



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204450275 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201420788954. 9

(22) 申请日 2014. 12. 15

(73) 专利权人 成都科创佳思科技有限公司

地址 610000 四川省成都市锦江区上东大街
139 号 1 幢 3 层 4 号

(72) 发明人 缪家戌

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006. 01)

B23Q 3/06(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

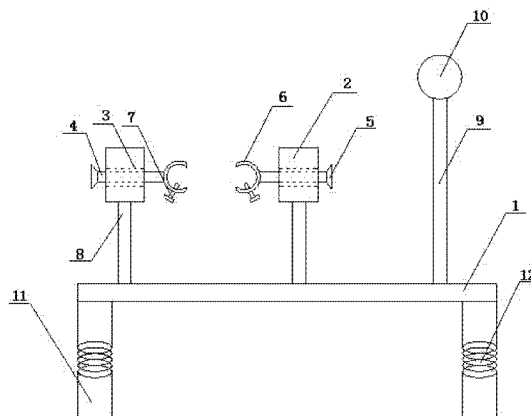
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

管件加工夹具

(57) 摘要

本实用新型公开一种管件加工夹具,包括工作台和两组夹件,每组夹件均包括夹紧块,所述夹紧块侧面开有连接孔,连接孔内设有滑动套,所述滑动套内设有滑动螺杆,滑动螺杆其中一端设有手柄,另一端连接有卡箍,卡箍上设有紧固螺钉,夹紧块通过支柱与工作台可拆卸连接,所述支柱为可伸缩套管结构,所述两组夹件的卡箍对称设置,工作台上表面靠近其中一短边边缘处通过伸缩杆连接有照明装置,工作台下表面设有支撑脚,所述支撑脚为两段,两段支撑脚之间通过弹簧连接。本实用新型装夹稳定、牢固并且操作方便。



1. 一种管件加工夹具,其特征在于:包括工作台和两组夹件,每组夹件均包括夹紧块,所述夹紧块侧面开有连接孔,连接孔内设有滑动套,所述滑动套内设有滑动螺杆,滑动螺杆其中一端设有手柄,另一端连接有卡箍,卡箍上设有紧固螺钉,夹紧块通过支柱与工作台可拆卸连接,所述支柱为可伸缩套管结构,所述两组夹件的卡箍对称设置,工作台上表面靠近其中一短边边缘处通过伸缩杆连接有照明装置,工作台下表面设有支撑脚,所述支撑脚为两段,两段支撑脚之间通过弹簧连接。

2. 根据权利要求1所述的管件加工夹具,其特征在于:所述支柱与工作台之间的可拆卸连接方式为螺纹连接。

3. 根据权利要求1或2所述的管件加工夹具,其特征在于:支撑脚与工作台可拆卸连接。

管件加工夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械领域，具体涉及一种管件加工夹具。

背景技术

[0002] 在管件的加工过程中，管件的装夹是比较重要的程序。由于管件的形状特殊，因此其装夹难度较大。人们常常使用的夹具为压板和垫块，这种夹具在装夹时如果装夹不紧容易出现松动，但是装夹太紧会引起管件局部变形。现在没有一款夹具能方便的解决这一问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题便是针对上述现有技术的不足，提供一种管件加工夹具，装夹稳定、牢固并且操作方便。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是：一种管件加工夹具，包括工作台和两组夹件，每组夹件均包括夹紧块，所述夹紧块侧面开有连接孔，连接孔内设有滑动套，所述滑动套内设有滑动螺杆，滑动螺杆其中一端设有手柄，另一端连接有卡箍，卡箍上设有紧固螺钉，夹紧块通过支柱与工作台可拆卸连接，所述支柱为可伸缩套管结构，所述两组夹件的卡箍对称设置，工作台上表面靠近其中一短边边缘处通过伸缩杆连接有照明装置，工作台下表面设有支撑脚，所述支撑脚为两段，两段支撑脚之间通过弹簧连接。

[0005] 作为优选，所述支柱与工作台之间的可拆卸连接方式为螺纹连接。

[0006] 作为优选，支撑脚与工作台可拆卸连接。

[0007] 本实用新型的有益效果在于：由于有滑动套、滑动螺杆和卡箍，管件的固定变得方便。支柱可伸缩，这样可根据需要调节高度。照明装置能进行简单的照明。支撑脚为两段，且两段通过弹簧连接，能一定程度上减震。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中：1、工作台；2、夹紧块；3、滑动套；4、滑动螺杆；5、手柄；6、卡箍；7、紧固螺钉；8、支柱；9、伸缩杆；10、照明装置；11、支撑脚；12、弹簧。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0011] 如图 1 所示，一种管件加工夹具，包括工作台 1 和两组夹件，每组夹件均包括夹紧块 2，所述夹紧块 2 侧面开有连接孔，连接孔内设有滑动套 3，所述滑动套 3 内设有滑动螺杆 4，滑动螺杆 4 其中一端设有手柄 5，另一端连接有卡箍 6，卡箍 6 上设有紧固螺钉 7，夹紧块 2 通过支柱 8 与工作台 1 可拆卸连接，所述支柱 8 为可伸缩套管结构，所述两组夹件的卡箍 6 对称设置，工作台 1 上表面靠近其中一短边边缘处通过伸缩杆 9 连接有照明装置 10，工作

台 1 下表面设有支撑脚 11, 所述支撑脚 11 为两段, 两段支撑脚 11 之间通过弹簧 12 连接。作为优选, 所述支柱 8 与工作台 1 之间的可拆卸连接方式为螺纹连接。作为优选, 支撑脚 11 与工作台 1 可拆卸连接。

[0012] 使用时, 将支柱 8 安装在工作台 1 上, 旋动手柄 5, 调节滑动螺杆 4 在滑动套 3 内移动, 带动卡箍 6 的移动。两组夹件的卡箍 6 对称设置, 可将管件固定好。调节紧固螺钉 7, 固定管件。这样就可以进行加工。

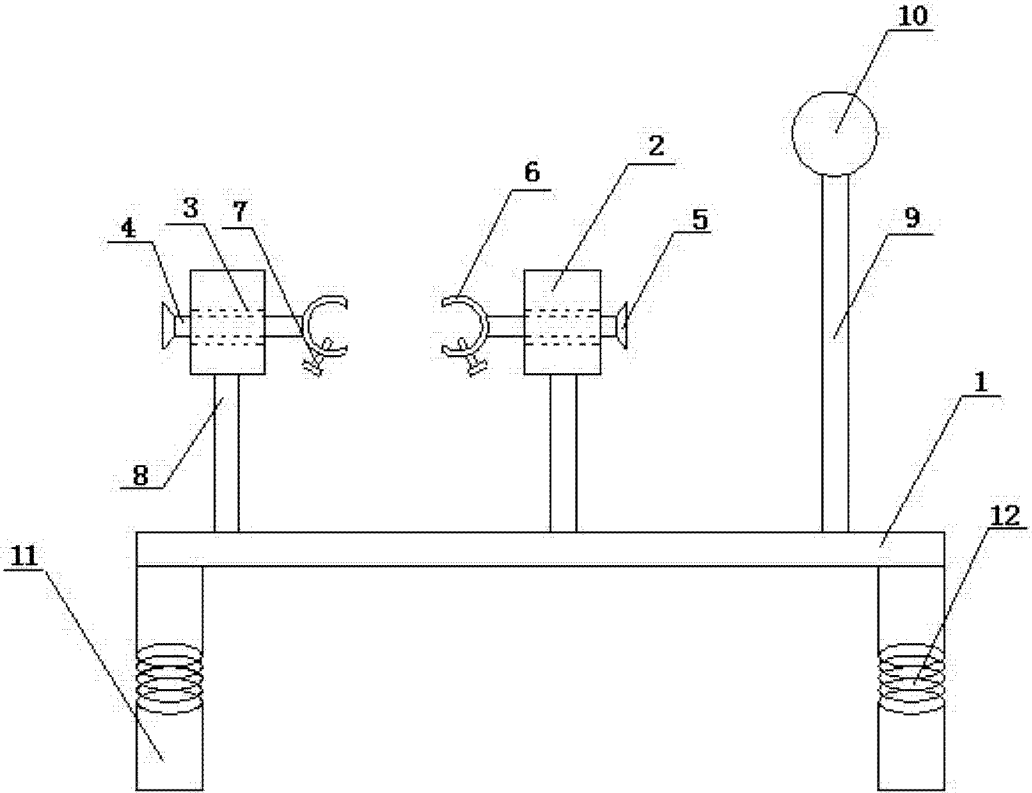


图 1