



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203891663 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420160485. 6

(22) 申请日 2014. 04. 03

(73) 专利权人 康淑颖

地址 311300 浙江省临安市浙江农林大学东
湖校区 B10

专利权人 康国飞

(72) 发明人 康淑颖 康国飞

(74) 专利代理机构 宁波诚源专利事务有限公
司 33102

代理人 徐雪波

(51) Int. Cl.

E06B 1/00 (2006. 01)

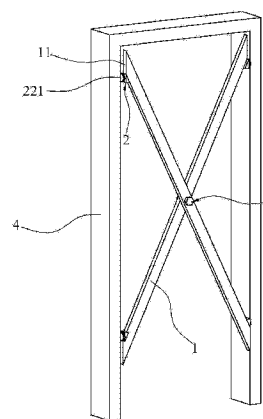
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种安装定位架

(57) 摘要

一种安装定位架,包括至少二根前后叠加的支撑杆(1),各支撑杆(1)的中部通过连接件(3)能相互转动地连接一体,各支撑杆(1)的端部分别设有吸附组件(2),该吸附组件(2)包括具有水平朝向吸附口(221)的吸盘(22)。与现有技术相比,该安装定位架使用方便,有效防止门套散架、扭转等变形,实现门套的一次整体安装,且可避免对门套外观的损伤,保证门套的美观性,可使用于多种材料门套的安装,通用性良好。



1. 一种安装定位架,其特征在于:包括至少二根前后叠加的支撑杆(1),各支撑杆(1)的中部通过连接件(3)能相互转动地连接一体,各支撑杆(1)的端部分别设有吸附组件(2),该吸附组件(2)包括具有水平朝向吸附口(221)的吸盘(22)。

2. 如权利要求1所述的安装定位架,其特征在于:各所述支撑杆(1)的端部形成有竖向端面(11)。

3. 如权利要求2所述的安装定位架,其特征在于:所述吸附组件(2)与所述端面(11)相邻设置,且位于所述端面(11)与所述支撑杆(1)外壁形成的钝角转角处,并通过连接块(21)与所述支撑杆(1)外壁连接且形成与所述端面(11)齐平的安装面(211),所述的吸盘(22)即连接在该安装面(211)上。

4. 如权利要求3所述的安装定位架,其特征在于:所述吸盘(22)包括所述吸附口(221)以及设置在该吸附口(221)尾部的尾柱,所述吸盘(22)通过该尾柱与所述安装面(211)连接。

5. 如权利要求4所述的安装定位架,其特征在于:所述吸附组件(2)还包括有压紧件(23),该压紧件(23)螺纹连接在所述尾柱上。

6. 如权利要求1~5中任一权利要求所述的安装定位架,其特征在于:所述连接件(3)为调节螺栓(31),该调节螺栓(31)与所述支撑杆(1)连接处设置有一橡胶垫片(32)。

一种安装定位架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门窗安装领域,尤其涉及一种用于门套、门框等非闭合框结构组件的安装定位架。

背景技术

[0002] 门套、门框等是家装中常规的框结构组件,其中门套是将门固定在其上,并且可以开、关的三或四构件组成的框结构装饰产品,常将其放入墙体洞口中固定,墙厚方向两边盖以装饰线条。传统的门套由工人现场制作后直接用钉子固定于门洞墙体中,这样门套表面会留下钉眼而影响门套外观的美观,而且门套的材料有多种,如铝合金材料的门套无法通过该种方式来调整定位。

[0003] 现在一般使用成品门套,成品门套在安装过程中一般采用人工校正的方式进行,如采用金属撑杆对门套进行定位,定位后用发泡胶粘剂进行固定,待胶粘剂固化后再装门、套线、锁等,该安装方法轻便、灵活,有利于成品门套的保护,但金属撑杆不易调节、容易脱落,使得精确性较低,且整个过程较繁琐。专利号为 ZL201220158675.5(授权公告号为 CN202689797U) 的中国实用新型专利《门套安装撑杆》公开了一种门套撑杆,该门套撑杆由伸缩杆 A 和伸缩杆 B 连接构成主体结构,伸缩杆 A 和伸缩杆 B 相互滑动配合并通过锁紧件限位锁紧。使用时,预先通过调整伸缩杆 A、伸缩杆 B 调整撑杆长度并用锁紧件将伸缩杆 A、伸缩杆 B 限位锁紧,门套校正、固定一边后,用该撑杆定距,调整门套水平、垂直位置,待胶干后,取下装门。该撑杆结构简单,可调节,能适应不同宽度门套安装,但该安装撑杆对门套只能进行水平方向上的固定,安装过程中门套容易发生扭转变形,且在实际使用中一般需要多根撑杆上下共同调整,需保证所有撑杆均水平放置时才能对门套准确定位,当其中有一根撑杆未水平放置时,门套即会发生变形,即在使用过程中需调整每一根撑杆,十分繁琐。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种能整体安装预制的门套、门框等非闭合结构组件的安装定位架。

[0005] 本实用新型所要解决的另一个技术问题是提供一种能使预制的门套、门框等非闭合框结构组件在安装时不易发生变形的安装定位架。

[0006] 本实用新型所要解决的再另一个技术问题是提供一种能使预制的门套、门框等非闭合框结构组件在安装时避免发生表面损坏的安装定位架。

[0007] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种安装定位架,其特征在于:包括至少二根前后叠加的支撑杆,各支撑杆的中部通过连接件能相互转动地连接一体,各支撑杆的端部分别设有吸附组件,该吸附组件包括具有水平朝向吸附口的吸盘。

[0008] 各所述支撑杆的端部形成有竖向端面,安装定位架使用时,吸盘吸附于门套的竖向内壁上,通过竖向端面可初步调整安装定位架的放置位置,从而使得定位、安装更加快捷。

[0009] 所述吸附组件与所述端面相邻设置,且位于所述端面与所述支撑杆外壁形成的钝角转角处,并通过连接块与所述支撑杆外壁连接且形成与所述端面齐平的安装面,所述的吸盘即连接在该安装面上,这种设置方式可减缓使用过程中来自墙体的张力对吸附组件的影响,即将部分张力分担至端面上,从而使得吸附组件结构更稳固。

[0010] 进一步,所述吸盘包括所述吸附口以及设置在该吸附口尾部的尾柱,所述吸盘通过该尾柱与所述安装面连接,使得吸附口能完全作用于门套,提高了吸盘的吸附性能。

[0011] 再进一步,所述吸附组件还包括有压紧件,该压紧件螺纹连接在所述尾柱上,不仅使得吸盘的安装结构更加稳固,且可通过旋转压紧件调整吸盘与门套的吸附力,使得该安装定位架的使用更加稳固。

[0012] 连接件可有多种实现方式,作为优选,所述连接件为一调节螺栓,通过该调节螺栓可根据门套宽度调节支撑杆间的夹角,使吸盘吸附在门套上,调整门套水平、垂直位置,调整完毕后再通过一螺母对调节螺栓进行锁定,为使该调节螺栓的锁定效果更好,在该调节螺栓与支撑杆连接处设置一橡胶垫片。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:由各支撑杆中部通过连接件相互转动地连接成一个整体的交叉架,通过该交叉架可对门套等非闭合框架类组件进行至少四个方向上的固定,有效防止门套散架变形,且可一次完成调整定位,使用方便;端部设置包括有带水平朝向吸附口的吸盘的吸附组件,吸盘的设置可使该安装定位架从水平和垂直两个方向同时支持门套,进一步防止门套前后扭转变形,且使用吸盘提供吸附力可避免对门套外观的损伤,有效保证门套的美观性,也使该安装定位架可在铝合金等多种材料的门套上使用,通用性良好;使用该安装定位架后,门套多角度定位,有效避免扭转、散架等变形,因此可整体安装门套,提高门套安装的便捷性。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型实施例中定位架立体结构示意图;

[0015] 图 2 为图 1 中 I 部分放大图;

[0016] 图 3 为本实用新型实施例中定位架局部结构分解图;

[0017] 图 4 为本实用新型实施例中定位架使用状态图;

[0018] 图 5 为本实用新型实施例中定位架折叠状态图。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0020] 如图 1~5 所示,一种安装定位架,用于门套 4 的定位、安装,包括 2 根前后叠加的支撑杆 1,各支撑杆 1 的中部分别开设有一螺栓孔 12,一调节螺栓 31 依次穿过两支撑杆 1 上的螺栓孔 12 而将两支撑杆 1 相互转动地连接成一体,调节螺栓 31 的末端通过一螺母 311 旋紧固定,调节螺栓 31 的螺杆与螺丝孔 12 的连接处套设有一橡胶垫片 32,从而可使调节螺丝 31 牢固锁定,以使门套 4 调整完毕后牢固定位,以方便将门套 4 整体安装。

[0021] 各支撑杆 1 的端部形成竖向端面 11,在定位架使用状态下,各端面 11 与待安装门套 4 竖向内壁面正对。各支撑杆 1 的各端部上分别设置有一个吸附组件 2,该吸附组件 2 与端面 11 相邻设置,且位于端面 11 与支撑杆 1 外壁形成的钝角转角处,并通过一个连接块 21

与支撑杆 1 外壁连接且形成与端面 11 齐平的安装面 211。吸附组件 2 包括具有水平朝向吸附口 221 的吸盘 22, 该吸盘 22 连接在上述安装面 211 上, 突出于端面 11, 以方便吸盘 22 与门套 4 内壁的吸附连接。吸盘 22 包括上述吸附口 221 以及设置在该吸附口 221 尾部的尾柱(未示出), 吸盘 22 通过该尾柱与上述安装面 211 连接。

[0022] 为便于对吸附组件 2 的吸附力进行调整, 以使吸附口 221 紧密吸附在门套 4 内壁上, 在尾柱上螺纹连接一压紧件 23, 本实施例中压紧件 23 为压紧螺丝, 呈正六边形, 中心开设有一与尾柱横截面相匹配的圆孔, 圆孔孔壁上设置内螺纹, 而尾柱外表面设置外螺纹, 从而使得压紧件 23 与尾柱形成螺纹连接。

[0023] 使用时, 将定位架放置于门套 4 内, 如图 4 所示, 然后以调整螺栓 31 为中心旋转各支撑杆 1, 并调整门套 4, 使得各吸盘 22 均吸附于门套 4 竖向内壁, 各吸盘 22 均平整吸附后, 门套 4 水平、垂直位置即调整完毕; 旋紧压紧件 23, 使得吸盘 22 紧密吸附, 完成定位; 接着旋紧调节螺栓 31 上的螺母 311, 使调节螺栓 31 将定位架牢固锁定。此时, 定位架利用其内部张力将门套 4 准确定位并稳固锁定, 与门套形成一体结构, 整体搬起门套, 将其放入墙洞中, 用胶黏剂固定, 待胶黏剂干后, 取下定位架, 即可装门, 定位架不使用时可折叠放置, 以方便携带, 如图 5 所示。

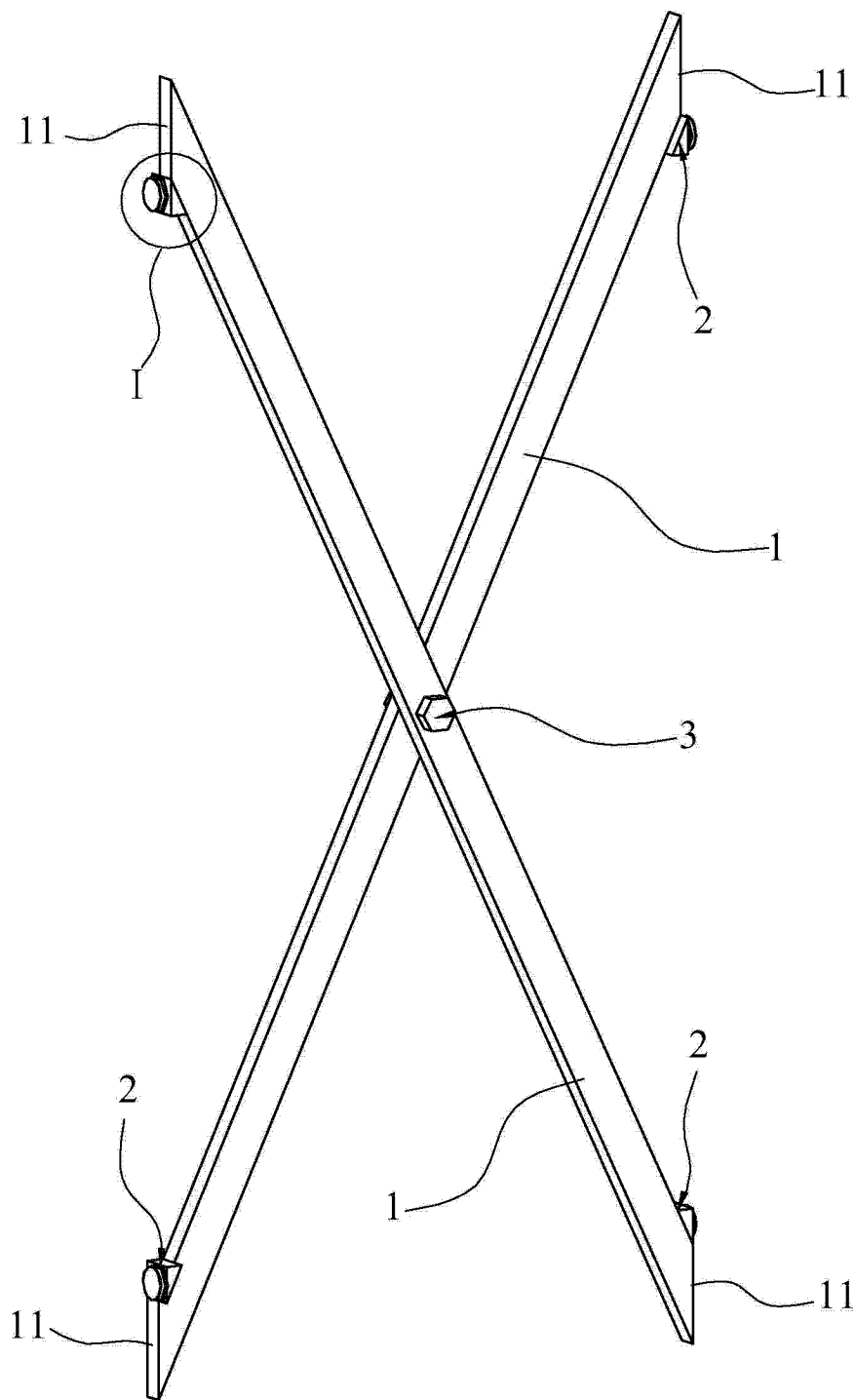


图 1

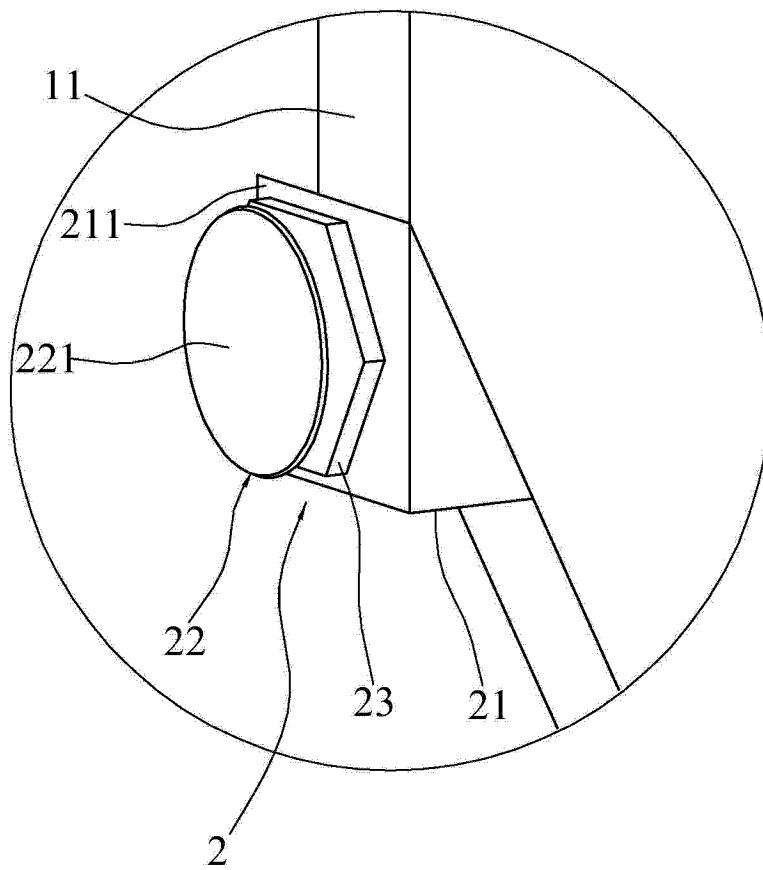


图 2

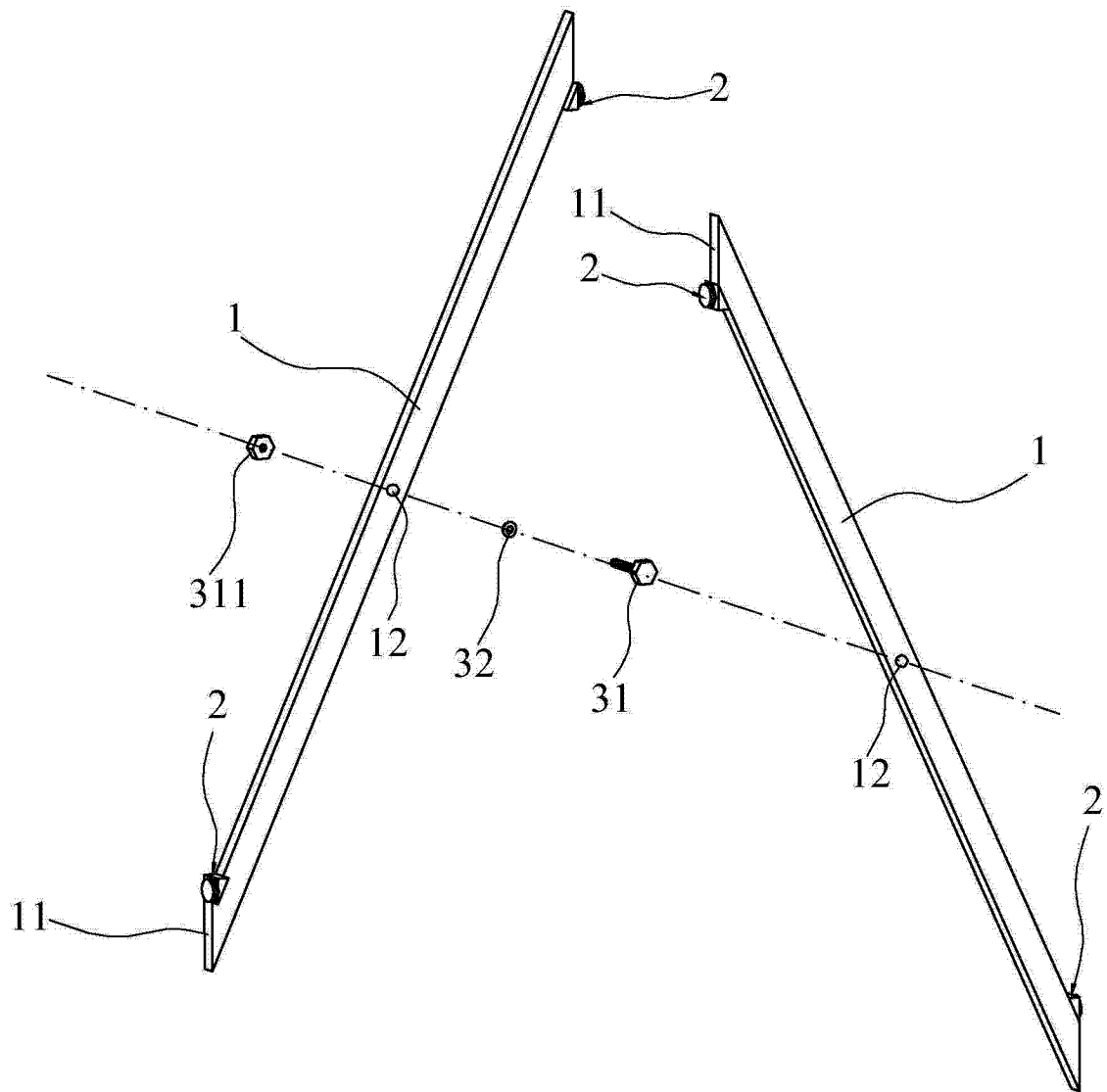


图 3

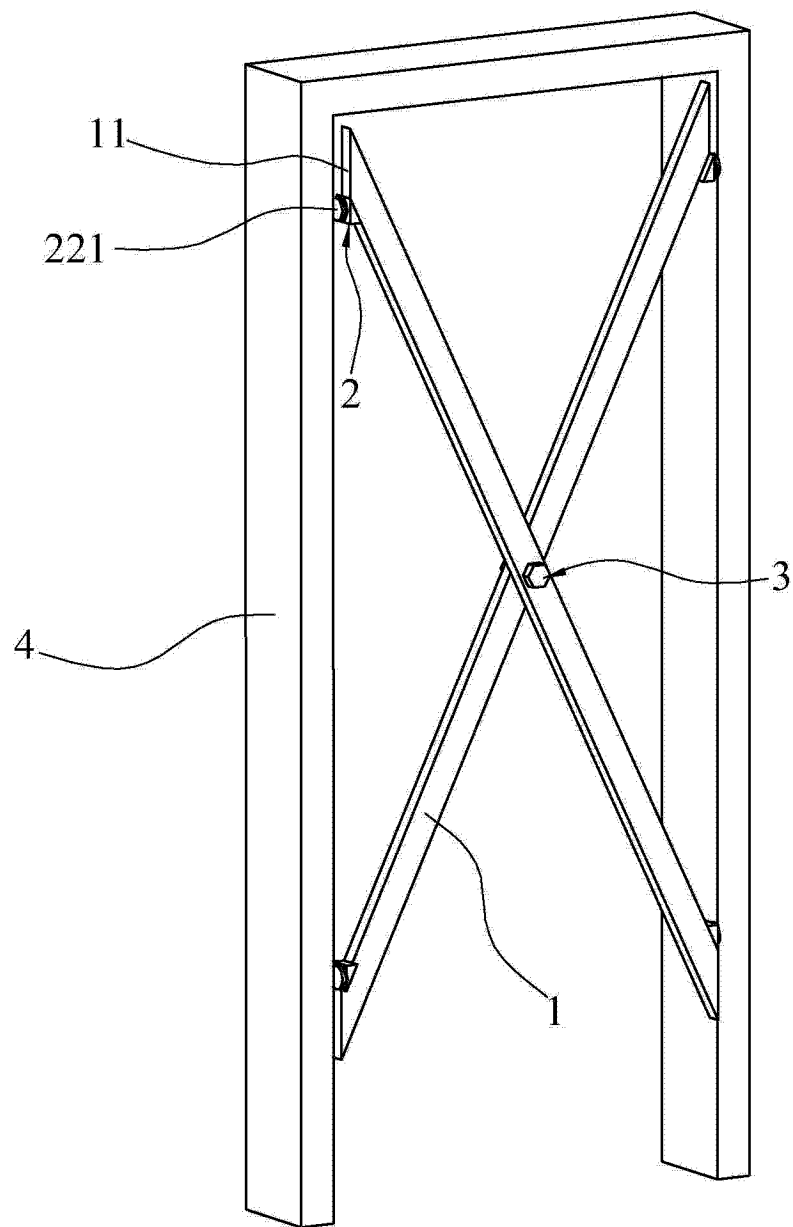


图 4

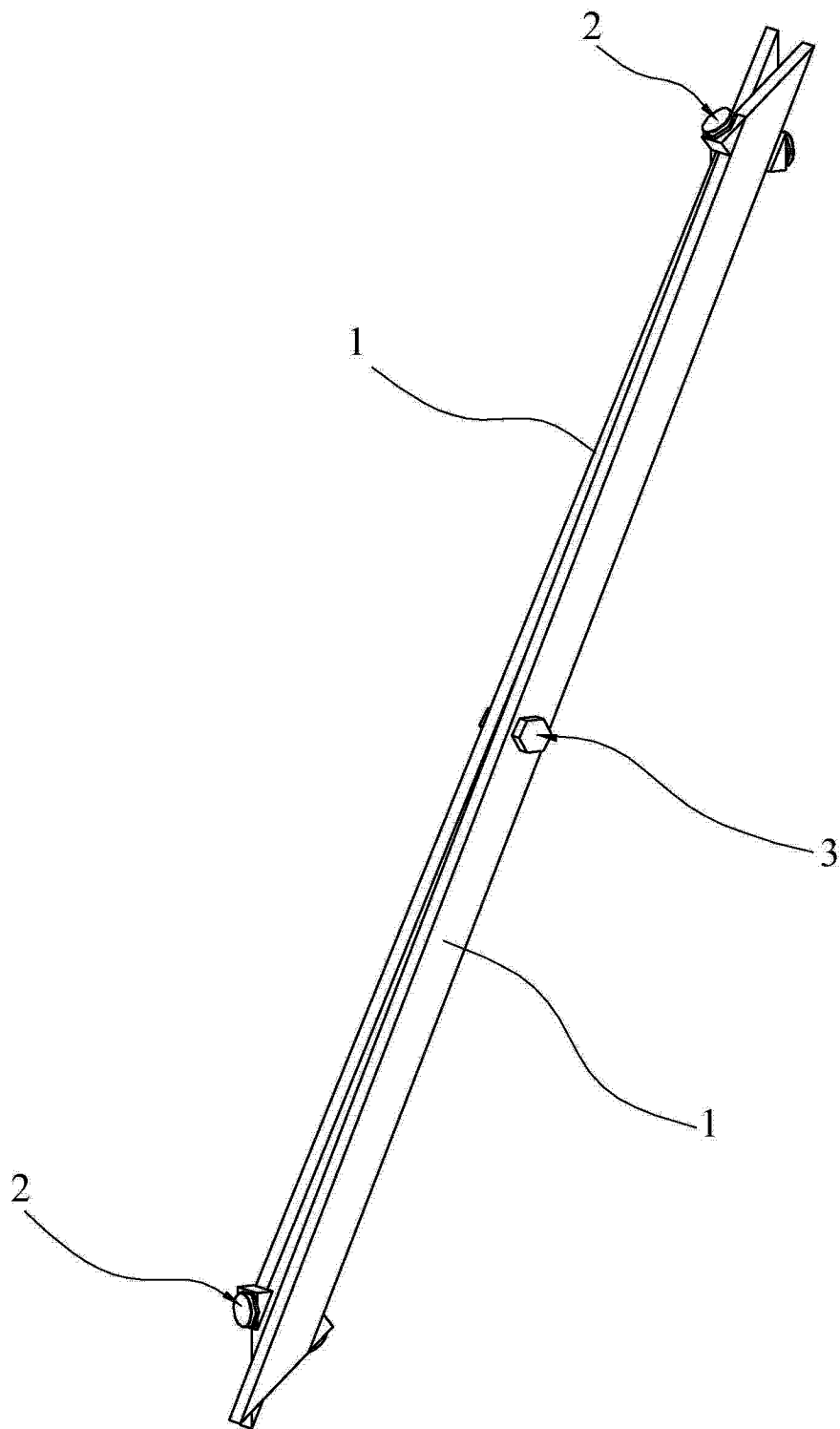


图 5