



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203459917 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320450475. 1

(22) 申请日 2013. 07. 26

(73) 专利权人 安徽扬帆机械股份有限公司

地址 231400 安徽省安庆市桐城经济开发区
龙腾大道

(72) 发明人 程联合 都述升

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

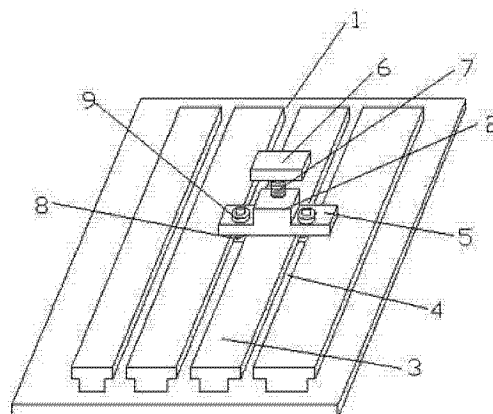
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铣床工件加工支撑装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铣床工件加工支撑装置,包括铣床工作台和设置在工作台上的支撑座,铣床工作台上设有若干导轨和滑槽,支撑座包括倒T形底座、支撑块以及连接在支撑块下的螺杆,倒T形底座的顶部制有内螺孔,倒T形底座的两端通过螺钉和紧固螺母固定在铣床工作台上,支撑座可在导轨上滑动。本实用新型可支撑铣床上加工工件,保持工件的平衡,结构简单,使用方便,并且可调节位置和高度,更好的辅助加工。



1. 一种铣床工件加工支撑装置,包括铣床工作台和设置在工作台上的支撑座,所述铣床工作台上设有若干导轨和滑槽,其特征在于,所述支撑座包括倒 T 形底座、支撑块以及连接在支撑块下的连接螺杆,所述倒 T 形底座的顶部制有内螺孔,所述内螺孔的大小与所述连接螺杆的直径相适应,倒 T 形底座的两端通过螺钉和紧固螺母固定在铣床工作台上,所述螺钉头部卡置在所述滑槽内,所述支撑座可在导轨上滑动。

一种铣床工件加工支撑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铣床辅助装置,特别是一种铣床工作台上工件加工时使用的支撑装置。

背景技术

[0002] 铣床是一种用途广泛的机床,在铣床上可以加工平面、沟槽及各种曲面。铣床在工作时,工件装在工作台上或分度头等附件上,需要辅以支撑装置,以保持加工工件的平衡,保证工件加工工作的顺利进行。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术中存在的技术问题,目的在于提供一种位置和高度可调的铣床工件加工支撑装置。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 一种铣床工件加工支撑装置,包括铣床工作台和设置在工作台上的支撑座,铣床工作台上设有若干导轨和滑槽,支撑座包括倒T形底座、支撑块以及连接在支撑块下的螺杆,倒T形底座的顶部制有内螺孔,内螺孔的大小与连接螺杆的直径相适应,倒T形底座的两端通过螺钉和紧固螺母固定在铣床工作台上,螺钉头部卡置在滑槽内,支撑座可在导轨上滑动。

[0006] 采用上述技术方案的有益效果是:本实用新型可支撑铣床上加工工件,保持工件的平衡,结构简单,使用方便;可在铣床工作台的导轨上滑动调节前后位置和更换到其他导轨上;通过支撑块下设置的连接螺杆和倒T形底座顶部制的内螺孔,可调节支撑座的高度。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图中:1、铣床工作台,2、支撑座,3、导轨,4、滑槽,5、倒T形底座,6、支撑块,7、螺杆,8、螺钉,9、紧固螺母。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型的技术方案和结构进行说明,以便于本技术领域的技术人员理解。

[0010] 如图1所示,一种铣床工件加工支撑装置,包括铣床工作台1和设置在工作台上的支撑座2,铣床工作台1上设有若干导轨3和滑槽4,支撑座2包括倒T形底座5、支撑块6以及连接在支撑块下的连接螺杆7,倒T形底座5的顶部制有内螺孔,内螺孔的大小与连接螺杆7的直径相适应,通过旋转支撑块6可调节支撑座2的高度。倒T形底座5的两端通过螺钉8和紧固螺母9固定在铣床工作台1上,螺钉8头部卡置在滑槽4内,支撑座2可在导轨3上滑动。

[0011] 本实用新型可支撑铣床上加工工件,保持工件的平衡,结构简单,使用方便,并且可调节位置和高度,更好的辅助加工。

[0012] 上述结合附图对实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的这种非实质改进,或未经改进将实用新型的构思和技术方案直接应用于其他场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

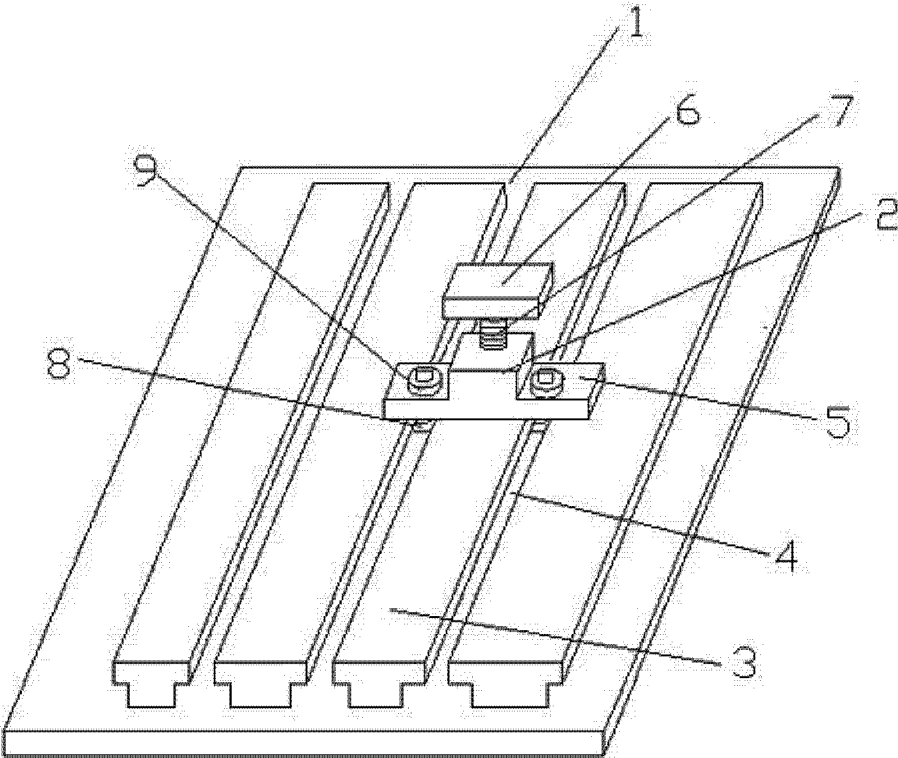


图 1