

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 127798

Int. Cl. B 28 b 11/14 Kl. 80a-36

Patentsøknad nr. 1401/71	Inngitt	15.4.1971
Løpedag	-	
Søknaden alment tilgjengelig fra		17.10.1972
Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt		20.8.1973
Prioritet begjært fra:	-	

Internationella Siporex AB,
Box 7108, 103 83 Stockholm, Sverige.

Oppfinnere: Stig Olof Godin, Arbottnavägen 11, Enskede og
Karl Robert Larsson, Infanterigatan 15, Solna,
begge: Sverige.

Fullmektig: Bryns Patentkontor A/S

Innretning for oppskjæring av ennå
uherdede porebetongstøpelegemer.

Ved innretning for oppskjæring av ennå uherdede porebetongstøpelegemer er det tidligere kjent å føre støpelegemet med frilagt underside gjennom en i det minste tilnærmet vertikal skjæreramme med et antall deri innspennte skjæreorganer under samtidig forflytning av støpelegemet fra en første transportør som har formen av et bøyelig bånd som løper over et på skjærerammens innmatningsside anordnet støttestativ til en andre transportør som endeløst løper over et på skjærerammens utmatningsside anordnet støttestativ.

Ved den moderne fremstilling av porebetongprodukter har støpelegemene vokst til betydelige dimensjoner og fremfor alt fått en stor lengde, f.eks. 6 m eller mer, hvorved det har vist seg ufordel-

127798

aktig å frembringe støpelegemenes føring gjennom skjærerammen ved positivt å drive de to transportører eller i det minste den første av disse, da det derved kan opptre strekninger i transportørene, noe som i sin tur kan forårsake sprekkdannelser i støpelegemet, og da fremfor alt på dettes underside. Det er imidlertid også kjent at disse mangler kan elimineres hvis støpelegemet istedet skyves gjennom skjærerammen ved hjelp av en skyveinnretning, som kan føres over den første transportøren og dennes støttestativ og som påvirker støpelegemets ene ende, mens de to transportører samtidig får være fritt-løpende over sine respektive støttestativer for kun å støtte støpelegemet og lette dettes forflytning ved hjelp av skyveinnretningen.

Dermed er imidlertid ikke alle problemer i forbindelse med frembringelse av en enkel, men samtidig effektiv og rasjonelt arbeidende innretning for oppskjæring av store, ennå ikke herdede porebetong støpelegemer løst. Et meget vesentlig problem er således på en effektiv måte å eliminere den risiko for skader på støpelegemet som alltid foreligger i det øyeblikk når støpelegemet med sin frilagte underside skal passere gapet mellom de to transportører, der nemlig det ellers lett kan skje en nedbøyning av støpelegemet. Av forskjellige grunner er det i praksis umulig å redusere nevnte gap i en slik utstrekning at støpelegemets passasje over dette blir helt risikofri. Et annet vesentlig problem er hvordan det ferdig oppskårde støpelegemet uten å skades og uten at de oppståtte snitt atter skal tettes til, skal kunne overflyttes til et egnet, separat herdningsunderlag på en ukomplisert måte og uten at deler av den andre transportøren behøver å følge med ved overføring til herdningsunderlaget.

Oppfinnelsens hensikt er i første rekke å tilby en løsning av disse problemer og videre å vise hvordan en innretning av den innledningsvis definerte, kjente type bør forbedres for at den med hell skal kunne anvendes innenfor porebetongindustrien.

En innretning ifølge oppfinnelsen omfatter således en i det minste tilnærmedesvis vertikal skjæreramme med et antall deri innspenne skjæreorganer, gjennom hvilken støpelegemet med frilagt underside er ment å føres under forflytning fra en første transportør som har formen av et bøyelig bånd som løper over et på skjærerammens innmatningsside anordnet støttestativ til en andre transportør, som endeløst løper over et på skjærerammens utmatningsside anordnet støtte-

127798

stativ, og ved hvilken innretning en skyver kan føres over den første transportør og dennes støttestativ for å skyve støpelegemet gjennom skjærerammen under påvirkning av støpelegemets ene ende, mens de to transportører samtidig er frittlopende over sine respektive støttestativer for kun å støtte støpelegemet og å lette dets forflytning med skyveinnretningens hjelp. Det karakteriserende for oppfinnelsen er derved at det over den andre transportøren og dennes støttestativ i sin tur kan føres en motholder som er anordnet slik at den ved samvirkning med den motsatte ende av støpelegemet utøver et ettergivende mottrykk mot dette under støpelegemets gjennomføring gjennom skjærerammen, hvor både skyveren og motholderen har formen av vognar som hver for seg beveger seg langs parallelle løpebaner som strekker seg langs de respektive transportører, og at den andre transportøren har en det oppskårne støpelegemets mottagende flate, som består av en serie tverrgående, i støpelegemets matningsretning seg imellom vesentlig adskilte støttepartier med en slik høyde og fordeling at det mellom disse fra den ene side og umiddelbart under støpelegemet kan innføres et antall gaffelben som hører til en i innretningen inngående gaffelløfter for avløfting av det oppskårne støpelegeme fra nevnte andre transportør og avsetning av dette på et separat, ristlignende herdningsunderlag.

Ved innretningen ifølge oppfinnelsen vil støpelegemet således under hele sin gjennomgang gjennom skjærerammen være innspent mellom skyveren og motholderen, hvorigjennom risikoen for skadelig påkjenning på støpelegemet elimineres. Dette er spesielt viktig, da utformingen av den andre transportør gir opphav til en varierende forlengelse av det gap over hvilket støpelegemet må føres. Samtidig lettes i høy grad adskillingen av det oppskårne støpelegemet fra den andre transportør, hvorved innretningen kan arbeide med stor effektivitet.

Ved en foretrukket utførelsesform av innretningen ifølge oppfinnelsen er dessuten både skyveinnretningen og motholderen utstyrt med i og for seg kjente, for kontakt med støpelegemets respektive ender anordnede anleggsdeler som skyter ut i retning mot skjærerammen, hvilke anleggsdeler kan føres inn gjennom skjærerammen for å skyve, henholdsvis for å møte støpelegemet, et stykke inne på den motsatte side av skjærerammen. Herigjennom beskyttes også støpelegemets endepartier effektivt ved føringen over gapet mellom de to transportører.

127798

samtidig som skyverens muligheter til effektivt å mate støpelegemet over til den andre transportør sikres.

For ytterligere forklaring på foreliggende oppfinnelse skal det i det følgende under henvisning til vedlagte tegninger beskrives et utførelseseksempel. På tegningene viser fig. 1 en plan-skisse av en innretning i henhold til foreliggende oppfinnelse, mens figurene 2-6 i forenklete vertikalsnitt illustrerer innretningens arbeidsmåte ved bearbeidning av støpelegemet, og fig. 7 og 8 viser to ulike situasjoner i det bearbeidede støpelegemets avløftning fra den i innretningen inngående andre transportør ved hjelp av en gaffelløfter. Samtlige figurer er sterkt forenklet.

I de forskjellige tegningsfigurene betegner 1 en vertikal skjærereamme, i hvilken er innspent et antall vertikale skjæretråder 2 (se spesielt fig. 7). I skjærerammen eller i dennes umiddelbare nærhet kan også anordnes andre, ikke viste skjæreorganer for bearbeidning av prebetongstøpelegemet A. På skjærerammens innmatningsside er anbragt en første transportør 3, som i det viste eksempel utgjøres av et endeløst bøyelig transportbånd, som løper over fritt roterende brekkroller 4 og over et mellom idsse anbragt understøttende bord 5, som utgjør en del av et støttestativ med ben 6 for transportøren 3. På den motsatte side, dvs. utmatningssiden, av skjærerammen 1 er anbragt en andre transportør 7 som også har form av et endeløst bøyelig bånd, som løper over fritt roterende brekkroller 8 og et mellom disse anbragt bord 9, hvilket igjen inngår som et med ben 10 utstyrt støttestativ for transportøren 7.

På begge sider av de to støttestativene 5 og 6 henholdsvis 9 og 10 for de to transportørene 3 henholdsvis 7 er anbragt et par parallelle bjelker 11 som strekker seg kontinuerlig langsetter begge stativene og som i det viste eksempel medvirker til å bære skjærerammen 1 mellom de to transportørene. Disse bjelker 11 tjener som løpebaner for en skyveinnretning som generelt betegnes med 12, henholdsvis en motholder som generelt betegnes med 13. Skyveinnretningen 12 og motholderen 13 er stort sett speilbilder av hverandre, men oppviser visse mindre ulikheter, slik som fremgår av det følgende. Likheten består deri at de begge er utformet som sleider eller vogner som strekker seg over den første transportøren 3 henholdsvis den andre transportøren 7, slik at de i prinsippet er individuelt bevegelige langsetter de løpebanedannende bjelkene 11, uavhengig av hverandre og

likeledes uavhengig av de respektive transportører. En ytterligere liket er at såvel skyveinnretningen 12 som motholderen 13 på sin mot skjærerammen vendende side og ovenfor respektive transportør er utstyrt med utskyttende vanligvis skiveformede berøringsdeler 12' henholdsvis 13' beregnet til kontakt med den tilsvarende ende av støpelegemet A, hvor nevnte berøringsdeler er av en slik beskaffenhet og slik tilpasset de i skjærerammen 1 anordnede skjæreorganer 2, at de kan føres et stykke igjennom skjærerammen for derigjennom å skyve henholdsvis møte støpelegemet et stykke inn på den motsatte side av skjærerammen, slik som best fremgår av fig. 2 henholdsvis 5. I det viste eksempel forutsettes dessuten såvel skyveinnretningen 12 som motholderen 13 og være utrustet med en egen drivmotor med tilhørende drivmekanisme (ikke vist), som muliggjør deres forflytning langsetter de løpebanedannende bjelkene 11. Drivmotoren er derved mest hensiktsmessig en elektrisk motor, og for å sikre en kontrollert og jevn drift kan denne drivmotor f.eks. på i og for seg kjent måte over utvekslingsanordninger og koblinger drive tann- eller kjedehjul som samvirker med ikke viste tannstenger eller kjeder anbragt i de løpebanedannende bjelkene 11. Såvel skyveinnretningen 12 som motholderen 13 er mest hensiktsmessig drivbar i begge bevegelsesretningene, og drivmekanismen hos motholderen 13 er samtidig slik innrettet at den på en ettergivende og kontrollert måte kan bremse motholderen, når denne tvinges til å utføre en tilbakeføringsbevegelse ved støpelegemets A matning gjennom skjærerammen 1, slik det vil fremgå av det følgende.

Eventuelt er det selvfølgelig mulig å drive såvel skyveinnretningen 12 som motholderen 13 ved hjelp av kabler eller kjeder fra stasjonære motorer, og det er til og med mulig helt å unnvære en egen drivmotor og drivmekanisme hos motholderen 13, hvorved denne etter behov kan flyttes manuelt og ved støpelegemets A fremmatning gjennom skjærerammen 1 i stedet sammenkobles med skyveinnretningen under bruk av en fjæringsmekanisme på en hensiktsmessig måte, slik at støpelegemet blir innspent mellom sine ender under gjennomføringen gjennom skjærerammen 1. Fjæringsmekanismen garanterer i dette tilfellet det mottrykk på støpelegemet A som i det ovenfor nevnte eksemplet frembringes gjennom motholderens 13 ettergivende bremsing.

Som tidligere nevnt er de to transportørene 3 henholdsvis 7 i prinsippet frittstående, dvs. ikke utstyrt med noen egne drivanordninger, og såvel skyveinnretningen 12 som motholderen 13

127798

er på samme måte i prinsippet bevegelige uavhengig av tilhørende transportør. Imidlertid er transportøren 3 på sin overside utstyrt med et utspring 14, f.eks. i form av en til transportbåndet festet tverrbjelke, og skyveinnretningen er på undersiden av sin tvers over transportøren 3 forløpende del på sin side utstyrt med to i en viss avstand fra hverandre plasserte utspring 15 henholdsvis 16, som også mest hensiktsmessig har formen av tverrbjelker og som er anbragte slik at de alternativt virker sammen med utspringet 14 på transportøren 3 for å kunne medbringe denne. Det nærmest skjærerammen 1 anbragte utspring 15 på skyveinnretningen 12 er derved anbragt for å virke sammen med utspringet 14 under skyveinnretningens 12 bevegelse tilbake etter fullført matning av støpelegemet igjennom skjærerammen 1 i henhold til fig. 6 for å føre transportøren 3 til en utgangsstilling i henhold til fig. 2, der et nytt støpelegeme A kan plasseres på transportøren 3. Det andre utspring 16 på skyveinnretningen 12 er slik plassert at det vanligvis ikke virker sammen med utspringet 14 (fig. 3), så lenge hoveddelen av støpelegemet A fremdeles hviler på transportøren 3, men derimot griper sammen med utspringet 14 så snart en liten sluring opptrer mellom det av skyveinnretningen 12 påvirkede støpelegeme A's underside og transportøren 3, hvilket fremfor alt er tilfelle når støpelegemet er fremmatet så langt gjennom skjærerammen 1 at den er nær ved helt å forlate den første transportøren 3 (fig. 4). Friksjonen mellom støpelegemets underside og transportøren 3, som normalt forutsettes å bli utnyttet til medbringelse av transportøren 3 ved skyveinnretningens 12 matningsbevegelse, kan nemlig da bli for liten og det beskrevne samvirke mellom utspringene 14 og 16 garanterer at støpelegemet ikke utsettes for skader som følge av sluring mot transportøren 3.

Også motholderen 13 og den dertil hørende transportør 7 er anordnet for løsbart å kunne sammenkobles, hvorved transportøren 7 til dette formål på sin overside er utstyrt med et utspring 17, f.eks. i form av en tversgående til transportøren festet list, hvis ene side virker sammen med et fast anslag 18 på undersiden av den del av motholderen 13 som strekker seg tvers over transportøren 7, og på den andre siden med en utløslbar hakelignende sperreanordning 19. Utspringet 17 hviler normalt uten slark i noen av retningene mellom anslaget 18 og sperreanordningen 19, slik at transportøren 7 vil medbringes av motholderen 13 uansett i hvilken retning denne beveger seg langsetter de løpetanedannende bjelkene 11. Når imidlertid motholderen 13 når en på forhånd bestemt stopp-posisjon i henhold til fig. 5 under sin til-

bakeføringsbevegelse, er det mulig å utløse sperreanordningen 19 og deretter å forflytte motholderen 13 ennå et stykke bakover slik at dennes berøringsdeler 13' bringes ut av inngrep med det bearbeidede støpelegeme i henhold til fig. 6. Når motholderen senere igjen føres i retning mot skjærerammen 1, kommer utspringet 17 på transportøren 7 på ny og automatisk til å falle mellom anslaget 18 og sperreanordningen 19, slik at forbindelsen gjenopprettes og transportøren 7 tilbakeføres til en utgangsposisjon i henhold til fig. 2.

Som det fremgår av figursekvensen 2-6 arbeider den beskrevne innretning på følgende måte: Skyveinnretningen 12 befinner seg i sin høyre endeposisjon over transportøren 3, mens motholderen 13 likeledes befinner seg i sin høyre endeposisjon over transportøren 7, hvor de utskyttende berøringsdelene 13' er innført gjennom skjærerammen 1 og befinner seg over den venstre ende av transportøren 3. Porebetongstøpelegemet A som skal bearbeides, dvs. skjæres opp i sin lengderetning ved hjelp av de i skjærerammen 1 innspente skjæretråder 2, plasseres nå ved hjelp av en egnet, f.eks. traversbåret klemmeløfteinnretning, formramme eller lignende, som i fig. 1 er antydnet med 20, der den tenkes å være på vei bort fra transportøren. Dertil må bemerkes at avstanden mellom de imot hverandre vendte berøringsdelene 12' henholdsvis 13' på skyveinnretningen 12 henholdsvis motholderen 13 befinner seg på en så stor avstand fra hverandre at støpelegemet A fritt kan plasseres på transportøren 3 mellom dem. Heretter settes skyveinnretningen 12 i bevegelse mot venstre, hvorved dens berøringsdeler 12' kommer i inngrep med den høyre ende-flaten av støpelegemet A, uten at det derved oppnås noen kontakt mellom de foran nevnte utspringene 14 og 16. Skyveinnretningen 12 kommer således alene til å skyve støpelegemet mot venstre, og transportøren 3 bringes med kun gjennom den friksjon som foreligger mellom støpelegemets underside og nevnte transportør. Motholderen 13 står fremdeles i sin høyre endeposisjon i henhold til fig. 2 inntil støpelegemet A's venstre ende kommer til berøring mot berøringsdelene 13'. Ved det på tegningene viste eksempel, der motholderen 13 forutsettes utstyrt med en egen drivmotor, virker faktisk motholderen 13 i sin høyre endeposisjon sammen med en ikke vist stoppinnretning, mot hvilken motholderen holdes trykket ved at dens drivmekanisme under sluring arbeider for å føre den mot høyre. Når det av skyveinnretningen 12 påvirkede støpelegeme A kommer i kontakt med motholderen 13, tvinges denne imidlertid til ettergivende å bevege seg

127798

bakover, dvs. bevege seg mot venstre, mens dens drivmotor fremdeles arbeider for å føre den mot høyre. Herigjennom blir støpelegemet A innespent mellom skyveinnretningen 12 og motholderen 13 på en skånsom måte.

I fig. 3 har støpelegemet A venstre eller fremre ende allerede forlatt transportøren 3 og delvis passert gjennom skjærerammen 1, men fremdeles hviler en så stor del av støpelegemet på transportøren 3 at den sistnevnte medbringes ved friksjon og uten kontakt mellom de forannevnte utspringene 14 og 16. Motholderen 13 bremses fremdeles ettergivende for å utøve et trykk på støpelegemet i retning mot skyveinnretningen 12. Matningen av støpelegemet A mot venstre fortsetter i henhold til fig. 4, men der har støpelegemet akkurat oppnådd en posisjon der friksjonen mot transportøren 3 er blitt altfor liten, slik at en ubetydelig sluring opptrer og skyveinnretningen 12 medbringer i stedet transportøren 3 ved kontakt mellom utspringene 14 og 16. Til slutt nåes en posisjon i henhold til fig. 5, der hele støpelegemet A har passert skjærerammen 1 og er overført til transportøren 7. Skyveinnretningen 12 befinner seg der i en venstre endeposisjon, som best defineres ved ikke viste stoppinnretningen, hvorved skyveinnretningens berøringsdel 12' i denne posisjon er innført gjennom skjærerammen 1. Fra denne posisjon i henhold til fig. 5 føres skyveinnretningen 12 tilbake til sin utgangsposisjon i henhold til fig. 6, samtidig som motholderen 13 kobles fri fra transportøren 7 på foran beskrevet måte og forflyttes ytterligere et stykke bakover mot venstre i henhold til fig. 6, slik at det på transportøren 7 hvilende og nå i lengderetningen oppstykkede støpelegeme A kommer helt fritt. I denne posisjon kan støpelegemet lett og etter behov oppstykket ytterligere, f.eks. ved at en ytterligere skjæreramme 21 med deri innsente skjæretråder 22 føres ovenfra nedover støpelegemet, slik som antydnet i fig. 6. Eventuelt kan selvfølgelig også andre hjelpemidler utnyttes for den videre oppstykning om ønskelig.

Etter at støpelegemet A er ført gjennom skjærerammen 1 og eventuelt videre oppstykket, slik som nettopp beskrevet, hviler den altså i henhold til fig. 6 på transportøren 7 i en vel definert stilling, og det gjenstår å viderebefordre det oppskårne og eventuelt ytterligere bearbejdede støpelegeme til en på tegningene ikke vist damp-herdningsautoklav. Det er derved i første rekke nødvendig å flytte støpelegemet over fra transportøren 7 til et separat ristlignende

herdningsunderlag 25, oppstilt på en rullebane 26 ved siden av transportøren 7 (fig. 1 og fig. 7 og 8). Overflyttingen av det oppskårne støpelegeme skjer derved ved hjelp av en gaffelløfter, alment betegnet med 27 og som er opphengt i skinner 28 og bevegelig frem og tilbake etter disse i en retning vinkelrett på bevegelsesretningen for transportøren 7. Gaffelløfteren 27 er utstyrt med synkrone hev- og senkbare gaffelarmene 27', som tilsvarer mellomrommene mellom tverrstykkene på det ristlignende herdningsunderlaget 25. For at gaffelarmene 27' skal kunne trenge inn under og løfte det oppskårne støpelegeme A, når dette befinner seg på transportøren 7 i den på fig. 6 viste posisjon, er transportøren 7 på sin støpelegemet mottagende ytterside utstyrt med en serie tverrgående opphøyede støttepartier eller støttelister 30, på hvilke det mottatte støpelegeme A vil hvile og som er av en slik høyde og med en slik innbyrdes avstand i transportørens bevegelsesretning at gaffelarmene 27' kan føres inn mellom den når de er i nedsenket posisjon. Gaffelløfteren 27 forflyttes derved fra en i fig. 1 og fig. 7 vist hvilestilling mot høyre, inntil gaffelarmene 27' når inn under støpelegemet A mellom støttepartiene 30. Deretter løftes gaffelarmene 27' tilstrekkelig mye oppover til at de helt kan overta støpelegemet fra transportøren 7, hvorefter gaffelløfteren i sin helhet og sammen med det oppløftede støpelegeme forflyttes mot venstre i henhold til fig. 8 til en mellomposisjon hvor støpelegemet ved senkning av gaffelarmene 27' kan settes av på herdningsunderlaget 25. Deretter føres selvfølgelig gaffelløfteren 27 til sin hvilestilling, slik at herdningsunderlaget med det derpå hvilende støpelegeme kan rulles eller eventuelt løftes bort.

Det fremgår at den tidligere beskrevne utløsbare koblingen 17-19 mellom den i kontakt med støpelegemet A stående motholder 13 og den andre transportøren 7 er for å sikre at de opphøyede støttepartiene eller støttelistene 30 fordeler seg på en forutbestemt måte under støpelegemet når dette mottas på transportøren 7. Dette er ikke bare ønskelig for å oppnå en skånsom belastningsfordeling såvel på transportørens 7 støttelister 30 som på gaffelløfterens 27 gaffelarmene, når det oppskårne støpelegemet skal løftes bort, men også for å gjøre transportøren 7 spesielt lett å anvende som skjæreseng ved den eventuelle etterfølgende oppstykning av støpelegemet ved hjelp av f.eks. den viste ytterligere skjæreramme 21. Med den på tegningene viste parvise gruppering av støttelistene 30 under hvert vertikalsnitt kan på den måte

127798

skjæretrådene 22 i skjærerammen 21 passere helt gjennom støpelegemet i retning nedover og derved trenge ut i de tilsvarende smalere mellomrom mellom støttelistene uten risiko for at skader skulle kunne oppstå på støpelegemets underside. Det er derved ønskelig at støttelistene 30 utformes med tilstrekkelig høyde for at skjærerammen 21, etter at den er ført ned over støpelegemet, skal kunne ligge igjen på transportøren 7, mens det oppstykkede støpelegemet løftes av fra denne ved hjelp av gaffelløfteren 27. Når deretter det oppstykkede støpelegemet er løftet av og skjærerammen 21 i foreliggende tilfelle er fjernet, kan selvfølgelig motholderen 13 føres tilbake til sin utgangsposisjon i henhold til fig. 2, slik som tidligere beskrevet, hvorved innretningen er klar til å behandle et nytt støpelegeme.

P a t e n t k r a v :

1. Innretning for oppskjæring av ennå uherdede porebetong-støpelegemer, omfattende en i det minste tilnærmelsesvis vertikal skjæreramme (1) med et antall deri innspekte skjæreorganer (2), gjennom hvilken støpelegemet (A) er ment med frilagt underside å føres under forflytning fra en første transportør (3) som har formen av et bøyelig bånd som løper over et på skjærerammens innmatningsside anordnet støtttestativ (5,6) til en andre transportør (7) som endeløst løper over et på skjærerammens utmatningsside anordnet støtttestativ (9,10) og ved hvilken innretning en skyver (12) kan føres over den første transportøren (3) og dennes støtttestativ (5,6) for å skyve støpelegemet gjennom skjærerammen (1) under påvirkning av støpelegemets ende, mens de to transportører (3 henholdsvis 7) samtidig er fritt løpende over sine respektive støtttestativ (5,6 henholdsvis 9,10) for kun å støtte støpelegemet og lette dettes forflytning ved hjelp av skyveren, k a r a k t e r i s e r t v e d at det over den andre transportøren (7) og dennes støtttestativ (9,10) i sin tur kan føres en motholder (13) som er anordnet slik at den ved samvirke med den motsatte ende at støpelegemet (A) utøver et ettergivende mottrykk mot dette under støpelegemets føring gjennom skjærerammen (1), hvorved både skyveren (12) og motholderen (14) har form av vogner som hver for seg kan bevege seg langs parallelle løpebaner (11), som strekker seg langs de respektive transportører (3,7) og at den andre transportøren (7) har en det oppskårde støpelegemet mottagende flate, hvilken består av en serie tverrgående, i støpelegemets matningsretning seg imellom vesentlig adskilte støttepartier (30) med en slik høyde og fordeling at det

mellom disse fra den ene side og umiddelbart under støpelegemet kan innføres et flertall gaffelarmmer (27') som hører til en i innretningen inngående gaffelløfter (27) for avløfting av det oppskårede støpelegeme fra nevnte andre transportør (7) og avsetning på et separat, ristlignende herdningsunderlag (25).

2. Innretning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at både skyveren (12) og motholderen (13) er utstyrt med i og for seg kjente, for kontakt med støpelegemets (A) respektive ender anordnede og i retning mot skjærerammen (1) utskyttende anleggsdeler (12' henholdsvis 13') hvilke kan innføres gjennom skjærerammen for å skyve henholdsvis møte støpelegemet et stykke inn på den motsatte side av skjærerammen.

3. Innretning ifølge krav 1 eller 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at skyveren (12) og den første transportør (3) er utstyrt med for innbyrdes samvirke utformede og anordnede koblingsorganer (16,14) slik at skyveren under sin bevegelse i retning mot skjærerammen (1) direkte påvirker og fører med nevnte første transportør, hvis og når det opptrer sluring mellom denne og støpelegemets (A) underside, nemlig når støpelegemet er nær ved helt å forlate nevnte første transportør.

4. Innretning ifølge et hvilket som helst av de foregående krav, k a r a k t e r i s e r t v e d at motholderen (13) på utløsbar måte er slik koblet til den andre transportør (7) at denne i sin tur tvangsmessig føres med ved støpelegemets (A) matningsbevegelse og derav forårsaket tilbakegående bevegelse hos motholderen, hvorved motholderen er anordnet for under den nevnte tilbakegående bevegelse kun å medbringe den andre transportør til en for støpelegemets avløftning på forhånd bestemt stoppstilling (fig. 5), og for deretter å kobles fri for å bevege seg ytterligere et stykke bakover og derigjennom bringes ut av inngrep med den motsvarende ende av støpelegemet.

Anførte publikasjoner:

Fransk patent nr. 1487124

127798

Fig.1

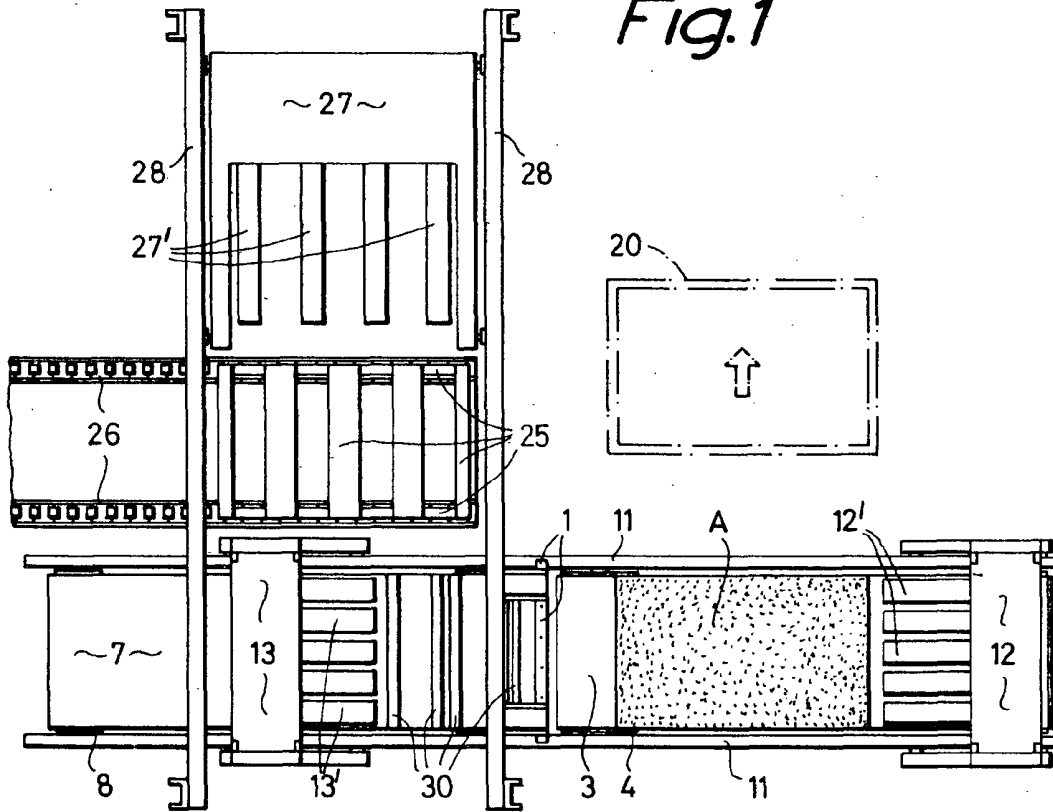


Fig.7

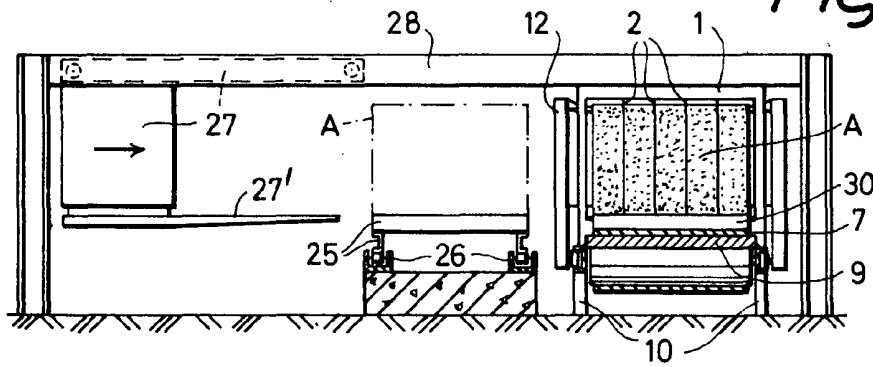


Fig.8

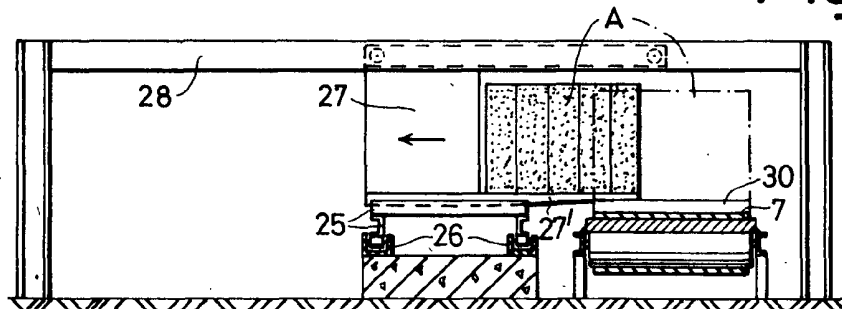


Fig. 2

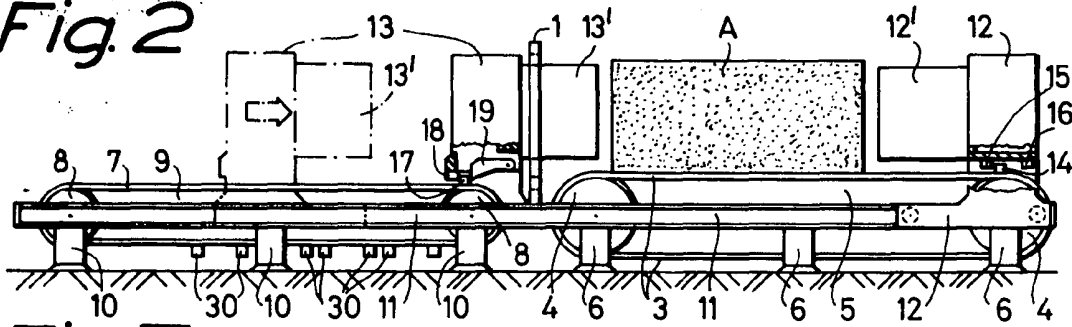


Fig. 3

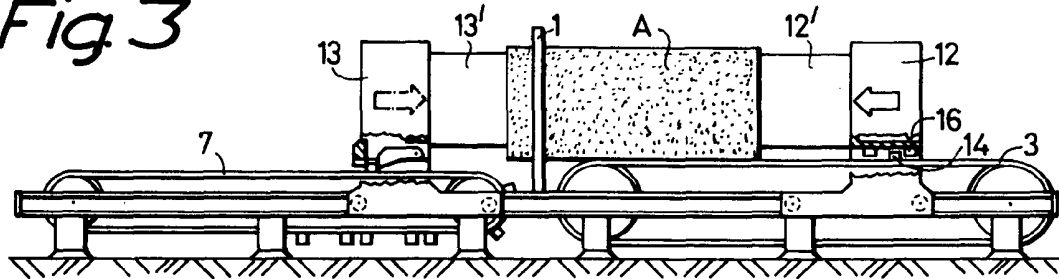


Fig. 4

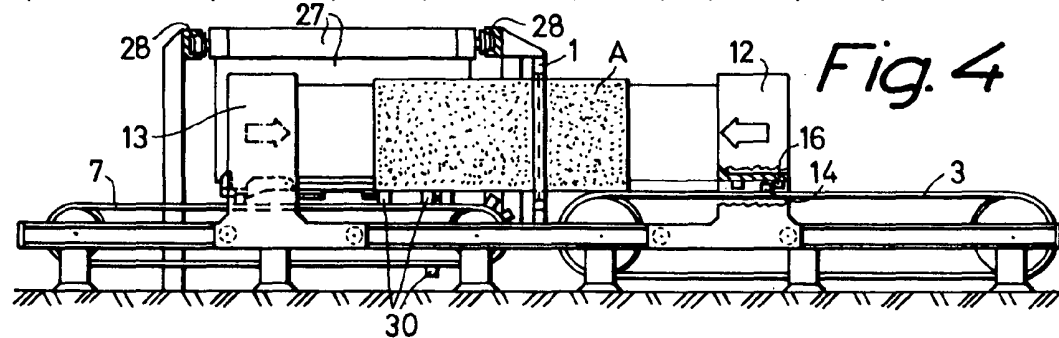


Fig. 5

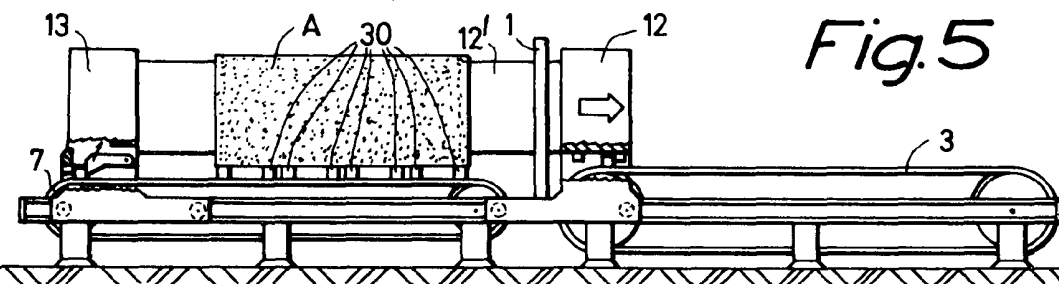


Fig. 6

