



Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 23.X.1965 (P 111 328)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 7.XI.1966

Kl. 49c, 5

7a, 39/20

MKP B-23-d

B216 39/20

UKD

BIBLIOTEKA

Urząd Patentowy  
PRL

Twórca wynalazku: inż. Jan Nowak

Właściciel patentu: Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda” Przedsiębiorstwo Państwowe, Świętochłowice (Polska)

### Urządzenie do nacinania rowków śrubowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nacinania rowków śrubowych na walcach łamaczy do gumy i tworzyw sztucznych oraz na walcach młyńskich mające zastosowanie szczególnie na frezarkach i strugarkach wzdłużnych.

Dotychczas do nacinania rowków śrubowych na walcach były stosowane specjalne obrabiarki, charakteryzujące się skomplikowaną budową. Obrabiarki te były zasadniczo przystosowane do obróbki walców młyńskich.

Nieliczne dotychczas znane urządzenia umożliwiające nacinanie rowków śrubowych na strugarkach podłużnych były bardzo skomplikowane i nie zdawały egzaminu w produkcji. Urządzenie według wynalazku jest proste, nadaje się do zastosowania na frezarkach i strugarkach wzdłużnych oraz zapewnia wymaganą jakość produkcji. Urządzenie do nacinania rowków śrubowych na walcach według wynalazku jest przedstawione w przykładowym wykonaniu na rysunku dla pracy na strugarce wzdłużnej.

Obrabiany wałek **W** jest ułożyskowany w łożyskach **L** ustawionych na stole **S** strugarki wzdłużnej, wykonującym ruchy posuwistozwrotne. Narzędzie skrawające jest zamocowane w imaku **I** na stałej części strugarki. Urządzenie według wynalazku składa się z koła zębatego **1**, mocowanego do czopa obrabianego walca oraz z zazębionego z nim prowadzącego wałka **2** o zębach śrubowych, o linii śrubowej jak na nacinanym walcu. Pro-

2

wadzący wałek **2** jest ułożyskowany w łożyskach **3**, umieszczonych na stojaku **4** obok łoża obrabiarki. Do czopa wałka **2** jest przymocowana tarcza **5** z korbką **6**, która przy pomocy pilota **7** jest połączona z podziałową tarczą **8**, przykręconą do obudowy łożysk **3**. Nacinanie rowków śrubowych odbywa się w następujący sposób. W czasie ruchu posuwisto-zwrotnego stołu obrabiarki wraz z umieszczonym na nim walcem, koło zębate **1** obtacza się dzięki skośnemu uzębieniu po nieruchomym, prowadzącym wałku **2** i nadaje obrabianemu walcowi dodatkowy ruch obrotowy. Wypadkowym ruchem walca jest żądany ruch śrubowy. Podział rowków na walcu uzyskuje się poprzez obrót wałka **2** korbką **6** o odpowiednią podziałkę tarczy **8**. W nowym położeniu wałek **2** zabezpiecza się przed obrotem ponownie pilotem **7**.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do nacinania rowków śrubowych szczególnie na walcach łamaczy do gumy i tworzyw sztucznych oraz na walcach młyńskich, **znamiennie tym**, że posiada koło zębate (1) zamocowane do obrabianego walca oraz zazębiony z nim prowadzący wałek (2) o skośnym uzębieniu, który nadaje obrabianemu walcowi dodatkowo ruch obrotowy.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że prowadzący wałek (2) jest wyposażony w tarczę (5), która przy pomocy pilota (7) jest po-

łączona z podziałową tarczą (8) zamocowaną w obudowie łożysk (3), umieszczonych na stojaku (4).

