



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M636673 U

(45)公告日：中華民國 112 (2023) 年 01 月 21 日

(21)申請案號：111203945

(22)申請日：中華民國 111 (2022) 年 04 月 18 日

(51)Int. Cl. : *A47J42/50* (2006.01) *A47J42/28* (2006.01)
 A47J42/42 (2006.01) *A47J42/46* (2006.01)

(71)申請人：創康機械科技股份有限公司(中華民國) CHUANG-KANG MACHINERY
TECHNOLOGY CO., LTD. (TW)
新北市土城區亞洲路 128 號

(72)新型創作人：葉祥禎 YEH, HSIANG CHEN (TW)

(74)代理人：吳尚昆

申請專利範圍項數：16 項 圖式數：7 共 26 頁

(54)名稱

咖啡豆研磨機

(57)摘要

本申請公開一種咖啡豆研磨機，其包括：機座與研磨組件。機座具有本體部、第一組裝部與第二組裝部，第一組裝部與第二組裝部連接於本體部並突伸於本體部的一側，第一組裝部位於第二組裝部上方，第一組裝部具有驅動軸，驅動軸的一端朝向第二組裝部。研磨組件具有內刀軸與外刀具，內刀軸組裝於外刀具內，外刀具的側面組裝於第二組裝部，第一組裝部的驅動軸組裝內刀軸的一端，並驅動軸的一端驅動內刀軸相對外刀具轉動，以經由該內刀軸與該外刀具的配合進行研磨。本申請的咖啡豆研磨機通過研磨組件易於拆卸或組裝於機座的第一組裝部的驅動軸與第二組裝部，以利於清潔保養。

指定代表圖：

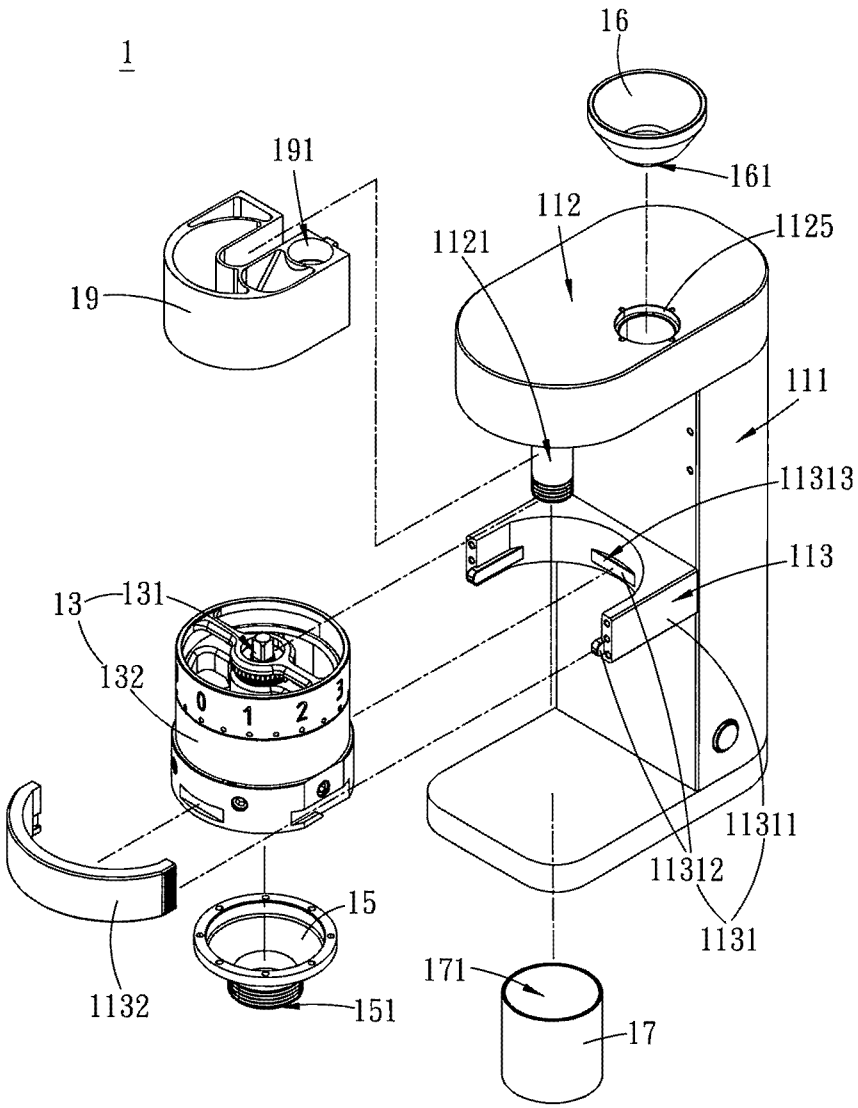


圖2

符號簡單說明：

- 1:咖啡豆研磨機
- 111:本體部
- 112:第一組裝部
- 1121:驅動軸
- 1125:進料口
- 113:第二組裝部
- 1131:內固定件
- 11311:內框
- 11312:內固定結構
- 11313:固定凸塊
- 1132:外固定件
- 13:研磨組件
- 131:內刀軸
- 132:外刀具
- 15:出料件
- 151:出料口
- 16:進料漏斗
- 161:漏斗口
- 17:容置件
- 171:容置槽
- 19:導引件
- 191:導引通道

公告本

【新型摘要】

【中文新型名稱】 咖啡豆研磨機

【中文】本申請公開一種咖啡豆研磨機，其包括：機座與研磨組件。機座具有本體部、第一組裝部與第二組裝部，第一組裝部與第二組裝部連接於本體部並突伸於本體部的一側，第一組裝部位於第二組裝部上方，第一組裝部具有驅動軸，驅動軸的一端朝向第二組裝部。研磨組件具有內刀軸與外刀具，內刀軸組裝於外刀具內，外刀具的側面組裝於第二組裝部，第一組裝部的驅動軸組裝內刀軸的一端，並驅動軸的一端驅動內刀軸相對外刀具轉動，以經由該內刀軸與該外刀具的配合進行研磨。本申請的咖啡豆研磨機通過研磨組件易於拆卸或組裝於機座的第一組裝部的驅動軸與第二組裝部，以利於清潔保養。

【指定代表圖】 圖 2

【代表圖之符號簡單說明】

1:咖啡豆研磨機

111:本體部

112:第一組裝部

1121:驅動軸

1125:進料口

113:第二組裝部

1131:內固定件

11311:內框

11312:內固定結構

11313:固定凸塊

1132:外固定件

13:研磨組件

131:內刀軸

132:外刀具

15:出料件

151:出料口

16:進料漏斗

161:漏斗口

17:容置件

171:容置槽

19:導引件

191:導引通道

【新型說明書】

【中文新型名稱】 咖啡豆研磨機

【技術領域】

【0001】 本申請涉及的研磨咖啡豆的技術領域，尤其涉及一種咖啡豆研磨機。

【先前技術】

【0002】 傳統的咖啡豆研磨機不容易進行拆卸與組裝，如此不利於日常的清潔與保養。因此，傳統的咖啡豆研磨機內部容易殘留咖啡豆研磨後的咖啡粉的問題。上述問題不但會造成後續研磨不同種類的咖啡豆與殘留的咖啡粉混合產生串味問題，更有可能因為殘留的咖啡豆累積過久而產生黃麴毒素，混合於後續新研磨的咖啡粉內，新研磨的咖啡粉沖泡出的咖啡就會具有微量毒素，導致飲用咖啡後會影響身體健康的問題。

【新型內容】

【0003】 本申請實施例提供一種咖啡豆研磨機，其可以通過機座的第一組裝部與第二組裝部組裝研磨組件，而研磨組件易於拆卸組裝於第一組裝部的驅動軸與第二組裝部，以解決傳統咖啡豆研磨機不易拆卸組裝以進行清潔保養的問題。

【0004】 為了解決上述技術問題，本申請是這樣實現的：

【0005】本申請提供了一種咖啡豆研磨機，其包括：機座與研磨組件。機座具有本體部、第一組裝部與第二組裝部，第一組裝部與第二組裝部連接於本體部並突伸於本體部的一側，第一組裝部位於第二組裝部上方，第一組裝部具有驅動軸，驅動軸的一端朝向第二組裝部。研磨組件具有內刀軸與外刀具，內刀軸組裝於外刀具內，外刀具的側面組裝於第二組裝部，第一組裝部的驅動軸組裝內刀軸的一端，並驅動軸的一端驅動內刀軸相對外刀具轉動，以經由該內刀軸與該外刀具的配合進行研磨。

【0006】在其中一個實施例中，該驅動軸具有一驅動桿、一固定套筒與一彈性組件，該固定套筒套設於該驅動桿，該彈性組件組裝於該驅動桿與該固定套筒之間，該彈性組件的一端抵頂於該驅動桿，該彈性組件的另一端抵頂於該固定套筒，該固定套筒的一端卡固於該內刀軸的一端。

【0007】在其中一個實施例中，其中該第二組裝部具有一內固定件與一外固定件，該內固定件設置於該本體部，該研磨組件卡固於該內固定件，該外固定件夾固於該研磨組件的外側，並該外固定件連接該內固定件。

【0008】在其中一個實施例中，其中該內固定件具有一內固定結構，該外固定件具有一外固定結構，該研磨組件的該外刀具的外側具有一刀具固定結構，該內固定結構與該外固定結構分別對於該刀具固定結構互相連接固定。

【0009】在其中一個實施例中，其中該內固定結構與該外固定結構為複數固定凸塊，該刀具固定結構為複數固定凹口，該些固定凸塊嵌合於該些固定凹口內。

【0010】在其中一個實施例中，其中該研磨組件的該外刀具、該內固定件與該外固定件互相磁吸固定。

【0011】在其中一個實施例中，其中該內刀軸與該外刀具之間具有一研磨空間，該第一組裝部具有一進料口，該進料口對應於該研磨空間。

【0012】在其中一個實施例中，其中該內刀軸另一端的外周側具有一第一研磨部，該外刀具的內周側具有一第二研磨部，該第一研磨部與該第二研磨部互相相對，該第一研磨部具有一斜齒部，該第二研磨部具有一環齒部，該斜齒部與該環齒部之間具有一研磨間隙，該研磨空間連通於該研磨間隙。

【0013】在其中一個實施例中，其中該研磨組件更包括一調整件，該調整件套設於該內刀軸，並該調整件連動於該外刀具，其中，轉動該調整件連動於該外刀具轉動，而該內刀軸固定不轉動，該外刀具調整該環齒部相對於該斜齒部之間的該研磨間隙的間距。

【0014】在其中一個實施例中，更包括一出料件，該出料件具有一出料口，該出料件組裝於該研磨組件的底部，該出料件的該出料口對應於該研磨間隙。

【0015】在其中一個實施例中，其中該研磨組件與該出料件互相磁吸固定。

【0016】在其中一個實施例中，更包括一容置件，該機座具有一底座部，該底座部位於該本體部的一側，該底座部位於該第二組裝部的下方，該容置件置於該底座部上，該容置件的一容置槽對應於該出料口。

【0017】在其中一個實施例中，更包括一導引件，該導引件具有一導引通道，該導引件組裝於該第一組裝部與該研磨組件之間，該進料口連通於該導引通道的一端，該導引通道的另一端連通於該研磨空間。

【0018】在其中一個實施例中，其中該導引件具有複數固定凸塊，該本體部具有複數固定槽，該些固定凸塊嵌合於該些固定槽。

【0019】在其中一個實施例中，更包括一驅動組件與一齒輪組件，該驅動組件位於該本體部內，該齒輪組件位於該第一組裝部內，該驅動組件連動該齒輪組件，該齒輪組件連動該驅動軸。

【0020】在其中一個實施例中，更包括一進料漏斗，該進料漏斗的一漏斗口組裝於進料口。

【0021】本申請提供一種咖啡豆研磨機，其通過機座的第二組裝部固定研磨組件，第一組裝部的驅動軸組裝並驅動研磨組件，研磨組件易於拆卸與組裝於第一組裝部與第二組裝部，以利於研磨咖啡豆使用以及清潔保養。

【圖式簡單說明】

【0022】此處所說明的附圖用來提供對本申請的進一步理解，構成本申請的一部分，本申請的示意性實施方式及其說明用於解釋本申請，並不構成對本申請的不當限定。在附圖中：

圖 1 是本申請的咖啡豆研磨機的立體圖；

圖 2 是本申請的咖啡豆研磨機的分解圖；

圖 3 是本申請的咖啡豆研磨機的另一分解圖；

圖 4 是本申請的研磨組件、第一組裝部與第二組裝部的分解圖；

圖 5 是本申請的研磨組件、第一組裝部與第二組裝部的剖視圖；

圖 6 是本申請的導引件的組裝示意圖；以及

圖 7 是本申請的咖啡豆研磨機的驅動結構的示意圖。

【實施方式】

【0023】 以下將以圖式揭露本申請的多個實施方式，為明確說明起見，許多實施上的細節將在以下敘述中一並說明。然而，應瞭解到，這些實施上的細節不應用以限制本申請。也就是說，在本申請的部分實施方式中，這些實施上的細節是非必要的。此外，為簡化圖式起見，一些習知慣用的結構與組件在圖式中將以簡單的示意的方式繪示。在以下各實施例中，將以相同的標號表示相同或相似的組件。

【0024】 請參閱圖 1 到圖 3，圖 1 是本申請的咖啡豆研磨機的立體圖、圖 2 是分解圖以及圖 3 是另一分解圖。如圖所示，於本實施方式提供一種咖啡豆研磨機 1，其包括機座 11 與研磨組件 13。機座 11 具有一本體部 111、一第一組裝部 112 與一第二組裝部 113。第一組裝部 112 與第二組裝部 113 連接於本體部 111，並突伸於本體部 111 的一側，第一組裝部 112 位於第二組裝部 113 上方，第一組裝部 112 具有一驅動軸 1121，驅動軸 1121 的一端朝向第二組裝部 113。研磨組件 13 具有一內刀軸 131 與一外刀具 132，內刀軸 131 組裝於外刀具 132 內，外刀具 132 的側面組裝於第二組裝部 113，第一組裝部 112 的驅動軸 1121 連接內刀軸 131，並驅動軸 1121 的一端驅動內刀軸 131 相對外刀具 132 轉動，以經由該內刀軸 131 與外刀具 132 的配合進行研磨。在本實施例中，外刀具 132 的側面位於外刀具 132 的頂面與底面之間。

【0025】 請一併參閱圖 4 與圖 5，圖 4 是本申請的研磨組件、第一組裝部與第二組裝部的分解圖以及圖 5 是剖視圖。如圖所示，於本實施方式中，第一組

裝部 112 的驅動軸 1121 具有一驅動桿 1122、一固定套筒 1123 與一彈性組件 1124，固定套筒 1123 套設於驅動桿 1122，彈性組件 1124 組裝於驅動桿 1122 與固定套筒 1123 之間，彈性組件 1124 的一端抵頂於驅動桿 1122，彈性組件 1124 的另一端抵頂於固定套筒 1123，固定套筒 1123 的一端卡固於內刀軸 131 的一端。其中固定套筒 1123 的一端具有連接槽 11231，連接槽 11231 的凹槽形狀匹配內刀軸 131 的一端，並且內刀軸 131 的一端嵌合於連接槽 11231 內。

【0026】請復參閱圖 2 與圖 3，第二組裝部 113 具有一內固定件 1131 與一外固定件 1132，內固定件 1131 設置於本體部 111，研磨組件 13 的外刀具 132 卡固於內固定件 1131，外固定件 1132 夾固於研磨組件 13 的外刀具 132 的外側，並外固定件 1132 連接內固定件 1131。其中，內固定件 1131 具有一內框 11311 與一內固定結構 11312，內固定結構 11312 設置於內框 11311 的內側。外固定件 1132 具有一外框 11321 與一外固定結構 11322，外固定結構 11322 設置於外框 11321 的內側，研磨組件 13 的外刀具 132 的外側具有一刀具固定結構 1321，內框 11311 的兩端與外框 11321 的兩端互相連接固定，內框 11311 的內表面與外框 11321 的內表面夾固住外刀具 132 的外表面，而內固定結構 11312 與外固定結構 11322 分別對於刀具固定結構 1321 互相連接固定。

【0027】於本實施方式中，內固定結構 11312 包含固定凸塊 11313，外固定結構 11322 包含複數固定凸塊 11323，刀具固定結構 1321 包含複數固定凹口 1322，內固定結構 11312 的固定凸塊 11313 以及外固定結構 11322 的固定凸塊 11323 分別嵌合於該些固定凹口 1322 內。更進一步來說，研磨組件 13 的外刀具 132、內固定件 1131 與外固定件 1132 互相磁吸固定，以方便拆裝進行清潔保養。

【0028】另外，固定凸塊 11313 延伸凸出內框 11311 的兩端，而外固定結構 11322 更包含固定凹口 11324，固定凹口 11324 位於外框 11321 的兩端。當內框 11311 的兩端與外框 11321 的兩端互相連接固定，則內固定結構 11312 的固定凸塊 11313 嵌合於外固定結構 11322 的固定凹口 11324，以加強外固定件 1132 連接內固定件 1131 的結合強度。

【0029】於本實施方式中，使用者先將研磨組件 13 組裝於機座 11 的第二組裝部 113。其中，研磨組件 13 的外刀具 132 對應組裝於第二組裝部 113 的內固定件 1131，再將外固定件 1132 夾固於研磨組件 13 的外刀具 132 的外側，並外固定件 1132 連接內固定件 1131。如此研磨組件 13 夾固於第二組裝部 113 內。同時，將驅動軸 1121 的固定套筒 1123 向上方拉伸，使固定套筒 1123 內部壓縮彈性組件 1124，研磨組件 13 的內刀軸 131 的一端對應於驅動軸 1121 的下方後，不再對固定套筒 1123 施予拉伸的外力，則固定套筒 1123 一端的連接槽 11231 固定內刀軸 131 的一端，使內刀軸 131 嵌合於連接槽 11231 內。如此完成研磨組件 13 與機座 11 的第一組裝部 112 以及第二組裝部 113 的組裝。

【0030】請復參閱圖 4 與圖 5，於本實施方式的研磨組件 13 是由內刀軸 131 與外刀具 132 組裝，內刀軸 131 由外刀具 132 的底部組裝於外刀具 132 內部，其中，內刀軸 131 包括刀軸 13101、彈性件 13102 與固定件 13103，彈性件 13102 套設於刀軸 13101，外刀具 132 套設於刀軸 13101 與彈性件 13102 上，外刀具 132 加壓刀軸 13101 上的彈性件 13102 後，刀軸 13101 的一端凸出外刀具 132 的頂部，再通過固定件 13103 套設於刀軸 13101 凸出的一端，使內刀軸 131 與外刀具 132

組裝固定。反之，將固定件 13103 由刀軸 13101 凸出的一端取下後，即可將內刀軸 131 與外刀具 132 拆卸分開。

【0031】另外，內刀軸 131 與外刀具 132 之間具有一研磨空間 133，第一組裝部 112 具有一進料口 1125，進料口 1125 對應於研磨空間 133。又，咖啡豆研磨機 1 更包括一進料漏斗 16，進料漏斗 16 的一漏斗口 161 組裝於機台 11 的進料口 1125。上述通過進料漏斗 16 可更方便咖啡豆裝入進料口 1125 內。

【0032】再者，內刀軸 131 另一端的外周側具有一第一研磨部 1311，外刀具 132 的內周側具有一第二研磨部 1323，第一研磨部 1311 與第二研磨部 1323 互相相對，第一研磨部 1311 具有一斜齒部 13111，第二研磨部 1323 具有一環齒部 13231，斜齒部 13111 與環齒部 13231 之間具有一研磨間隙 134，研磨空間 133 連通於研磨間隙 134。使用者將咖啡豆通過進料口 1125 倒入研磨組件 13 的研磨空間 133，再由研磨空間 133 進入研磨間隙 134 進行研磨咖啡豆。

【0033】承上所述，研磨組件 13 更包括一調整件 135，調整件 135 套設於內刀軸 131，並調整件 135 連動於外刀具 132，其中，轉動調整件 135 連動於外刀具 132 轉動，而內刀軸 131 固定不轉動，外刀具 132 調整環齒部 13231 相對於斜齒部 13111 之間的研磨間隙 134 的間距 D。其中，當外刀具 132 轉動向下移動後，環齒部 13231 會靠近斜齒部 13111，以縮短研磨間隙 134 的間距 D，則咖啡豆研磨成咖啡粉的顆粒小。反之，當外刀具 132 轉動向上移動後，環齒部 13231 會遠離斜齒部 13111，以增加研磨間隙 134 的間距 D，則咖啡豆研磨成咖啡粉的顆粒大。如此調整咖啡豆研磨成咖啡粉的顆粒大小。

【0034】更進一步來說，咖啡豆研磨機 1 更包括一出料件 15，出料件 15 具有出料口 151，出料件 15 組裝於研磨組件 13 的底部，出料件 15 的出料口 151 對應於研磨間隙 134。其中，出料件 15 為漏斗形狀。又，研磨組件 13 與出料件 15 互相磁吸固定，以方便拆裝進行清潔保養。

【0035】另外，咖啡豆研磨機 1 更包括一容置件 17，機座 11 具有底座部 114，底座部 114 位於本體部 111 的一側，底座部 114 位於第二組裝部 113 的下方，容置件 17 置於底座部 114 上，容置件 17 的一容置槽 171 對應於出料口 151。容置件 17 用於容置咖啡豆研磨成的咖啡粉。

【0036】請參閱圖 6，是本申請的導引件的組裝示意圖。如圖所示，於本實施方式中，咖啡豆研磨機 1 更包括一導引件 19，導引件 19 具有一導引通道 191，導引件 19 組裝於第一組裝部 112 與研磨組件 13 之間，進料口 1125 連通於導引通道 191 的一端，導引通道 191 的另一端連通於研磨空間 133。其中，導引件 19 為 U 字結構，當導引件 19 組裝於第一組裝部 112 與研磨組件 13 之間時，驅動軸 1121 位於導引件 19 內側的 U 形空間，導引件 19 不影響驅動軸 1121 的結構。另外，導引件 19 具有複數固定凸塊 192，本體部 111 具有複數固定槽 1111，該些固定凸塊 192 嵌合於該些固定槽 1111，加強導引件 19 與機座 11 的本體部 111 的組裝強度。

【0037】請參閱圖 7，是本申請的咖啡豆研磨機的驅動結構的示意圖。如圖所示，於本實施方式中，咖啡豆研磨機 1 更包括一驅動組件 12 與一齒輪組件 14，驅動組件 12 位於機座 11 的本體部 111 內，齒輪組件 14 位於機座 11 的第一組裝部 112 內，驅動組件 12 連動齒輪組件 14，齒輪組件 14 連動驅動軸 1121。其中，

驅動組件 12 為驅動馬達，且其軸向可平行於驅動軸 1121。在本實施例中，齒輪組件 14 皆為平齒輪。由於習知咖啡豆研磨機的驅動馬達的軸向與驅動軸垂直，所以驅動馬達與驅動軸之間需要利用傘形齒輪來連接。然而，傘形齒輪會需要較大的外殼厚度才能進行容置。因此，本實施例透過平齒輪（齒輪組件 14）的傳動設計連接驅動馬達（驅動組件 12）與驅動軸 1121 的結構，能夠減少習知咖啡磨豆機傘型齒輪所占用的體積（即，只要第一組裝部 112 的厚度能夠容納高度一致的平齒輪即可）。

【0038】綜上所述，本申請提供一種咖啡豆研磨機，其通過機座的第二組裝部固定研磨組件，第一組裝部的驅動軸組裝並驅動研磨組件，研磨組件易於拆卸與組裝於第一組裝部與第二組裝部，以利於研磨咖啡豆使用以及清潔保養。

【0039】還需要說明的是，術語“包括”、“包含”或者其任何其他變體意在涵蓋非排他性的包含，從而使得包括一系列要素的過程、方法、商品或者設備不僅包括那些要素，而且還包括沒有明確列出的其他要素，或者是還包括為這種過程、方法、商品或者設備所固有的要素。在沒有更多限制的情況下，由語句“包括一個……”限定的要素，並不排除在包括所述要素的過程、方法、商品或者設備中還存在另外的相同要素。

【0040】上述說明示出並描述了本申請的若干優選實施方式，但如前對象，應當理解本申請並非局限於本文所披露的形式，不應看作是對其他實施方式的排除，而可用於各種其他組合、修改和環境，並能夠在本文對象實用新型構想範圍內，通過上述教導或相關領域的技術或知識進行改動。而本領域人員

所進行的改動和變化不脫離本申請的精神和範圍，則都應在本申請所附請求項的保護範圍內。

【符號說明】

【0041】

1:咖啡豆研磨機

11:機座

111:本體部

112:第一組裝部

1121:驅動軸

1122:驅動桿

1123:固定套筒

11231:連接槽

1124:彈性組件

1125:進料口

113:第二組裝部

1131:內固定件

11311:內框

11312:內固定結構

11313:固定凸塊

1132:外固定件

11321:外框

11322:外固定結構

11323:固定凸塊

11324:固定凹口

12:驅動組件

13:研磨組件

131:內刀軸

13101:刀軸

13102:彈性件

13103:固定件

1311:第一研磨部

13111:斜齒部

132:外刀具

1321:刀具固定結構

1322:固定凹口

1323:第二研磨部

13231:環齒部

133:研磨空間

134:研磨間隙

135:調整件

14:齒輪組件

15:出料件

151:出料口

16:進料漏斗

161:漏斗口

17:容置件

171:容置槽

19:導引件

191:導引通道

D:間距

【新型申請專利範圍】

【請求項1】一種咖啡豆研磨機，其包括：

一機座，具有一本體部、一第一組裝部與一第二組裝部，該第一組裝部與該第二組裝部連接於該本體部並突伸於該本體部的一側，該第一組裝部位於該第二組裝部上方，該第一組裝部具有一驅動軸，該驅動軸的一端朝向該第二組裝部；以及

一研磨組件，具有一內刀軸與一外刀具，該內刀軸組裝於該外刀具內，該外刀具的側面組裝於該第二組裝部，該第一組裝部的該驅動軸連接該內刀軸的一端，並該驅動軸的一端驅動該內刀軸相對該外刀具轉動，以經由該內刀軸與該外刀具的配合進行研磨。

【請求項2】如請求項1所述的咖啡豆研磨機，其中該驅動軸具有一驅動桿、一固定套筒與一彈性組件，該固定套筒套設於該驅動桿，該彈性組件組裝於該驅動桿與該固定套筒之間，該彈性組件的一端抵頂於該驅動桿，該彈性組件的另一端抵頂於該固定套筒，該固定套筒的一端卡固於該內刀軸的該端。

【請求項3】如請求項1所述的咖啡豆研磨機，其中該第二組裝部具有一內固定件與一外固定件，該內固定件設置於該本體部，該研磨組件卡固於該內固定件，該外固定件夾固於該研磨組件的外側，並該外固定件連接該內固定件。

【請求項4】如請求項3所述的咖啡豆研磨機，其中該內固定件具有一內固定結構，該外固定件具有一外固定結構，該研磨組件的該外刀具的外側具有一刀具固定結構，該內固定結構與該外固定結構分別對於該刀具固定結構互相連接固定。

【請求項5】如請求項4所述的咖啡豆研磨機，其中該內固定結構與該外固

定結構為複數固定凸塊，該刀具固定結構為複數固定凹口，該些固定凸塊嵌合於該些固定凹口內。

【請求項6】 如請求項 3 所述的咖啡豆研磨機，其中該研磨組件的該外刀具、該內固定件與該外固定件互相磁吸固定。

【請求項7】 如請求項 1 所述的咖啡豆研磨機，其中該內刀軸與該外刀具之間具有一研磨空間，該第一組裝部具有一進料口，該進料口對應於該研磨空間。

【請求項8】 如請求項 7 所述的咖啡豆研磨機，其中該內刀軸另一端的外周側具有一第一研磨部，該外刀具的內周側具有一第二研磨部，該第一研磨部與該第二研磨部互相相對，該第一研磨部具有一斜齒部，該第二研磨部具有一環齒部，該斜齒部與該環齒部之間具有一研磨間隙，該研磨空間連通於該研磨間隙。

【請求項9】 如請求項 8 所述的咖啡豆研磨機，其中該研磨組件更包括一調整件，該調整件套設於該內刀軸，並該調整件連動於該外刀具，其中，轉動該調整件連動於該外刀具轉動，而該內刀軸固定不轉動，該外刀具調整該環齒部相對於該斜齒部之間的該研磨間隙的間距。

【請求項10】 如請求項 8 所述的咖啡豆研磨機，更包括一出料件，該出料件具有一出料口，該出料件組裝於該研磨組件的底部，該出料件的該出料口對應於該研磨間隙。

【請求項11】 如請求項 10 所述的咖啡豆研磨機，其中該研磨組件與該出料件互相磁吸固定。

【請求項12】 如請求項 10 所述的咖啡豆研磨機，更包括一容置件，該機座具有一底座部，該底座部位於該本體部的一側，該底座部位於該

第二組裝部的下方，該容置件置於該底座部上，該容置件的一容置槽對應於該出料口。

【請求項13】如請求項 7 所述的咖啡豆研磨機，更包括一導引件，該導引件具有一導引通道，該導引件組裝於該第一組裝部與該研磨組件之間，該進料口連通於該導引通道的一端，該導引通道的另一端連通於該研磨空間。

【請求項14】如請求項 13 所述的咖啡豆研磨機，其中該導引件具有複數固定凸塊，該本體部具有複數固定槽，該些固定凸塊嵌合於該些固定槽。

【請求項15】如請求項 1 所述的咖啡豆研磨機，更包括一驅動組件與一齒輪組件，該驅動組件位於該本體部內，該齒輪組件位於該第一組裝部內，該驅動組件連動該齒輪組件，該齒輪組件連動該驅動軸。

【請求項16】如請求項 7 所述的咖啡豆研磨機，更包括一進料漏斗，該進料漏斗的一漏斗口組裝於該進料口。

【新型圖式】

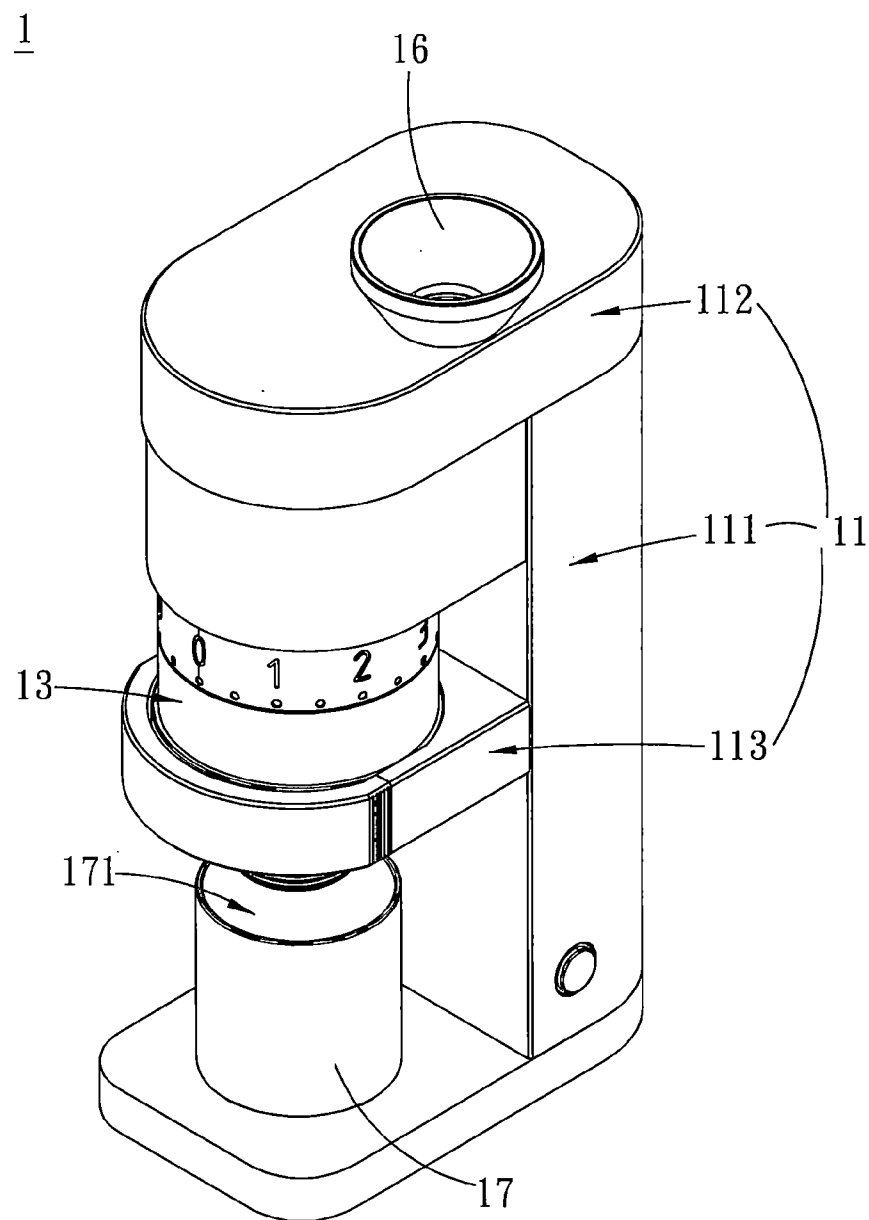


圖1

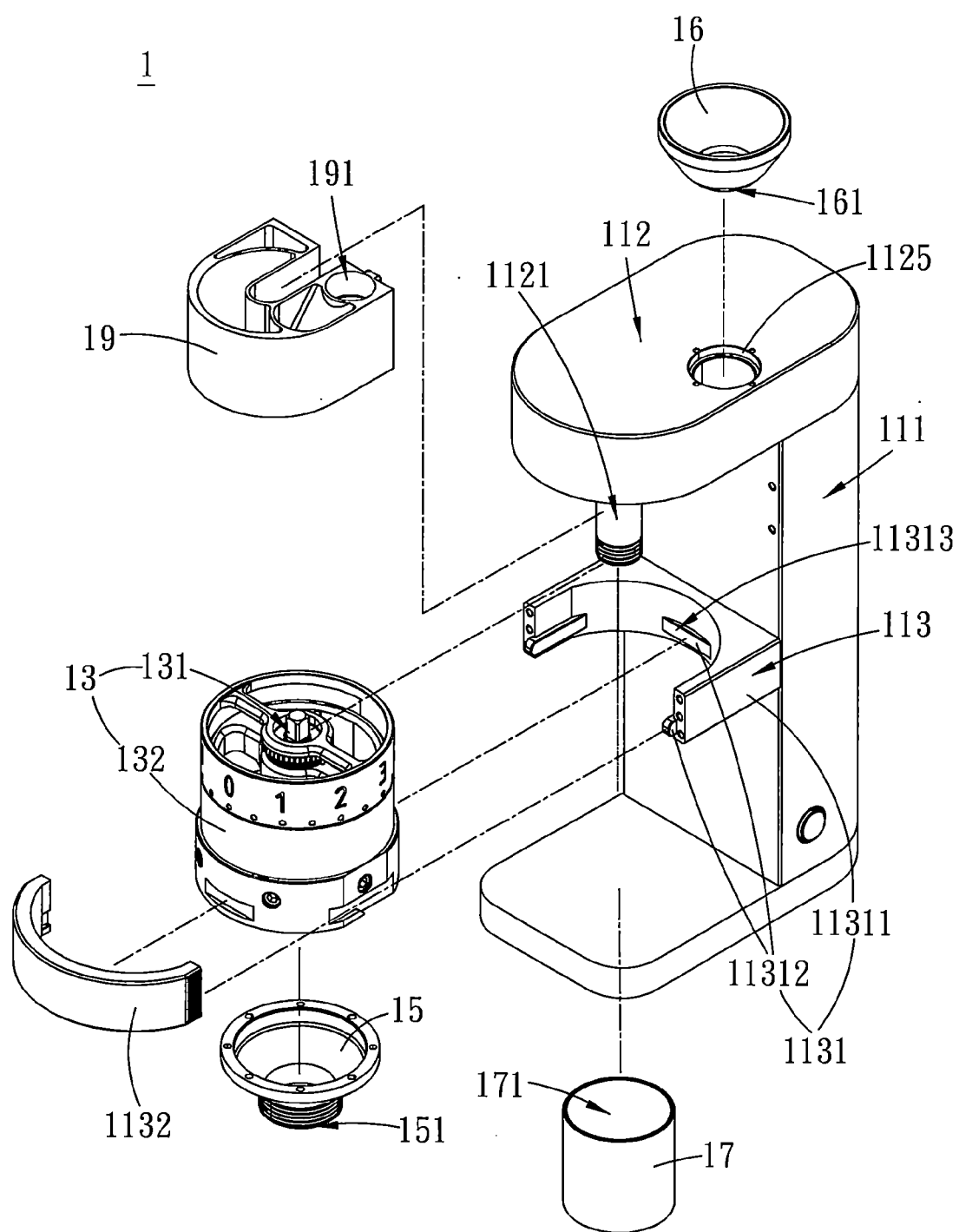


圖2

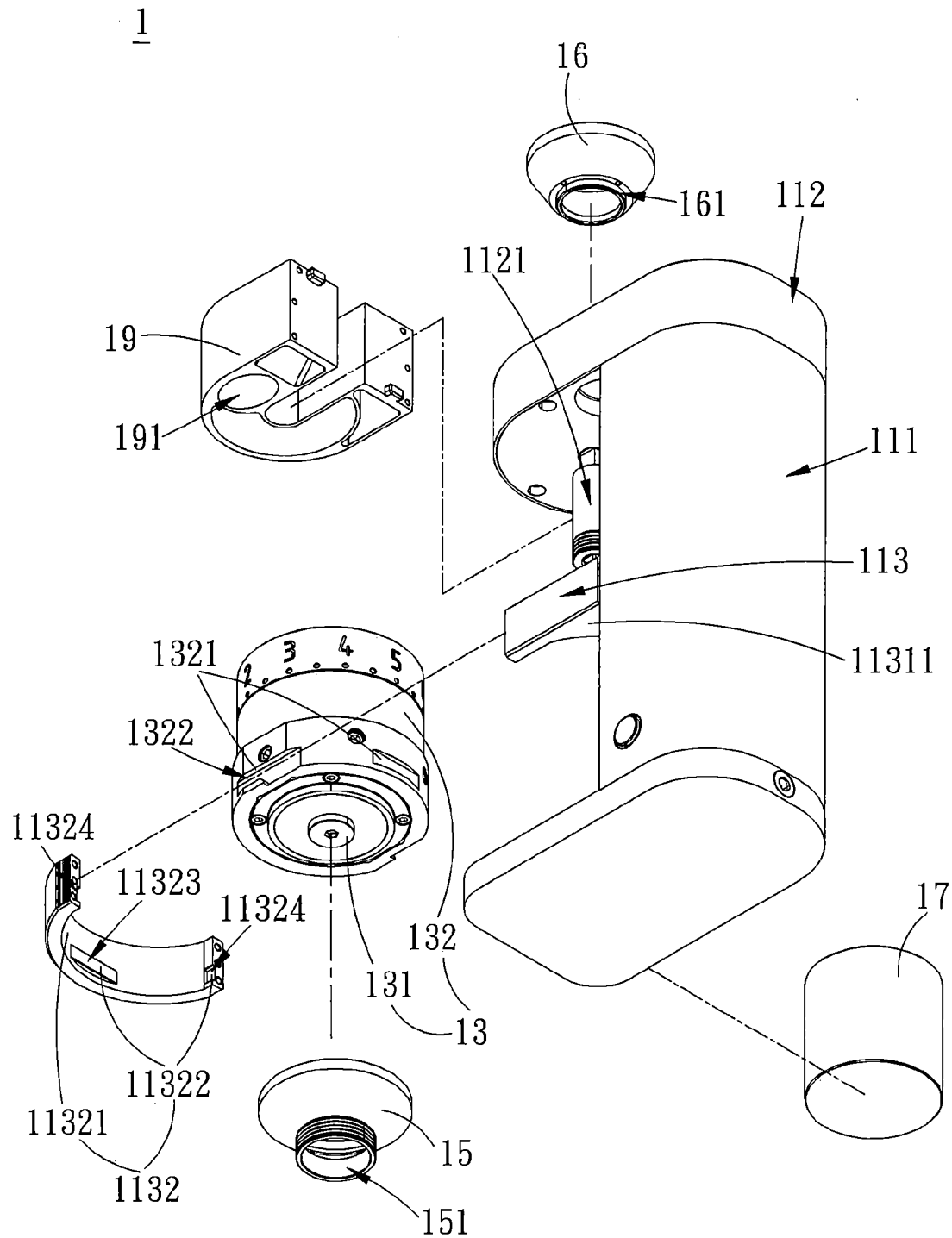


圖3

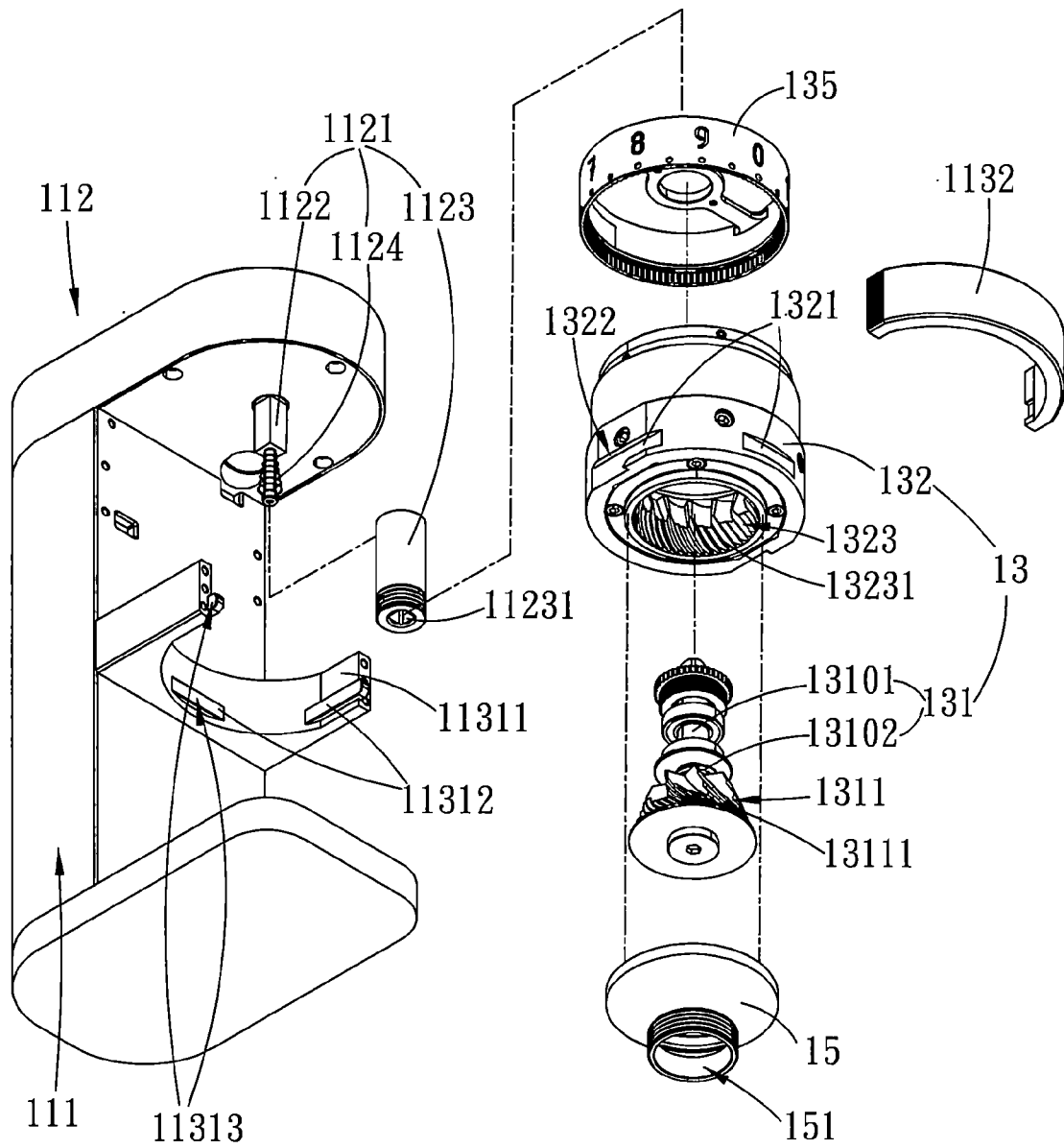


圖4

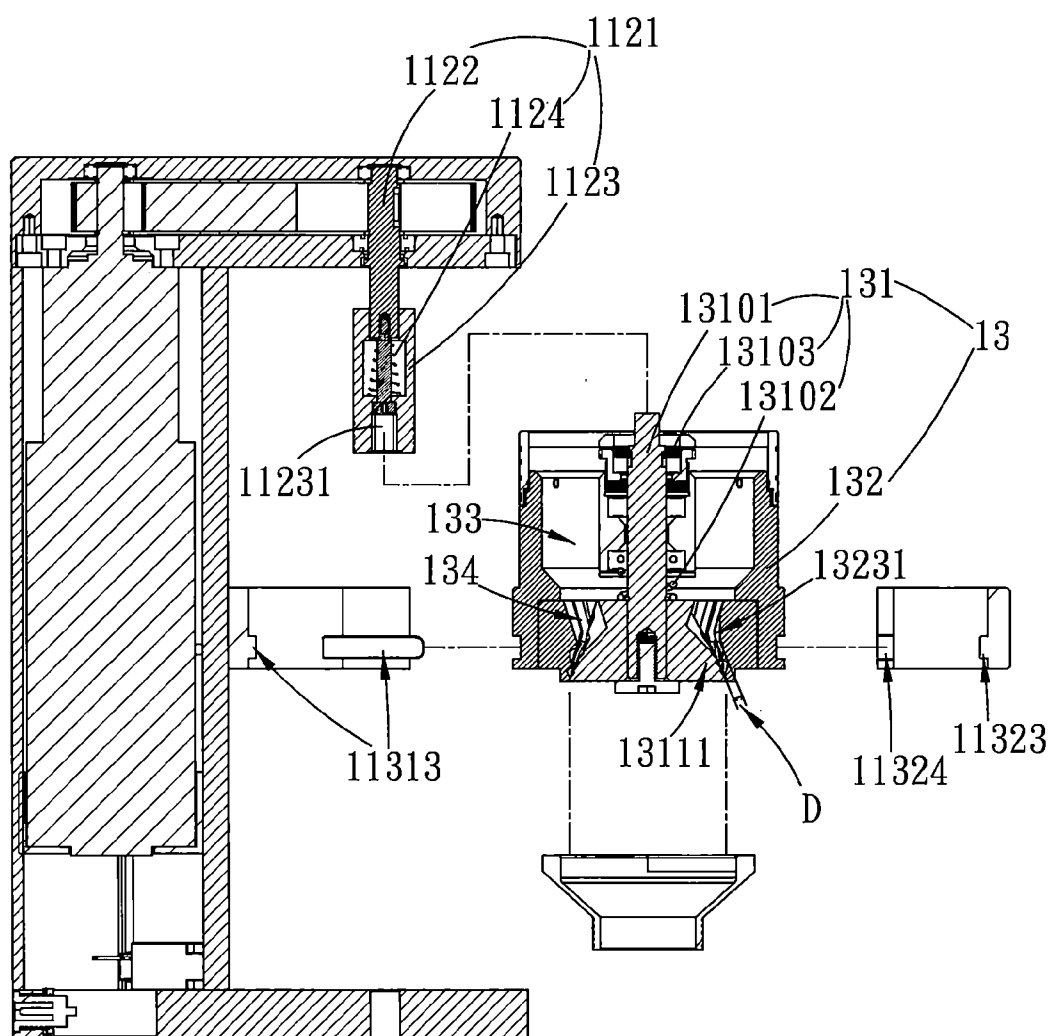


圖5

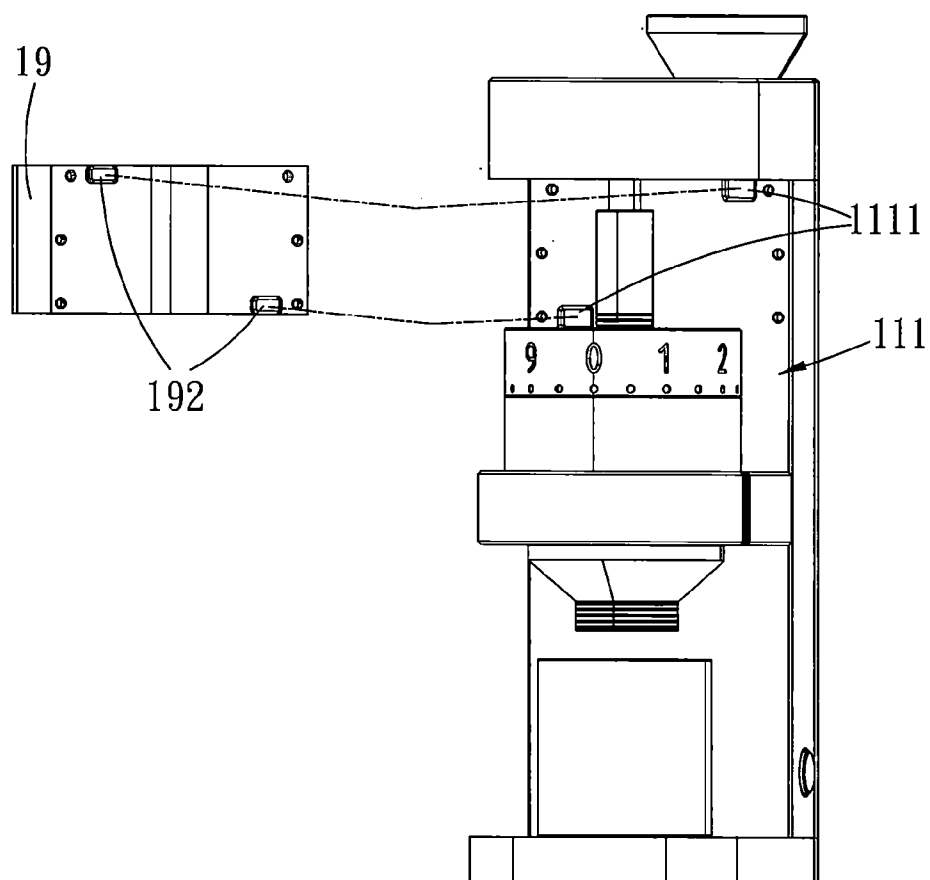


圖6

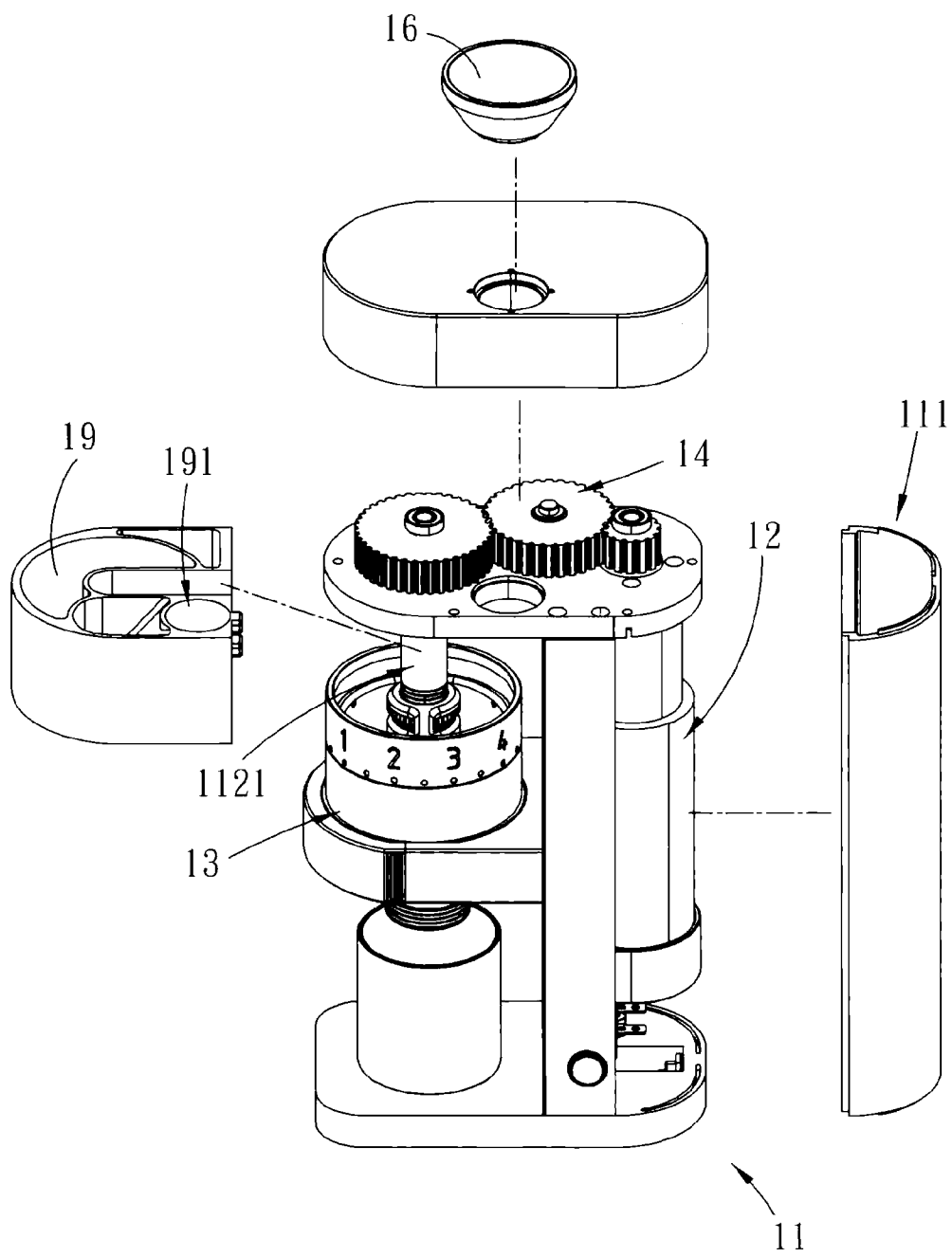


圖7