



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 0849/92 (51) Int.Cl. 5: B 24 D 13/04
(22) Indleveringsdag:.... 29 jun 1992 B 24 B 19/24
(24) Løbedag:..... 29 jun 1992 B 24 B 29/00
(41) Alm. tilgængelig:.... 30 dec 1993
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: -
(71) Ansøger: Poul Erik *Jespersen, Lyngvænget 6; 7870 Glyngøre, DK
(72) Opfinder: Poul Erik *Jespersen, Lyngvænget 6; 7870 Glyngøre, DK
(74) Fuldmægtig: Ole Olsson, Kardybvej 19; Tastum, 7850, Stoholm

- (54) Roterende slibe- eller pudseværktøj med udskiftelige slibeelementer
(57) Sammen drag 849-92

Opfindelsen angår et roterende slibe- eller pudseværktøj med udskiftelige slibeelementer, som til dels under virkning af centrifugalkraften under værktøjets rotation, til dels under virkning af slibeelementernes egenstivhed og elastiske bøjelighed er beregnet til eftergiveligt at overstryge og bearbejde den overflade, som er under behandling med værktøjet. De bøjelige slibeelementer udgøres af lameller af slibelærred i kombination med afstivende børster.

Det roterende pudseværktøj ifølge opfindelsen er ejendommeligt ved, at slibeelementerne (9) er monteret på ydersiden af et nærmest rotationssymmetrisk værktøjsskorp (1), som er sammensat af et aksialt gennemgående midterstykke (rotationsaksel 3 eller tilsvarende gennemgående bærestykke 4, der er lejret i den ene eller begge ender) og to eller flere udvendige skalstykker (5,6), som omslutter midterstykket (4) og er aftageligt fastgjort på dette. På ydersiden af skalstykkerne findes et antal T-noter eller svalehalenoter (8) beregnet til indfæstning af slibeelementerne (9).

Hvert skalstykke (5,6) for sig er frembragt som en på langs gennemskåret cylinderskal, i hvilken de nævnte noter er indarbejdet som frasede eller drejede gevindganger (enkelt- eller flergangen gevind). Gangerne i det ene skalstykke er højregående og gangerne i det andet skalstykke er venstregående, således at de to skaller i monteret stilling på korpusmidterstykket fremtræder med ganger (noter), der er indbyrdes brudt og/eller forsat.

Formålstjenligt er slibeelementerne (9) præfabrikeret i halvcirkelformede segmentstykker, som hver består af en fodprofil (10), hvori slibelamellerne (11) og de eventuelle børster (12) er indfæstet. Disse segmentstykker er enkeltvis indskydelige i de nævnte gangeafsnit i skalstykkerne, når disse er adskilt fra hinanden, underforstået: når i det mindste det ene skalstykke er fjernet fra korpus-midterstykket, således at gangeafsnittene er åbne i enderne.

fortsættes

Værktøjet ifølge opfindelsen udmærker sig ved at være meget hurtigt at skifte slibelameller på når disse er slidt. Ved udskiftningen er det tilstrækkeligt at demontere det ene skalstykke, hvorefter de slidte segmentstykker frit kan trækkes ud fra noterne i begge skalstykker og nye indskydes. Det er altså unødvendigt at demontere værktøjet som helhed fra maskinen, hvilket også forudsætter specielle leje- og drivarrangementer på denne.

I en foretrukken udførelsesform er segmentstykkerne og dermed slibelamellerne indbyrdes skråtstillede, hvorved en særlig effektiv og ensartet slibning opnås, også når der er tale om emner med komplicerede geometrier.

849-92

