



República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria
e do Comércio Exterior
Instituto Nacional da Propriedade Industrial.

(21) **PI0802031-0 A2**

(22) Data de Depósito: 23/04/2008
(43) Data da Publicação: 11/10/2011
(RPI 2127)



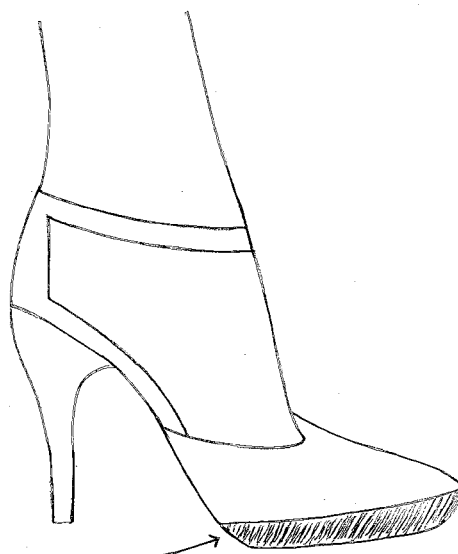
(51) *Int.Cl.:*
A43B 17/00
A43B 17/14

(54) **Título:** PALMILHA BIDENSIDADE

(73) **Titular(es):** Uniflex Ind. e Comércio de Artefatos de Poliuretanos Ltda.

(72) **Inventor(es):** Rafael Garcia Lufiego

(57) **Resumo:** PALMILHA BIDENSIDADE. A presente adição objetiva atender a necessidade de proporcionar conforto ao solado conhecido como meia pata, um tipo de plataforma ou sola mais grossa usada na parte frontal dos calçados de salto alto (fig.1), com objetivo de atenuar o desconforto na curva do pé durante o uso deste tipo de calçado. O processo de fabricação desta meia pata obedece o mesmo da palmilha original, ou seja, é constituída de duas camadas de densidade e dureza distintas, onde a primeira camada (a) que fica em contato com o solo, e constituída de poliuretano com densidade entre 0,50 e 0,80 g/cm³ e dureza entre 45 e 90 Shore A. A segunda camada (b) que fica em contato com o pé do usuário, é mais macia e é constituída em poliuretano com densidade de 0,30 e 45 g/cm³ e dureza entre 15 e 45 Shore A. Estas duas camadas são sobrepostas, onde a segunda camada se encaixa na primeira, constituindo-se em uma só peça (c).



“PALMILHA BIDENSIDADE”

- A presente adição se faz necessária para atender demanda do mercado calçadista, que busca aliar as tendências da moda com o conforto. Esta adição atende a necessidade de proporcionar o conforto da palmilha bidensidade aplicada ao solado conhecido como meia pata, um tipo de plataforma ou sola mais grossa usada na parte frontal dos calçados de salto alto(fig.1), com objetivo de atenuar o desconforto na curva do pé durante o uso deste tipo de calçado. O processo de fabricação desta meia pata obedece o mesmo da palmilha original, ou seja, é constituída de duas camadas de densidade e dureza distintas, onde a primeira camada (a) que fica em contato com o solo, mais rígida e resistente, é constituída de poliuretano com densidade entre 0,50 e 0,80 g/cm³ e dureza entre 45 e 90 Shore A. A segunda camada(b) que fica em contato com o pé do usuário, é mais macia e é constituída em poliuretano com densidade de 0,30 e 45 g/cm³ e dureza entre 15 e 45 Shore A. Estas duas camadas são sobrepostas, onde a segunda camada se encaixa na primeira, constituindo-se em uma só peça(c).

A diferença com relação a patente inicial é que esta palmilha se limita a região plantar do antepé, já que esta região é a que sofre maior pressão ao caminhar com um calçado de salto alto.

Reivindicação

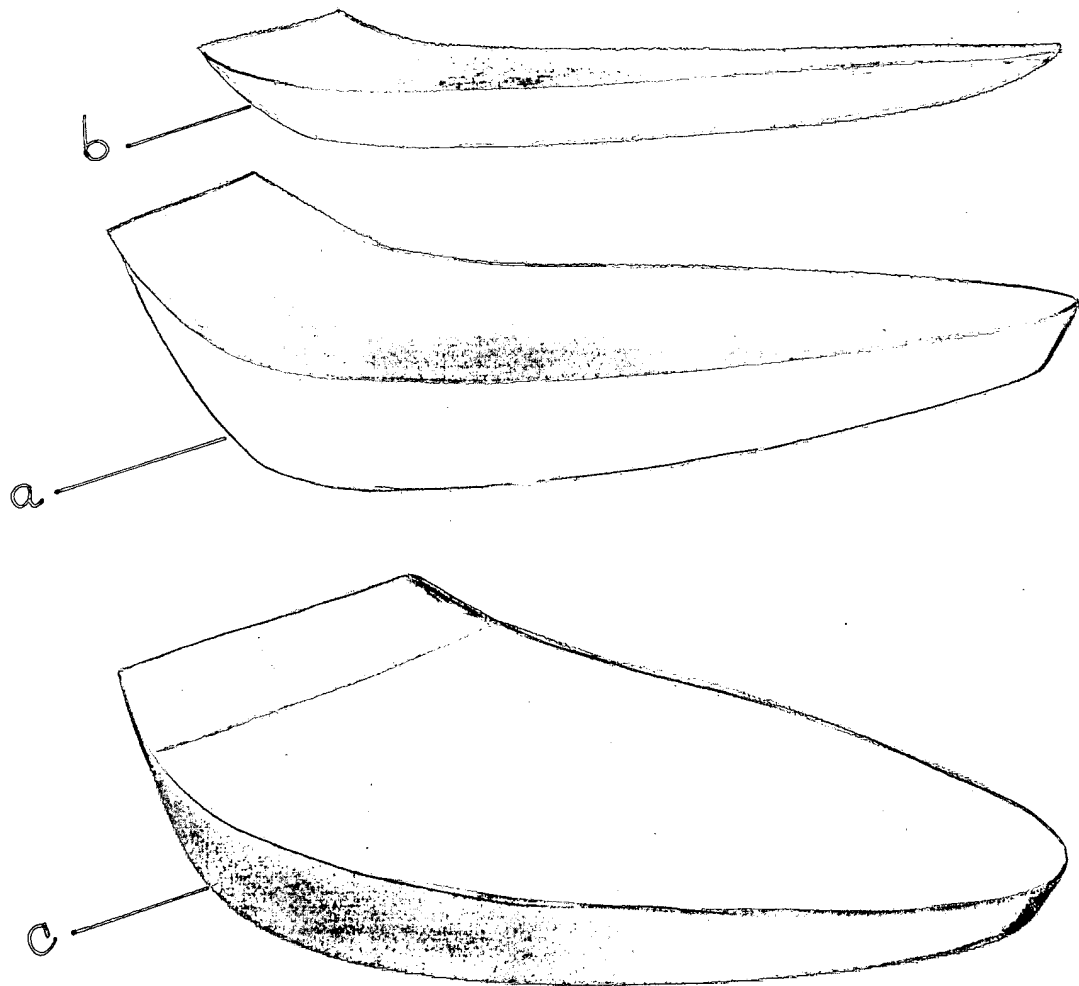
1. **“Palmilha bidensidade”** caracterizada por um tipo de plataforma ou sola mais grossa usada na parte frontal dos calçados de salto alto(fig.1), onde o processo de fabricação desta meia pata, como é chamado, obedece o
- 5 mesmo da palmilha original, ou seja, é constituída de duas camadas de densidade e dureza distintas, onde a primeira camada (a) que fica em contato com o solo, mais rígida e resistente, é constituída de poliuretano com densidade entre 0,50 e 0,80 g/cm³ e dureza entre 45 e 90 Shore A. A
- 10 segunda camada(b) que fica em contato com o pé do usuário, é mais macia e é constituída em poliuretano com densidade de 0,30 e 45 g/cm³ e dureza entre 15 e 45 Shore A. Estas duas camadas são sobrepostas, onde a segunda camada se encaixa na primeira, constituindo-se em uma só peça(c).A
- 15 diferença com relação a patente inicial é que esta palmilha se limita a região plantar do antepé, já que esta região é a que sofre maior pressão ao caminhar com um calçado de salto alto.

Fig. 1

2



Fig. 2



RESUMO**“PALMILHA BIDENSIDADE”**

A presente adição objetiva atender a necessidade de proporcionar conforto ao solado conhecido como meia pata, um tipo de plataforma ou sola mais grossa usada na parte frontal dos calçados de salto alto(fig.1), com objetivo de atenuar o desconforto na curva do pé durante o uso deste tipo de calçado. O processo de fabricação desta meia pata obedece o mesmo da palmilha original, ou seja, é constituída de duas camadas de densidade e dureza distintas, onde a primeira camada (a) que fica em contato com o solo, é constituída de poliuretano com densidade entre 0,50 e 0,80 g/cm³ e dureza entre 45 e 90 Shore A. A segunda camada(b) que fica em contato com o pé do usuário, é mais macia e é constituída em poliuretano com densidade de 0,30 e 45 g/cm³ e dureza entre 15 e 45 Shore A. Estas duas camadas são sobrepostas, onde a segunda camada se encaixa na primeira, constituindo-se em uma só peça(c).