

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.³
H01M 10/14

(11) 공개번호 특1983-0009661
(43) 공개일자 1983년 12월 22일

(21) 출원번호	특1982-0001229
(22) 출원일자	1982년 03월 20일
(30) 우선권주장	245795 1981년 03월 20일 미국(US)
(71) 출원인	골드 인코포레이티드 맨손 레달
(72) 발명자	미합중국, 일리노이 6008, 롤링 메도우즈, 골드센터 10 토마스 레스터 오스왈드 미합중국, 미네소타 55113, 로즈빌, 웨스트 그랜드뷰 아베뉴 330 데이비드 리룬드 미합중국, 미네소타 55417, 미네아폴리스, 37 아베뉴사우스, 5048
(74) 대리인	이병호, 김성기

심사청구 : 없음

(54) 납산 축전지소자 스택 및 그 제조방법

요약

내용 없음

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

납산 축전지소자 스택 및 그 제조방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 분리기 상에 제1세트의 전극 플레이트를 놓기위해 이용되는 소자를 예시한, 부분적으로 확장된 개략도.

제2도는 적절한 위치에 놓은 후에, 분리기에 고착될 제1세트의 플레이트를 도시한 부분 평면도.

제3도는 제2도의 선 3-3을 따라 일반적으로 절취한 횡 단면도.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

납산 축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서,

- a) 지정칫수를 가지는 스트립형의 분리기 물질 및 지정 칫수의 점착물이 발라진 정 및 부 전극 플레이트를 제공하는 단계와,
- b) 상기 전극 플레이트의 제1세트를 수용하는 위치에 상기 분리기물질을 놓는 단계와,
- c) 지정 위치에서 동일 극성인 상기 제1세트의 전극 플레이트를 상기분리기 물질에 고정시키는 단계와,
- d) 상기 제2세트의 전극 플레이트를 수용하는 위치에 상기 분리기를 놓는 단계와,
- e) 상기분리기 수단상의 지정 위치에 상기 제2세트의 전극 플레이트를 놓는단계, 그리고
- f) 상기 지정위치에 있는 상기 제1 및 제2세트의 전극 플레이트를 가진 상기 분리기 물질을 접는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산 축전지의 소자스택의 제조방법.

청구항 2

제1항에서 설명한 납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 둘러싸는 수단을 제공하고 또 조작을 용이하게 하도록 상기 스택주위에 상기 둘러싸는 수단을 놓는 부가적인 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산축전지 소자 스택의 제조방법.

청구항 3

제2항에서 설명한 납산 축전지의 소자 스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 둘러싸는 수단이 분리기물질의 자유종단을 포함하는 것을 특징으로 하는 납산축전지 소자 스택의 제조방법.

청구항 4

제3항에서 설명한 납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 상기 소자 스택의 주위에서 상기 분리기 물질의 자유종단을 감싸고 또 상기 소자 스택에 이것을 고착시키는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산 축전지 소자 스택의 제조방법.

청구항 5

제1항에서 설명한 납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 상기 제2세트의 전극 플레이트를 상기 분리기물질에 부착시키는 부가단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산축전지 소자 스택의 제조방법.

청구항 6

제4항에서 설명한 납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 상기 분리기 물질의 상기 자유종단을 감싸고 이것을 상기 소자 스택에 고착시키기에 앞서 상기 겹친 볼리기의 각 겹친 부위에 위치한 상기 정 및 부 플레이트를 가진 상기 겹친 분리기를 억압하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산 축전지 소자 스택의 제조방법.

청구항 7

납산축전지의 소자스택을 제조하는 방법에 있어서,

- a) 지정 치수를 가진 스트립형의 분리기 물질, 그리고 점착물이 발라진 정 및 부 전극 플레이트를 제공하는 단계와,
- b) 상기분리기 물질을 상기 전극 플레이트를 수용하는 위치에 놓는 단계와,
- c) 상기 분리기 물질상의 지정 위치에 동일 극성인 제1세트의 전극 플레이트를 놓는 단계와,
- d) 상기 제1세트의 전극 플레이트를 상기분리기 물질에 부착시키는 단계와,
- e) 상기 부착된 플레이트에 의해 점유된 상기 분리기 물질상의 평면영역, 그리고 상기 분리기 물질의 대향면상의 비점유된 겹친부위를 형성하도록 상기 플레이트부 연부에 인접한 부분을 따라 어코디언 방식으로 상기 부착된 전극 플레이트를 가진 상기분리기 물질을 접는 단계, 그리고
- f) 상기 소자 스택을 완성하도록 상기 비점유된 겹친 부위에 있는 상기 제1플레이트에 반대극성인 제2세트의 전극플레이트를 삽입하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산축전지의 제조방법.

청구항 8

제7항에서 설명한 납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 둘러싸는 수단을 제공하며 또 조작을 용이하게 하도록 상기 스택주위에 상기 둘러싸는 수단을 놓는 것을 특징으로 하는 납산 축전지 소자 스택의 제조방법.

청구항 9

제8항에서 설명한 납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 둘러싸는 수단이 상기 분리기 물질의 자유종단을 포함하는 것을 특징으로 하는 납산 축전지 소자스택의 제조방법.

청구항 10

제9항에서 설명한 납산 축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 상기 소자스택의 주위에서 상기 물질의 자유종단을 감싸며 또 이것을 상기 소자스택에 고착시키는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산축전지 소자스택의 제조방법.

청구항 11

제7항에서 설명한 납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 상기 제2세트의 전극 플레이트를 상기 분리기 물질에 부착시키는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산 축전지 제조방법.

청구항 12

제7항에서 설명한 납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 상기 제2세트의 플레이트의 삽입을 용이하게 하는 똑바른 위치에서 부착된 제1세트의 전극 플레이트를 가진 상기 어코디언식 분리기 물질을 비점유된 겹친부위로 세로축의 주위에서 180° 만큼 회전시키는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산축전지 소자스택의 제조방법.

청구항 13

제9항에 설명한 납산축전지의 소자 스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 상기 물질의 상기 자유 종단을 감싸고 또 상기 소자 스택에 상기 자유종단을 고착하기에 앞서, 그의 각 겹친부위에 위치한 정 및 부플레이트를 가진 어코디언식 분리기의 상기 조립체를 억압하는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산축전지 소자스택의 제조방법.

청구항 14

납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서,

- a) 지정 길이 및 너비를 가진 스트립형의 분리기물질, 그리고 지정횟수의 점착물이 발라진 정 및 부 전극 플레이트를 제공하는 단계와,
- b) 상기 분리기 물질을 상기 전극 플레이트를 수용하는 위치에 놓은 단계와,
- c) 상기 분리기 물질상의 지정위치에 동일 극성인 제1세트의 전극 플레이트를 놓는 단계와,
- d) 상기 제1세트의 전극 플레이트를 상기 분리기 물질에 부착시키는 단계와,
- e) 상기 분리기 물질의 대향면상에 상기 제1세트의 플레이트에 대해 반대극성인 제2세트의 전극 플레이트를 놓는 단계, 그리고
- f) 상기 소자스택을 완성하도록, 상기 물질의 한쪽상의 겹친부위를 점유하는 상기 제1세트의 전극 플레이트 및 상기 다른 물질의 다른 쪽상의 겹친부위를 점유하는 상기 제2세트의 전극 플레이트를 가진 상기 분리기 물질을 어코디언 방식으로 접는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산축전지 소자스택의 제조방법.

청구항 15

제14항에서 설명한 납산축전지의 소자스택을 조립하는 방법에 있어서, 상기 방법이 둘러싸는 수단을 제공하고 또 조작을 용이하게 하도록 상기 스택 주위에 상기 둘러싸는 수단을 놓는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 납산 축전지 소자스택의 제조방법.

청구항 16

제1항에서 설명한 방법에 의한 납산축전지 소자스택의 제조방법.

청구항 17

제13항에서 설명한 방법에 의한 납산축전지 소자스택의 제조방법

청구항 18

제15에서 설명한 방법에 의한 납산축전지 소자스택의 제조방법.

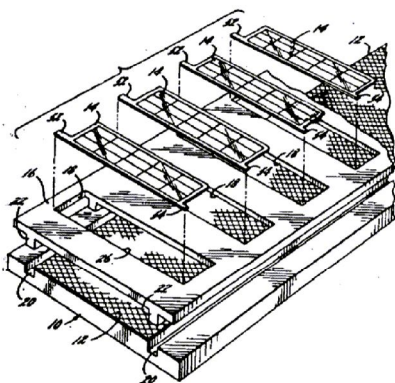
청구항 19

실질적으로 도시되어 설명한 바와같은 납산축전지 소자스택 및 그 제조방법.

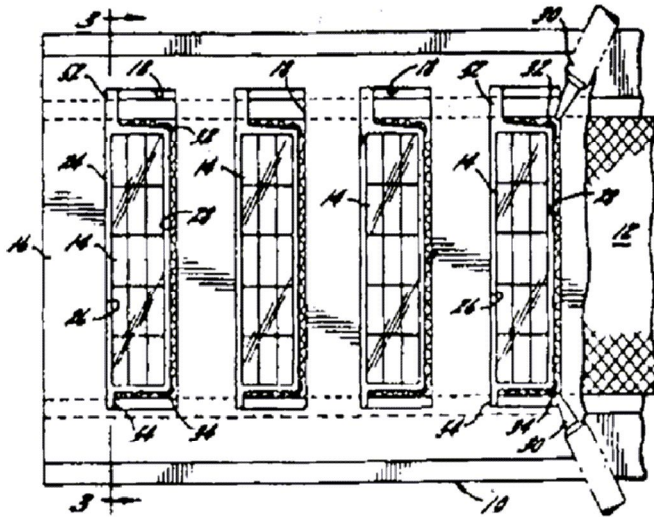
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

