



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202716324 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 06

(21) 申请号 201220418334. 7

(22) 申请日 2012. 08. 22

(73) 专利权人 李彦红

地址 462000 河南省漯河市郾城区黄河路
463 号院 3 号楼 5 单元 6 号

(72) 发明人 李彦红

(51) Int. Cl.

B26F 1/24 (2006. 01)

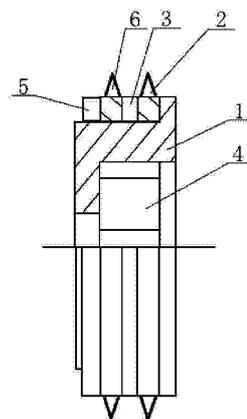
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种滚针轮

(57) 摘要

本实用新型涉及一种胶管生产过程中打孔用滚针轮,其主要是通过主轮上设置两组针片,并在主轮上设置轴承,利用轴承转动使两组针片均匀打孔。本实用新型的不仅实现了两组针片滚动打孔,而且打孔均匀,大大提高了生产效率。



1. 一种滚针轮,其是由主轮(1)、轴承(4)、针片(2)、针片(6)、垫片(3)和螺栓(5)组成,其主要特征在于:所述的轴承(4)安装设置在主轮(1)上,主轮(1)上安装有针片(2)和针片(6),针片(2)和针片(6)之间设置有垫片(3),针片(2)和针片(6)通过螺栓(5)固定设置在主轮(1)上。

一种滚针轮

[0001] 技术领域:

[0002] 本实用新型涉及一种滚针轮,尤其涉及一种胶管生产过程中打孔用滚针轮。

[0003] 背景技术:

[0004] 目前,在胶管行业生产中,对胶管打孔多采用单针单排打孔,这种打孔方法容易使打孔不规律,打孔均匀度低,影响工作效率,同时,产品质量也难以保证。

[0005] 发明内容:

[0006] 本实用新型的目的在于针对以上技术中的缺陷,而公开提供一种结构简单,使用方便的滚针轮。

[0007] 本实用新型为实现上述目的所采用技术方案如下:

[0008] 本实用新型的一种滚针轮,其是由主轮、轴承、针片、垫片和螺栓组成,其主要是通过主轮上设置两组针片,并在主轮上设置轴承,利用轴承转动使两组针片均匀打孔。其特征在于:所述的轴承安装设置在主轮上,主轮上安装有两组针片,针片之间设置有垫片,两组针片通过螺栓固定在主轮上。

[0009] 有益效果:本实用新型的一种滚针轮,不仅实现了两组针片滚动打孔,而且打孔均匀,大大提高了生产效率。

[0010] 附图说明:

[0011] 图 1、为本实用新型的结构示意图。

[0012] 具体实施方式:

[0013] 如图所示,一种滚针轮,其是由主轮 1、轴承 4、针片 2、垫片 3 和螺栓 5 组成,其主要特征在于:所述的轴承 4 安装设置在主轮 1 上,主轮 1 上安装有针片 2 和针片 6,针片 2 和针片 6 之间设置有垫片 3,针片 2 和针片 6 通过螺栓 5 固定设置在主轮 1 上。

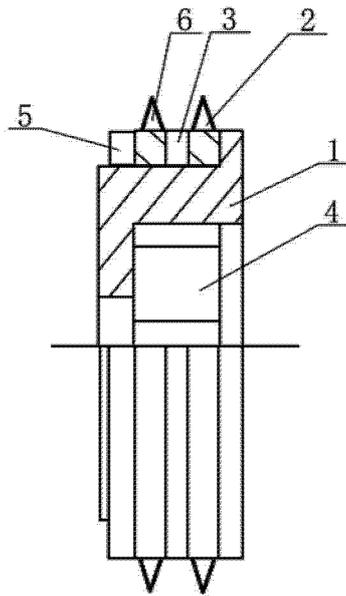


图 1