采用胶水进行封口,不仅需要消耗昂贵的胶材、打胶机、电费、人工,且操作难度大,包装效率低。另外使用胶水封口容易产生脱胶现象,尤其在高温季节,因胶体凝固很慢,如果涂胶后没有充足时间的人工压住盒盖与盒身辅助其粘牢,很容易脱胶。而且如果纸盒内装有食品时,还会使纸盒内的食品因接触胶水这类化学品而受到污染。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于解决上述问题,提供一种锁扣加框折叠纸盒,其具有结构简单、外形美观、成本低廉、环保无公害、密封性好、盒体牢固和可回收利用的优点。

[0006] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现:

[0007] 一种锁扣加框折叠纸盒,包括盒体和盒盖,所述盒体内具有加强框,所述盒盖上具有锁扣,对应所述锁扣在所述盒体上设置锁扣槽,所述纸盒一次折叠成型。

[0008] 优选的,所述纸盒采用卡纸制成。

[0009] 优选的,所述纸盒采用瓦楞纸制成。

[0010] 进一步的,所述盒盖上设置两个锁扣,对应所述锁扣在所述盒体上设置两个锁扣槽。

[0011] 优选的,所述纸盒采用 F 型瓦楞纸制成。

[0012] 优选的,所述纸盒采用 G 型瓦楞纸制成。

[0013] 本实用新型的有益效果为:通过将纸盒由一张纸板一次折叠成型,可以不使用任何胶体粘结,使其成本低廉,环保无公害;通过在盒体内部设置加强框,可以增加盒体的牢

固度,提高盒体的受力缓冲能力,达到保护其内产品的目的;通过在盒盖上设置锁扣,锁扣插入盒体上设置的锁扣槽内,锁紧包装,且打开也方便,对比现有技术,此折叠纸盒具有结构简单、外形美观、成本低廉、环保无公害、密封性好、盒体牢固和可回收利用的优点。

#### 附图说明

[0014] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0015] 图 1 为本实用新型所述的一种锁扣加框折叠纸盒的立体结构示意图;

[0016] 图 2 为图 1 的展开示意图。

[0017] 图中:

[0018] 1、盒体 ;2、盒盖 ;3、加强框 ;4、锁扣 ;5、锁扣槽。

#### 具体实施方式

[0019] 如图 1 ~ 2 所示实施例中,本实用新型所述的一种锁扣加框折叠纸盒,包括盒体 1 和盒盖 2,盒体 1 内具有加强框 3,盒盖 2 上具有锁扣 4,对应锁扣 4 在盒体 1 上设置锁扣槽 5,纸盒一次折叠成型,盒盖 2 上设置两个锁扣 4,对应锁扣 4 在盒体 1 上设置两个锁扣槽 5,根据需要可将纸盒采用卡纸或瓦楞纸制造均可,而且制造纸盒的瓦楞纸也可采用 F 型瓦楞纸或 G 型瓦楞纸制成。

[0020] 如图 2 所示,以折叠纸盒成型后的尺寸 :74mm×31mm×16mm(长×宽×高)为例,此折叠纸盒的主要材料是 250g 至 400g 的卡纸,或者采用 F 瓦楞纸,又或者采用 G 瓦楞纸均可,根据图 2 上所示在一张尺寸为 170mm×170mm 的纸板上画出图示实线位置,然后沿着实线进行剪切,将折叠纸盒的大致外形制作出来,按图在支板上所示尺寸处画上虚线,然后沿着虚线进行折叠组装。

[0021] 通过将纸盒由一张纸板一次折叠成型,可以不使用任何胶体粘结,使其成本低廉,环保无公害;通过在盒体内部设置加强框 3,可以增加盒体 1 的牢固度,提高盒体 1 的受力缓冲能力,达到保护其内部产品的目的;通过在盒盖 2 上设置锁扣 4,锁扣 4 插入盒体 1 上设置的锁扣槽 5 内,锁紧包装,且打开也方便,对比现有技术,此折叠纸盒具有结构简单、外形美观、成本低廉、环保无公害、密封性好、盒体牢固和可回收利用的优点。

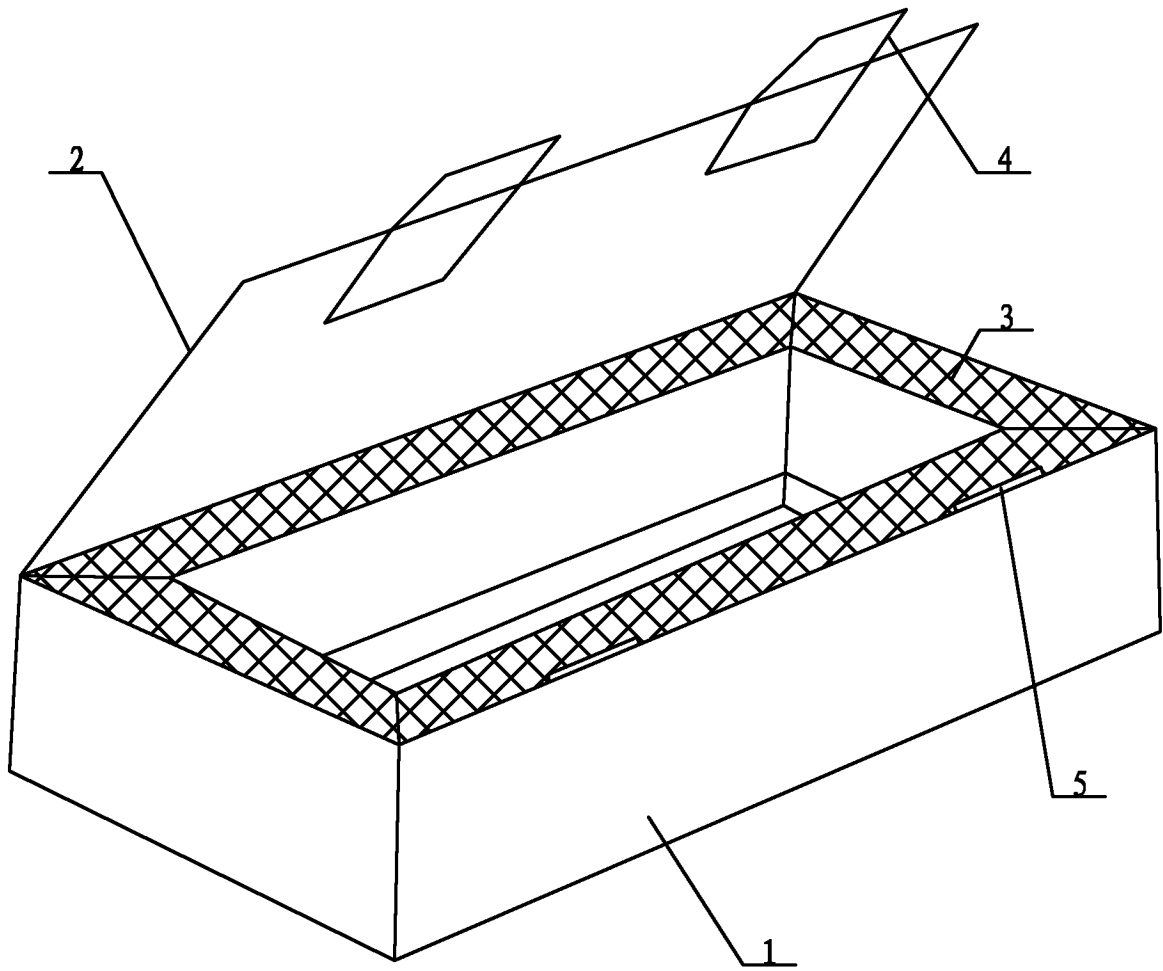


图 1

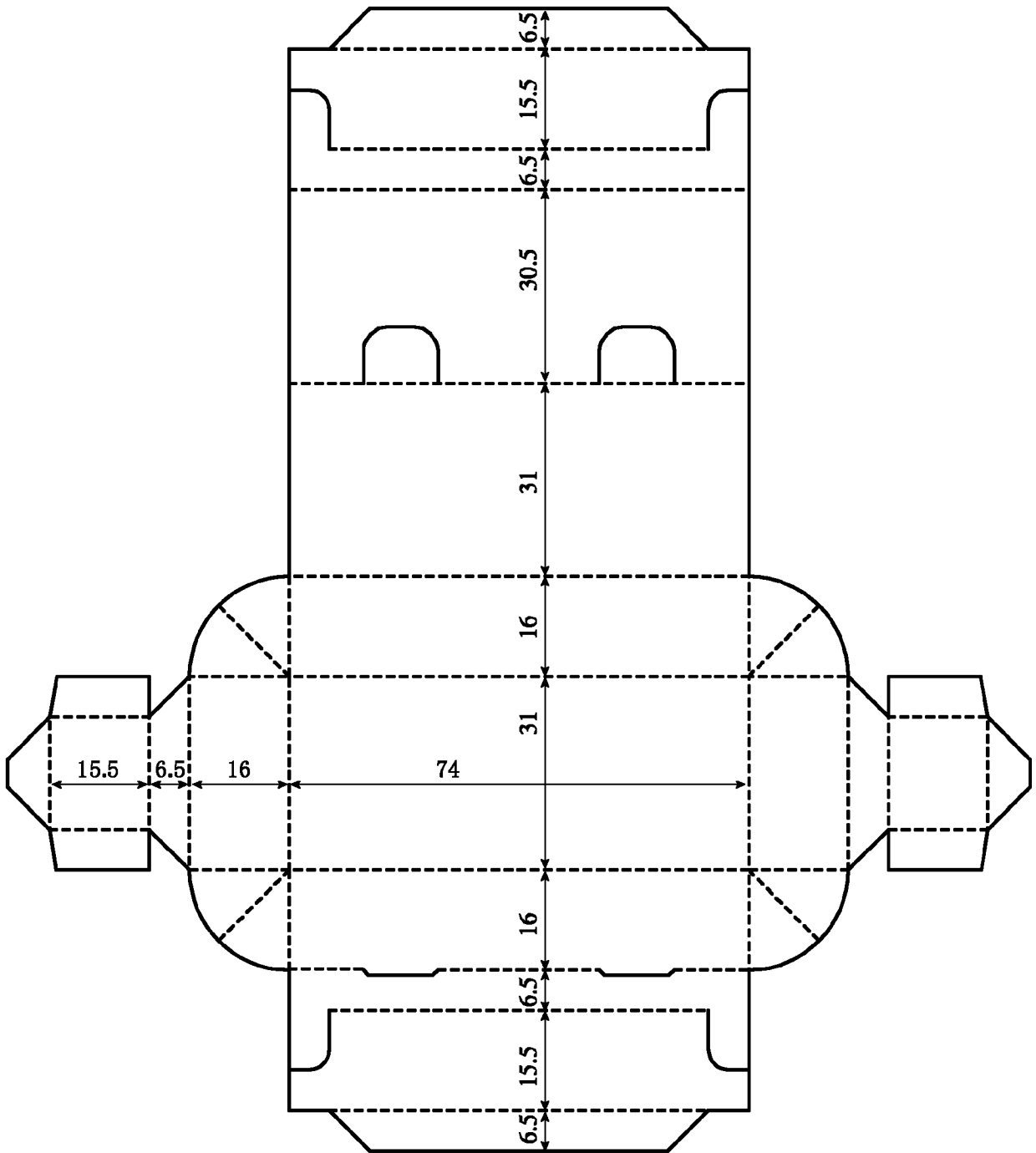


图 2