



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
OPIS PATENTOWY

COB g 53/02

Nr 39385

Kl. 39 b, 22/02

Ksawery Borodziński

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania proszku ze sztucznej żywicy

Patent trwa od dnia 15 września 1955 r.

Patent zależny od patentów nr nr 37546 i 37547

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania proszku ze sztucznej żywicy według patentów nr nr 37546 i 37547 przez ogrzewanie mieszaniny, składającej się z materiałów odpadowych, zawierających fenol lub jego homologi, produkt błonnikowy oraz kwasy lub alkalia, następnie zobojętnienie otrzymanej żywicy po jej zmieleniu i zmieszanie jej z wypełniaczami, innymi znanymi dodatkami i sześciometylenoczworoaminą. Przy tym sposobie jako środek zobojętniający stosuje się wapno, ług sodowy lub kwas solny, w zależności od tego, czy do wytwarzania żywicy stosowano kwas lub alkalia.

Okazało się jednak, że proszki otrzymane tym sposobem wykazuje przy produkcji masowej zasadniczą wadę, polegającą na przywieraniu do ścianek formy, podczas prażowania z niego różnego rodzaju przedmiotów, co czyni go produktem praktycznie bezwartościowym.

Niedogodność tę usuwa sposób stanowiący przedmiot wynalazku i polegający na zastosowaniu zwiększonej ilości sześciometylenoczworoaminy.

Stwierdzono, że dobre wyniki uzyskuje się już przy zwiększeniu zawartości sześciometylenoczworoaminy do 7%.

Pozbawienie proszku powyżej wspomnianej właściwości przywierania do formy, czyli jego lepkości należy tłumaczyć należytym zobojętnieniem pozostałości kwasów w żywicy po hydrolizie błonnika, przy czym osiągnięcie tego wyniku było nieoczekiwane, gdyż usunięcie wspomnianej lepkości, jak stwierdzono doświadczalnie, nie daje się uzyskać żadnym ze znanych środków zobojętniających, stosowanych dotychczas do tego celu, a więc za pomocą wapna, ługu sodowego, czy też kwasu solnego, nawet przy zwiększeniu zawartości tych środków.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania proszku ze sztucznej żywicy według patentów nr nr 37546 i 37547 przez nagrzewanie mieszaniny, składającej się z materiałów odpadowych, zawierających fenol, produkt błonnikowy oraz kwasy lub alkalia,

przez zmielenie otrzymanego produktu, zobojętnienie go oraz zmieszanie z wypełniaczami, innymi znanymi dodatkami i sześciometylenoczweroaminą, znamienny tym, że stosuje się sześciometylenoczweroaminę w ilości 7%.

K s a w e r y B o r o d z i ń s k i