

5 września 1931 r.

B23k 35/14

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13948.

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken
(Eindhoven, Niderlandy).

~~Kl. 49 h³ 26.~~

48h, 35/14

Sposób lutowania przedmiotów metalowych.

Zgłoszono 13 marca 1930 r.

Udzielono 13 czerwca 1931 r.

Pierwszeństwo: 27 kwietnia 1929 r. (Niderlandy).

Wynalazek dotyczy sposobu lutowania przedmiotów metalowych.

Stwierdzono, że metale mogą być w wielu przypadkach z powodzeniem lutowane ze sobą zapomocą cyrkonu. Ten sposób łączenia może być ze szczególnem powodzeniem stosowany do lutowania przedmiotów, wykonanych z trudnotopliwego metalu, np. wolframu, molibdenu lub tantalu. Sposób według wynalazku może być np. z powodzeniem stosowany do łączenia drutu w kilku miejscach z prętem (np. celem przymocowania drutu siatki do pręta podporowego siatki lampy katodowej), przyczem na pręcie umieszcza się pasek

lub osłonę cyrkonową, do której przylutowuje się drut.

W przedmiocie, wytworzonym w powyżej wspomniany sposób, w miejscach lutowania między częściami składowymi znajduje się cyrkon.

Wynalazek jest wyjaśniony rysunkiem, na którym przedstawiona jest siatka lampy katodowej, w której pręty, podpierające siatkę, oraz drut są ze sobą połączone sposobem według wynalazku.

Na rysunku pręty 1 podpierają drut siatki 2. Części te mogą być wykonane z różnych materiałów. Sposób według wynalazku nadaje się jednak szczególnie do

łączenia ze sobą przedmiotów, wytworzonych z trudnotopliwego metalu, np. molibdenu. Przedstawione pręty podporowe siatki i drut siatki są ze sobą połączone zapomocą cyrkonu, tworzącego cienką walcowatą osłonę 3 na prętach podporowych siatki. Można także pasek z cyrkonu przymocować w ten sposób do prętów, podpierających siatkę, aby pasek połączony był z prętem tylko w niektórych miejscach lub na całej długości zapomocą silnego nagrzewania. Połączenie między walcami lub pasekami cyrkonowymi a różnemi zwojami drutu siatki wytwarza się zapomocą nagrzewania. Okazało się, że w ten sposób można uzyskać bardzo dobre połączenie prętów, podpierających siatkę, z drutem siatki, co nie zachodzi przy bezpośredniem spawaniu prętów molibdenowych z drutem.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób lutowania przedmiotów metalowych, zwłaszcza przedmiotów z trudnotopliwych metali, znamienny tem, że jako lutu używa się cyrkonu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że przy przymocowywaniu drutu w kilku miejscach do pręta (np. przy przymocowywaniu drutu siatki lampy katodowej do prętów podporowych siatki) umieszcza się na przecie pasek lub osłonę z cyrkonu, do tego zaś paska lub osłony przy-lutowuje się drut.

N. V. Philips'
Gloeilampenfabrieken.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

