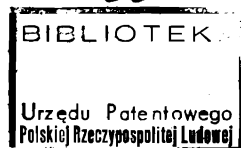


Opublikowano dnia 14 maja 1955 r.



B 65d 53/04

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37478

Kl. 64 a, 43/01

Spółdzielnia Pracy »Florina« Wytwórnia Perfumeryjno-Kosmetyczna*)

Kraków, Polska

Sposób wytwarzania uszczelek do zamykania naczyń

Udzielono patentu z mocą od dnia 8 października 1953 r.

Znane jest zastosowanie polichlorku winylu w postaci pasty do powlekania różnych rodzajów materiałów w celu utworzenia na nich powłok wodo- i gazoszczelnych i odpornych na działanie substancji chemicznych.

W zastosowaniu jednak do powlekania kartonu i tektury sposoby te mają tę niedogodność, że powłoka otrzymana nie przylega dostatecznie do podkładu i nie jest dostatecznie jednolita, a więc nie nadaje się na uszczelki.

Sposób według wynalazku usuwa w zupełności te błędy, gdyż pozwala na otrzymanie na kartonie lub tekturze powłoki gładkiej i przylegającej do podkładu, dzięki utrzymywaniu odpowiedniej temperatury w czasie utwardzania powłoki. Sposób pozwala na wydzielenie się wody i niskowrzących frakcji zawartych, w stosowanej w sposobie według wynalazku masie do powlekania przed jej całkowitym utwardzeniem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że arkusze tektury i kartonu odpowiednio przycięte powleka się warstwą masy impregnacyjnej składającej się z polichlorku winylu w 45 częściach, z ftalanu dwubutylu w 54,5 częściach oraz z gliceryny w 0,5 części. Tak powleczone arkusze poddaje się działaniu ciepła w granicach temperatur 60 — 165°C, przy czym po uzyskaniu przez powleczone arkusze temperatury 100 — 110°C utrzymuje się tę temperaturę przez 5 — 10 minut, a następnie stopniowo podnosi się ją do 165°C i w tej temperaturze utrzymuje się w zależności od grubości warstwy izolacyjnej przez 1 — 5 minut. Przy tym sposobie hartowania otrzymuje się z ciągłej masy elastyczną jednolitą powłokę uszczelniającą, przylegającą do podkładu.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są: Witold Korecki i Wiktor Klein.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania uszczelek do zamykania naczyń przez powlekanie kartonu lub tektury odpowiednio przyciętej i odpylonej warstwą uplastycznionego polichlorku winylu, znamieny tym, że wytworzoną powłokę podda się żelatynowaniu w temperaturze 60 — 80°C, poddaje się procesowi hartowania przez stopniowe podnoszenie temperatury od 100 — 110°C, utrzymywanie jej w ciągu 5 — 10 minut, a następnie po-

wolne dalsze podnoszenie do 165°C, po czym po oziębieniu i ewentualnym upudrowaniu skrobią wycina się z arkuszy podkładki dowolnych rozmiarów.

Spółdzielnia Pracy „Florina”
Wytwórnia Perfumeryjno-
Kosmetyczna

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych