



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 894**

⑫ Número de solicitud: U 200700366

⑤① Int. Cl.:
B65D 6/18 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫② Fecha de presentación: **13.02.2007**

⑫③ Fecha de publicación de la solicitud: **16.05.2007**

⑦① Solicitante/s: **SARABE LOGÍSTICA INDUSTRIAL Y
PRODUCTOS AUXILIARES PARA EL
EQUIPAMIENTO DE BODEGAS S.L.**
Goienkale, 1
31810 Urdiain, Navarra, ES

⑦② Inventor/es: **Cerezo Lotina, José Luis**

⑦④ Agente: **No consta**

⑤④ Título: **Contenedor botellero.**

ES 1 064 894 U

DESCRIPCIÓN

Contenedor botellero.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un contenedor botellero, concretamente a un contenedor de gran capacidad, de los utilizados en bodegas para la crianza de vinos, contenedores comúnmente denominados "jaulones", por cuanto que están obtenidos a base de emparrillados metálicos.

El objeto de la invención es conseguir un contenedor capaz de soportar grandes cargas en el apilamiento, y asegurar una perfecta estabilidad en tal apilamiento, con un efecto de auto centrado, de plegarse de una forma fácil para minimizar su ocupación volumétrica en situación inoperante, y todo ello con una estructuración que reduce el peso y cantidad de material que participa en el mismo, a la vez que su proceso constructivo se ve notablemente simplificado, además de mantener las prestaciones típicas de cualquier jaulón convencional de este tipo.

Antecedentes de la invención

Para el reposo o crianza del vino en botella, en las bodegas se utilizan desde hace largo tiempo contenedores metálicos, de considerable capacidad, comúnmente denominados jaulones, que cuentan con un cuerpo prismático rectangular, tendente a la configuración cúbica, base de emparrillados metálicos asistidos por respectivos marcos también metálicos y dotados de medios de armado.

De forma más concreta estos jaulones que están abiertos superiormente, cuentan además con una semi-puerta lateral de acceso a su interior para facilitar tal acceso, en especial a la zona correspondiente al fondo del mismo, y en sus senos se establecen varias capas de botellas lateralmente adyacentes, en disposición vertical u horizontal, apoyando las botellas de cada capa o nivel sobre las del inmediatamente inferior, directamente o bien con interposición de respectivas parrillas, cerrándose en cualquier caso el contenedor mediante una tapa superior y de manera que dicho contenedor puede posteriormente adoptar diferentes posiciones, en función de que se desee mantener botellas en posición vertical o en posición horizontal (tumbadas).

Además en la base del mismo, así como en una de sus caras laterales, la opuesta a la puerta, incorpora unos patines de apoyo a través de los cuales es posible deslizar y manipular el contenedor, tanto por el suelo como por plataformas de rodillos, de manera que en cualquiera de las posiciones que adopte el contenedor, es decir con las botellas en disposición horizontal o en disposición vertical, tal apoyo se produciría siempre a través de los citados patines, que además distancian convenientemente el contenedor propiamente dicho del suelo para permitir la introducción de la horquilla de una carretilla elevadora.

Este tipo de contenedor botellero, que desde el punto de vista teórico ofrece unas óptimas prestaciones funcionales, presenta sin embargo en la práctica problemas estructurales de manipulación, que se centran concretamente en los siguientes aspectos:

El contenedor se carga con su embocadura orientada hacia arriba, posición en la que apoya sobre una pareja de patines, y a continuación se la hace bascular 90°, de manera que pasa a apoyar sobre los patines situados en una de sus caras laterales, la opuesta a su puerta lateral, de manera que a partir de ésta posición,

en la que las botellas quedan tumbadas, se realizan las posteriores manipulaciones del contenedor sobre plataformas de rodillos que facilitan dicho desplazamiento.

La existencia de tan sólo dos patines en esta cara del contenedor permite un adecuado desplazamiento del mismo sobre la plataforma de rodillos cuando adopta una posición, pero tal desplazamiento resulta inviable si, por cualquier causa, la posición de apoyo sobre la plataforma de rodillos resulta girada 90°, ya que en este caso los patines resultan paralelos a los rodillos y se produce un bloqueo entre éstos elementos.

Por otra parte, como consecuencia de que la manipulación de las botellas para ser alojadas en el correspondiente contenedor, se realiza mediante máquinas que utilizan ventosas que van cogiendo las botellas automáticamente y las van depositando en el contenedor, al no existir en los contenedores convencionales una perfilería perimétrica adecuada, a veces esas ventosas golpean contra los bordes o perfiles, con la consiguiente rotura de botellas.

Otro inconveniente consiste en que una vez lleno el contenedor, la inmovilización de las botellas se realiza a base de varillas o barras dispuestas de lado a lado del contenedor, utilizando pasadores y elementos de cierre convencionales, que originan una pérdida de tiempo en el montaje y colocación de las citadas varillas y sus correspondientes cierres.

Otro inconveniente o problema que presentan los contenedores convencionales, consiste en que la correspondiente puerta o puertas previstas en uno o en más laterales del contenedor, se fijan en su posición de cierre mediante tornillos prisioneros, lo que supone un coste de elementos y un tiempo en el montaje y desmontaje de éstos tornillos prisioneros.

Finalmente, entre los numerosos problemas que podrían citarse, cabe destacar también el hecho de que en los contenedores convencionales el apilamiento entre ellos resulta difícil, y es evidente que en una bodega, como en cualquier otro tipo de industria, los espacios son vitales, y la no facilidad en el almacenamiento de los contenedores llenos, da lugar a una serie de problemas que no viene al caso citar por ser de todos conocidos.

En la actualidad las tapas de cierre superior de estos jaulones están constituidas mediante dos hojas abisagradas que se adaptan por medio de resortes para su cierre, lo que hace que el citado cierre resulte muy brusco y sonoro, cuando no una serie de cerrojos que se alojan en una pluralidad de orificios practicados en el lateral de los contenedores, resultando consecuentemente incómodo para los operarios y con un alto grado de contaminación acústica y no controlando la holgura que se permite o no a las citadas botellas.

Además esta solución supone que cada tipo de jaulón o contenedor requiera una tapa acorde con el tipo de botellas a contener, creando también problemas a la hora de almacenar el jaulón en posición vacío, ya que habitualmente estos jaulones o contenedores se desmontan para minimizar su ocupación volumétrica.

Descripción de la invención

El contenedor botellero que la invención propone resuelve de manera plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta en todos y cada uno de los diferentes aspectos comentados.

Para ello y partiendo de la estructuración básica de un contenedor botellero convencional, a base de un cuerpo prismático rectangular con un fondo, cua-

tro paredes laterales, una de ellas fragmentada en dos definiendo una puerta superior y abatible, y una tapa de cierre, todas ellas a base de marcos metálicos perimetrales que encierran y fijan a respectivos emparrillados, de acuerdo con una de las características de la invención cada uno de éstos marcos está constituido mediante un perfil único, que se cierra sobre sí mismo mediante acodamientos curvos, consiguiéndose de esta manera reducir drásticamente las soldaduras que participan en el contenedor y eliminando del mismo la existencia de vértices vivos que puedan constituir riesgo de accidentes para personas o cosas.

De acuerdo con otra de las características de la invención los marcos correspondientes a la base del contenedor, a su pared lateral provista de puerta y a su pared lateral opuesta a la anterior, están obtenidos a base de perfiles de sección circular, para facilitar el plegado del contenedor, como se verá mas adelante, mientras que los perfiles correspondientes a las otras dos paredes laterales y contrapuestas son de sección rectangular para soportar las grandes cargas a que se van a ver sometidos durante el apilamiento, tanto en posición horizontal como en posición vertical para las botellas.

Complementariamente y para mejorar las condiciones de apilamiento, estas dos ultimas paredes laterales del contenedor, en el borde superior de su marco, incorporan perfiles complementarios de sección en "U" abierta, operativamente enfrentados a "patas" establecidas en su base, de manera que el encaje de dichas patas en los perfiles en "U" asegura un perfecto auto-centrado entre contenedores superpuestos y asegura una plena estabilidad de los mismos frente a esfuerzos tendentes al desplazamiento lateral de uno con respecto a otro.

Tanto las patas de la base del contenedor como las que existen en su pared lateral prevista para el abatimiento del contenedor, adoptan una configuración en "U" de vértices redondeados, y ocupan posiciones extremas sobre los correspondientes perfiles.

Lógicamente estas patas laterales del contenedor se complementan con perfiles en "U" convenientemente solidarizados a la cara opuesta del contenedor, perfiles en "U" que al igual que los anteriormente citados presentan sus extremos cerrados para inmovilizar los contenedores no sólo en sentido transversal sino también en sentido longitudinal.

Se ha previsto también la existencia de perfiles de refuerzo intermedios en las paredes laterales del cuerpo, para incrementar la resistencia en el apilamiento.

Una serie de bisagras y anclajes permiten el plegado del contenedor, concretamente el abatimiento de sus dos caras laterales iguales sobre una tercera cara y éste conjunto con respecto a la base, mientras que la otra cara o pared lateral está a su vez articulada a la base para abatirse sobre la misma.

Las citadas bisagras se materializan en piezas de perfil semicircular peraltado que abrazan por su fondo curvo a los perfiles cilíndricos del contenedor, pudiendo girar con respecto a los mismo, mientras que en el extremo de sus ramas laterales cuenta con orificios para un pasador que atraviesa el perfil correspondiente de otra pared del contenedor, cuando se trate de una articulación, o que es desmontable cuando se trate de un anclaje.

La estructura descrita se complementa con una tapa superior, acoplable a la embocadura del cuerpo

por cualquier medio apropiado, materializándose dicha tapa igualmente en un enrejillado metálico.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra, según una vista general en perspectiva, un contenedor botellero realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención, el cual aparece en situación de cierre.

La figura 2.- Muestra, según una representación similar a la de la figura 1, el mismo contenedor en situación de apertura, concretamente con su tapa desacoplada y con su puerta lateral semi-abatida.

La figura 3.- Muestra otra vista en perspectiva del mismo contenedor, en fase inicial de plegado del mismo.

La figura 4.- Muestra una fase mas avanzada del plegado del contenedor.

La figura 5.- Muestra, finalmente y también según una vista en perspectiva, el contenedor totalmente plegado, en condiciones de almacenaje o transporte en vacío.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas puede observarse como el contenedor botellero que la invención propone está constituido a partir de un marco rectangular inferior (1), de sección circular y vértices (2) redondeados, al que se fija un emparrillado (3) que constituye el fondo del contenedor, estando dicho marco (1) provisto en una pareja de largueros de respectivas parejas de patas extremas (4), de configuración en "U" y vértices redondeados, destinadas a apoyar sobre el suelo o sobre otro contenedor, facilitando la manipulación mecanizada del mismo y actuando además como patines que facilitan su deslizamiento sobre el suelo.

Este marco inferior (1) cuenta en sus dos lados ajenos a las patas (4), con sendas parejas de abrazaderas (5) con el perfil semicircular peraltado anteriormente citado, que actúan como bisagras de basculación para dos paredes laterales del contenedor, una pared (6) materializada igualmente en un marco rectangular a base de un perfil único de sección circular cerrado sobre sí mismo con vértices redondeado, que encierra a un emparrillado (7), que está provisto igualmente de otro conjunto similar de patas (4') y que cuenta con una pareja de perfiles rigidizadores transversales (8).

La pared lateral opuesta del contenedor está dividida en dos partes, una inferior (9) y otra superior (10), esta última constitutiva de una puerta de acceso lateral, en sí misma convencional, para facilitar el acceso al interior del contenedor.

Las otras dos paredes laterales del contenedor, las referenciadas con (11-11'), presentan su marco perimetral determinado por un perfil continuo de sección rectangular, y definen igualmente vértices redondeados, como las paredes anteriormente citadas y como la base (1) del contenedor.

Mientras el sector inferior (9) de la pared lateral fragmentada se une abisagradamente a la base (1), de manera análoga a la pared lateral (6), con abrazaderas

(5) como las anteriormente citadas, las paredes laterales (11-11') se fijan de la misma manera al sector inferior (9) citado, pero lo hacen a la otra pared lateral (6) y a la base (1) del contenedor mediante abrazaderas (5') que no actúan como bisagras sino como medios de anclaje, como se observa especialmente en la figura 3, para permitir el desarmado y plegado del contenedor de acuerdo con las secuencias de las figuras 3 a 5, utilizándose para dicha fijación pasadores desmontables (12).

Estos laterales (11-11') están provistos de sendos perfiles rigidizadores e intermedios (13).

Complementariamente y para mejorar la condiciones de apilamiento del contenedor, se ha previsto que las citadas paredes laterales (11-11') incorporen en dos de los bordes de su marco, de sección rectangular, concretamente en los bordes opuestos a las patas (4-4'), respectivos perfiles en "U" (14-14'), divergentes hacia su embocadura, destinados a recibir ajustadamente a dichas patas (4-4') en orden a inmovilizar los contenedores apilados en sentido transversal, presentado dichos perfiles (14-14') sus extremos (15)

cerrados, para conseguir paralelamente una inmovilización en el apilamiento también en sentido longitudinal, tanto cuando los contenedores se apilan con las botellas de pié, apoyados sobre las patas (4), como cuando lo hacen sobre las patas (4') y con las botellas en disposición horizontal.

La estructura descrita se complementa con una tapa (16) materializada a su vez en una rejilla metálica convenientemente rigidizada mediante un marco perimetral (17) sustancialmente mas débil que los anteriormente citados, por cuanto que no ha de recibir esfuerzos importantes.

Además de las óptimas prestaciones funcionales del contenedor en situación de carga, éste puede ser fácilmente plegado, de acuerdo con las secuencias mostradas en las figuras 3 a 5, de manera que dos de sus paredes laterales se abaten sobre una tercera, y este conjunto sobre una de las caras de la base, mientras que la otra pared lateral lo hace sobre la cara opuesta de dicha base, determinando un conjunto compacto estabilizable por cualquier medio y debidamente mostrado en la figura 5.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor botellero, de los utilizados en bodegas de crianza de vino, y materializados en un cuerpo básicamente prismático rectangular, abierto superiormente, a base de paneles enrejillados y debidamente enmarcados, con una embocadura superior cerrable mediante una tapa también enrejillada, y con una de sus paredes laterales fragmentada en dos porciones superpuestas de las que la superior constituye una puerta abatible, contando dicho contenedora además con patines sobre su base inferior y sobre una de sus caras laterales, **caracterizado** porque dos de sus paredes laterales, la provista de la puerta abatible y la contrapuesta, se unen articuladamente a la base del cuerpo a través de bisagras, a la vez que las otras dos paredes laterales quedan a su vez abisagradamente a una de las anteriores, actuando dichas bisagras como nexos de unión entre los componentes del contenedor y como medio de abisagramiento para el plegado del mismo, colaborando con ellas elementos de anclaje que fijan dichas paredes en la definitiva configuración prismático rectangular del cuerpo, todo ello de forma que dos de sus paredes laterales son abatibles sobre una tercera, y éste conjunto sobre una de las caras de la base, mientras que la otra pared lateral es a su vez abatible sobre la cara opuesta de dicha base.

2. Contenedor botellero, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque las citadas bisagras se materializan en semiabrazaderas de perfil semicircular peral-

tado, que se adaptan con posibilidad de giro a través de su fondo curvo a uno de los perfiles a unir, a la vez que se fijan por sus extremos y mediante pasadores fijos al otro perfil, habiéndose previsto que los elementos de anclaje adopten igual estructuración, con la salvedad de que sus pasadores son desmontables.

3. Contenedor botellero, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los marcos tanto del fondo como de las paredes laterales del cuerpo están constituidos, cada uno de ellos, mediante un perfil único cerrado sobre sí mismo mediante plegado definiendo vértices redondeados, presentando las dos paredes laterales iguales un perfil perimetral de sección rectangular, mientras que la base y las otras dos paredes laterales presentan perfiles perimetrales de sección circular.

4. Contenedor botellero, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los patines se materializan, cada uno de ellos, en dos perfiles de trayectoria en "U" y vértices redondeados, a modo de patas, convenientemente fijadas a la base del contenedor y a la pared lateral opuesta a la provista de la puerta superior y abatible, contando las otras dos paredes laterales y en los bordes de su marco contrapuestos a las citadas patas, sendos perfiles acanalados, de sección en "U" divergente hacia su embocadura, de anchura adecuada para recibir en su seno a las citadas patas y con sus extremos cerrados para inmovilizar también dichas patas en sentido longitudinal, en el apilamiento entre contenedores.

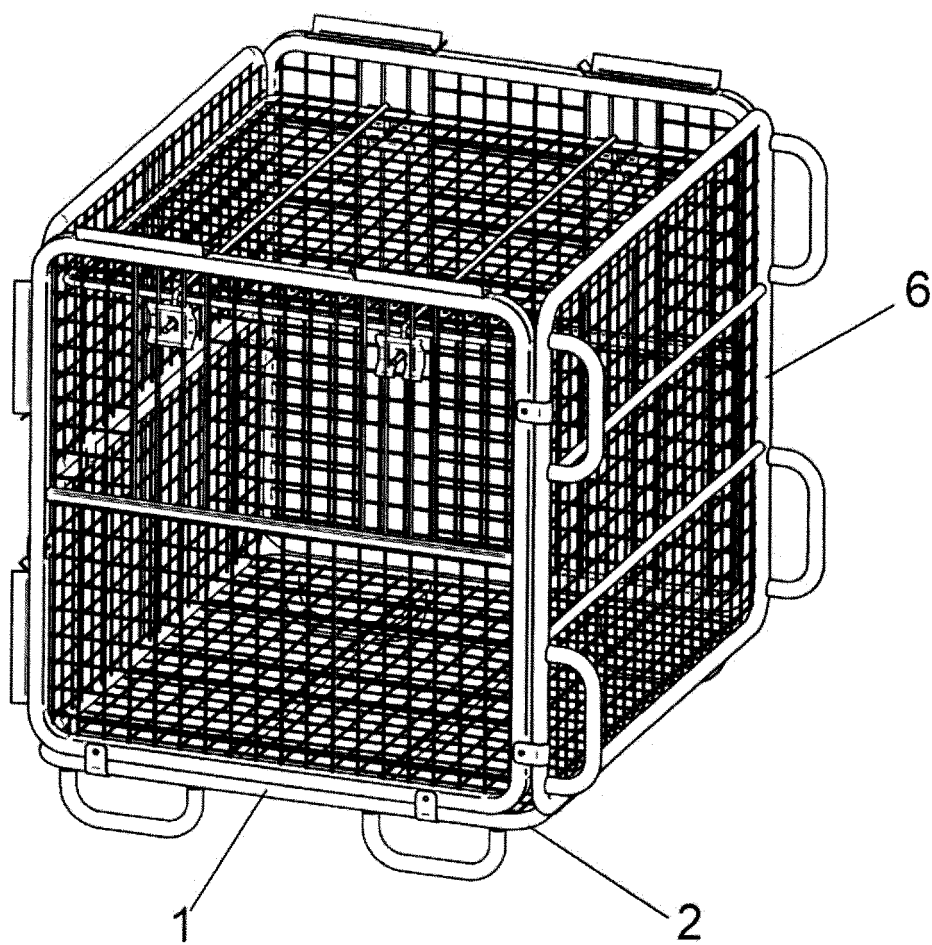


FIG. 1

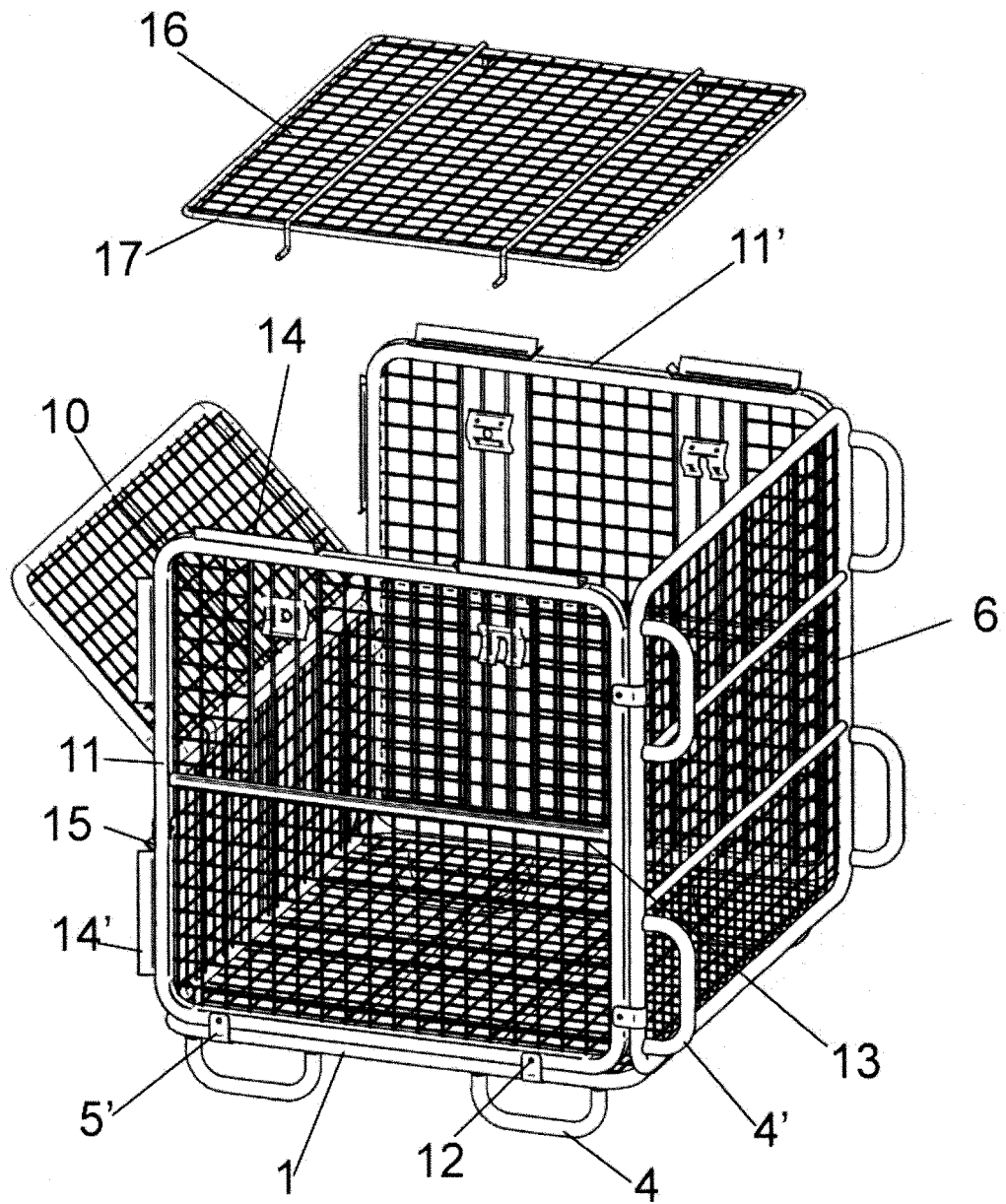


FIG. 2

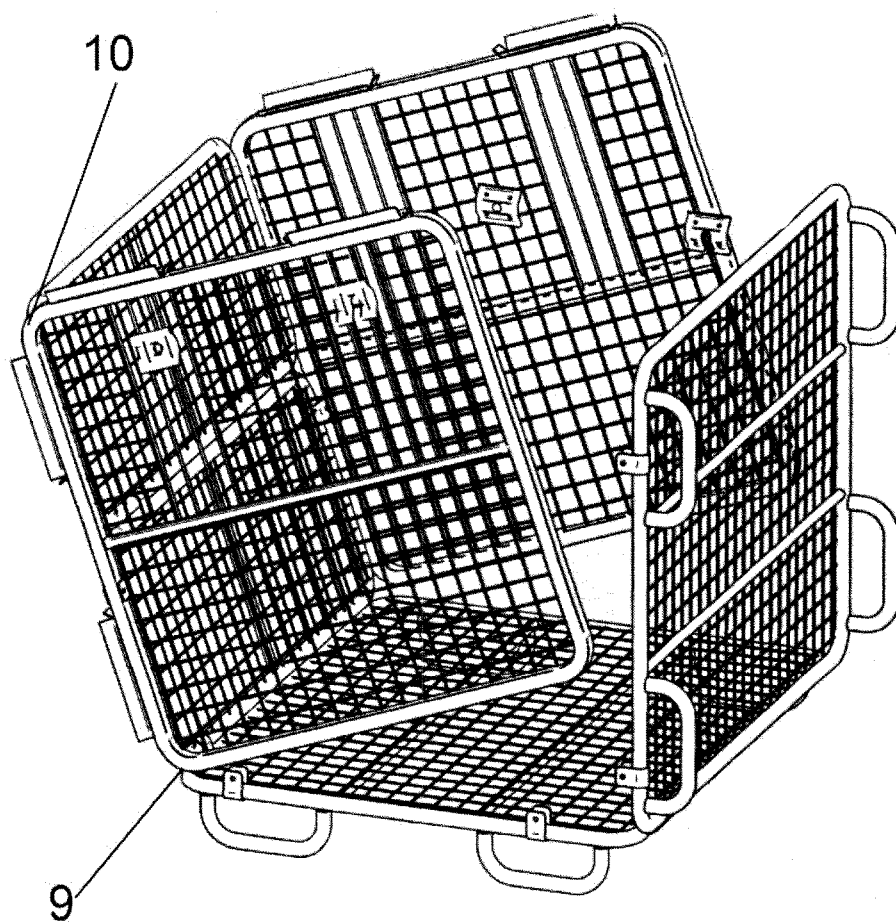


FIG. 3