



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216180818 U

(45) 授权公告日 2022.04.05

(21) 申请号 202122426811.6

(22) 申请日 2021.10.09

(73) 专利权人 山东孚盛纺织机械股份有限公司

地址 261000 山东省潍坊市寿光市上口镇
南环路以南开元路以东

(72) 发明人 李福娟

(74) 专利代理机构 深圳市兰锋盛世知识产权代
理有限公司 44504

代理人 陆婉

(51) Int. Cl.

B26D 1/08 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

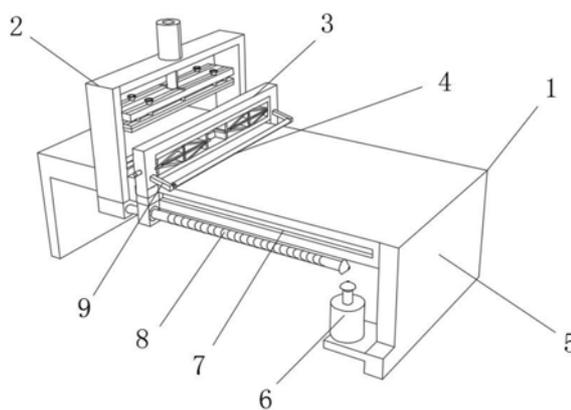
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纺织专用裁切设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织专用裁切设备，涉及纺织技术领域，包括主体装置、定位组件和压平组件，所述主体装置的内部设置有定位组件，所述定位组件的一侧设置有压平组件，所述定位组件的内部设置有上压杆，所述上压杆的底面固定连接有缓冲弹簧，所述缓冲弹簧的远离所述上压杆的一端固定连接有下压杆，所述压平组件的内壁顶部固定连接有挤压块。本实用新型通过转动螺纹转杆，来增大上承接架与下承接架之间的距离，可以适用不同厚度的纺织品，在纺织品延压的状态下，液压杆启动，控制上压杆与其底部安装的下压杆下移压住，使得裁剪区域处于拉紧状态，解决现有的裁切装置在使用时，裁剪容易造成裁切口不平整，影响纺织品的质量问题。



1. 一种纺织专用裁切设备,包括主体装置(1)、定位组件(2)和压平组件(3),其特征在于:所述主体装置(1)的内部设置有定位组件(2),所述定位组件(2)的一侧设置有压平组件(3);

所述定位组件(2)的内部设置有上压杆(10),所述上压杆(10)的底面固定连接缓冲弹簧(15),所述缓冲弹簧(15)的远离所述上压杆(10)的一端固定连接下压杆(11);

所述压平组件(3)的内壁顶部固定连接挤压块(22),所述挤压块(22)的底面活动连接有上承接架(21),所述上承接架(21)的左端活动连接有螺纹活动块(20),所述上承接架(21)的右端与所述压平组件(3)的内壁活动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织专用裁切设备,其特征在于:所述下压杆(11)的底面固定连接防护垫(12),所述下压杆(11)的上表面固定连接导向杆(14),所述上压杆(10)的底面开设有导向滑槽,所述导向滑槽的内壁与所述导向杆(14)的外壁活动连接,所述螺纹活动块(20)的左侧开设有活动螺纹槽,所述活动螺纹槽的内壁螺纹连接有螺纹转杆(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织专用裁切设备,其特征在于:所述螺纹活动块(20)的底端右侧活动连接下承接架(19),所述下承接架(19)的底面固定连接压平底块(18),所述压平底块(18)的底面固定连接弧形弹片(23),所述压平底块(18)的两侧与所述压平组件(3)的内壁活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织专用裁切设备,其特征在于:所述压平组件(3)远离所述定位组件(2)的一侧固定连接前置支架(9),所述前置支架(9)的一侧活动连接前置导辊(4),所述前置导辊(4)的底面活动连接操作台(5),所述操作台(5)的两侧开设有压平滑槽(7),所述压平组件(3)的底端一侧固定连接加固块,所述加固块的外壁与所述压平滑槽(7)的内壁活动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织专用裁切设备,其特征在于:所述压平组件(3)的底端右侧开设有螺纹滑槽,所述螺纹滑槽的内壁螺纹连接有螺纹杆(8),所述螺纹杆(8)的左端与所述定位组件(2)的底端左侧活动连接,所述螺纹杆(8)的右侧活动连接旋转电机(6)。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织专用裁切设备,其特征在于:所述上压杆(10)的上表面固定连接液压杆(16),所述上压杆(10)的下方设置有切割组件(13),所述切割组件(13)的两侧与所述定位组件(2)的内壁固定连接。

一种纺织专用裁切设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体涉及一种纺织专用裁切设备。

背景技术

[0002] 纺织原意是取自纺纱与织布的总称,但是随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善,特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后,已经不仅是传统的手工纺纱和织布,也包括无纺布技术,现代三维编织技术,现代静电纳米成网技术等生产的服装用、产业用、装饰用纺织品。所以,现代纺织是指一种纤维或纤维集合体的多尺度结构加工技术,中国古代的纺织与印染技术具有非常悠久的历史,早在原始社会时期,古人为了适应气候的变化,已懂得就地取材,利用自然资源作为纺织和印染的原料,以及制造简单的手工纺织工具。日常生活中的服装、安全气囊和窗帘地毯都是纺织和印染技术的产物,现代纺织宽泛的是指一种纤维或纤维集合体的多尺度结构加工技术。纺织面料在进行加工前,首先会需要将呈匹的面料裁切至加工所需的长度,但是现有的裁切装置在使用时还存在一定的缺陷。

[0003] 针对现有技术存在以下问题:

[0004] 现有的裁切装置在使用时,往往因纺织品放置时不平整,且因其较轻的质量,作业时容易造成裁切口不平整,影响纺织品的质量。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种纺织专用裁切设备,其中一种目的是为了具备定位组件和压平组件,解决现有的裁切装置在使用时,往往因纺织品放置时不平整,且因其较轻的质量,作业时容易造成裁切口不平整,影响纺织品的质量问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0007] 一种纺织专用裁切设备,包括主体装置、定位组件和压平组件,所述主体装置的内部设置有定位组件,所述定位组件的一侧设置有压平组件。

[0008] 所述定位组件的内部设置有上压杆,所述上压杆的底面固定连接有缓冲弹簧,所述缓冲弹簧的远离所述上压杆的一端固定连接有下压杆。

[0009] 所述压平组件的内壁顶部固定连接有挤压块,所述挤压块的底面活动连接有上承接架,所述上承接架的左端活动连接有螺纹活动块,所述上承接架的右端与所述压平组件的内壁活动连接。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述下压杆的底面固定连接有防护垫,所述下压杆的上表面固定连接有导向杆,所述上压杆的底面开设有导向滑槽,所述导向滑槽的内壁与所述导向杆的外壁活动连接,所述螺纹活动块的左侧开设有活动螺纹槽,所述活动螺纹槽的内壁螺纹连接有螺纹转杆。

[0011] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述螺纹活动块的底端右侧活动连接有下承接架,所述下承接架的底面固定连接有压平底块,所述压平底块的底面固定连接有弧

形弹片,所述压平底块的两侧与所述压平组件的内壁活动连接。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述压平组件远离所述定位组件的一侧固定连接前置支架,所述前置支架的一侧活动连接有前置导辊,所述前置导辊的底面活动连接有操作台,所述操作台的两侧开设有压平滑槽,所述压平组件的底端一侧固定连接加固块,所述加固块的外壁与所述压平滑槽的内壁活动连接。

[0013] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述压平组件的底端右侧开设有螺纹滑槽,所述螺纹滑槽的内壁螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的左端与所述定位组件的底端左侧活动连接,所述螺纹杆的右侧活动连接有旋转电机。

[0014] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述上压杆的上表面固定连接液压杆,所述上压杆的下方设置有切割组件,所述切割组件的两侧与所述定位组件的内壁固定连接。

[0015] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:

[0016] 1、本实用新型提供一种纺织专用裁切设备,在纺织品延压的状态下,液压杆启动,控制上压杆与其底部安装的下压杆下移压住,使得裁剪区域处于拉紧状态,解决现有的裁切装置在使用时,往往因纺织品放置时不平整,且因其较轻的质量,作业时容易造成裁切口不平整,影响纺织品的质量问题。

[0017] 2、本实用新型提供一种纺织专用裁切设备,通过转动螺纹转杆,来增大上承接架与下承接架之间的距离,可以适用不同厚度的纺织品,同时纺织品在经过压平组件内安装的压平底块与弧形弹片的延压,起到了抚平褶皱的效果,而且,在延压之前由前置导辊在前将纺织品不断撑起,然后再压平,避免了压平组件移动过快导致,纺织品受力挤压到一起,造成重叠的问题。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的主体装置结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的定位组件结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的压平组件结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的压平底块结构示意图。

[0022] 图中:1、主体装置;2、定位组件;3、压平组件;4、前置导辊;5、操作台;6、旋转电机;7、压平滑槽;8、螺纹杆;9、前置支架;10、上压杆;11、下压杆;12、防护垫;13、切割组件;14、导向杆;15、缓冲弹簧;16、液压杆;17、螺纹转杆;18、压平底块;19、下承接架;20、螺纹活动块;21、上承接架;22、挤压块;23、弧形弹片。

具体实施方式

[0023] 下面结合实施例对本实用新型做进一步详细说明:

[0024] 实施例1

[0025] 如图1-4所示,本实用新型提供了一种纺织专用裁切设备,包括主体装置1、定位组件2和压平组件3,主体装置1的内部设置有定位组件2,定位组件2的一侧设置有压平组件3,定位组件2的内部设置有上压杆10,上压杆10的底面固定连接缓冲弹簧15,缓冲弹簧15的远离上压杆10的一端固定连接下压杆11,压平组件3的内壁顶部固定连接挤压块22,挤

压块22的底面活动连接有上承接架21,上承接架21的左端活动连接有螺纹活动块20,上承接架21的右端与压平组件3的内壁活动连接,下压杆11的底面固定连接有防护垫12,下压杆11的上表面固定连接有导向杆14,上压杆10的底面开设有导向滑槽,导向滑槽的内壁与导向杆14的外壁活动连接,螺纹活动块20的左侧开设有活动螺纹槽,活动螺纹槽的内壁螺纹连接有螺纹转杆17,需要裁剪的纺织品一端从定位组件2内部的下压杆11底部穿过,再从压平组件3底部穿过之后,将纺织品的底面搭接在前置导辊4的上表面,延压之前由前置导辊4在前将纺织品不断撑起,然后再压平,避免了压平组件3移动过快导致,纺织品受力挤压到一起,造成重叠的问题。

[0026] 实施例2

[0027] 如图1-4所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,螺纹活动块20的底端右侧活动连接有以下承接架19,下承接架19的底面固定连接有压平底块18,压平底块18的底面固定连接有弧形弹片23,压平底块18的两侧与压平组件3的内壁活动连接,压平组件3远离定位组件2的一侧固定连接有前置支架9,前置支架9的一侧活动连接有前置导辊4,前置导辊4的底面活动连接有操作台5,操作台5的两侧开设有压平滑槽7,压平组件3的底端一侧固定连接有加固块,加固块的外壁与压平滑槽7的内壁活动连接,压平组件3的底端右侧开设有螺纹滑槽,螺纹滑槽的内壁螺纹连接有螺纹杆8,螺纹杆8的左端与定位组件2的底端左侧活动连接,螺纹杆8的右侧活动连接有旋转电机6,上压杆10的上表面固定连接有液压杆16,上压杆10的下方设置有切割组件13,切割组件13的两侧与定位组件2的内壁固定连接。

[0028] 下面具体说一下该纺织专用裁切设备的工作原理。

[0029] 如图1-4所示,使用时,将需要裁剪的纺织品一端从定位组件2内部的下压杆11底部穿过,再从压平组件3底部穿过之后,将纺织品的底面搭接在前置导辊4的上表面,最后将需要裁剪的位置与切割组件13相对应后停止拉伸,此时,通过转动螺纹转杆17,来增大上承接架21与下承接架19之间的距离,直到压平底块18底部的弧形弹片23压在纺织品的上表面,启动旋转电机6带动螺纹杆8旋转,使压平组件3前移,对纺织品进行延压,液压杆16启动,控制上压杆10与其底部安装的下压杆11下移压住,使得裁剪区域处于拉紧状态,切割组件13开始裁剪。

[0030] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

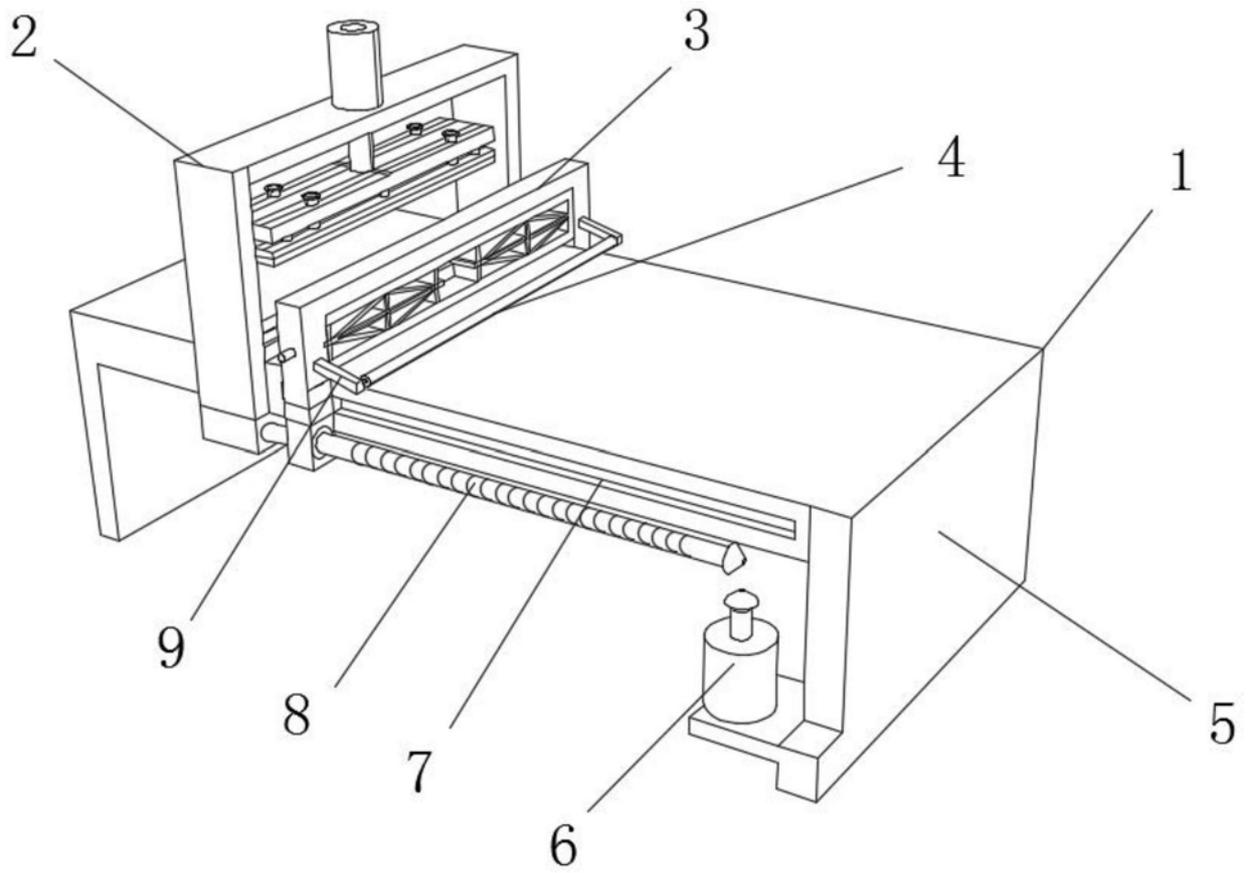


图1

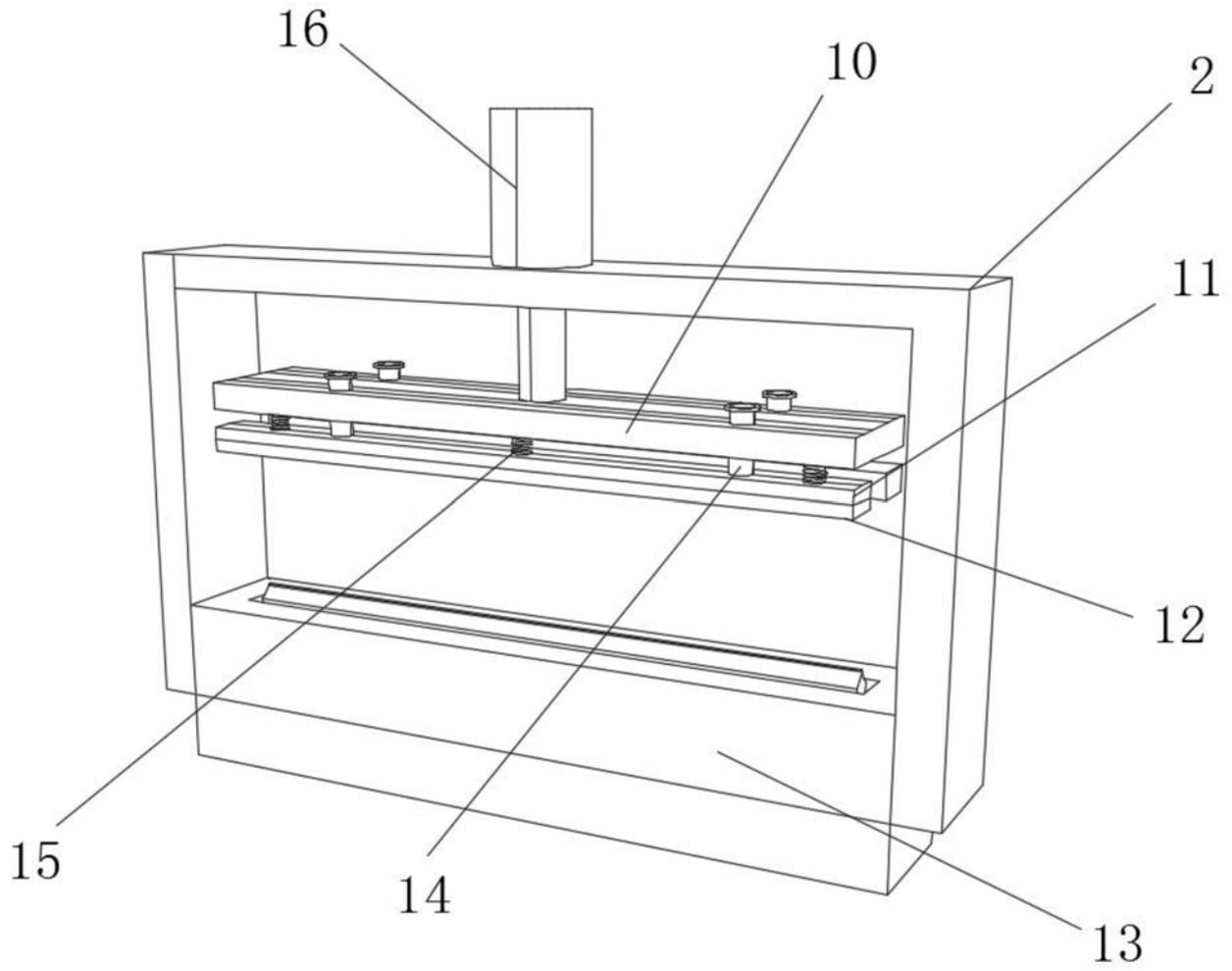


图2

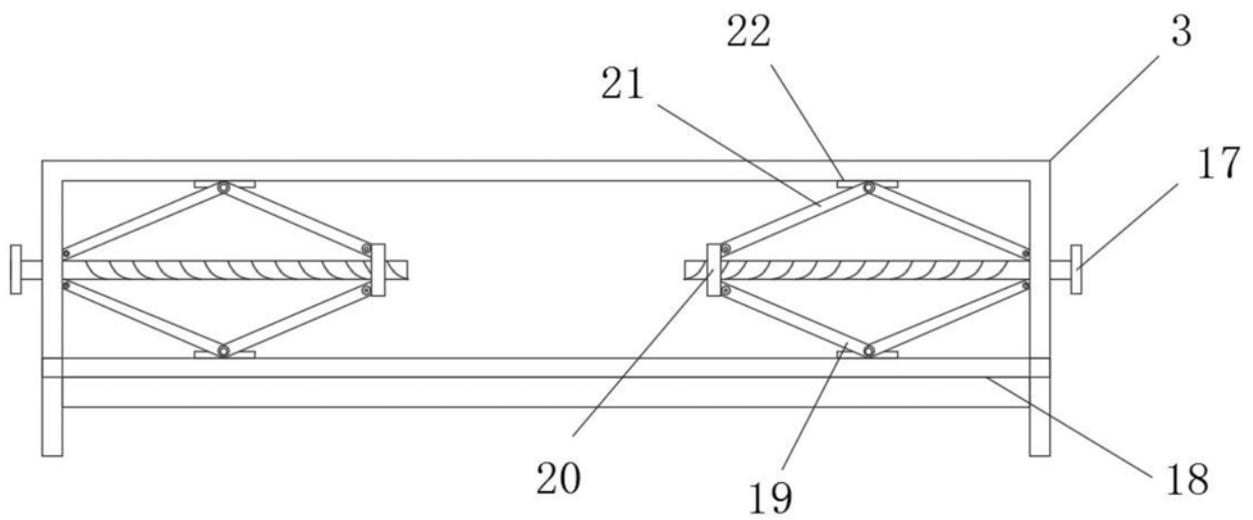


图3

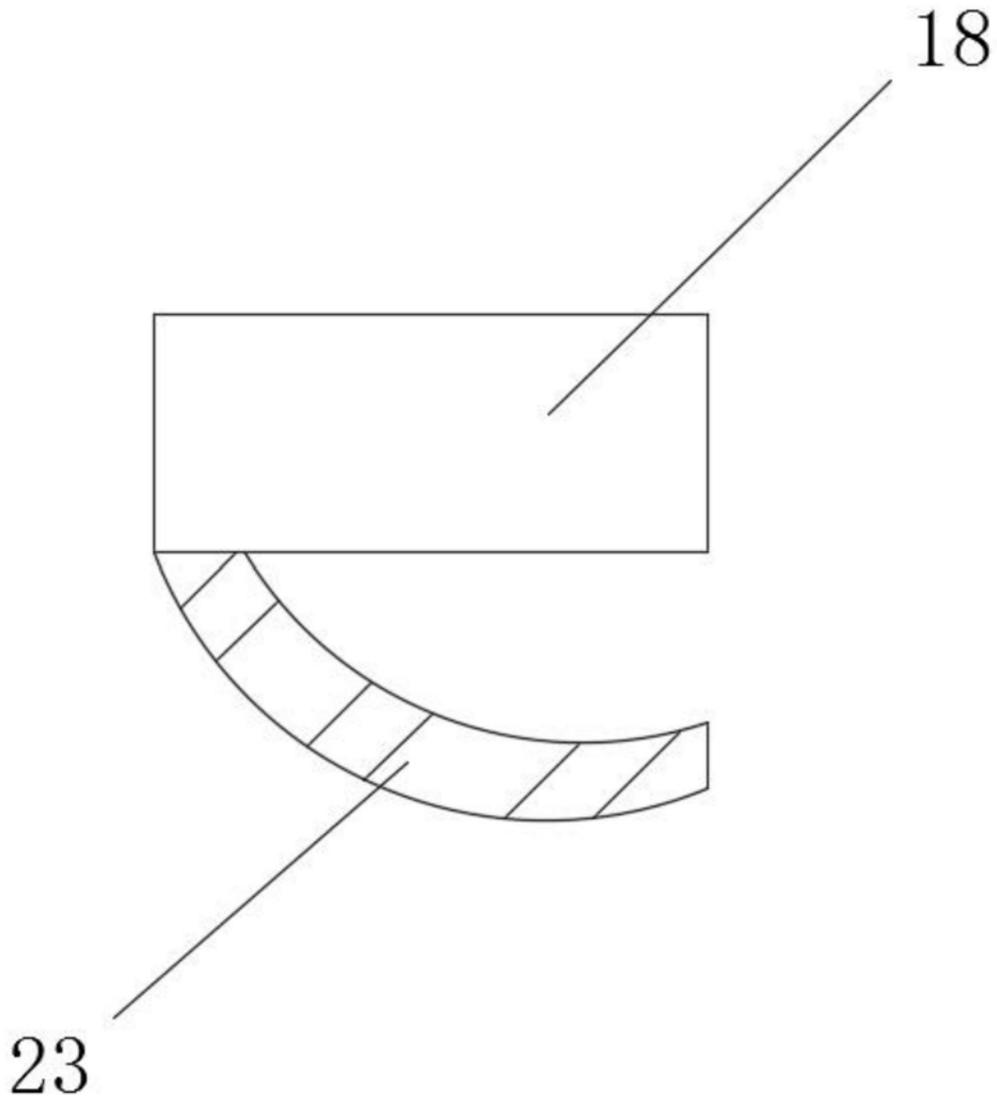


图4