

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 101640

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszony: 08.12.75 (P. 185387)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 20.06.77

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1979

Int. Cl.². B02C 18/30
F16B 21/10



Twórca wynalazku: Henryk Mozrzyński
Uprawniony z patentu: Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń
Przemysłu Spożywczego „Spomasz”,
Żary (Polska)

Gardziel maszyny rozdrabniającej

Przedmiotem wynalazku jest gardziel maszyny rozdrabniającej, zwłaszcza wilka stosowanego do rozdrabniania mięsa oddzielonego uprzednio od kości.

Znane są maszyny rozdrabniające, których gardziele wyposażone są w rowek o przekroju zbliżonym do jaskółczego ogona, w którym jest zamocowany w sposób nierozbieralny wpust służący do zabezpieczenia przed obracaniem się tarcz przepustowych umieszczonych w gardzieli. Opisane rozwiązanie cechuje duży stopień trudności wykonania. Wykonanie rowka oraz wpustu o opisanym kształcie i wymiarach zapewniających wymagane pasowanie tych elementów jest pracochłonne i trudne technologicznie a występujące po połączeniu naprężenia powodują częste uszkodzenie gardzieli w czasie pracy.

Celem wynalazku jest uniknięcie opisanych niedogodności a zadanie polega na opracowaniu takiej konstrukcji gardzieli, w której mocowanie wpustu ustalającego położenie katowe tarcz przepustowych jest rozbieralne a wykonanie elementów współpracujących ze sobą łatwe i ekonomiczne.

Zadanie to zostało rozwiązane przez zaopatrzenie gardzieli maszyny rozdrabniającej w wykonany wzdłuż osi gardzieli rowek o przekroju prostokątnym. W rowku umieszczony jest wpust, którego położenie ustalane jest od strony wylotu gardzieli przez płytkę stanowiącą element oporowy i zamykającą rowek gardzieli a od strony wlotu gardzieli przez występ koryta współpracującego z gardzielią.

Rozwiązanie według wynalazku zapewnia łatwe wykonanie wpustu i rowka w gardzieli maszyny, prosty technologicznie montaż elementów oraz łatwą wymianę zużytych lub uszkodzonych wpustów. Wyeliminowanie powierzchni nierównoległych rowka i wpustu umożliwia dokładne ich wykonanie i pełną powtarzalność wymiarów współpracujących części.

Przedmiot wynalazku został bliżej objaśniony w przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok gardzieli od strony wylotu a fig. 2 pokazuje przekrój gardzieli przez oś rowka.

W powierzchni wewnętrznej gardzieli wykonany jest równoległy do osi gardzieli prostokątny rowek, w którym umieszczony jest wpust 1. Mocowanie wpustu w rowku realizowane jest od strony wylotu gardzieli przez oporową płytkę 2 wstawianą w rowek, w którym mocuje się wpust 1, natomiast od strony wlotu gardzieli

przez występ 3 wykonany w kołnierzach 4 koryta. Z kołnierzem 4 koryta połączona jest również za pomocą łącznych elementów 5 sama gardziel.

Zastrzeżenie patentowe

Gardziel maszyny rozdrabniającej, zwłaszcza wilka, w której mocuje się tarcze przepustowe, za pomocą wpustu, z n a m i e n n a t y m, że ma wykonany wzdłuż osi rowek o przekroju prostokątnym, w którym mocuje się wpust (1) przy czym od strony wylotu gardzieli elementem ustalającym położenie wpustu (1) jest płytka (2) zamykająca rowek gardzieli, natomiast od strony wlotu gardzieli elementem mocującym wpust (1) jest występ (3) koryta współpracującego z gardzielą.

