



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203990112 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420357355. 1

(22) 申请日 2014. 06. 30

(73) 专利权人 安徽神舟飞船胶业有限公司

地址 239200 安徽省滁州市来安县半塔镇
宁路西侧

(72) 发明人 丁文昌 姜宜龙 徐浪 冯俊超

冯树松 冯俊标 裴建军

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 鞠翔

(51) Int. Cl.

B01D 46/00(2006. 01)

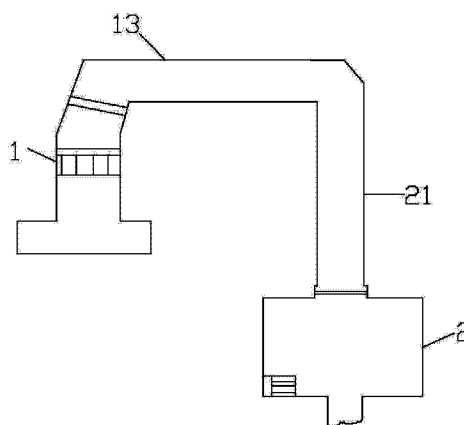
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于胶体生产的循环除尘装置

(57) 摘要

一种用于胶体生产的循环除尘装置, 涉及除尘技术领域, 包括除尘机构和收集机构, 所述收集机构设置在除尘机构的一端, 通过输送管道连接固定, 该装置设置除尘机构和收集机构, 通过除尘机构解决原料漂浮问题, 通过收集机构, 将漂浮原料集中收集再次利用, 解决了现有技术无法循环利用, 造成原料浪费的问题, 节约了生产成本, 提高了生产效率, 增加了企业经济收入。



1. 一种用于胶体生产的循环除尘装置,包括除尘机构和收集机构,所述收集机构设置

在除尘机构的一端,通过输送管道和收集管道连接固定,其特征在于:

所述除尘机构包括风机、吸风腔体和输送管道,所述风机固定安装在吸风腔体内部,所

述吸风腔体与输送管道焊接连通,所述输送管道内部设置过滤网;

所述收集机构包括收集管道、振动箱体,所述收集管道一端与输送管道焊接连通,一端

与振动箱体焊接连通;

所述振动箱体还包括进料口、出料口、振动筛网、振动电机,所述进料口设置在振动箱

体的顶部,与收集管道焊接连通,所述振动筛网设置在进料口下方,所述振动电机固定安

装在振动箱体底部一侧,所述出料口设置在振动箱体的底部。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于胶体生产的循环除尘装置,其特征在于,所述过滤

网外侧输送管道设置开关门。

3. 根据权利要求 1 所述的一种用于胶体生产的循环除尘装置,其特征在于,所述出料

口设置防尘布。

一种用于胶体生产的循环除尘装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及除尘技术领域，具体涉及一种用于胶体生产的循环除尘装置。

背景技术：

[0002] 在生产胶体的过程当中，需要将胶体原料投入反应釜内部，一般原料分为固体原料和液体原料，固体原料一般为粉尘颗粒，在大量投入到反应釜的过程中，由于原料粉尘质量较轻，会漂浮的空气当中，一方面被工人吸入体内会危害人体健康，另一方面造成原料的大量浪费，现有技术的除尘装置一般采用风机直接吸风除尘的方式，这样虽然达到了除尘效果，但是造成了原料的大量浪费，无形中增加了企业生产成本。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有的技术缺陷，提供一种结构合理、用于胶体生产的循环除尘装置，该装置设置除尘机构和收集机构，通过除尘机构解决原料漂浮问题，通过收集机构，将漂浮原料集中收集再次利用，解决了现有技术无法循环利用，造成原料浪费的问题，节约了生产成本，提高了生产效率，增加了企业经济收入。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下的技术方案来实现：

[0005] 一种用于胶体生产的循环除尘装置，包括除尘机构和收集机构，所述收集机构设置除尘机构的一端，通过输送管道和收集管道连接固定，其特征在于：

[0006] 所述除尘机构包括风机、吸风腔体和输送管道，所述风机固定安装在吸风腔体内部，所述吸风腔体与输送管道焊接连通，所述输送管道内部设置过滤网，所述过滤网外侧输送管道设置开关门，进行除尘时，通过风机控制吸风腔体，漂浮在空气中的原料快速吸入吸风腔体内部，并通过输送管道，输送至下道工序，通过过滤网将普通大块粉尘杂质颗粒过滤分离，当粉尘杂质积攒到一定程度，打开开关门，即可清除粉尘杂质。

[0007] 所述收集机构包括收集管道、振动箱体，所述收集管道一端与输送管道焊接连通，一端与振动箱体焊接连通，通过收集管道，将原料集中收集至振动箱体内部，进而再次利用。

[0008] 所述振动箱体还包括进料口、出料口、振动筛网、振动电机，所述进料口设置在振动箱体的顶部，与收集管道焊接连通，所述振动筛网设置在进料口下方，所述振动电机固定安装在振动箱体底部一侧，所述出料口设置在振动箱体的底部，机器启动时，除尘机构吸入输送管道的原料通过收集管道进入振动箱体进料口，振动电机带动振动箱体震动，进料口处的振动筛网对原料进行二次过滤，分离出杂质，在振动的同时，可将吸附在收集管道以及振动箱体内壁上的粉末震落，进入出料口收集，进行循环利用。

[0009] 所述出料口设置防尘布，避免收集好的原料再次漂浮。

[0010] 本实用新型的有益效果为，提供一种结构合理、用于胶体生产的循环除尘装置，该装置设置除尘机构和收集机构，通过除尘机构解决原料漂浮问题，通过收集机构，将漂浮原料集中收集再次利用，解决了现有技术无法循环利用，造成原料浪费的问题，节约了生产成

本,提高了生产效率,增加了企业经济收入。

附图说明:

[0011] 图 1、图 2 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式:

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图 1 所示,一种用于胶体生产的循环除尘装置,包括除尘机构 1 和收集机构 2,所述收集机构 2 设置在除尘机构 1 的一端,通过输送管道 13 和收集管道 21 连接固定,其特征在于:

[0014] 如图 2 所示,所述除尘机构 1 包括风机 11、吸风腔体 12 和输送管道 13,所述风机 11 固定安装在吸风腔体 12 内部,所述吸风腔体 12 与输送管道 13 焊接连通,所述输送管道 13 内部设置过滤网 131,所述过滤网 131 外侧输送管道 13 设置开关门 132。

[0015] 所述收集机构 2 包括收集管道 21、振动箱体 22,所述收集管道 21 一端与输送管道 13 焊接连通,一端与振动箱体 22 焊接连通。

[0016] 所述振动箱体 22 还包括进料口 221、出料口 222、振动筛网 223、振动电机 224,所述进料口 221 设置在振动箱体 22 的顶部,与收集管道 21 焊接连通,所述振动筛网 223 设置在进料口 221 下方,所述振动电机 224 固定安装在振动箱体 22 底部一侧,所述出料口 222 设置在振动箱体 22 的底部。

[0017] 所述出料口 222 设置防尘布 2221。

[0018] 本实用新型的具体实施步骤为,进行除尘收集时,启动机器,通过风机 11 控制吸风腔体 12,漂浮在空气中的原料快速吸入吸风腔体 12 内部,通过输送管道 13 内部的过滤网 131 将普通大块粉尘杂质颗粒过滤分离后输送至收集管道 21,通过收集管道 21,将原料集中收集至振动箱体 22 进料口 221,振动电机 224 带动振动箱体 22 震动,进料口 221 处的振动筛网 223 对原料进行二次过滤,分离出杂质,在振动的同时,可将吸附在收集管道 21 以及振动箱体 22 内壁上的粉末震落,进入出料口 22 收集,进行循环利用。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

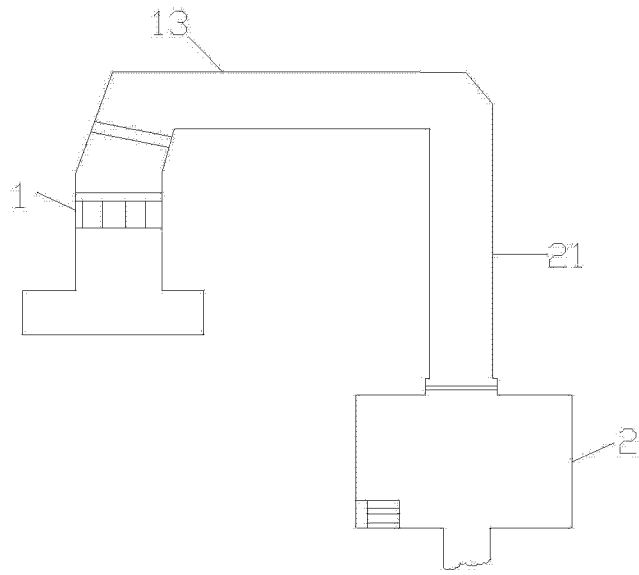


图 1

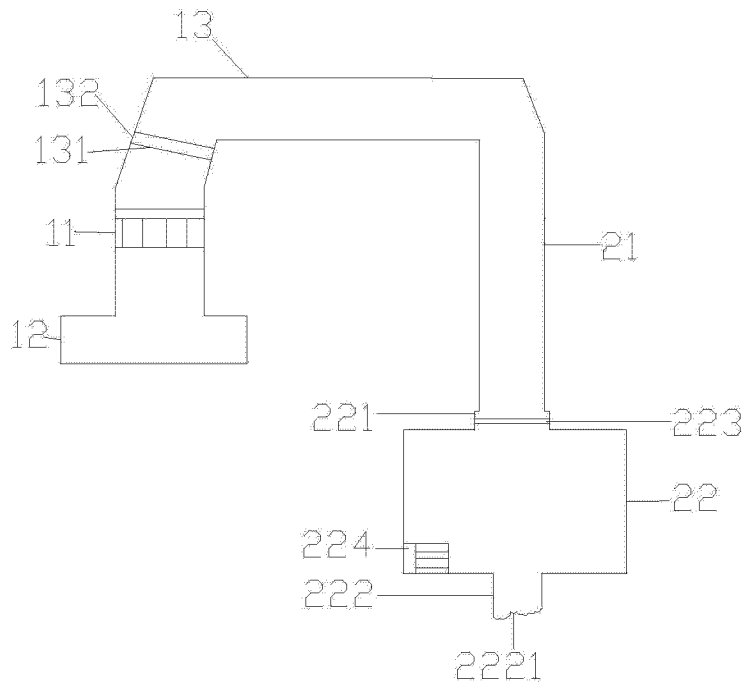


图 2