



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102626736 A

(43) 申请公布日 2012. 08. 08

(21) 申请号 201210113211. 7

(22) 申请日 2012. 04. 18

(71) 申请人 苏州市伟业金属制品有限公司  
地址 215107 江苏省苏州市吴中区东山镇工业园苏州市伟业金属制品有限公司

(72) 发明人 金永益

(51) Int. Cl.  
B21D 28/34 (2006. 01)

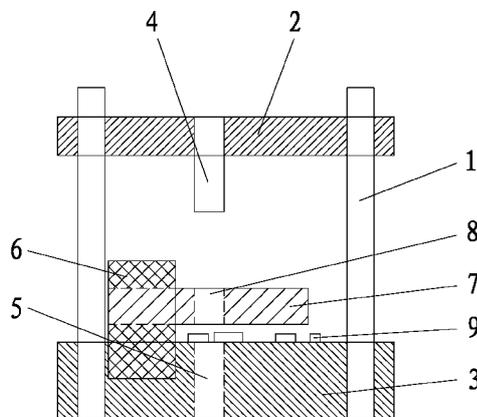
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

## (54) 发明名称

一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具

## (57) 摘要

本发明公开了一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具,包括通过滑杆固定的上模板和下模板,所述上模板设有向下的上凸模,所述下模板设有对应上凸模的下凹模,所述下模板上端面安装有支撑座,支撑座一侧端设有伸出的支撑块,支撑块的上、下端面 and 上模板与下模板之间设有空隙安装 U 型加工工件,支撑块设有通孔,所述通孔位于下凹模的正上方,下模板上端面还设有固定 U 型加工工件下板的定位挡块。通过上述方式,本发明能够同时加工两个型面上的孔,精准度高,加工简单,产品成品率高,提高产量,降低成本,减少工序。



1. 一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具,其特征在于:包括通过滑杆固定的上模板和下模板,所述上模板设有向下的上凸模,所述下模板设有对应上凸模的下凹模,所述下模板上端面安装有支撑座,支撑座一侧端设有伸出的支撑块,支撑块的上、下端面和上模板与下模板之间设有空隙安装U型加工工件,支撑块设有通孔,所述通孔位于下凹模的正上方,下模板上端面还设有固定U型加工工件下板的定位挡块。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具,其特征在于:所述下模板上端面还设有固定U型加工工件下板的四个定位挡块。

## 一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具

### 技术领域

[0001] 本发明涉及模具领域,特别是涉及一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具。

### 背景技术

[0002] 目前冲孔模一次只能完成一个型面上的冲孔。如果一个较复杂的零件在不同的型面上分布较多或者在两个型面上时,就需要多次冲孔,这种加工方式成本高,加工比较费时而且加工很麻烦,加工成本比较高,产品成品率较低,产量较少,工序繁复。

### 发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具,能够同时加工两个型面上的孔,精准度高,加工简单,产品成品率高,提高产量,降低成本,减少工序。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具,包括通过滑杆固定的上模板和下模板,所述上模板设有向下的上凸模,所述下模板设有对应上凸模的下凹模,所述下模板上端面安装有支撑座,支撑座一侧端设有伸出的支撑块,支撑块的上、下端面和上模板与下模板之间设有空隙安装U型加工工件,支撑块设有通孔,所述通孔位于下凹模的正上方,下模板上端面还设有固定U型加工工件下板的定位挡块。

[0005] 优选的是,所述下模板上端面还设有固定U型加工工件下板的四个定位挡块。

[0006] 本发明的有益效果是:本发明一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具,能够同时加工两个型面上的孔,精准度高,加工简单,产品成品率高,提高产量,降低成本,减少工序。

### 附图说明

[0007] 图1是本发明一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具一较佳实施例的结构示意图;  
图2是本发明的加工工件装配加工时的结构示意图。

[0008] 附图中各部件的标记如下:

1、滑杆;2、上模板;3、下模板;4、上凸模;5、下凹模;6、支撑座;7、支撑块;8、通孔;9、定位挡块;10、U型加工工件。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0010] 请参阅图1和图2,本发明实施例包括:

一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具,包括通过滑杆1固定的上模板2和下模板3,所述上模板2设有向下的上凸模4,所述下模板3设有对应上凸模4的下凹模5,所述下模板3上端面安装有支撑座6,支撑座6一侧端设有伸出的支撑块7,支撑块7的上、下端面和上

模板 2 与下模板 3 之间设有空隙安装 U 型加工工件, 支撑块 7 设有通孔 8, 所述通孔 8 位于下凹模 5 的正上方, 下模板 3 上端面还设有固定 U 型加工工件下板的四个定位挡块 9。

[0011] 本发明一种纺织机滚轴同轴双孔的冲孔模具, 能够同时加工两个型面上的孔, 精准度高, 加工简单, 产品成品率高, 提高产量, 降低成本, 减少工序。

[0012] 以上所述仅为本发明的实施例, 并非因此限制本发明的专利范围, 凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换, 或直接或间接运用在其他相关的技术领域, 均同理包括在本发明的专利保护范围内。

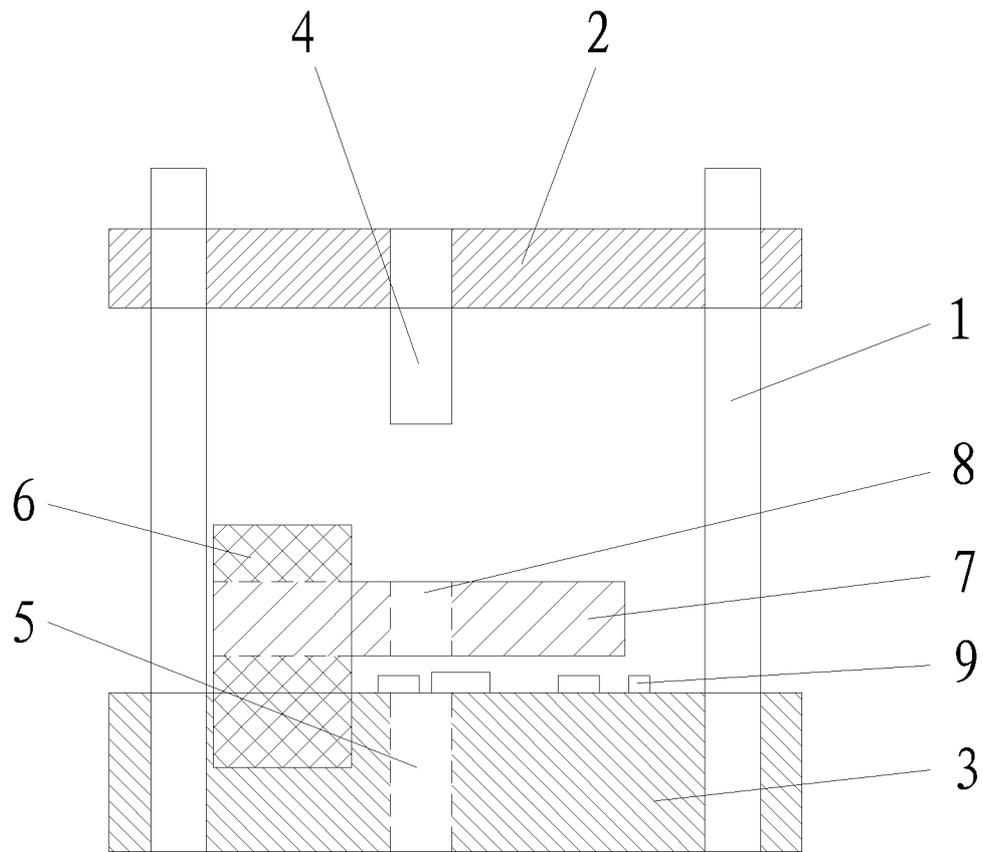


图 1

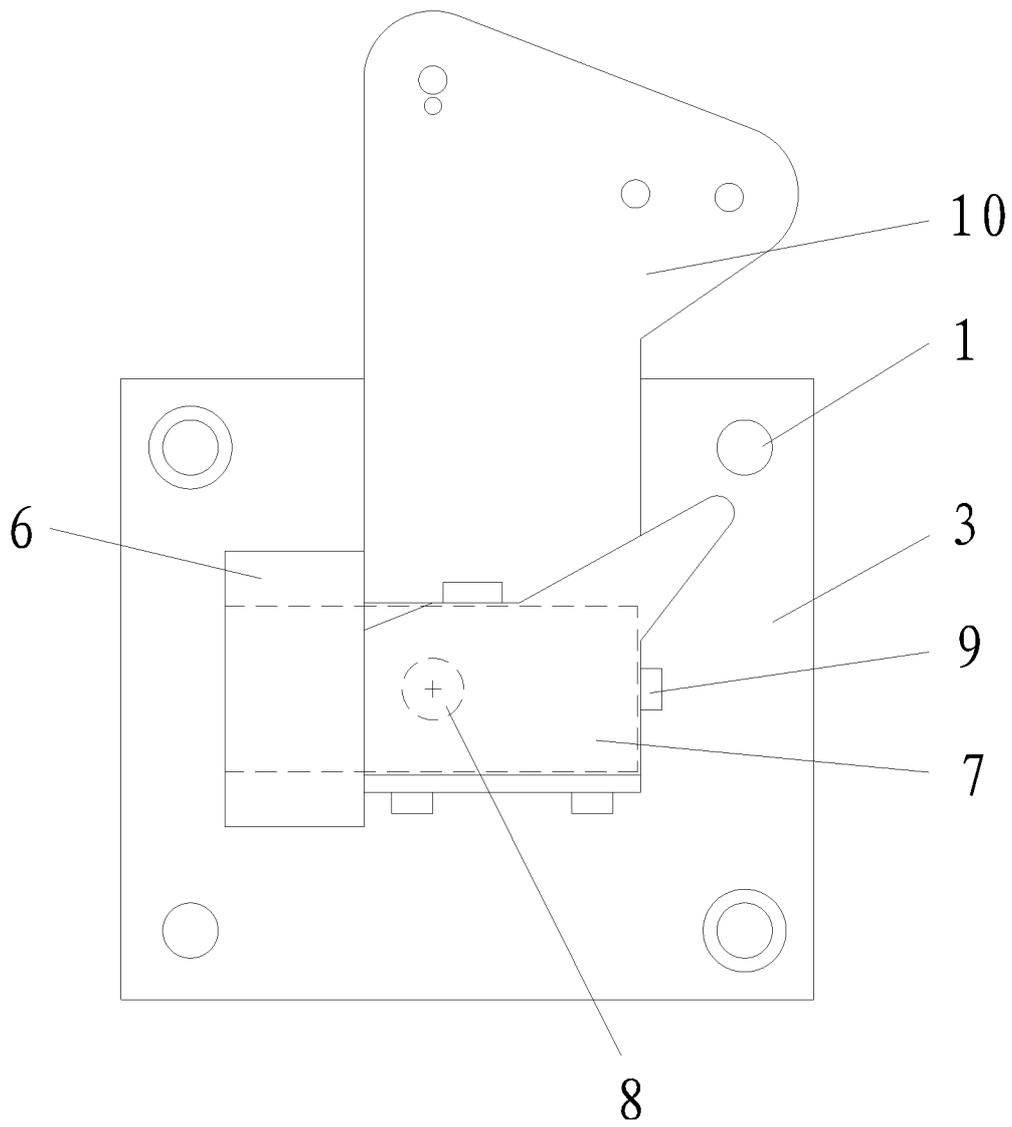


图 2