



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222773117 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 18

(21) 申请号 202520467152.6

(22) 申请日 2025.03.18

(73) 专利权人 中山雷士灯饰科技有限公司

地址 528400 广东省中山市古镇古神公路
与十水线交汇处南边曹一天宏厂区F
栋2楼203卡

(72) 发明人 斯旭君

(74) 专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所
(普通合伙) 44231

专利代理师 杜寅

(51) Int.Cl.

F21V 15/00 (2015.01)

F21V 21/104 (2006.01)

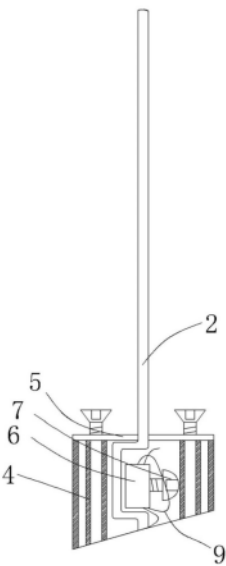
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种餐吊灯线材防拉结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种餐吊灯线材防拉结构,包括吊灯吸盘结构、通过吊线连接在吊灯吸盘结构上的灯具结构,灯具结构的顶面通过螺钉固定有中空支座,中空支座的顶部通过螺钉固定有盖片,中空支座内设置有锁线铁件,锁线铁件的侧部螺纹连接有螺杆;盖片的中心设置有穿线孔;吊线穿过穿线孔及中空支座并与灯具结构相连接,吊线内部的钢丝穿设在锁线铁件内并通过螺杆锁位,同时锁线铁件抵压在吊线的侧面,并配合中空支座的内壁使吊线定位。本实用新型的结构设置合理,可以提高吊线的连接便捷性和连接平稳性,并且在安装后也可以提高防拉有效性,提高了吊线的承重性能,也可以大大提高装配的效率,有利于提高装配后的整体美观性,适用性强。



1. 一种餐吊灯线材防拉结构, 包括吊灯吸盘结构、通过吊线连接在吊灯吸盘结构上的灯具结构, 其特征在于: 所述灯具结构的顶面通过螺钉固定有中空支座, 所述中空支座的顶部通过螺钉固定有盖片, 所述中空支座内设置有锁线铁件, 所述锁线铁件的侧部螺纹连接有螺杆;

所述盖片的中心设置有穿线孔;

所述吊线穿过穿线孔及中空支座并与所述灯具结构相连接, 所述吊线内部的钢丝穿设在锁线铁件内并通过螺杆锁位, 同时所述锁线铁件抵压在吊线的侧面, 并配合中空支座的内壁使吊线定位。

2. 根据权利要求1所述的一种餐吊灯线材防拉结构, 其特征在于: 所述中空支座为铝型材结构体;

所述中空支座的凹腔面积大于吊线的截面面积, 并且与锁线铁件的大小相配合。

3. 根据权利要求1所述的一种餐吊灯线材防拉结构, 其特征在于: 所述盖片为五金片体。

4. 根据权利要求1所述的一种餐吊灯线材防拉结构, 其特征在于: 所述吊灯吸盘结构包括吸顶盘、处于吸顶盘内的灯具驱动电源和设置在吸顶盘顶部的挂板;

所述挂板通过螺钉固定在吸顶盘的顶面。

5. 根据权利要求1所述的一种餐吊灯线材防拉结构, 其特征在于: 所述吊线上设置有高度调节拉力头。

6. 根据权利要求1所述的一种餐吊灯线材防拉结构, 其特征在于: 所述灯具结构包括铝材灯座、固定在铝材灯座上的FPC软灯带和处于铝材灯座底面的面罩;

所述中空支座固定在铝材灯座的顶面。

7. 根据权利要求1所述的一种餐吊灯线材防拉结构, 其特征在于: 所述中空支座的数量为一个或两个。

一种餐吊灯线材防拉结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于餐吊灯技术领域,具体涉及一种餐吊灯线材防拉结构。

背景技术

[0002] 随着灯具技术的快速发展,人们对灯具外观的美观要求也越来越高,吊灯类灯具是一种常见的灯具结构,为了降低安装难度及降低成本,吊灯类灯具也逐渐向简洁化发展,但是吊灯类灯具在简洁化后,防拉设计并没有对应的空间进行设计,造成吊灯类灯体在使用时容易出现脱落的情况,现有技术中,其吊灯类灯具常规操作是采用柱形铁粒进行防拉固定,但是由于吊灯类灯具自身重力较重,故而单凭铁件机米螺丝固定,其牢固性较差,容易造成脱落,其线材也容易锁破,同时下端五金件主体内部无足够的空间进行防拉设计,从而线材在长时间使用后由于线材发热后,其外皮就容易被下端五金件破损,导致灯体防拉失效,灯体脱落,影响使用平稳可靠性,适用性受到限制。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供结构设置合理且有利于提高使用平稳可靠性的一种餐吊灯线材防拉结构。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案是一种餐吊灯线材防拉结构,包括吊灯吸盘结构、通过吊线连接在吊灯吸盘结构上的灯具结构,所述灯具结构的顶面通过螺钉固定有中空支座,所述中空支座的顶部通过螺钉固定有盖片,所述中空支座内设置有锁线铁件,所述锁线铁件的侧部螺纹连接有螺杆;

[0005] 所述盖片的中心设置有穿线孔;

[0006] 所述吊线穿过穿线孔及中空支座并与所述灯具结构相连接,所述吊线内部的钢丝穿设在锁线铁件内并通过螺杆锁位,同时所述锁线铁件抵压在吊线的侧面,并配合中空支座的内壁使吊线定位。

[0007] 进一步优选为:所述中空支座为铝型材结构体;

[0008] 所述中空支座的凹腔面积大于吊线的截面面积,并且与锁线铁件的大小相配合。

[0009] 进一步优选为:所述盖片为五金片体。

[0010] 进一步优选为:所述吊灯吸盘结构包括吸顶盘、处于吸顶盘内的灯具驱动电源和设置在吸顶盘顶部的挂板;

[0011] 所述挂板通过螺钉固定在吸顶盘的顶面。

[0012] 进一步优选为:所述吊线上设置有高度调节拉力头。

[0013] 进一步优选为:所述灯具结构包括铝材灯座、固定在铝材灯座上的FPC软灯带和处于铝材灯座底面的面罩;

[0014] 所述中空支座固定在铝材灯座的顶面。

[0015] 进一步优选为:所述中空支座的数量为一个或两个。

[0016] 本实用新型具有积极的效果:本实用新型的结构设置合理,其设置有中空支座、盖

片、锁线铁件和螺杆,并且在使用时吊线穿过穿线孔及中空支座并与灯具结构相连接,吊线内部的钢丝穿设在锁线铁件内并通过螺杆锁位,同时锁线铁件抵压在吊线的侧面,并配合中空支座的内壁使吊线定位,通过上述结构,不但可以提高吊线的连接便捷性和连接平稳性,并且在安装后也可以提高防拉有效性,提高了吊线的承重性能,同时也可以大大提高装配的效率,有利于提高装配后的整体美观性,适用性强,因为防拉机构为五金型材结构,和灯体接触面可以做任意形状加工,保证了机构与主体的紧密接触。

附图说明

[0017] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明,其中:

[0018] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的拆分结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的中空支座、盖片、锁线铁件、螺杆、钢丝和吊线连接时剖视放大结构示意图。

[0021] 附图标记:吊灯吸盘结构1,吸顶盘11,灯具驱动电源12,挂板13,吊线2,灯具结构3,铝材灯座31,FPC软灯带32,面罩33,中空支座4,盖片5,锁线铁件6,螺杆7,高度调节拉力头8,钢丝9。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 实施例

[0024] 见图1至图3所示,一种餐吊灯线材防拉结构,包括吊灯吸盘结构1、通过吊线2连接在吊灯吸盘结构上的灯具结构3,本实施例中,其吊线为现有技术的常规结构,其内设置有钢丝,其只是简单的进行应用,故未详细记载;

[0025] 本实施例中,其所述灯具结构的顶面通过螺钉固定有中空支座4,所述中空支座的顶部通过螺钉固定有盖片5,所述中空支座内设置有锁线铁件6,所述锁线铁件的侧部螺纹连接有螺杆7;所述中空支座的数量为一个或两个。在实际应用过程中,其所述中空支座为铝型材结构体;并且,其所述盖片为五金片体。所述盖片的中心设置有穿线孔;在装配时,所述吊线穿过穿线孔及中空支座并与所述灯具结构相连接,所述吊线内部的钢丝9穿设在锁线铁件内并通过螺杆锁位,同时所述锁线铁件抵压在吊线的侧面,并配合中空支座的内壁使吊线定位。其通过吊线内部的钢丝固定在锁线铁件内,保证连接的平稳性,同时吊线在穿过中空支座内时,通过锁线铁件抵压在吊线的侧壁上,并配合中空支座的内壁使吊线定位,不但提高了装配的便捷性和有效性,而且也可以提高防拉性能,其承重性能强,可以承载10KG的灯具,从而提高了防拉可靠性,并且其中空支座的内腔可以根据需要加工成不同的形状,可以满足不同吊线的使用需求,而且在装配后可以保证整体结构的美观性,也降低了装配的难度,提高了装配的效率。

[0026] 在实际应用过程中,其所述中空支座的凹腔面积大于吊线的截面面积,并且与锁线铁件的大小相配合。

[0027] 并且,本实施例中,其所述吊灯吸盘结构包括吸顶盘11、处于吸顶盘内的灯具驱动电源12和设置在吸顶盘顶部的挂板13;所述挂板通过螺钉固定在吸顶盘的顶面。其灯具驱动电源为现有技术的常规结构,只是简单的进行应用,故未详细记载,通过上述结构也可提高吊灯吸盘结构的安装便捷性。

[0028] 为了满足不同高度的调节需求,其所述吊线上设置有高度调节拉力头8。其为现有技术的常规结构,用于调节灯具结构的高度。

[0029] 并且,本实施例中,其所述灯具结构包括铝材灯座31、固定在铝材灯座上的FPC软灯带32和处于铝材灯座底面的面罩33;所述中空支座固定在铝材灯座的顶面。其面罩可以为硅胶条,上述结构为现有技术的常规结构,其铝材灯座的形状可以为直线形、弧形、圆形、或是其他常见的形状。

[0030] 本实用新型具有积极的效果:本实用新型的结构设置合理,其设置有中空支座、盖片、锁线铁件和螺杆,并且在使用时吊线穿过穿线孔及中空支座并与灯具结构相连接,吊线内部的钢丝穿设在锁线铁件内并通过螺杆锁位,同时锁线铁件抵压在吊线的侧面,并配合中空支座的内壁使吊线定位,通过上述结构,不但可以提高吊线的连接便捷性和连接平稳性,并且在安装后也可以提高防拉有效性,提高了吊线的承重性能,同时也可以大大提高装配的效率,有利于提高装配后的整体美观性,适用性强。

[0031] 本实施例中使用的标准零件可以从市场上直接购买,而根据说明书记载的非标准结构部件,也可以直接根据现有的技术常识毫无疑义的加工得到,同时各个零部件的连接方式采用现有技术中成熟的常规手段,而机械、零件及设备均采用现有技术中常规的型号,故在此不再作出具体叙述。

[0032] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

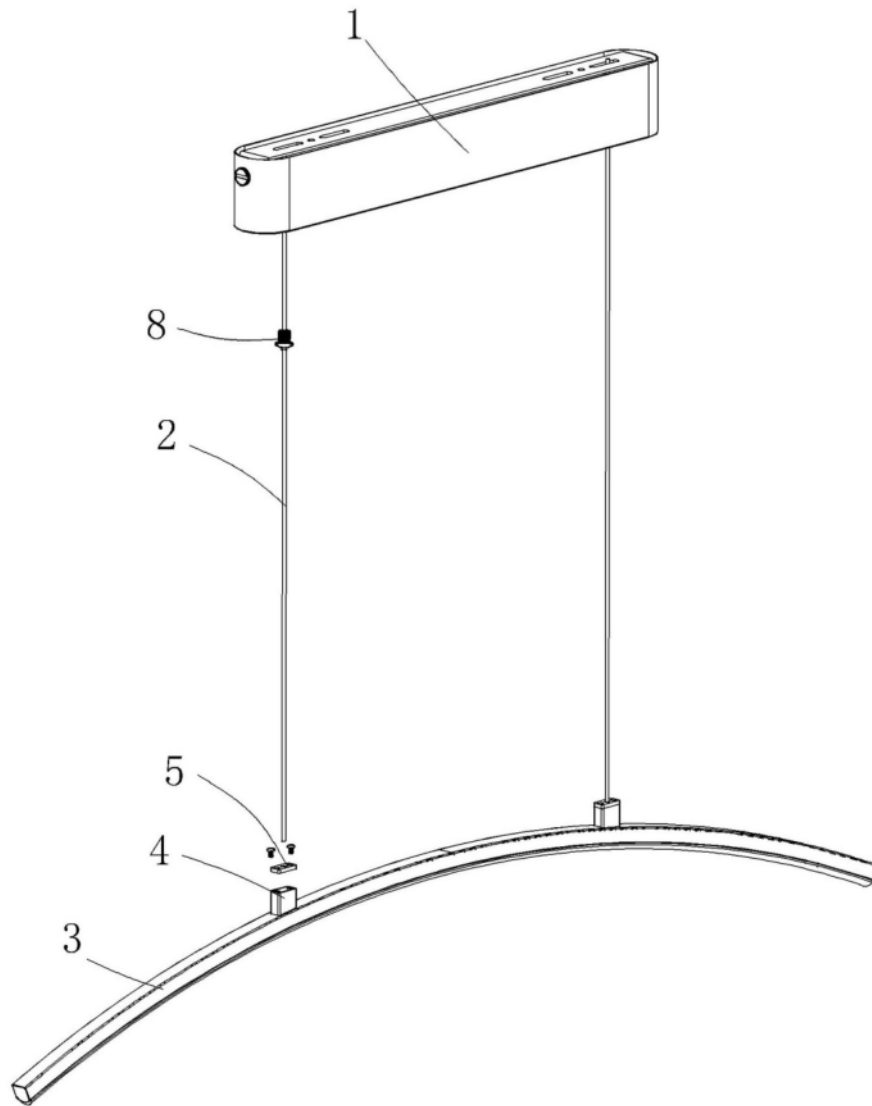


图1

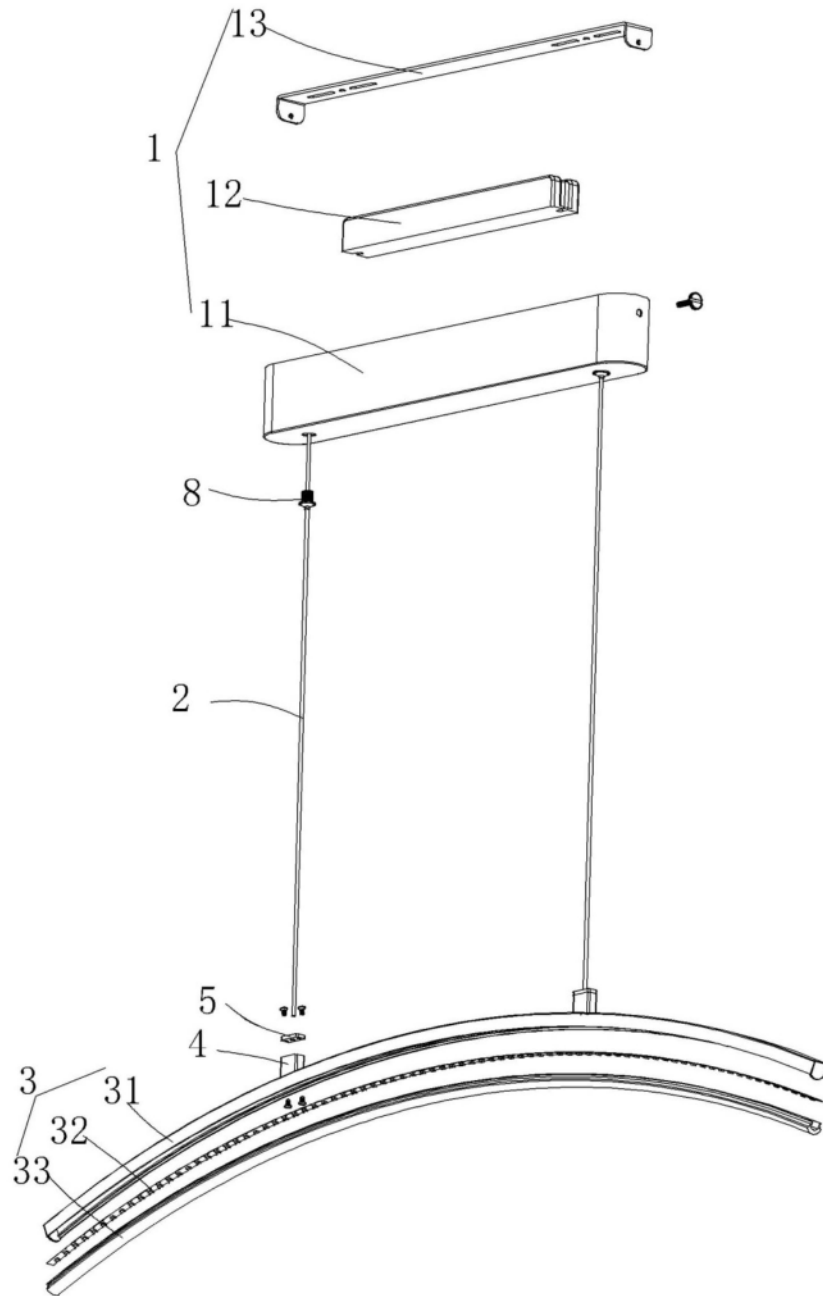


图2

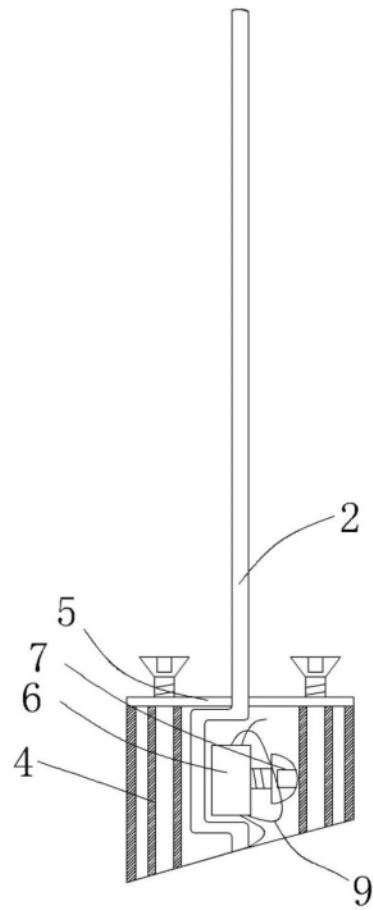


图3