

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

51636

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 05.VI.1965 (P 109 394)

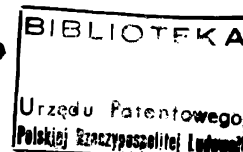
Pierwszeństwo:

Opublikowano: 31.VIII.1966

Kl. 35 b, ~~6/25~~ 1/54

MKP B 66 c 1/54

UKD



Współtwórcy wynalazku: inż. Aleksander Kulczyński, inż. Leszek Piórowski

Właściciel patentu: Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Bytom (Polska)

Urządzenie chwytowe

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie chwytowe, stanowiące wyposażenie suwnic, szczególnie do przenoszenia blach oraz dennic kotłowych.

Dotychczasowe uchwyty do transportu blach oraz do prac załadunkowych i wyładunkowych gotowych wyrobów jak dennice były wykonywane w formie zawiesi łańcuchowych zakończonych hakami.

Uchwyty te wymagały dużej wprawy obsługi i nie zapewniały bezpieczeństwa pracy. Manewrowanie trzema wiotkimi elementami przy zakładaniu i zdejmowaniu gorącego materiału było pracochłonne i wymagało do obsługi przynajmniej dwóch pracowników.

Wady te usuwa urządzenie chwytowe według wynalazku, które nie wymaga dodatkowej obsługi, zapewnia pełne bezpieczeństwo pracy oraz skraca wybitnie czas manipulacji. Ma to szczególne znaczenie przy produkcji dennic kotłowych, przy której wydajność jest limitowana zdolnością transportową urządzeń a nie wydajnością pieca grzewczego czy prasy.

Urządzenie według wynalazku w przykładowym wykonaniu jest przedstawione na rysunku, na którym fig. 1 pokazuje widok z boku a fig. 2 — widok z góry.

Urządzenie chwytowe jest wyposażone w typowy, elektrohydrauliczny zwalniak 1, zamocowany w trawersie 2, zaopatrzonej w ucho 3 do zawieszenia na haku suwnicy. Do trawersy 2 zamocowane są przegubowo drągi 4 z którymi w części dolnej ukształtowane w formie szczęk, są połą-

2

czone przegubowo rozpychające dźwignie 5. Dźwignie te drugim końcem są połączone z nakrętką 6, umieszczoną na śrubie 7, umocowanej obrotowo w podstawie obudowy zwalniaka 1.

Śruba 7 jest zaopatrzona w koło 8. Do podstawy zwalniaka jest przymocowany ochronny ekran 9.

Doprowadzenie prądu do zwalniaka odbywa się kablem podłączonym do przewodów elektrycznych suwnicy. Urządzenie chwytowe jest sterowane z kabiny dźwigowego.

Po wyłączeniu prądu, boczne sprężyny zwalniaka ściągają dźwignie 5 i powodują zaciskanie się szczęk na przedmiocie transportowanym. Rozwarcie szczęk następuje po włączeniu silnika zwalniaka elektrohydraulicznego, który pokonując napięcie sprężyn, powoduje rozpieranie dźwigni 5. Śruba 7 z nakrętką 6 oraz kołem 8, służy do jednorazowego ustawienia szczęk drągów 4 i dźwigni 5 na wielkość dostosowaną do transportowanych blach lub dennic.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie chwytowe do przenoszenia blach oraz dennic kotłowych, **znamiennie tym, że jest** zaopatrzone w elektrohydrauliczny zwalniak (1), zawieszony na trawersie (2) oraz w drągi (4) i dźwignie (5), połączone przegubowo, przy czym drągi drugim końcem są połączone z trawersą a dźwignie z nakrętką (6), umieszczoną na śrubie (7), umocowanej obrotowo do obudowy zwalniaka (1) i wyposażonej w koło (8).

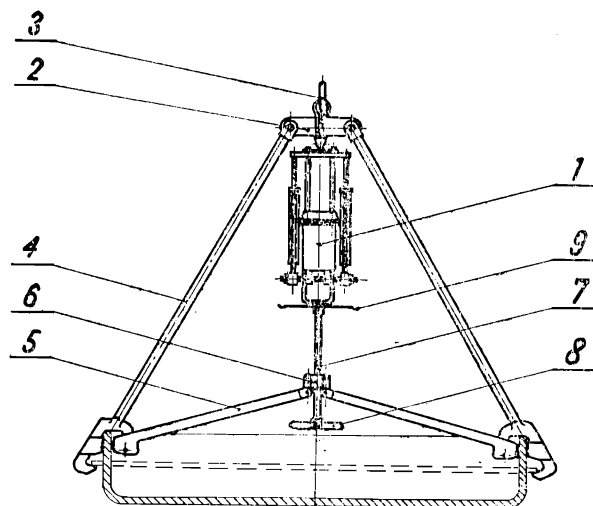


Fig. 1

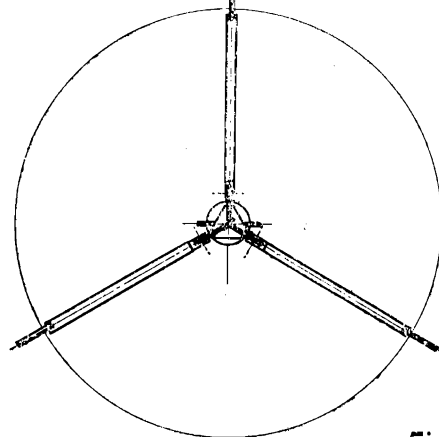


Fig. 2